

旋转刀具

铣削
钻削
镗削
旋转刀具接柄





新样本简介

此样本包含三个部分：车削刀具、旋转刀具和整体圆柄刀具。总共展示 30,000 多款标准产品。

车削刀具 - 普通车削、切断和切槽、螺纹车削、多功能刀具、工具系统和车削刀具接杆

旋转刀具 - 铣削、钻削、镗削和旋转刀具接柄

整体圆柄刀具 - 铣削、钻削、攻丝和铰孔

使用每章开头部分的产品概述来查找感兴趣领域，并使用参考来访问实际产品页面。每个产品页面底部的参考将指导您查看相关产品信息，比如刀柄、刀片和切削参数。

我们总共约提供 50,000 款标准产品，敬请访问 www.sandvik.coromant.com。无论您的要求有多么苛刻，我们均可根据您的要求量身定制各种产品。

敬请访问 www.sandvik.coromant.com，确保获取最新测量值和公差，了解详细切削参数，并订购所有可用的产品和备件。



参考符号解释：



刀片



铣刀



钻体



镗削刀具



接杆



附件项



切削参数



牌号说明



槽形描述



参数解释



定制



编号规则



冷却液信息



信息



首选



良好选择

不可用

我们的首选建议为大多数工序提供了一个良好的开端，如果需要，您可从其中选择具有其他特性的材质。

I	铣削
J	钻削
K	镗削
L	旋转刀具接柄
M	附件项
N	通用信息

铣削

面铣刀具

I3

CoroMill® 345	I4-I8
CoroMill® 245	I9-I12
CoroMill® 425	I13-I15
CoroMill® 745	I16-I19
CoroMill® 360	I20-I22
CoroMill® 365	I23-I26

高进给铣削刀具

I27

CoroMill® 419	I28-I31
CoroMill® 210	I32-I36
CoroMill® 415	I37-I41
CoroMill® 745	I42-I45

方肩铣刀具

I46

CoroMill® 490	I47-I56
CoroMill® 390	I57-I78
CoroMill® 690	I79-I82
CoroMill® Century	I83-I89

仿形铣刀具

I90

CoroMill® 300	I91-I99
CoroMill® 200	I100-I104
CoroMill® 216	I105-I111

盘铣刀具

I112

CoroMill® 331	I113-I134
---------------	-----------

铣槽刀具

I135

CoroMill® QD	I136-I141
CoroMill® 328	I142-I144
CoroMill® 327	I145-I147

槽铣及螺纹铣削刀具

I135

CoroMill® 328	I148
CoroMill® 327	I149-I150

倒角铣削刀具

I135

CoroMill® 327	I150
CoroMill® 495	I151-I153

如需了解完整产品信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

如何选择铣削刀具

刀具齿距

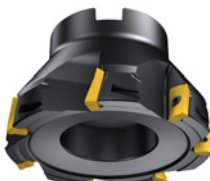
L



疏齿

减少了刀片数量，具有低切削力。适用于小机床、长悬伸。在稳定性不好及机床功率受限时可实现最佳的效率。

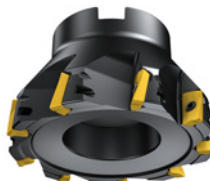
M



密齿

通用铣削和混合生产。始终是首选。

H

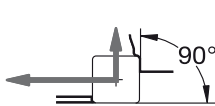


超密齿

可在稳定工况下实现最佳生产率的最大刀片数量。短切屑或耐热材料。

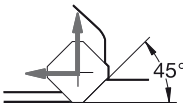
主偏角

90° 主偏角



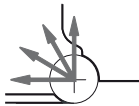
- 薄壁零件
- 装夹刚性差的零件
- 需要 90° 成形的应用

45° 主偏角



- 常规用途首选
- 降低了长悬伸上的振动
- 切屑减薄效应可实现更高的生产率

圆刀片刀具



- 可多次转位的强度最高的切削刃
- 通用铣刀
- 对于高温合金具有更强的切屑减薄效应

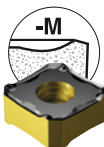
刀片槽形

中等



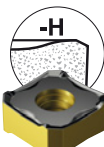
大的正前角、轻型加工、低切削力和低进给率。

轻型



适合大多数材料的普通加工。

重载



强化切削刃、重载加工、最高切削刃安全性和高进给率。

应用符号说明



面铣



铣薄壁



边缘铣



仿形加工



螺旋插补铣



大悬伸



插铣



槽铣



坡走铣



切断



倒角



开槽



螺纹铣削

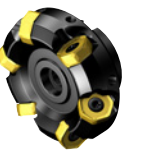
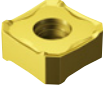
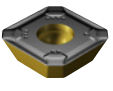
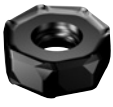
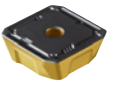
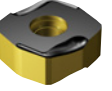


断续铣削



方肩铣

面铣刀具

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
页码	15	I10	I14	I17	I21	I23
工件材料						
主要应用						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
D_2 mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX (mm)	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX, mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
刀片						
刀片规格	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
接口	Coromant Capto® 圆柱接柄 心轴式	心轴式 圆柱接柄	心轴式 帽盖式	可乐满 Capto® 心轴式	心轴式	Coromant Capto® 心轴式
内冷却	✓	✗	✗	✓	✓	✓
选项	具有刀垫保护	具有刀垫保护	用于 Wiper (修光刃) 刀片的可调节刀座盒		可换式刀盒设计	部分规格带内冷却设计
其他应用						

CoroMill® 345

确保高生产效率的面铣刀

应用

- 面铣
- 粗加工至精加工

ISO 应用范围:



优点和特点

- 8 条切削刃可确保较低的单个零件成本
- 高效率 - 采用内冷, 即使在加工难加工材料时也能实现高生产效率
- 由刀垫保护的刀座和坚固的刀体可确保安全的加工过程
- 4 种不同的齿距可确保最佳机床利用率和生产效率
- 应用范围广 - 同一刀具产品可用于多种不同的应用



www.sandvik.coromant.com/coromill345

接口

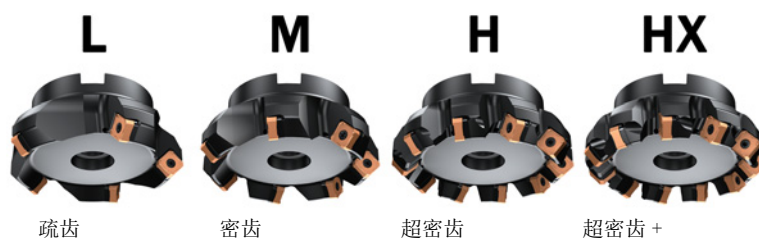
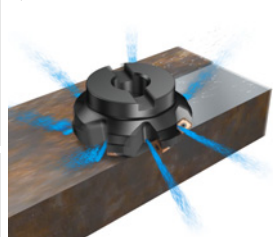
- 可乐满 Capto®
- 心轴
- 圆柱直柄

刀片

- 8 条切削刃
- Wiper (修光刃) 刀片可以在很高的每齿进给的情况下拥有出色的表面质量

内冷却

加工难加工材料时, 对每个刀片的冷却液供应可确保良好的排屑性能。



15



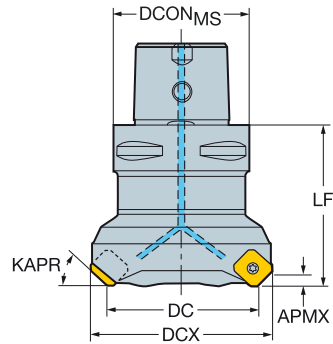
18

CoroMill® 345 面铣刀

可乐满 Capto® - 带内冷却

KAPR

45°



							尺寸, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
40.0	13	C4	6.00	3	4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305	
50.0	13	C5	6.00	3	4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305	
	13	C5	6.00	3	5	345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	5	345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305	
63.0	13	C5	6.00	3	5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305	
	13	C5	6.00	3	6	345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	6	345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305	
80.0	13	C6	6.00	3	6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305	
	13	C8	6.00	3	6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305	
	13	C6	6.00	3	8	345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305	
100.0	13	C8	6.00	3	7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305	

备件

刀片螺钉

416.1-834

刀垫

5322 474-01

刀垫螺钉

5512 090-11

如需完整备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

18



L2



N23

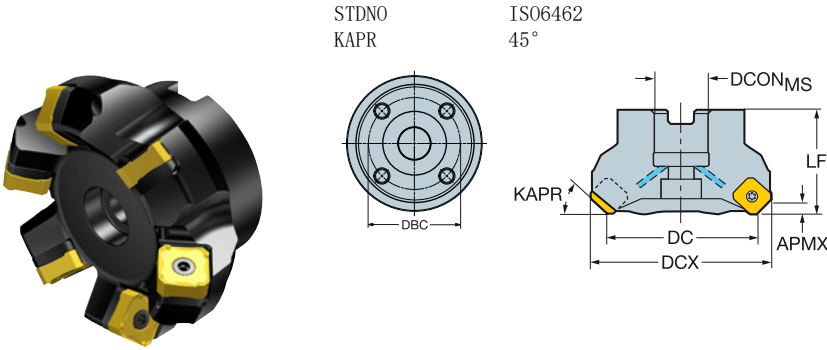


N9



N15

CoroMill® 345 面铣刀
心轴 - 带内冷设计



						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
40.0	13	22	6.00	1	3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305	
	13	22	6.00	1	4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305	
50.0	13	22	6.00	1	3	345-050Q22-13L	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305	
	13	22	6.00	1	4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305	
	13	22	6.00	1	5	345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305	
63.0	13	22	6.00	1	4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305	
	13	22	6.00	1	5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305	
	13	22	6.00	1	6	345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305	
	13	22	6.00	1	7	345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305	
80.0	13	27	6.00	1	4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305	
	13	27	6.00	1	6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305	
	13	27	6.00	1	8	345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305	
	13	27	6.00	1	9	345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305	
100.0	13	32	6.00	1	5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305	
	13	32	6.00	1	7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305	
	13	32	6.00	1	10	345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305	
	13	32	6.00	1	11	345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305	
125.0	13	40	6.00	1	6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305	
	13	40	6.00	1	8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305	
	13	40	6.00	1	12	345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305	
	13	40	6.00	1	14	345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305	
160.0	13	40S	6.00	0	7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	16	345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305	
200.0	13	60	6.00	0	12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305	
	13	60	6.00	0	16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305	
250.0	13	60	6.00	0	14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305	
	13	60	6.00	0	18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305	

备件				
DC	安装螺钉	刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

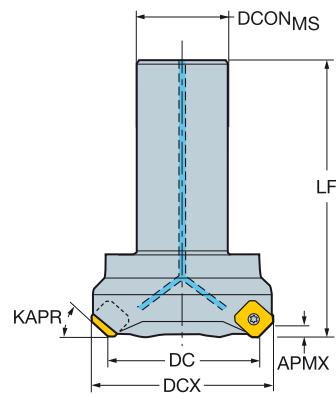
如需完整备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 345 面铣刀

圆柱接柄 - 带内冷设计

KAPR

45°



						尺寸, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.00	1 4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1 3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1 4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

备件		
刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

如需完整备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

18



L2

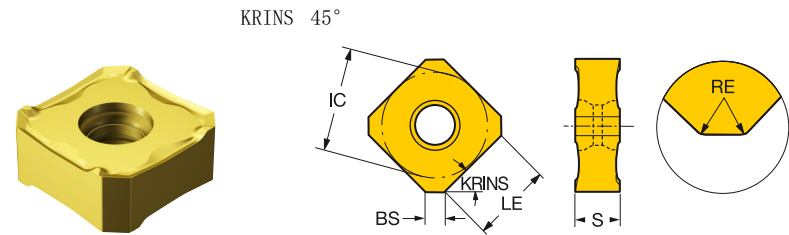


N23

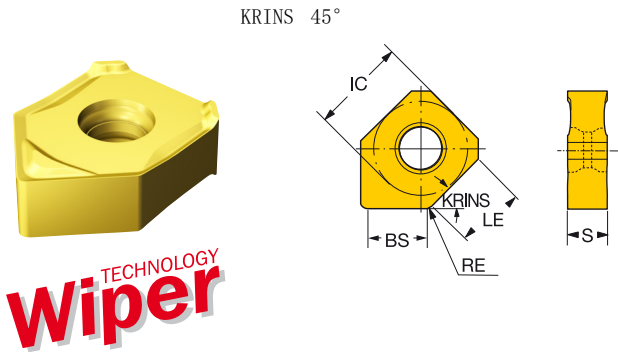


N15

CoroMill® 345 铣削刀片



															尺寸, mm														
					P		M		K		N		S		H		IC	LE	S	BS									
					1130	4220	4330	4340	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	K20W	1130	530	H13A	S30T	S40T	H13A	1010	1130	530		
轻型	KL	13	0.80	345R-1305E-KL									★	☆	☆				☆			★	☆			13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-KL		☆								★	☆	☆										13.0	8.8	5.60	2.0
	ML	13	0.80	345R-13T5E-ML	☆					★	☆						☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
半精加工	PL	13	0.80	345R-1305E-PL	☆		★	☆	☆			☆											★	☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PL	☆	☆	★	☆															★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0
	MM	13	0.80	345R-1305E-MM					☆			☆	☆	☆	★			☆						★	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-MM																						13.0	8.8	5.60	2.0
重载	PM	13	0.80	345R-13T5E-MM	☆					★	☆						☆			★	☆			☆		13.0	8.8	5.95	2.0
			0.80	345R-13T5M-MM	☆						★	☆					☆							☆		13.0	8.8	5.95	2.0
	PH	13	0.80	345L-1305M-PM	☆		★	☆																☆	☆	13.0	8.8	5.60	2.0
			0.80	345R-1305M-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆												★	☆	☆	13.0	8.8	5.60
重载	KH	13	0.80	345R-1305M-KH				☆					☆	☆	★		☆									13.0	8.8	5.60	2.0
	PH	13	0.80	345R-1305M-PH	☆	☆	★	☆					★				☆						★	☆		13.0	8.8	5.60	2.0
					P					M		K					N		S		H								



				RE	订货号	P		M		K			N		S		H		尺寸, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
						1130	4330	530	1040	2040	530	1020	3220	3330	H13A	K20W	1130	530							H13A	S30T	S40T	1010	1130	530																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
铭型	KW8	13	1.00		345N-1305E-KW8							☆	☆	☆	☆	☆																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

T5 Wiper (修光刃) 刀片应与 T5 标准刀片一起使用

CoroMill® 245

适合重载粗加工到镜面精加工的轻快切削面铣刀

应用

- 面铣
- 粗加工至精加工

ISO 应用范围



优点和特点

- 易于使用和高生产效率
- 轻快切削、低功耗
- 小公差结合 Wiper（修光刃）刀片，保证出色的表面质量
- 45° 主偏角面铣刀
- 从恶劣的粗加工到镜面精加工
- 平稳和轻快切削，切削力低
- 提供可换式刀座盒系统，适用于钢件的粗加工到半精加工



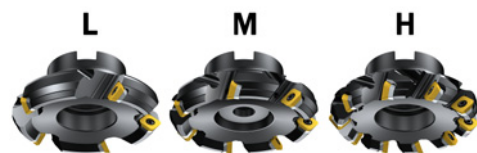
www.sandvik.coromant.com/coromill245

接口

- 心轴
- 圆柱接柄

刀片

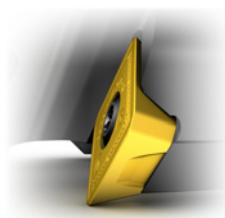
- 4 条切削刃
- 丰富的材质和槽型，包括陶瓷和 CBN 材质
- Wiper（修光刃）刀片用于高进给精铣



疏齿

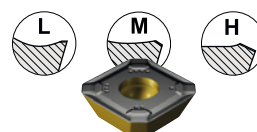
密齿

超密齿



轻快切削作用

单面正前角刀片能够确保平稳的切削作用和非常低的切削力。



I10



I12



N6

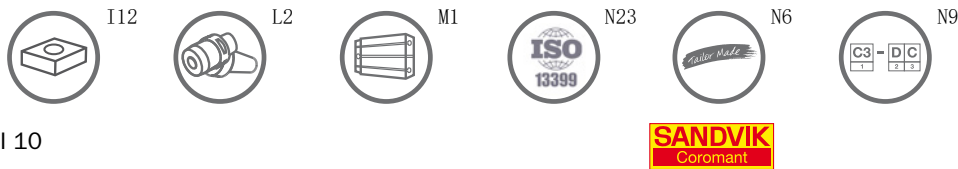
CoroMill® 245 面铣刀
心轴式



					尺寸, mm											
DC		CZMS	APMX _{FF}		订货号	DCONMS	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
50.0	12	22	6.00	3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..	
	12	22	6.00	4	R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..	
	12	22	6.00	5	R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..	
63.0	12	22	6.00	4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..	
	12	22	6.00	5	R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..	
	12	22	6.00	6	R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..	
80.0	12	27	6.00	4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..	
	12	27	6.00	6	R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..	
	12	27	6.00	8	R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..	
	18	32	10.00	4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..	
100.0	18	32	10.00	5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..	
	12	32	6.00	5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..	
	12	32	6.00	7	R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..	
	12	32	6.00	10	R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..	
	18	32	10.00	4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..	
125.0	18	32	10.00	6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..	
	12	40	6.00	6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..	
	12	40	6.00	8	R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..	
	12	40	6.00	12	R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..	
	18	40	10.00	5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..	
160.0	18	40	10.00	7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..	
	12	40S	6.00	7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..	
	12	40S	6.00	10	R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..	
	12	40S	6.00	16	R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..	
	18	40S	10.00	6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..	
200.0	18	40S	10.00	9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..	
	12	60	6.00	8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..	
	12	60	6.00	12	R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..	
	18	60	10.00	8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..	
	18	60	10.00	12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..	
250.0	12	60	6.00	10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..	
	12	60	6.00	14	R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..	
	12	60	6.00	24	R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..	
	18	60	10.00	10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..	
	18	60	10.00	14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..	

备件				
DC	刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉	
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

如需完整备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

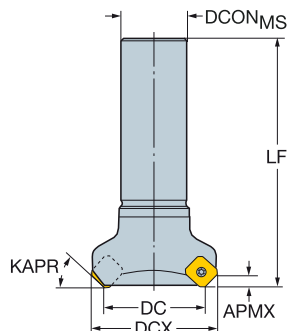


CoroMill® 245 面铣刀

圆柱接柄

KAPR

45°



						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}		订货号	DCON _{MS}	DCX	LB	LF			RPMX	CICT	MIID			
32.0	12	32	6.00	3	R245-032A32-12M	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..			
40.0	12	32	6.00	3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..			
50.0	12	32	6.00	3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..			
	12	32	6.00	4	R245-050A32-12M	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..			
63.0	12	32	6.00	4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..			
	12	32	6.00	5	R245-063A32-12M	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..			
80.0	12	32	6.00	4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..			
	12	32	6.00	6	R245-080A32-12M	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..			

备件				
DC		刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

如需完整备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

112



L2



N23

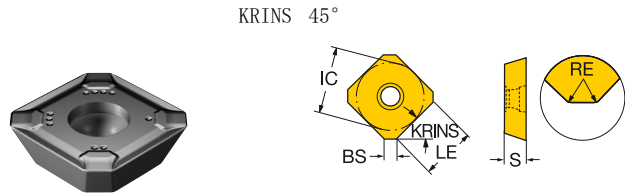


N6



N9

CoroMill® 245 铣削刀片



				RE	订货号	P				M				K				N				S				H				尺寸, mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						130	420	430	434	530	1040	2040	530	1020	3040	3220	3330	4130	5300	1130	4130	5300	1130	5300	1000	1120	530	IC	LE	S	BS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
轻型	AL	12	1.50	R245-12 T3 E-AL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</

CoroMill® 425

易于调节的精加工面铣刀

应用

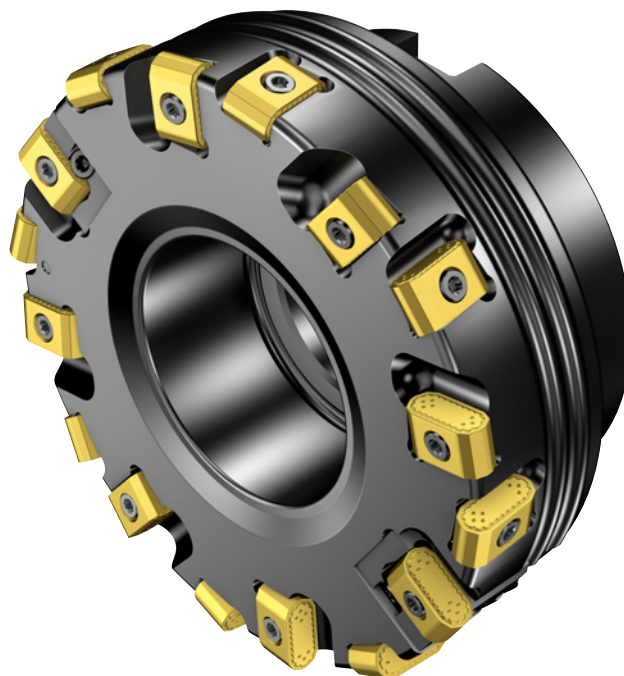
- 铸铁精加工面铣
- 主要零件：发动机缸体、缸盖
- 其他零件：桥壳、制动器托架、曲轴箱

ISO 应用范围：

K

优点和特点

- 易于使用
- 8 条切削刃
- 精确、可靠的调节系统



www.sandvik.coromant.com/coromill425

接口

- 心轴
- 帽盖式

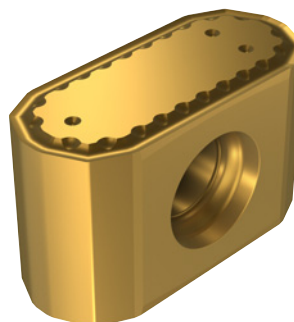
刀片

- 八个切削刃

可调节 Wiper（修光刃）刀片

CoroMill® 425 的设计可确保易于调节 Wiper（修光刃）刀片。您无需松开刀夹夹紧螺钉便可向上和向下调节 Wiper（修光刃）刀片。

调节系统非常稳定而精确



I14

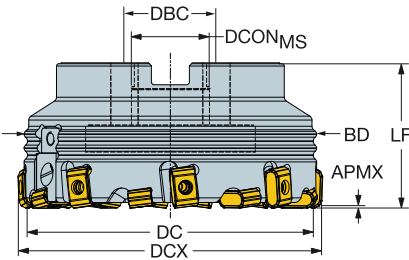


I15

CoroMill® 425 精加工面铣刀
心轴式

STDNO
KAPR

ISO6462
25°

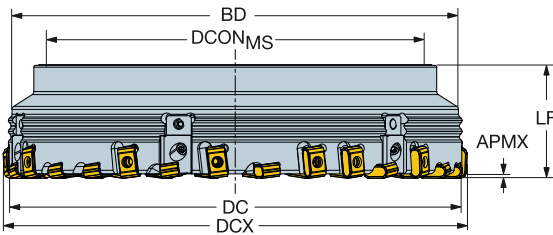


						尺寸, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID	
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A		107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707	
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B		132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707	
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707	
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707	
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707	

帽盖式

KAPR

25°



						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID		
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707		
	17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707		
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707		
	17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707		
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707		
	17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707		
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707		
	17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707		
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707		
	17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707		

备件					
楔块夹紧螺钉	楔块	楔块调整螺钉	修光刃倾斜度调整螺钉	刀片螺钉	刀座盒
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

如需完整备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CHI

K

CoroMill® 745

多刃面铣刀和高进给面铣刀

应用

- 面铣
- 粗加工至半精加工
- 高进给面铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 适用于大批量生产、柔性生产线以及最大刀具利用率非常重要时的多刃铣刀
- 在 APMX 为 5.2 mm 的 ISO P、K、M 和 S 应用中，使用主偏角为 42° 的 CoroMill 745
- 在 APMX 为 2.8 mm 的 ISO P 和 ISO K 应用中，使用主偏角为 25° 的 CoroMill 745 高进给铣刀可提高生产效率
- 独特的 MD 不等齿距使其在加工对振动敏感的零件以及装夹不牢固时具有极高的问题解决能力



CoroMill® 745 面铣刀 参阅第 I17 页

CoroMill® 745 高进给面铣刀 参阅第 I43 页

www.sandvik.coromant.com/coromill745

接口

- 可乐满 Capto®
- 心轴

刀片

- 14 个切削刃
- 安全的刀座、坚固的大刀片以及高强度轻快切削槽型设计用于进行可预测的可靠加工。

突破性技术

主偏角为 42° 的铣刀能够实现更大的切削深度，主偏角为 25° 的高进给铣刀则可实现更高的金属去除率。两款铣刀使用相同的刀片。

MD 不等齿距

独特的 MD 不等齿距设计是需要轻快切削作用的粗加工工序的首选，例如在加工对振动敏感的零件时以及装夹不牢固时。它是振动成为生产限制因素时的完美解决方案。刀体的长度缩短，重量降低，以提升在不稳定工况应用中的性能。铣刀采用对数不等齿距设计，刀片槽经过径向补偿，以在每个刀片上产生均匀的切屑负载。



I17



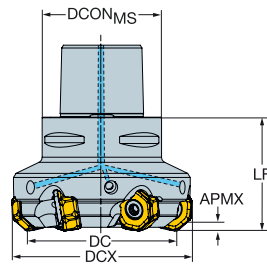
I19

CoroMill® 745 面铣刀

可乐满 Capto® - 带内冷设计

KAPR

42°



						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID			
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109			
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109			
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109			
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109			
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109			
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109			
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109			
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109			
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109			
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109			

备件

刀片螺钉

5513 020-80

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

119



L2



N23

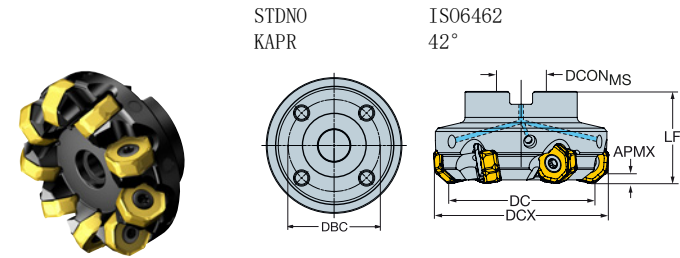


N9



N15

CoroMill® 745 面铣刀
心轴 - 带内冷设计

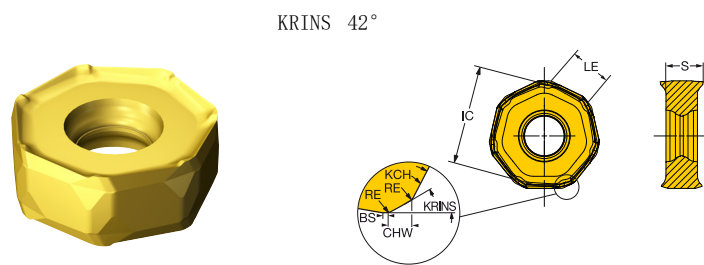


						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{MIT}	CNSC	 	订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID	
63.0	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21M	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109	
	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21MD	22.0	A		78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109	
	21	22	5.20	3		7	745-063Q22-21H	22.0	A		78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21M	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109	
	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21MD	27.0	A		95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109	
	21	27	5.20	3		9	745-080Q27-21H	27.0	A		95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21M	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109	
	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21MD	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109	
	21	32	5.20	3		11	745-100Q32-21H	32.0	A		115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21M	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109	
	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21MD	40.0	B		140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109	
	21	40	5.20	3		14	745-125Q40-21H	40.0	B		140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21M	40.0	B		175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109	
	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21MD	40.0	B		175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109	
	21	40	5.20	3		16	745-160Q40-21H	40.0	B		175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109
200.0	21	60	5.20	0	14	745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109	
	21	60	5.20	0	21	745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109	
250.0	21	60	5.20	0	16	745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109	
	21	60	5.20	0	26	745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109	

备件		
DC	安装螺钉	刀片螺钉
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 745 铣削刀片



			RE	KCH	CHW	订货号	P		M		K		S		尺寸, mm							
							1130	4220	4230	4240	1040	2040	1020	3040						K20D	K20W	S30T
半精加工	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆			★	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0	
	M31	21	1.00			745R-2109E-M31	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	21.0	7.1	9.00	1.9	150.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	☆	☆	★	☆			★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★					☆	☆			21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
重载	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	★	☆			★	☆	☆			21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

不建议将 745R-2109E-M31 用于主偏角为 25° 的 CoroMill® 745 高进给面铣刀

CoroMill® 360

重载面铣刀

ISO 应用范围:



应用

- 重载面铣

优点和特点

- 可换式刀座盒，带有锯齿形定位面，提供安全、准确的定位并易于操作。
- 刀体所用的各种刀片规格都有单独的刀座盒，可以减少停机时间和库存。
- 提供右手型或左手型刀具设计
- 独特的刀座盒解决方案



当刀片转位时，独特的刀座盒解决方案配合楔块夹紧刀片可提供高安全性并且易于操作。两种刀座盒尺寸使用相同刀体。各刀片规格有单独的楔块和刀座盒。确保更换时使用正确的尺寸规格。

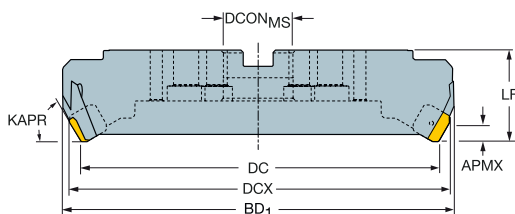
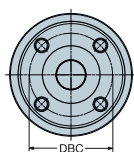


I21



I22

心轴式

IS06462
60°

							尺寸, mm											
DC		CZC _{IS}	APMX	ZADJ		订货号	DON _{IS}	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID
160.0	19	40	13.0	6	6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906
	19	40	13.0	8	8	360-160Q40-Z8E19	40.0	B		175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906
	28	40	18.0	8	8	360-160Q40-Z8E28	40.0	B		180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807
200.0	19	60	13.0	8	8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	10	10	360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	10	10	360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	10	10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	12	12	360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	10	10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	12	12	360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	12	12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C		330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906
	28	60	18.0	12	12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	15	15	360-315Q60-Z15E28	60.0	C		335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	15	15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C		415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906
	28	60	18.0	15	15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C		420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807

		备件				
DC						
160. 00-315. 00	19	刀座盒	刀片模块	刀片模块螺钉	刀盒楔块	刀盒楔块螺钉
200. 00-400. 00	28	360R-CA-19 360R-CA-28	360R-1W-19 360R-1W-28	267. 21-830 267. 21-830	5431 105-08 5431 105-08	5516 010-06 5516 010-06

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



122



L2



M1



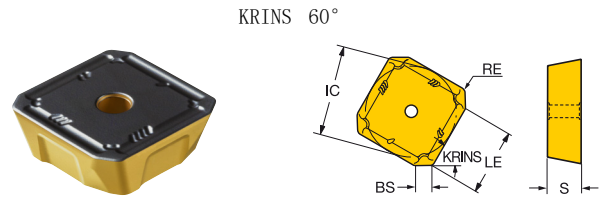
N23



N9



CoroMill® 360 铣削刀片



					P		M		K		尺寸, mm								
			SSC	RE	订货号		4220	4330	4340	2030	2040	3040	3330	IC	LE	S	BS	BSR	
重载	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH									☆	★	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH									★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-KH									☆	★	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH									★		18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-MH								☆	★		18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH									★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-MH									★		28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	PH	19	1.60	360L-1906M-PH						★					18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
			1.60	360R-19 06M-PH					☆	★	☆				18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-PH						★					28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
			1.70	360R-28 07M-PH						★	☆				28.5	20.0	7.94	4.6	200.0

CoroMill® 365

铸铁和钢的安全面铣

ISO 应用范围



应用

- 面铣
- 粗加工到半精加工

优点和特点

- 独特的设计具有 8 条真正的切削刃，可确保高生产率加工，以实现较低的单个零件成本
- 多刃自定位刀片可确保坚固且可靠的加工
- Coromant Capto® 接口或心轴安装
- 带内冷却通道设计
- 刀片上有易于识别的槽型和材质激光标志
- Wiper（修光刃）刀片用于提高表面质量



CoroMill® 365 是对铸铁和钢制零件进行面铣粗加工到半精加工的必不可少的刀具。该刀具适用于大批量生产和要求高金属去除率应用场合。

刀片

- 刀体在设计上加大了支撑面并优化了切削力的分布。



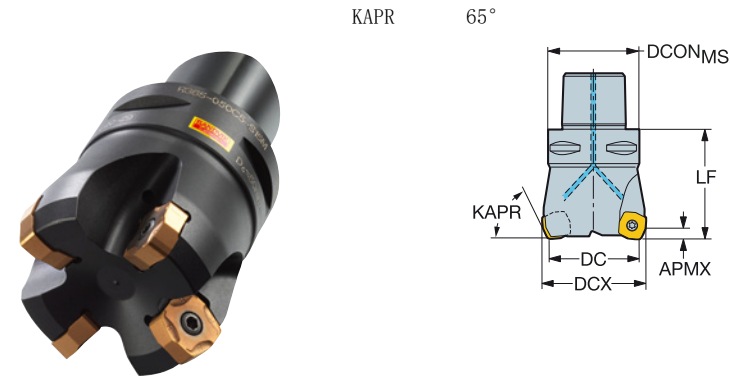
I24



I26

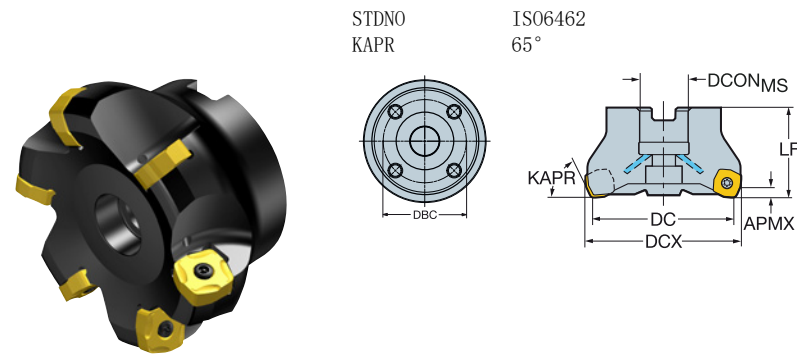
CoroMill® 365 面铣刀

可乐满 Capto®
螺钉夹紧型



尺寸, mm						尺寸, mm						尺寸, mm		尺寸, mm	
DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	DC	CZC _{MS}	APMX
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE	

心轴式
螺钉夹紧型



							尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID		
50.0	15	22	6.0	1	5	R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE		
63.0	15	22	6.0	1	5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE		
	15	22	6.0	1	6	R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE		
80.0	15	27	6.0	1	6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE		
	15	27	6.0	1	8	R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE		
100.0	15	32	6.0	1	7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE		
	15	32	6.0	1	10	R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE		
125.0	15	40	6.0	1	8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE		
	15	40	6.0	1	12	R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE		
160.0	15	40S	6.0	0	10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE		
	15	40S	6.0	0	14	R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE		

备件
螺钉
5513 020-29

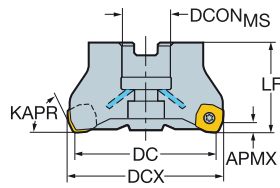
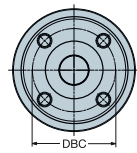
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 365 面铣刀

心轴式

楔块夹紧型

STDNO
KAPRISO6462
65°

					尺寸, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX	订货号		DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
80.0	15	27	6.0	10	R365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE		
	15	27	6.0	10	L365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE		
100.0	15	32	6.0	14	R365-100Q32-W15H	32.0	A	106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE		
125.0	15	40	6.0	18	R365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE		
	15	40	6.0	18	L365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE		
160.0	15	40S	6.0	22	R365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE		
200.0	15	60	6.0	28	R365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE		
250.0	15	60	6.0	36	R365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE		

备件

楔块螺钉

339-831

楔块

5431 058-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I26



L2



N23



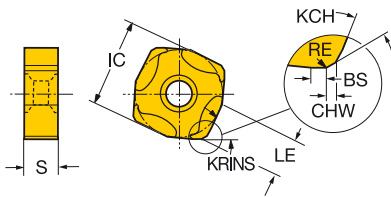
N15



N9

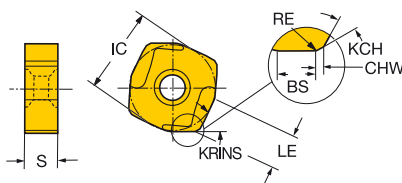
CoroMill® 365 铣削刀片

KRINS 65°



						P	M	K		N	S	H	尺寸, mm								
			订货号	1130	420	430	1130	1020	330	K20	K2H	1130		1010	1130						
轻型	KL	15	RE	KCH	CHW	L365-1505ZNE-KL				★	☆		15.0	6.4	5.66	1.5					
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL					★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0			
	PL	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆			☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0			
半精加工	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM				☆	★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5				
			0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM				☆	★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0			
	PM	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆			☆	☆	★	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0

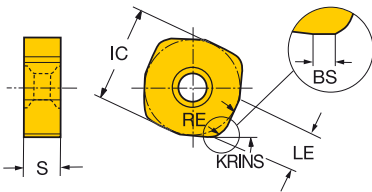
KRINS 65°



		RE	KCH	CHW	订货号	P	M	K				H	尺寸, mm							
						1020	1130	1020	1130	1020	K20W	3220		3320	1030	1130				
轻型	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4					☆	☆	☆	☆		15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	KW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆		15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆					☆		15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
	PW8	15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆		☆				☆		15.0	6.4	5.66	8.0	431.0

高级切削材料

KRINS 65°

[illegible]

高进给铣削刀具

	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
页码	I29	I33	I38	I43
工件材料				
主要应用				
KAPR	19°	10°	15°	25°
D, mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX (mm)	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX, mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
刀片				
刀片规格	14	09 & 14	05 & 07	21
接口	可乐满 Capto® 圆柱接柄 心轴式	Coromant Capto® 圆柱接柄 心轴式 螺纹接口 侧压式	圆柱接柄 Coromant EH 螺纹接口	Coromant Capto® 心轴式
内冷却				
选项			iLock	
其他应用				

CoroMill® 419

高进给铣刀

应用

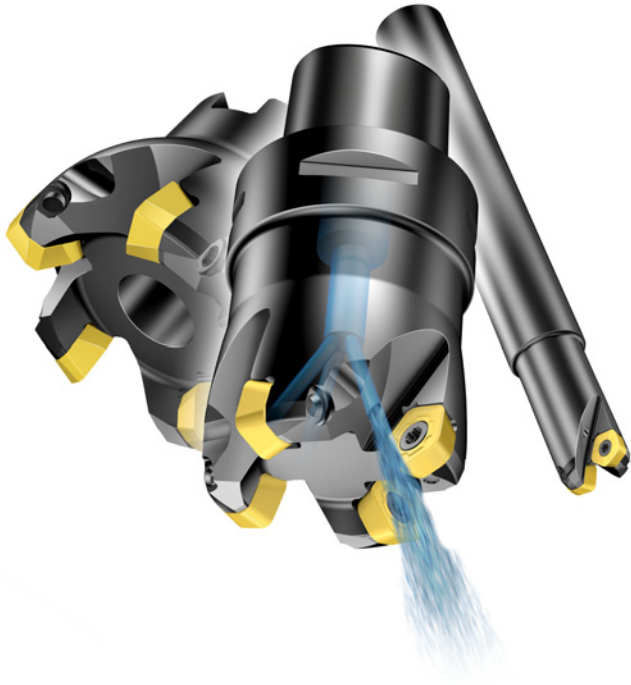
- 高进给面铣
- 仿形加工
- 坡走铣
- 螺旋插补铣
- 使用大悬伸刀具加工零件
- 适用于低功率机床和刚性差的夹具
- 粗加工至半精加工

ISO 应用范围：



优点和特点

- 在要求轻快切削的应用中也可获得高生产效率
- 长刀具寿命，特别是切削难加工的材料时
- 坚固的刀片可确保可靠加工
- 低功耗
- 所有刀体均有内冷设计，可确保高效的湿式加工以及压缩空气冷却
- 19° 主偏角和正的轴向倾角降低了轴向力



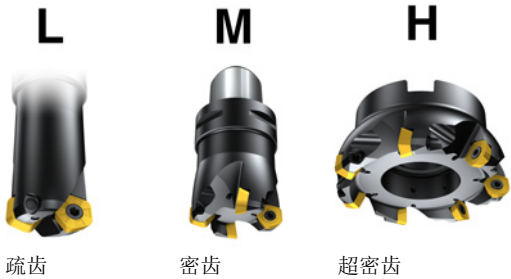
www.sandvik.coromant.com/coromill419

接口

- 可乐满 Capto®
- 心轴
- 圆柱直柄

刀片

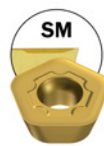
- 5 条切削刃
- 用于高进给面铣、带平行段的刀片和用于型腔加工的大圆角刀片
- 丰富的材质和槽型



面铣



面铣和仿形加工



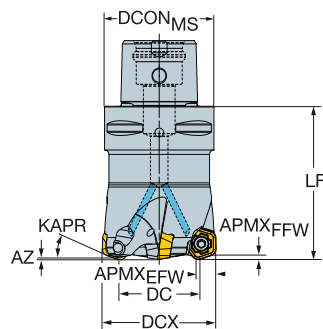
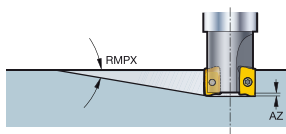
CoroMill® 419 高进给铣刀

可乐满 Capto® - 带内冷设计

高进给铣刀

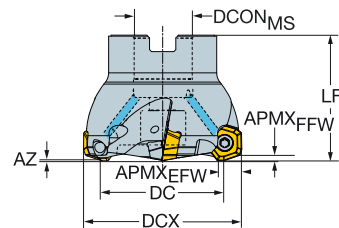
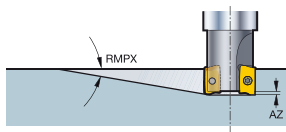
KAPR

19°



									尺寸, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2	419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3	3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3	4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3	5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6	419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

心轴 - 带内冷设计

STDNO
KAPRISO 6462
19°

									尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6	419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7	419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7	419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

备件
刀片螺钉
5513 020-78

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I31



L2



M1



N23



N6



N9

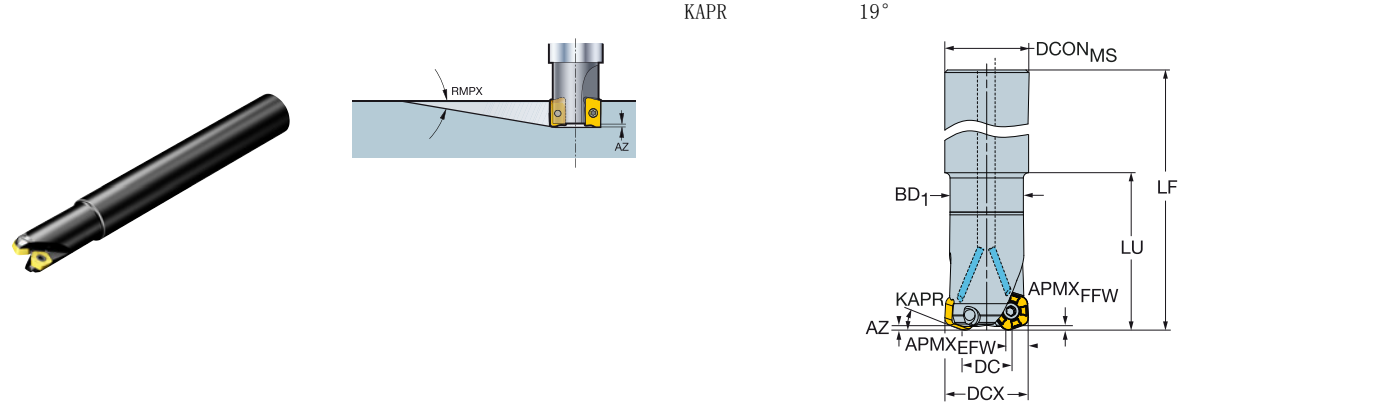


N15

CoroMill® 419 高进给铣刀

圆柱接柄 – 带内冷设计

高进给铣刀



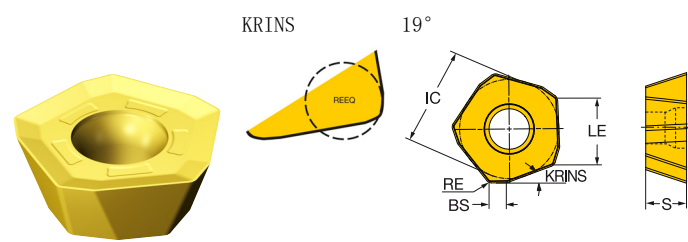
									尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2	419-032A32L-14L	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	28.0		250.0		5.0	1.50	20600	3	419R-1405

备件
刀片螺钉
5513 020-78

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 419 铣削刀片



			RE	订货号	P			M			K			N	S			H		尺寸, mm				
					1130	4220	4330	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010					
半精加工	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	★		★		★		☆				☆	☆	★	☆	☆	IC	LE	S	BS	REEQ
		14	0.80	419R-1405M-PM	★	☆	★	☆	★		☆	★		☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	★		★	☆	★		☆				☆	☆	★	☆	☆	13.5	9.0	5.47		4.50
重载	KH	14	3.00	419N-140530M-KH		☆	★					☆	★	★						13.5	9.0	5.47		4.50
		14	0.80	419R-1405M-PH			☆	★					★					★	☆	13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	PH																							

CoroMill® 210

高进给面铣和插铣

应用

- 高进给面铣
- 插铣
- 坡走铣
- 粗加工至半精加工
- 螺旋插补铣
- 仿形加工

ISO 应用范围:



优点和特点

- 薄切屑效应实现高工作台进给 - 高生产效率
- 在长悬伸加工中的首选面铣刀具
- 多用途刀具。面铣、可以镗削、坡走铣和插铣
- 带内冷设计



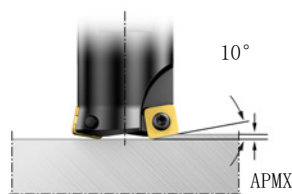
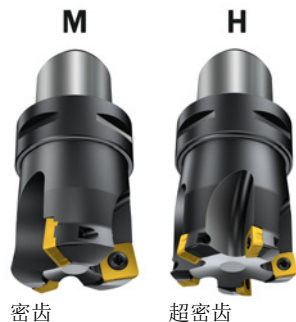
www.sandvik.coromant.com/coromill210

接口

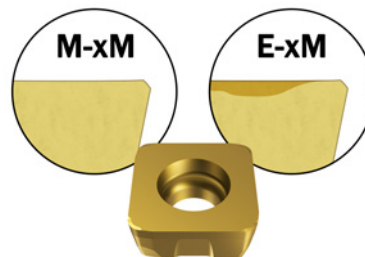
- 可乐满 Capto®
- 心轴
- 圆柱接柄
- 螺纹接口

刀片

- 4 条切削刃
- 刀片槽型和材质适用于除 ISO N 以外的所有材料
- E-xM 槽型在加工钛合金时性能优异



10° 主偏角在面铣时能够实现极高的进给。



09 尺寸规格的刀片的推荐每齿进给量 (f_z) 为 1.5 mm, 14 尺寸规格的刀片的推荐每齿进给量 (f_z) 为 2 mm。



I33

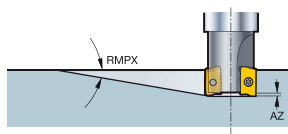


I36

CoroMill® 210 高进给铣刀

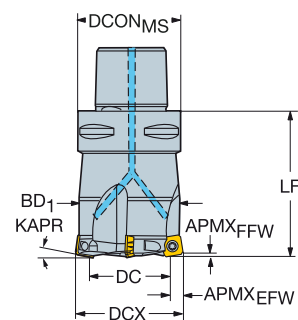
可乐满 Capto® - 带内冷设计

高进给铣刀



KAPR

10°



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2	R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-	
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3	R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-	
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-	
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4	R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-	
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-	
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-	
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4	R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-	
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-	
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-	
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-	
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-	
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5	R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-	
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3	6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-	
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-	
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-	
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-	

备件	
	刀片螺钉
09	5513 020-02
14	5513 020-50

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I36



L2



N23



N9



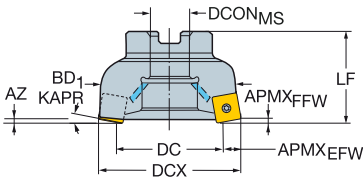
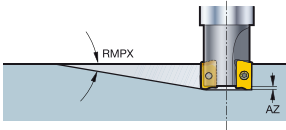
N15

CoroMill® 210 高进给铣刀

心轴 - 带内冷设计
高进给铣刀

STDNO
KAPR

ISO6462
10°



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5	R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5	R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6	R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6	R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

备件	
	刀片螺钉
09	5513 020-02
14	5513 020-50

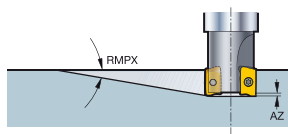
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 210 高进给铣刀

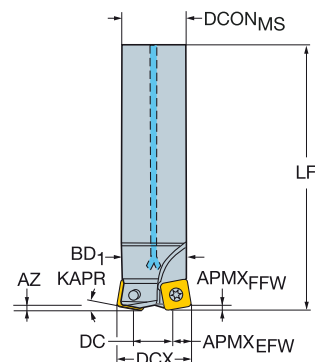
圆柱接柄 - 带内冷设计

高进给铣刀



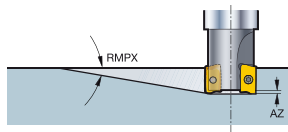
KAPR

10°



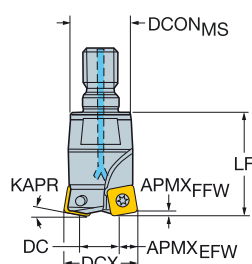
										尺寸, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC	订货号			DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

螺纹接口 - 带内冷设计



KAPR

10°



									尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID		
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-		
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-		
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-		
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-		

备件

刀片螺钉

5513 020-02

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I36



L2



N23

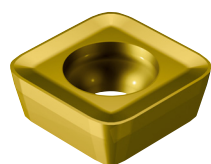


N9



N15

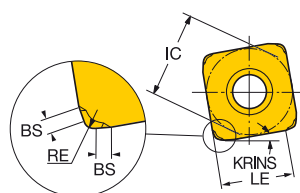
CoroMill® 210 铣削刀片



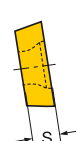
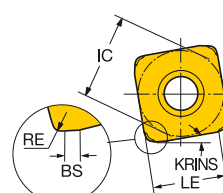
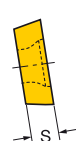
KRINS



10°
R210.. E-KM



10°
R210..M-PM



			RE	订货号	P		M		K		N	S		H	尺寸, mm											
					1130	4220	4320	4340	1040	1130	2040	1020	3040	3330	1130	1130	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	BS	BSR	REEQ
半精加工	KM	09	1.00	R210-09 04 12M-KM							☆	☆	★						9.4	6.2	4.00	0.8		2.50		
			1.40	R210-09 04 14E-KM								☆	☆	☆						9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50	
		14	1.00	R210-14 05 12M-KM							☆	☆	★						14.5	11.3	4.76	0.8		3.50		
			1.40	R210-14 05 14E-KM								☆	☆	★						14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50	
	MM	09	1.00	R210-09 04 12M-MM					★	☆									9.4	6.2	4.00	0.8		2.50		
			1.40	R210-09 04 14E-MM					☆										9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50		
		14	1.00	R210-14 05 12M-MM					★	☆									14.5	11.3	4.76	0.8		3.50		
			1.40	R210-14 05 14E-MM					★	☆										14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50	
	PM	09	1.00	R210-09 04 12M-PM	★	☆	★	☆		☆				☆	☆	★	☆	★	☆	9.4	6.2	4.00	0.8		2.50	
			1.40	R210-09 04 14E-PM	★	☆	★	☆						☆	☆	★	☆	★	☆	9.5	5.7	4.50	0.7	50.0	2.50	
		14	1.00	R210-14 05 12M-PM	★	☆	★	☆	☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.5	11.3	4.76	0.8		3.50	
			1.40	R210-14 05 14E-PM	★	☆	★	☆	☆					☆	☆	★	☆	★	☆	14.6	10.8	5.26	0.7	50.0	3.50	

CoroMill® 415

小直径、高进给铣刀

应用

- 高进给面铣
- 插铣
- 坡走铣
- 粗加工至半精加工
- 螺旋插补铣
- 仿形加工

ISO 应用范围：



优点和特点

- 应用广泛的多用途刀具
- 改进的内冷却液通道可帮助排屑
- 可与可乐满 EH 接口和 Silent Tools™减振接柄结合使用，实现可靠的无振动加工，并显著提高生产效率
- 独特的 iLock™刀片座设计增加了安全性，减少工件报废。iLock™刀片座还使得小尺寸刀片也可以轻松装卸
- 可提供 Tailor Made 定制选项



www.sandvik.coromant.com/coromill415

接口

- 圆柱接柄
- 可乐满 EH
- 螺纹接口

刀片

- 4 条切削刃
- 独特的 iLock™解决方案可提供简单而准确的刀片转位，同时提高可靠性，大大延长刀具使用寿命



I38

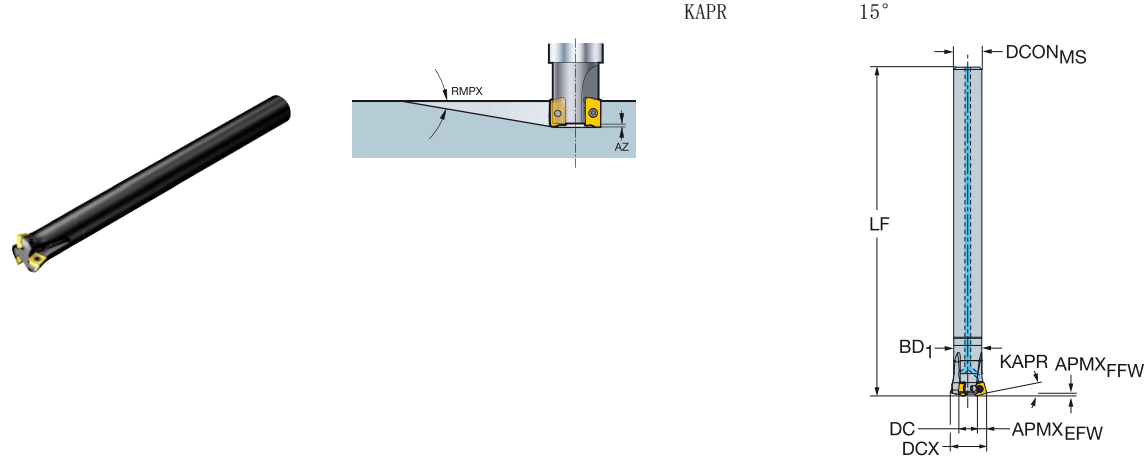


I41

CoroMill® 415 高进给铣刀

圆柱接柄 – 带内冷设计

高进给铣刀



								尺寸, mm											
DC	DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPM	CICT	MIID		
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1	415-013A12-05H	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1	415-016A12-05H	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M		
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	415-020A16-05L	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	415-020A16-05M	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M		
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1	415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1	415-025A20-07H	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1	415-025A20-05M	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M		
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1	415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M		

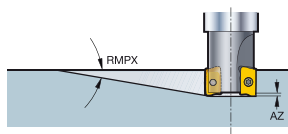
备件	
	刀片螺钉
05	5513 020-28
07	5513 020-56

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 415 高进给铣刀

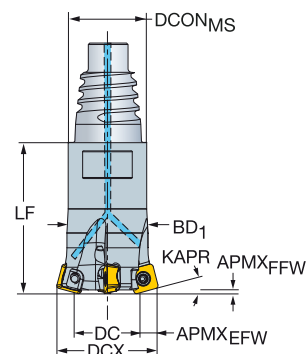
可乐满 EH - 带内冷设计

高进给铣刀



KAPR

15°



							尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1	2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1	7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M

备件	
	刀片螺钉
05	5513 020-28
07	5513 020-56

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I41



L2



N23



N9



N15

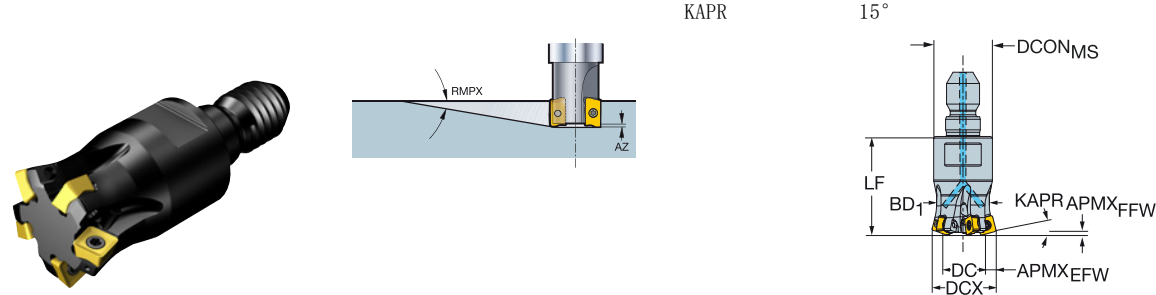


N3

CoroMill® 415 高进给铣刀

螺纹接口 - 带内冷设计

高进给铣刀



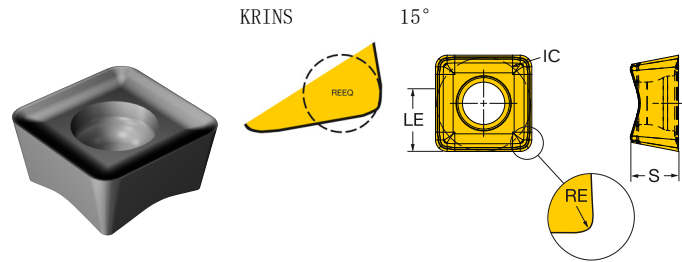
								尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RMPX	CICT	MIID	
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1	2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M	
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1	3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M	
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1	5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M	
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1	4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M	
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1	6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M	
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1	5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M	

备件	
	刀片螺钉
05	5513 020-28
07	5513 020-56

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 415 铣削刀片



			RE	订货号	P		M		S				H		尺寸, mm				
					1130	4340	1040	1130	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130					
					★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆					
半精加工	M30	05	0.60	415N-05 02 06M-M30	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.8	2.21	1.50	
		05	1.20	415N-05 02 12E-M30	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00	
		05	1.20	415N-05 02 12M-M30	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00	
		07	1.00	415N-07 03 10M-M30	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	7.0	5.0	3.07	2.20	
		07	2.00	415N-07 03 20E-M30	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.20	
		07	2.00	415N-07 03 20M-M30	★	★	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.80	

415N-05 02 12M-M30 将 DC 增加了 1.0 mm，将 DCX 和 LF 分别减少了 0.26 mm 和 0.13 mm415N-07 03 20M-M30 将 DC 增加了 1.7 mm，将 DCX 和 LF 分别减少了 0.44 mm 和 0.22 mm（与使用带 MIID 的刀具相比）

CoroMill® 745

多刃面铣刀和高进给面铣刀

应用

- 面铣
- 粗加工至半精加工
- 高进给面铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 适用于大批量生产、柔性生产线以及最大刀具利用率非常重要时的多刃铣刀
- 在 APMX 为 5.2 mm 的 ISO P、K、M 和 S 应用中，使用主偏角为 42° 的 CoroMill 745
- 在 APMX 为 2.8 mm 的 ISO P 和 ISO K 应用中，使用主偏角为 25° 的 CoroMill 745 高进给铣刀可提高生产效率
- 独特的 MD 不等齿距使其在加工对振动敏感的零件以及装夹不牢固时具有极高的问题解决能力



CoroMill® 745 面铣刀 参阅第 I17 页
CoroMill® 745 高进给面铣刀 参阅第 I43 页

www.sandvik.coromant.com/coromill745

接口

- 可乐满 Capto®
- 心轴

刀片

- 14 个切削刃
- 安全的刀座、坚固的大刀片以及高强度轻快切削槽型设计用于进行可预测的可靠加工。

突破性技术

主偏角为 42° 的铣刀能够实现更大的切削深度，主偏角为 25° 的高进给铣刀则可实现更高的金属去除率。两款铣刀使用相同的刀片。

MD 不等齿距

独特的 MD 不等齿距设计是需要轻快切削作用的粗加工工序的首选，例如在加工对振动敏感的零件时以及装夹不牢固时。它是振动成为生产限制因素时的完美解决方案。刀体的长度缩短，重量降低，以提升在不稳定工况应用中的性能。铣刀采用对数不等齿距设计，刀片槽经过径向补偿，以在每个刀片上产生均匀的切屑负载。



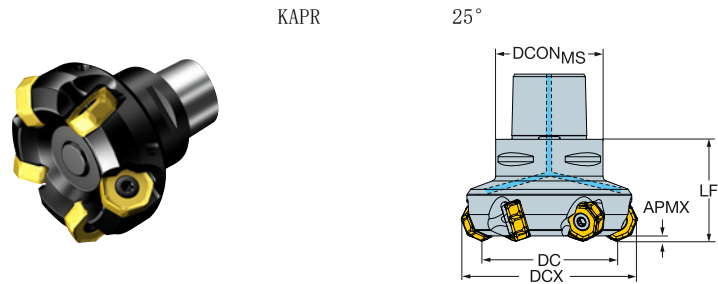
I43



I45

CoroMill® 745 面铣刀

可乐满 Capto® - 带内冷设计
高进给铣刀



							尺寸, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	LF			RPM _X	CICT	MIID	
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109	
	21	C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109	
	21	C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	2.80	3	5	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109	
	21	C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109	
	21	C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109	
	21	C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109	
	21	C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109	

备件
刀片螺钉 5513 020-80

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I45

L2

N23

N9

N15



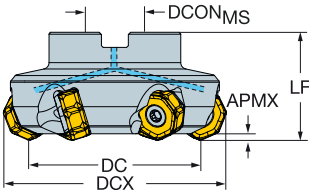
CoroMill® 745 面铣刀

心轴 - 带内冷设计

高进给铣刀

STDNO
KAPR

ISO 6462
25°



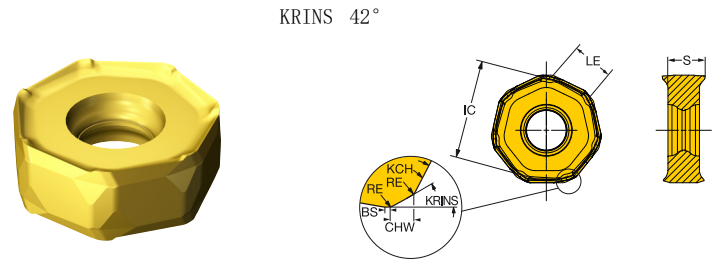
						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FTT}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	22	2.80	3	5	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109		
	21	22	2.80	3	7	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109		
80.0	21	27	2.80	3	6	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109		
	21	27	2.80	3	9	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109		
100.0	21	32	2.80	3	7	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109		
	21	32	2.80	3	11	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109		
125.0	21	40	2.80	3	8	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109		
	21	40	2.80	3	14	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109		
160.0	21	40	2.80	3	10	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109		
	21	40	2.80	3	16	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109		

备件		
DC	安装螺钉	刀片螺钉
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

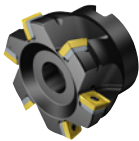
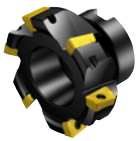
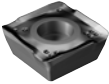
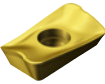
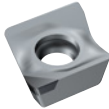


CoroMill® 745 铣削刀片



						订货号	P				K				尺寸, mm				
			RE	KCH	CHW		1130	4220	4230	4240	1020	3040	K20D	K20W					
半精加工	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	IC	LE	S	BS	BSR
															21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
	M50	21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50			★				☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
			1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	★	☆		★	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
重载	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆		☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0

方肩铣刀具

	CoroMill® 490 	CoroMill® 390 	CoroMill® 690 	CoroMill® Century 
页码	I47	I57	I79	I83
工件材料	P M K N S H	P M K N S H	S	P M K N S H
主要应用				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D _c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX, mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
刀片				
刀片规格	8 & 14	07, 11, 17 & 18	10 & 14	11
接口	Coromant Capto® Coromant EH 圆柱接柄 侧压式 HSK 心轴式	Coromant Capto® Coromant EH 圆柱接柄 心轴式 侧压式 螺纹接口	Coromant Capto® HSK 心轴式	Coromant Capto® HSK 心轴式
内冷却				
选项		提供减振刀体		可换式刀盒设计
其他应用	 	     	 	  

CoroMill® 490

确保精确轮廓的方肩铣刀及面铣刀

应用

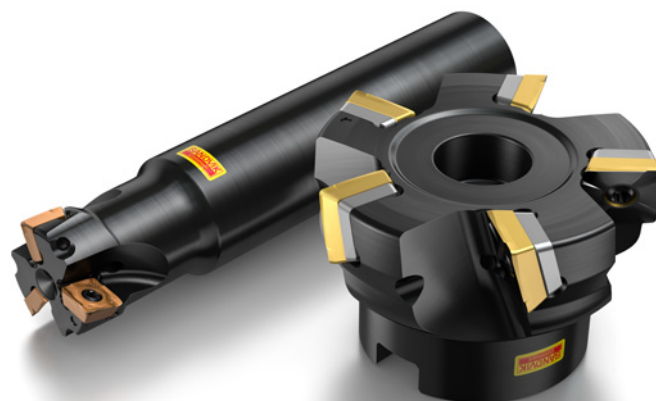
- 方肩铣
- 重复方肩铣
- 圆弧插补铣
- 面铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 高灵活性、高精度和理想的公差
- 以低切削力轻快、安静地进行切削
- 出色的刀片槽型和材质可确保高生产效率
- 锋利的切削刃和无毛刺的光滑轮廓
- 一次走刀便可完成零件特征的加工
- 真正的 90° 刃口，无锐利的接刀痕
- 轻快切削性能使低功率机床得到最佳利用。该特性也便于在长悬伸条件下使用该产品
- 配备 8 mm 刀片的较大直径铣刀采用缩小尺寸柄部设计，从而使这些铣刀适合更小的刀柄
- 过尺寸设计提高了可达性并能保留足够的间隙以避免与夹具干涉



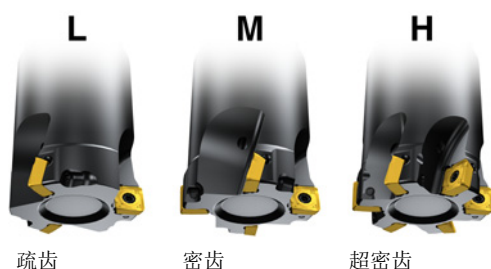
www.sandvik.coromant.com/coromill490

接口

- 可乐满 Capto®
- 心轴
- 圆柱接柄
- 侧压式
- 可乐满 EH
- HSK
- 圆柱接柄刀具采用缩径柄设计
- 心轴式、可乐满 Capto 及 EH 接口产品具有过尺寸设计的型号可供选择

刀片

- 4 条切削刃
- 硬质合金、CBN 和陶瓷材质



高精度

刀片刃口略微呈冠状，以补偿偏斜。这种几何形状可将方肩铣过程中的角度偏差的影响降至最低最低，并避免在重复走刀之间出现可辨别的台阶。



I48



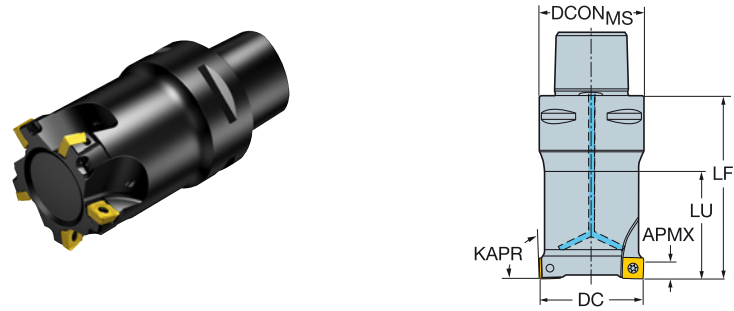
I55



N6

CoroMill® 490 方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计

KAPR 90°

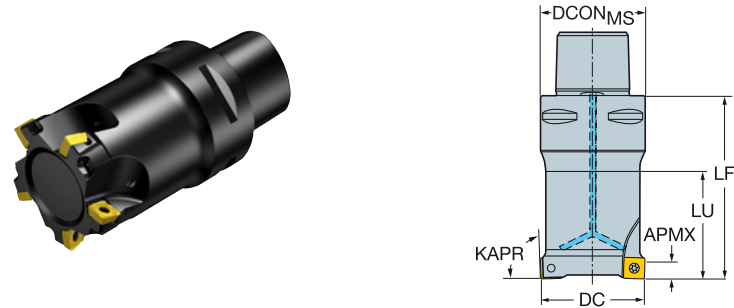


						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308		
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308		
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308		
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308		
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308		
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404		
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404		
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308		
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308		
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404		
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404		
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308		
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404		
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308		
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308		
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404		
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404		
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308		
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404		
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308		
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308		
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404		
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404		



CoroMill® 490 方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷却

KAPR 90°



						尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPM	CICT	MIID
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0		80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0		80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0		80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0		60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0		60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0		70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404

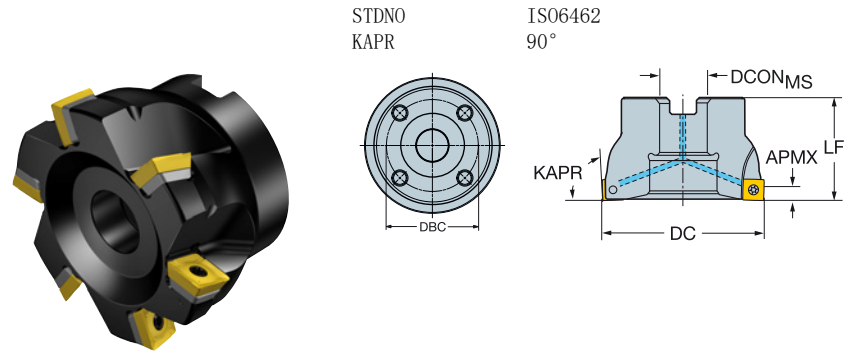
备件			
	刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 490 方肩铣刀

心轴 - 带内冷设计

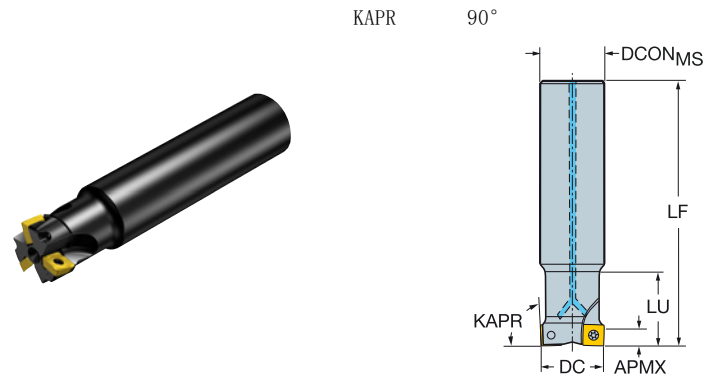


						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID		
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308		
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A		40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308		
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A		40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308		
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404		
54.0	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404		
	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404		
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A		40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308		
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A		40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404		
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A		40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404		
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A		40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308		
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A		40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404		
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A		50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308		
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308		
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A		50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308		
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404		
84.0	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A		50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404		
	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A		50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308		
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A		50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404		
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B		50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308		
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308		
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B		50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308		
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B		50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404		
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B		50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404		
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B		50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404		
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B		63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308		
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B		63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308		
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B		63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308		
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B		63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404		
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B		63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404		
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B		63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404		
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404		
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404		
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404		
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404		
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404		
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404		

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 490 方肩铣刀
圆柱接柄 - 带内冷设计



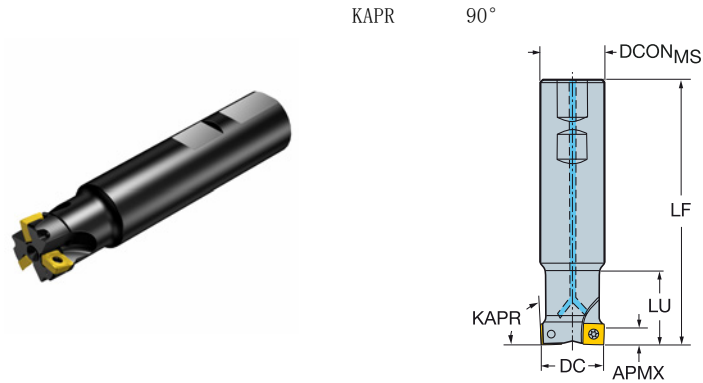
						尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{PM}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0		1.2	0.24	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308	
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308	
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308	
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308	
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308	
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0		3.0	1.12	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0		3.0	1.77	7600	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0		3.0	1.13	26400	4	490R-1404	
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.07	13700	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0		3.0	0.90	13700	4	490R-1404	
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	4	490R-1404	
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0		3.0	1.43	11700	5	490R-1404	

备件			
	刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 490 方肩铣刀
侧压式 - 带内冷设计



						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0		1.2	0.20	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308	
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308	
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308	
40.0	08	32	5.50	1	4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404	

	备件
	刀片螺钉
08	5513 020-35
14	5513 020-72

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

 I55

 L2

 N23

 N6

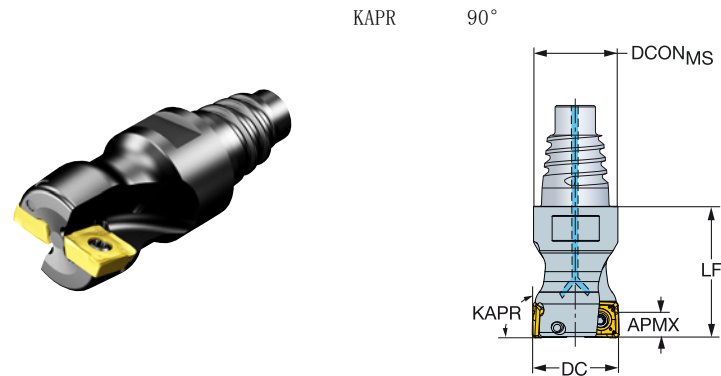
 N9

 N15



CoroMill® 490 方肩铣刀

可乐满 EH - 带内冷设计



						尺寸, mm					
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF			RPM
20.0	08	E20	5.50	1	2	490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500
25.0	08	E25	5.50	1	2	490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400
	08	E25	5.50	1	3	490-025EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.19	40400
32.0	08	E25	5.50	1	3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900
	08	E25	5.50	1	4	490-032EH25-08M	24.2	35.0	1.2	0.18	33900

			备件
DC			刀片螺钉
20.00	08		5513 020-36
25.00-32.00	08		5513 020-35

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I55

L2

N23

N6

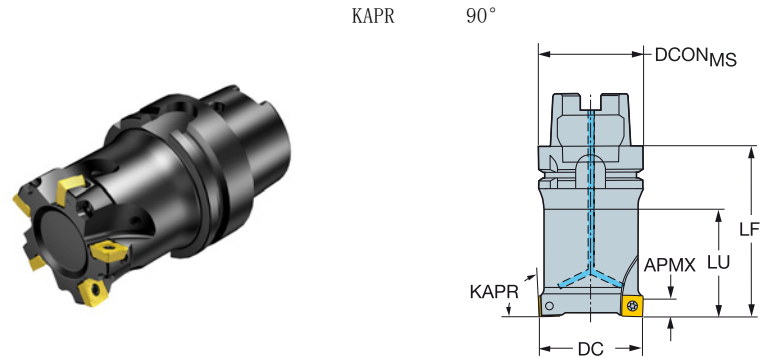
N9

N15

N3



CoroMill® 490 方肩铣刀
HSK - 带内冷设计

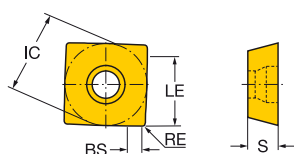


							尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	LU			RPMX	CICT	MIID			
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308			
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308			
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308			
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308			
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308			
					7	490-050HA06-08H								7	490R-08T308			
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308			
80.0	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308			
					8	490-080HA06-08M								8	490R-08T308			

备件
刀片螺钉
5513 020-35

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CHI

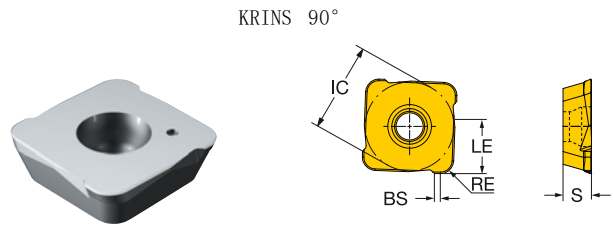


			RE	订货号	P		M		K		N	S		H		尺寸, mm														
					1130	4220	4330	4340	530	1130	1130	2040	4340	530	1020					2040	3220	3330	413A	1130	1130	413A	540T	1000	1130	530
轻型	KL	08	0.40	490R-08T304M-KL								★	☆	☆	☆										8.5	5.6	3.30	1.5		
			0.80	490R-08T308M-KL									★	☆	☆	☆									8.5	5.6	3.30	1.2		
	ML	08	0.40	490R-08T304E-ML					★	☆	☆					★	☆	☆							8.5	5.6	3.30	1.5		
			0.80	490R-08T308E-ML	★					★	☆	☆				☆	★	☆	☆	★	☆		☆		8.5	5.6	3.30	1.2		
	PL	14	0.80	490R-140408E-ML					★						☆		★	☆	☆	★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0		
		08	0.40	490R-08T304M-PL		★		★	☆		☆	☆						☆					★	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.5	
半精加工			0.80	490R-08T308M-PL	★	☆	★	☆	☆		☆	☆	☆				☆					★	☆	☆	8.5	5.6	3.30	1.2		
			0.80	490R-140408M-PL	★		★	☆			☆	☆		★	☆	☆	☆							☆	☆	13.8	10.3	3.90	2.0	
		14	0.80	490R-140408M-PL	★		★	☆			☆	☆		★	☆	☆	☆							☆	☆	13.8	10.3	3.90	2.0	
	KM	08	0.80	490R-08T308M-KM									☆	☆	☆	★										8.5	5.6	3.30	1.2	
			1.20	490R-08T312M-KM									☆	☆		★										8.5	5.6	3.30	0.9	
			1.60	490R-08T316M-KM									☆		★											8.5	5.6	3.30	0.6	
		MM	08	0.80	490R-08T308E-MM	★					★	☆	☆						☆		★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2	
				0.80	490R-08T308M-MM						★	☆	☆								★	☆				8.5	5.6	3.30	1.2	
				1.20	490R-08T312E-MM						★	☆	☆													8.5	5.6	3.30	0.9	
				1.60	490R-08T316E-MM						★	☆	☆													8.5	5.6	3.30	0.6	
		PM	14	0.80	490R-140408E-MM						★	☆	☆													13.8	10.3	3.90	2.0	
			0.80	490R-140408M-MM						★	☆	☆								★	☆				13.8	10.3	3.90	2.0		
			1.20	490R-140412E-MM						★	☆	☆								★	☆				13.8	10.3	3.90	1.6		
			1.60	490R-140416E-MM						★	☆	☆													13.8	10.3	3.90	1.2		
	重载	KH		2.00	490R-140420E-MM						★	☆	☆												13.8	10.3	3.90	0.9		
				2.00	490R-140420M-MM						★	☆	☆												13.8	10.3	3.90	0.9		
			08	0.80	490R-08T308M-PM	★	☆	★	☆			☆	☆	☆					☆			★	☆		8.5	5.6	3.30	1.2		
					1.20	490R-08T312M-PM	★	☆	★	☆			☆	☆	☆					☆			★	☆		8.5	5.6	3.30	0.9	
				1.60	490R-08T316M-PM	★	☆	★	☆			☆	☆	☆					☆			★	☆		8.5	5.6	3.30	0.6		
14			0.80	490R/L-140408M-PM				★				☆	☆												13.8	10.3	3.90	2.0		
			0.80	490R-140408M-PM	★	☆		☆		☆	☆	☆	★		☆	☆						☆		13.8	10.3	3.90	2.0			
			1.20	490R-140412M-PM	★		★	☆		☆	☆	☆	★		☆	☆						☆		13.8	10.3	3.90	2.0			
PH			1.60	490R-140416M-PM	★		★	☆		☆	☆	☆	★		☆	☆						☆		13.8	10.3	3.90	1.2			
			2.00	490R-140420M-PM	★	☆	★	☆		☆	☆	☆	★		☆	☆						☆		13.8	10.3	3.90	0.9			
		08	0.80	490R-08T308M-KH								☆	☆	☆	★									8.5	5.6	3.30	1.2			
				1.60	490R-08T316M-KH								☆		★										8.5	5.6	3.30	0.6		
			0.80	490R-08T308M-PH	☆	☆	☆	★		☆	☆					☆						☆		8.5	5.6	3.30	1.2			
	14		1.60	490R-08T316M-PH	☆	☆	☆	★		☆	☆											☆		8.5	5.6	3.30	0.6			
		0.80	490R-140408M-PH	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★		☆	☆						☆		13.8	10.3	3.90	2.0				
		2.00	490R-140420M-PH	☆	☆	☆	★		☆	☆	☆	★		☆	☆						☆		13.8	10.3	3.90	0.9				

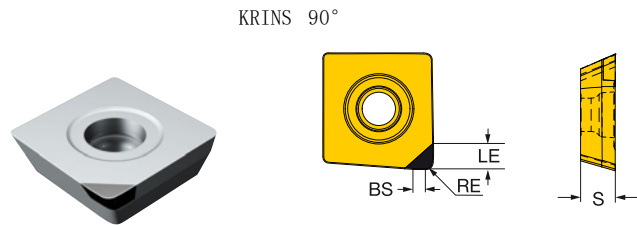


CoroMill® 490 铣削刀片

高级切削材料



				K	H	尺寸, mm			
				6190	6190	IC	LE	S	BS
中等	P0	14	2.00	★	☆	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	★		13.8	5.0	3.90	0.8



				K	H	尺寸, mm			
				0250	0250	IC	LE	S	BS
中等	P0	14	0.80	☆	★	13.8	2.0	3.90	1.5

CoroMill® 390

具有坡走铣能力的多功能方肩铣刀，适用于混合生产

应用

- 方肩铣
- 重复方肩铣
- 车铣
- 深方肩铣
- 边缘铣
- 型腔铣削
- 直线和螺旋坡走铣

ISO 应用范围：



优点和特点

- 小公差能够确保出色的表面质量，并将接刀痕降至最小
- 能够实现大切深和大角度坡走铣
- 铣刀直径具有避空设计
- 采用集成减振技术的 Silent Tools™ 刀具能够提高金属去除率并改善工件表面质量
- 提供适用于车削中心的更短规格
- 大部分铣刀都具有内冷设计



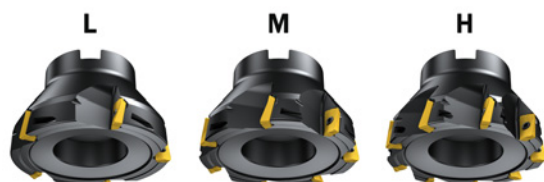
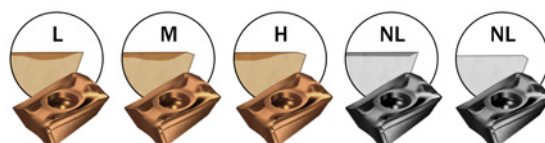
www.sandvik.coromant.com/coromill390

刀体

- 可乐满 Capto®
- 心轴
- 圆柱接柄
- 侧压式
- 可乐满 EH
- 螺纹接口
- 可乐满 Capto 接口，芯轴式、可乐满 EH 接口的产品具有过尺寸设计的型号可供选择
- 圆柱接柄式刀杆具有缩径柄设计

刀片

- 2 条切削刃
- 硬质合金和 PCD 材质
- 轻快切削刀片槽型和高性能材质设计用于以低切削力对各种材料进行安全、无振动的铣削加工。

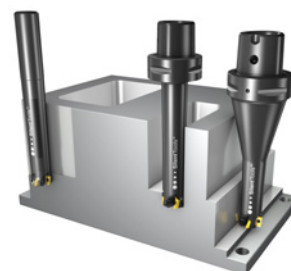


疏齿

密齿

超密齿

Silent Tools 减振刀体在长悬伸工况下可提高生产效率



I58

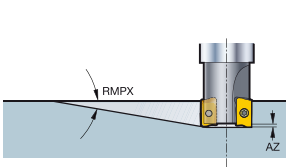


I74



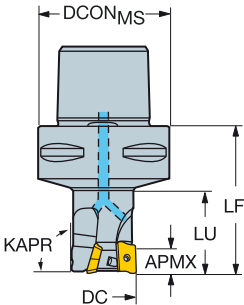
N6

CoroMill® 390 方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计



KAPR

90°



											尺寸, mm							
DC		CZC _{IS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{IS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..	
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..	
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..	
	32.0	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
11		C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C3-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..	
	36.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
11		C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..	
40.0	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..	
	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..	
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..	
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2	R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..	
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..	
	50.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
11		C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..	
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..	
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..	
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..	
63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..	
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..	
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..	
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..	



174



L2



N23



N6

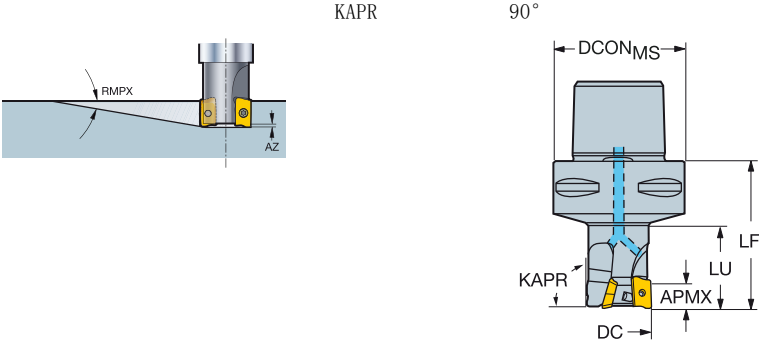


N9



N15

CoroMill® 390 方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计



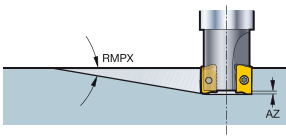
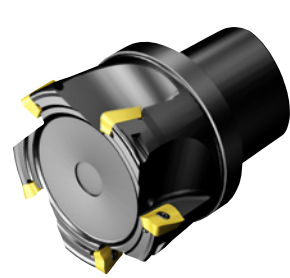
										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}	APMX _{FW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0		1.2	1.88	20200	6	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.30	20200	6	R390-11..		
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.83	6700	5	R390-18..		
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0		3.0	2.25	6700	5	R390-18..		
80.0	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0		1.2	2.14	18200	7	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0		1.2	2.71	18200	7	R390-11..		
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0		3.0	1.80	5900	6	R390-18..		
84.0	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0		3.0	3.39	5800	6	R390-18..		
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..		

		备件
DC		刀片螺钉
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-80.00	11	5513 020-35
40.00-84.00	18	5513 020-29

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

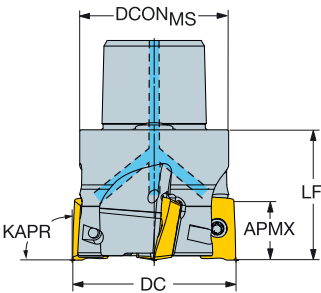


CoroMill® 390 方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计
短式 - 无抓刀槽



KAPR

90°



											尺寸, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MIID		
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..		
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..		
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..		
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..		

注意：仅用于涨爪式拉刀。

备件	
	刀片螺钉
11	5513 020-35
17	5513 020-39

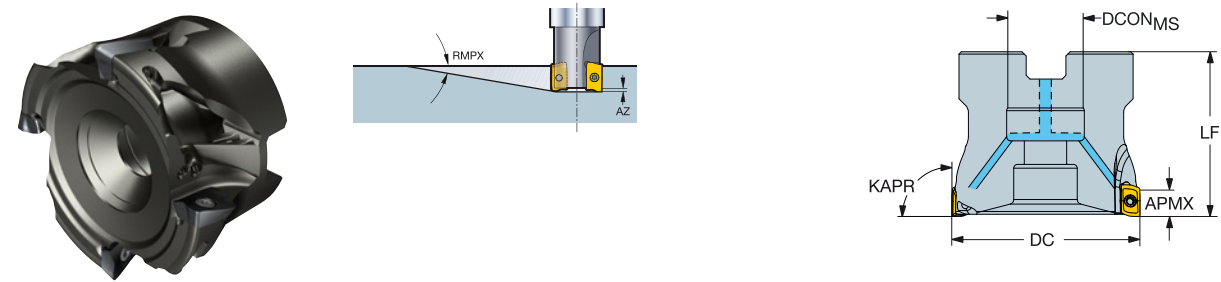
如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 390 方肩铣刀

心轴 - 带内冷设计
轻质方肩铣刀

STDNO
KAPR
ISO6462
90°



										尺寸, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LF			RPMX	CTCT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

备件			
DC		刀片螺钉	螺钉
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

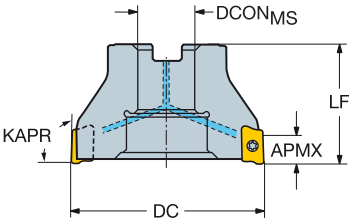
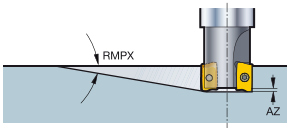
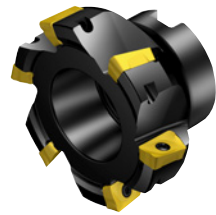
如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 390 方肩铣刀
心轴 - 带内冷设计

STDNO
KAPR

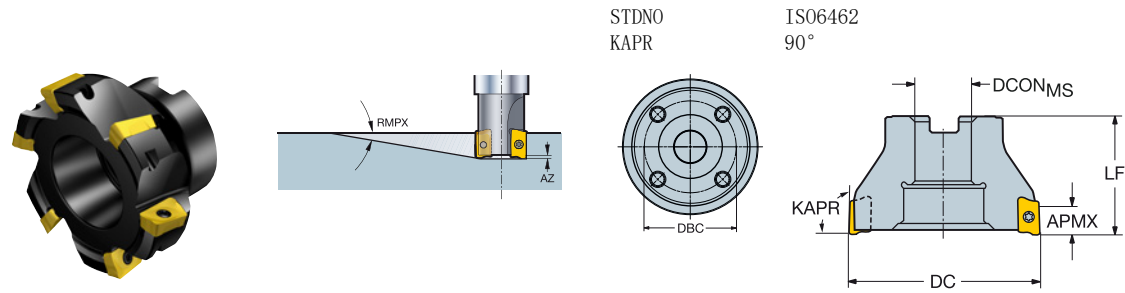
ISO 6462
90°



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RMPX	CIC1	MIID		
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	R390-07..		
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	R390-07..		
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..		
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..		
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..		
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..		
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..		
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5	R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..		
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..		
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..		
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..		
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..		
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6	R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..		
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1	6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..		
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1	5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..		
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..		
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..		
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..		
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..		
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..		
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1	7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..		
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..		
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..		
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..		
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..		
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..		
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..		
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..		
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..		
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..		
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..		
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..		



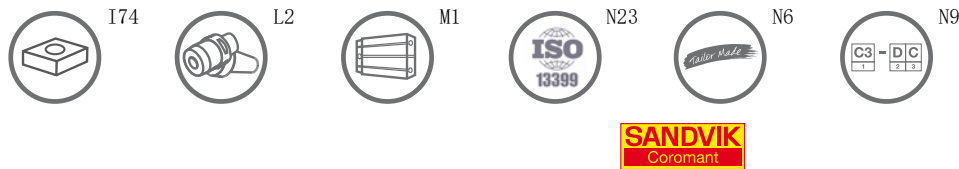
CoroMill® 390 方肩铣刀
心轴式



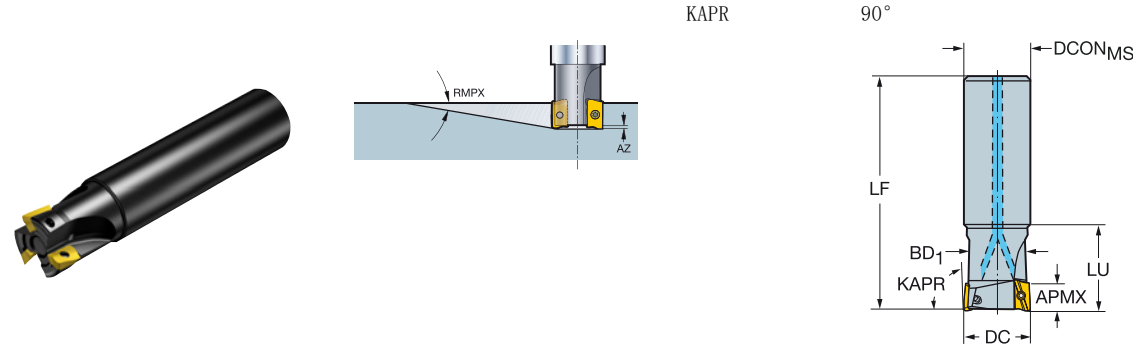
										尺寸, mm									
DC			CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0		8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0		12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0		10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

	备件
	刀片螺钉
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



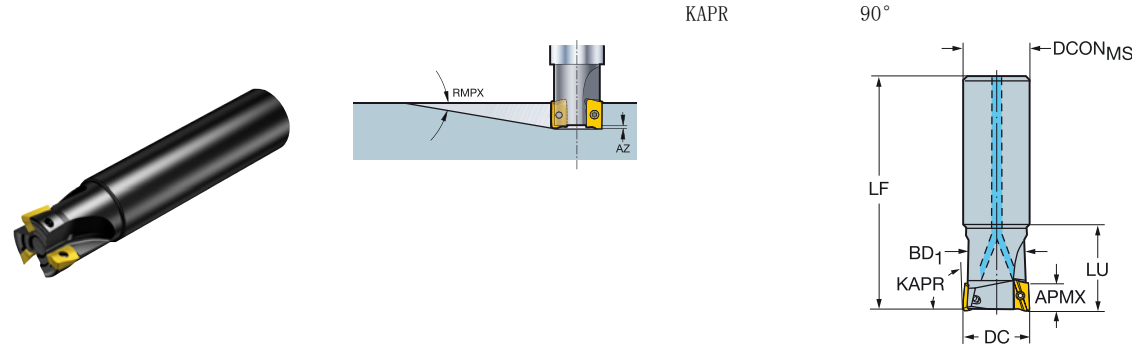
CoroMill® 390 方肩铣刀
圆柱接柄 - 带内冷设计



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT	MLID	
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..	
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..	
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..	
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..	
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..	
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..	
	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..	
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..	
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..	
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..	
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..	
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..	
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..	
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..	
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..	
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..	
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..	
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2	R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..	
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..	
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..	
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..	
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..	
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..	
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..	
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..	
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..	
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..	
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..	
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..	
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..	
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..	



CoroMill® 390 方肩铣刀
圆柱接柄 - 带内冷设计



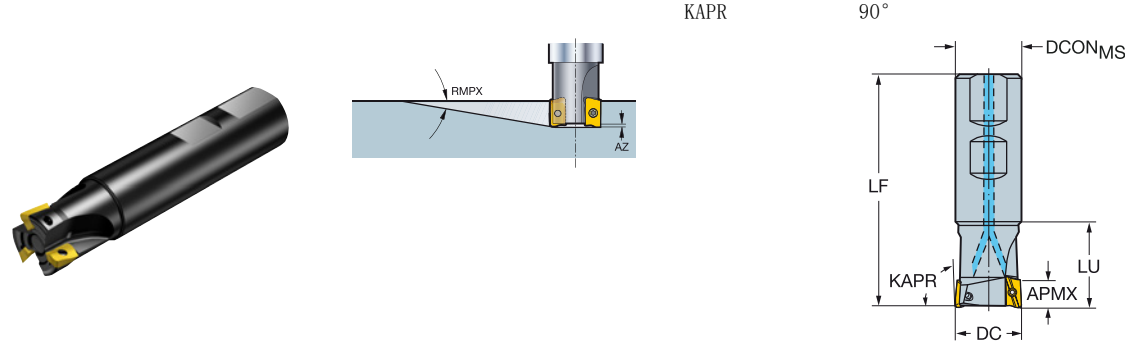
										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MLID	
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2		R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1		6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2		R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1		4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..			

		备件
DC		刀片螺钉
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 390 方肩铣刀
侧压式 - 带内冷设计



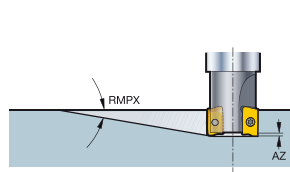
										尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	LU		KG	RPMX	CICT	MIID			
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..			
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..			
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..			
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..			
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..			
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..			
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..			
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..			
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..			
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..			
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..			
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..			
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..			
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..			
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..			
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..			
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..			
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..			

		备件
DC		刀片螺钉
12.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

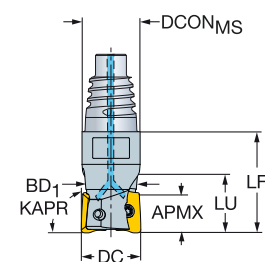
CoroMill® 390 方肩铣刀

可乐满 EH - 带内冷设计



KAPR

90°



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RMPX	CICT	MID
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1	3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2	R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

		备件
DC		刀片螺钉
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

174



L2



N23



N6



N9

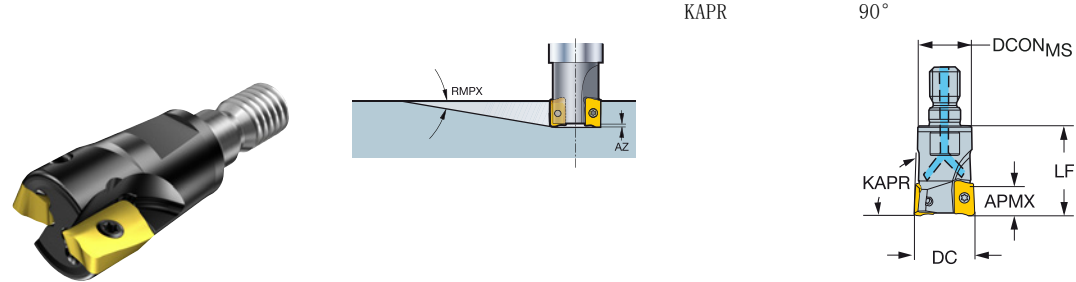


N15



N3

CoroMill® 390 方肩铣刀
螺纹接口 - 带内冷设计



										尺寸, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC			订货号	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..	
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..	
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..	
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..	
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..	
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..	
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..	
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..	
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..	
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..	
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..	
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..	

		备件
DC		刀片螺钉
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

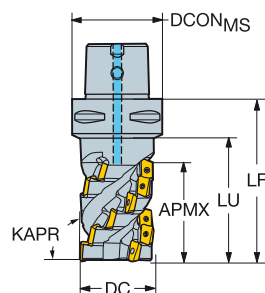


CoroMill® 390 长刃方肩铣刀

可乐满 Capto® - 带内冷设计

KAPR

90°



						尺寸, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FF}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
50.0	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
	54.0	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24
18		C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

备件	
	刀片螺钉
11	5513 024-01
18	5513 036-01

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

I74



L2



N23



N6

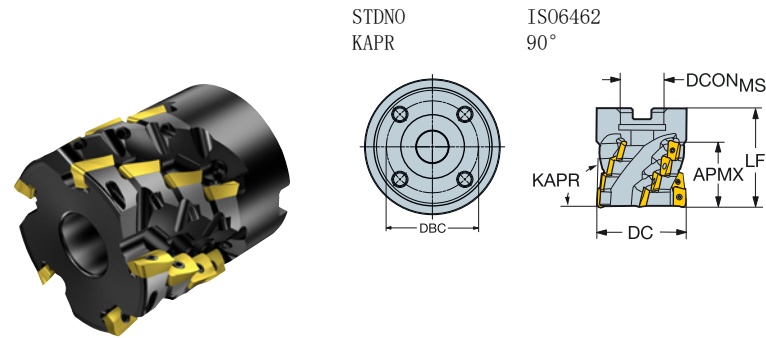


N9



N15

CoroMill® 390 长刃方肩铣刀
心轴式



						尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FW}			订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPM	CICT	MIID		
40.0	11	16	36.00		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..		
	11	16	36.00	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..		
44.0	11	16	45.00		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..		
	18	16	43.00	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..		
50.0	11	22	36.00		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..		
	11	22	54.00		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..		
	11	22	36.00	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..		
	18	22	57.00	2		R390-050Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..		
54.0	11	22	36.00		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..		
	18	22	57.00	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..		
63.0	18	27	57.00		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..		
80.0	18	32	71.00		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..		
100.0	18	40	57.00		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..		
125.0	18	40	43.00	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..		
160.0	18	40S	43.00	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..		

备件	
	刀片螺钉
11	5513 024-01
18	5513 036-01

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

174

L2

M1

N23

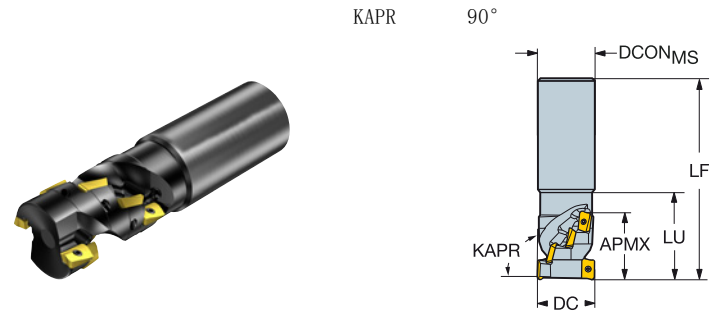
N6

N9



CoroMill® 390 长刃方肩铣刀

圆柱接柄

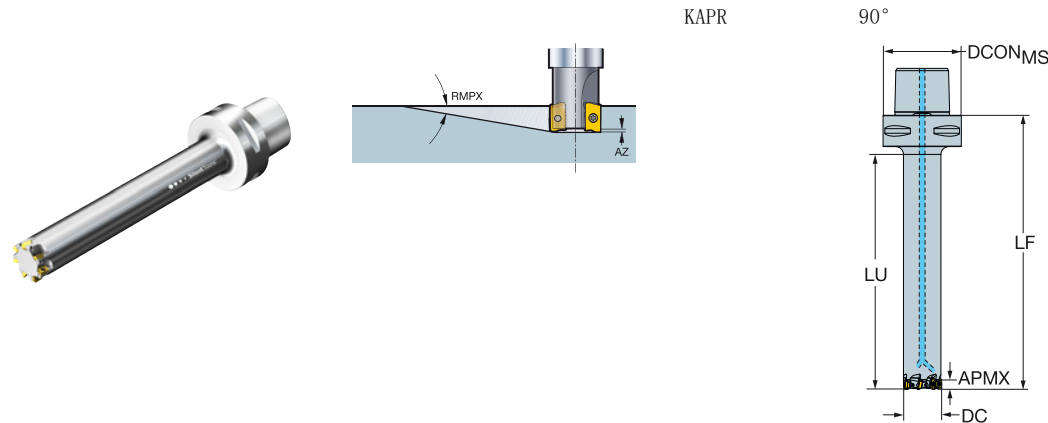


						尺寸, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FW}			订货号	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	25	36.00	2	R390-032A25-36L	25.0	108.7		1.2	0.59	21700	8	R390-11..
	11	32	36.00	2	R390-032A32-36L	32.0	112.7	48.0	1.2	0.74	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.00	3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	58.0	1.2	1.23	18900	15	R390-11..

备件
刀片螺钉
5513 024-01

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 390 减振方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计



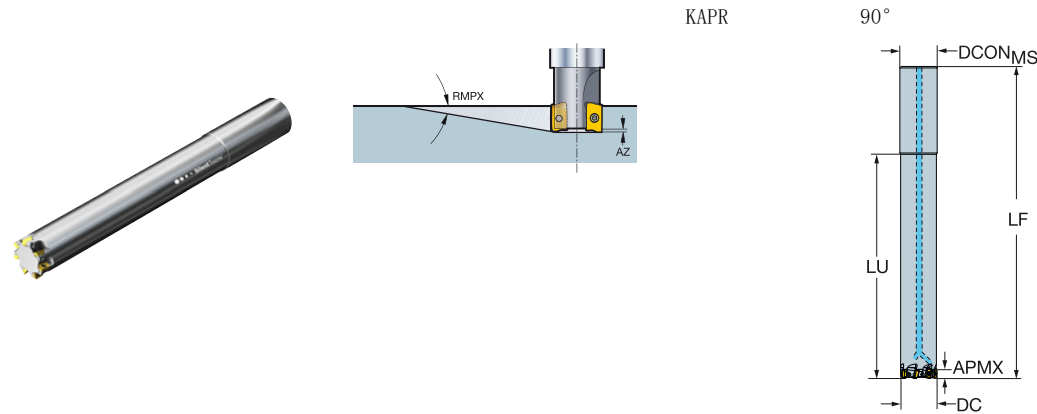
										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MILD		
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..		
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..		
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..		
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..		
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..		
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..		
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..		
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..		
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..		
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..		

		备件
DC		刀片螺钉
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 390 减振方肩铣刀
圆柱接柄 - 带内冷设计



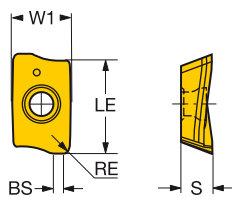
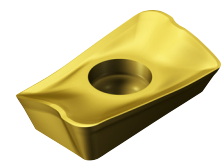
										尺寸, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC	订货号			DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20D-07H	20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..		
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20D-11L	20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..		
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25D-07H	25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..		
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25D-11L	25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..		
32.0	07	32	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032A32D-07H	32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..		
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32D-11L	32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..		

		备件
DC	刀片螺钉	
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

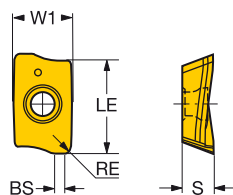
如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



174

[illegible]

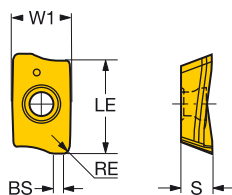
CHI



			RE	订货号	P		M		K		N		S		H		尺寸, mm							
					1130	420	430	440	530	1090	1130	2040	530	1090	2040	3330					1130	1130	530	1130
					★																			W1
Light	PL	07	0.20	390R-070202E-PL	★								★		★		★		★		4.0	5.9	2.40	0.7
		0.40	390R-070204E-PL	★									★		★		★		★		4.0	5.9	2.40	0.7
		0.80	390R-070208E-PL	★									★		★		★		★		4.0	5.9	2.40	0.7
		1.20	390R-070212E-PL	★									★		★		★		★		4.0	5.9	2.40	0.7
		1.60	390R-070216E-PL	★									★		★		★		★		4.0	5.9	2.40	0.2
		11	0.40	R390-11 T3 04E-PL	★								★		★		★		★		6.8	10.0	3.59	0.9
		0.80	R390-11 T3 08E-PL	★				★					★	★	★		★		★		6.8	10.0	3.59	1.5
		0.80	R390-11 T3 08M-PL	★	★	★		★					★	★	★		★		★		6.8	10.0	3.59	1.2
		17	0.80	R390-17 04 08E-PL	★				★	★			★	★	★		★		★		9.6	15.7	4.76	1.5
		0.80	R390-17 04 08M-PL	★	★	★		★					★	★	★		★		★		9.6	15.7	4.76	1.5
		18	0.80	R390-18 06 08H-PL	★				★				★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		1.20	R390-18 06 12H-PL	★				★	★				★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		1.60	R390-18 06 16H-PL	★				★					★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		2.00	R390-18 06 20H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		2.40	R390-18 06 24H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		3.10	R390-18 06 31H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		4.00	R390-18 06 40H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		5.00	R390-18 06 50H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		6.00	R390-18 06 60H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
		6.40	R390-18 06 64H-PL	★									★		★		★		★		11.0	15.4	6.33	1.0
半精加工	KM	07	0.40	390R-070204M-KM						★	★									4.0	5.9	2.40	0.7	
		0.80	390R-070208M-KM							★	★									4.0	5.9	2.40	0.7	
		1.60	390R-070216M-KM							★										4.0	5.9	2.40	0.2	
		11	0.20	R390-11 T3 02E-KM									★		★		★				6.8	10.0	3.59	0.7
		0.40	R390-11 T3 04M-KM							★	★	★		★		★				6.8	10.0	3.59	0.9	
		0.80	R390-11 T3 08M-KM							★	★	★		★		★				6.8	10.0	3.59	1.2	
		1.20	R390-11 T3 12E-KM										★		★		★			6.8	10.0	3.59	0.8	
		1.60	R390-11 T3 16E-KM										★		★		★			6.8	10.0	3.59	0.8	
		1.60	R390-11 T3 16M-KM							★	★	★		★		★				6.8	10.0	3.59	0.4	
		2.00	R390-11 T3 20E-KM										★		★		★			6.8	10.0	3.59	0.4	
		2.40	R390-11 T3 24E-KM										★		★		★			6.8	10.0	3.59		
		3.10	R390-11 T3 31E-KM										★		★		★			6.8	10.0	3.59		
		3.10	R390-11 T3 31M-KM							★	★	★		★		★				6.8	10.0	3.59		
		17	0.40	R390-17 04 04E-KM									★		★						9.6	15.7	4.76	1.0
		0.40	R390-17 04 04M-KM							★	★	★		★		★				9.6	15.7	4.76	1.0	
		0.80	R390-17 04 08M-KM							★	★	★		★		★				9.6	15.7	4.76	1.5	
		1.20	R390-17 04 12E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76	1.1	
		1.60	R390-17 04 16E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76	0.7	
		1.60	R390-17 04 16M-KM							★	★	★		★		★				9.6	15.7	4.76	0.7	
		2.00	R390-17 04 20E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76	0.3	
		2.40	R390-17 04 24E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		3.10	R390-17 04 31E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		3.10	R390-17 04 31M-KM							★	★	★		★		★				9.6	15.7	4.76		
		4.00	R390-17 04 40E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		4.80	R390-17 04 48E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		5.00	R390-17 04 50E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		6.00	R390-17 04 60E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		6.35	R390-17 04 64E-KM										★		★		★			9.6	15.7	4.76		
		18	0.80	R390-18 06 08M-KM							★	★	★								11.0	15.4	6.33	1.1
		1.20	R390-18 06 12M-KM								★	★	★								11.0	15.4	6.33	1.1
		1.60	R390-18 06 16M-KM								★	★	★								11.0	15.4	6.33	1.1
		2.00	R390-18 06 20M-KM								★	★	★								11.0	15.4	6.33	0.5
		3.10	R390-18 06 31M-KM								★	★	★								11.0	15.4	6.33	0.5
		KMR	18	1.20	R390-18 06 12M-KMR						★	★	★								11.0	15.4	6.33	0.3



CHILD

[illegible]

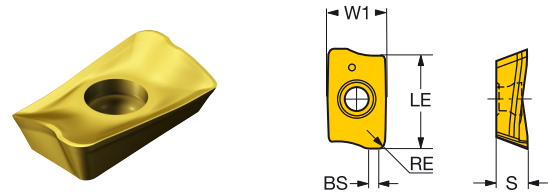
A graph with V_C on the vertical axis and V_E on the horizontal axis. The graph shows a downward-sloping curve, indicating a negative correlation between V_C and V_E .



N10

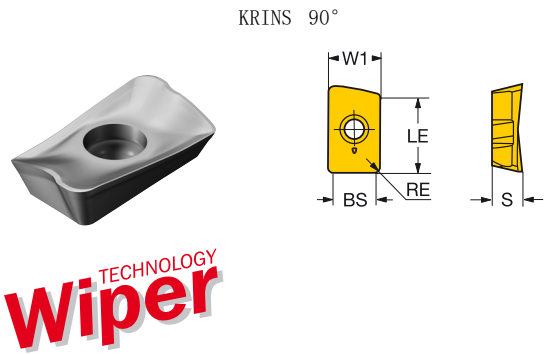
CoroMill® 390 铣削刀片

KRINS 90°

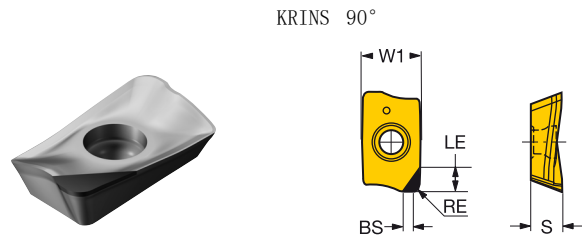


			RE	订货号	P		M		K		N		S		H		尺寸, mm										
					1130	4220	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3330					4133	1130	1330	3307	5007	1330	530
					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
中载	PM	07	0.20	390R-070202M-PM	☆		☆							☆		☆		☆		4.0	5.9	2.40	0.7				
		0.40	390R-070204M-PM	☆	☆	☆		☆						☆		☆		☆		4.0	5.9	2.40	0.7				
		0.80	390R-070208M-PM	☆		☆	☆							☆		☆		☆		4.0	5.9	2.40	0.7				
		1.20	390R-070212M-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆		☆		4.0	5.9	2.40	0.7				
		1.60	390R-070216M-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆		☆		4.0	5.9	2.40	0.2				
		11	0.20	R390-11 T3 02E-PM	☆		☆		☆					☆		☆		☆		6.8	10.0	3.59	0.7				
		0.40	R390-11 T3 04M-PM	☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.9				
		0.80	R390-11 T3 08M-PM	☆	☆	☆	☆	☆					☆	☆		☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.2				
		1.20	R390-11 T3 12E-PM	☆		☆	☆	☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.8				
		1.60	R390-11 T3 16E-PM	☆		☆	☆	☆					☆		☆		☆		☆	6.8	10.0	3.59	0.4				
		1.60	R390-11 T3 16M-PM	☆	☆		☆	☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	0.4				
		2.00	R390-11 T3 20E-PM	☆		☆	☆	☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59					
	2.40	R390-11 T3 24E-PM	☆		☆	☆	☆					☆		☆		☆		☆	6.8	10.0	3.59						
	3.10	R390-11 T3 31E-PM	☆		☆	☆	☆					☆		☆		☆		☆	6.8	10.0	3.59						
	3.10	R390-11 T3 31M-PM	☆	☆	☆	☆	☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59						
	17	0.40	R390-17 04 04E-PM	☆		☆		☆					☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0					
	0.40	R390-17 04 04M-PM	☆	☆	☆	☆	☆		☆				☆	☆	☆		☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.0					
	0.80	R390-17 04 08M-PM	☆	☆	☆	☆	☆		☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.5					
	1.20	R390-17 04 12E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	1.1					
	1.60	R390-17 04 16E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	0.7					
	1.60	R390-17 04 16M-PM	☆	☆	☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	0.7					
	2.00	R390-17 04 20E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76	0.3					
	2.40	R390-17 04 24E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76						
	3.10	R390-17 04 31E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76						
3.10	R390-17 04 31M-PM	☆	☆	☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76							
4.00	R390-17 04 40E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76							
4.80	R390-17 04 48E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76							
5.00	R390-17 04 50E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76							
6.00	R390-17 04 60E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76							
6.35	R390-17 04 64E-PM	☆		☆	☆	☆						☆		☆	☆	☆	☆	9.6	15.7	4.76							
18	0.80	R390-18 06 08M-PM	☆	☆	☆	☆		☆				☆		☆		☆		11.0	15.4	6.33	1.1						
1.20	R390-18 06 12M-PM	☆	☆	☆	☆	☆		☆				☆		☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.1						
1.60	R390-18 06 16M-PM	☆	☆	☆	☆	☆		☆				☆		☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	1.1						
2.00	R390-18 06 20M-PM	☆	☆	☆	☆	☆		☆				☆		☆		☆		11.0	15.4	6.33	0.5						
3.10	R390-18 06 31M-PM	☆	☆	☆	☆	☆		☆				☆		☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	0.5						
PMR	18	1.20	R390-18 06 12M-PMR	☆		☆		☆				☆		☆	☆	☆	☆	11.0	15.4	6.33	0.3						
重载	短	11	1.00	R390-11 T3 10M-KH						☆	☆	☆						6.8	10.0	3.59	1.0						
		17	0.80	R390-17 04 08M-KH						☆	☆	☆						9.6	15.7	4.76	1.5						
		11	1.00	R390-11 T3 10M-MH					☆		☆							6.8	10.0	3.59	1.0						
	四	11	1.00	R390-11 T3 10M-PH	☆	☆	☆	☆		☆				☆		☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	1.0					
		17	0.80	R390-17 04 08M-PH		☆		☆											9.6	15.7	4.76	1.5					
		1.60	R390-17 04 16M-PH			☆	☆												9.6	15.7	4.76	1.5					

CoroMill® 390 铣削刀片



														尺寸, mm			
						P	M	K	N	S	H						
				RE	订货号	1130	1130	1020	1025	1130	1130	W1	LE	S	BS		
规格	AKT	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW			★					11.0	15.4	6.33	8.6		
	PLW	11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	★	☆		☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59	5.0		
		18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	★	☆				☆	☆	11.0	15.4	6.33	8.6		



高级切削材料

						尺寸, mm			
						N	W1	LE	S
铣型	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	★	6.8	4.0	3.59	2.2
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	★	9.6	6.0	4.76	1.8

CoroMill® 690

高性能钛合金铣刀

应用

- 钛合金 2D 仿形加工
- 边缘铣削和全槽铣

ISO 应用范围:

S

优点和特点

- 高效率钛合金铣削
- iLock™接口可确保可靠加工、提高进给并延长刀具寿命
- 带内冷设计，冷却液可送至各刀片刃口
- 通过安装在螺纹孔上的喷嘴或者堵头来精准地控制流量和压力
- 不同的设计的端面刀片和周边刀片可确保最佳性能



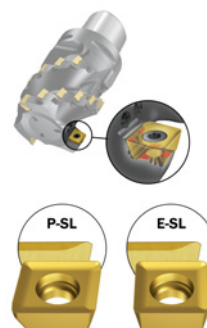
www.sandvik.coromant.com/coromill690

接口

- 可乐满 Capto®
- 心轴
- HSK
- 提供过尺寸设计的型号

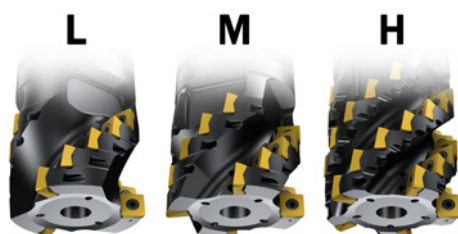
刀片

- 4 条切削刃
- 针对钛合金优化的 SL 槽型



P-SL = 周边 刀片

E-SL = 端部刀片



疏齿

密齿

超密齿

冷却形式

在切削中，切屑易于粘在切削刃上。这意味着随后刀具旋转会再切削切屑。通过为每个刀片槽配备带喷嘴的螺纹冷却液孔提供高压冷却液，可向所需部位最大程度地喷射冷却液。这有效地解决了问题，确保恒定的切削刃性能。在长刀铣削刀具中，将切削液供应给所有的刀片槽需要较高的额定泵流量和压力。

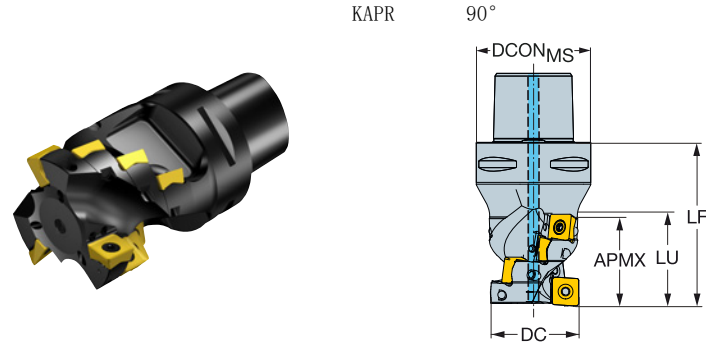


180



182

CoroMill® 690 长刃方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计



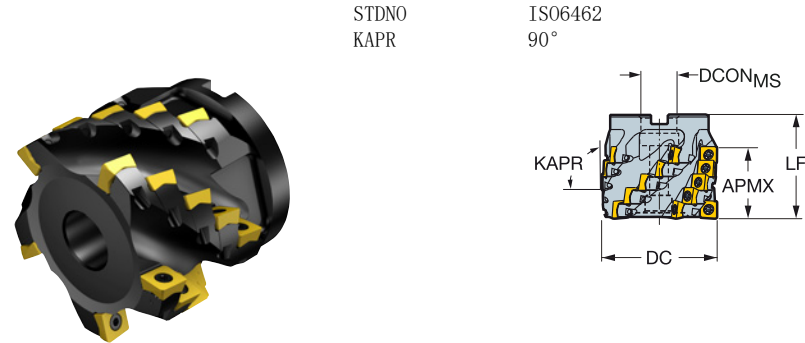
										尺寸, mm											
DC	APMX _{EFF}			CZC _{MS}	CNSC			订货号	DCON _{MS}	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MIID _P	MIID _P			
40.0	53.0	10E	10P	C6	3	2		690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
44.0	46.0	10E	10P	C4	3	3		690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
50.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
54.0	53.0	10E	10P	C5	3	3		690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	61.0	14E	14P	C5	3	3		690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
63.0	60.0	10E	10P	C6	3		3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	61.0	14E	14P	C6	3	3		690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	112.0	10E	10P	C6	3	4		690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
66.0	49.0	14E	14P	C6	3	3		690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	53.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
	105.0	10E	10P	C6	3	4		690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL			
80.0	73.0	14E	14P	C8	3	4		690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
84.0	61.0	14E	14P	C8	3		4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	61.0	14E	14P	C8	3		3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
	84.0	14E	14P	C8	3	5		690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			
100.0	108.0	14E	14P	C8	3	4		690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL			

备件			
DC		刀片螺钉	螺塞
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

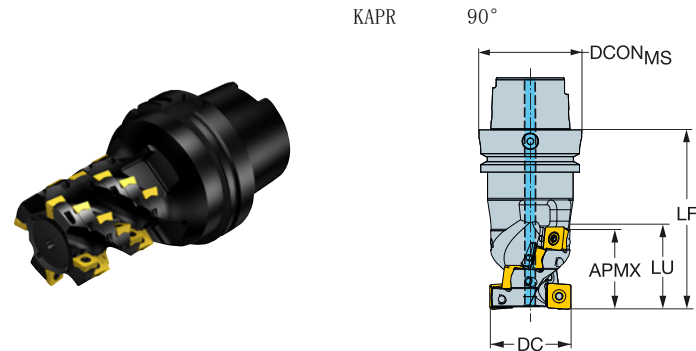


CoroMill® 690 长刃方肩铣刀
心轴式



						尺寸, mm												
DC	APM _{EFF}			CZG _{MS}		订货号	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P		
50.0	46.0	10E	10P	22	3	690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL		
63.0	46.0	10E	10P	27	3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL		
	49.0	14E	14P	27	3	690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL		
80.0	61.0	14E	14P	32	3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL		
100.0	61.0	14E	14P	32	5	690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL		

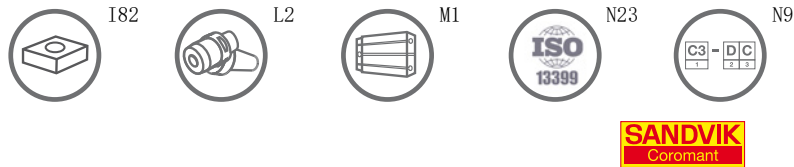
HSK - 带内冷设计



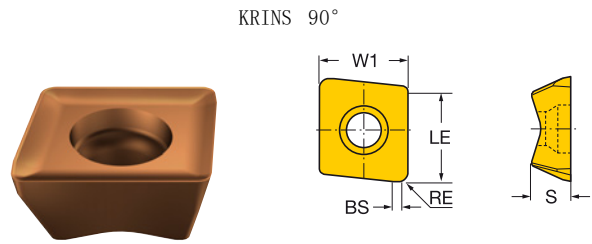
							尺寸, mm												
DC	APMX _{EFF}			CZG _{MS}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P		
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL		

备件		
DC		刀片螺钉 螺塞
50.00-63.00	10	5513 020-68 3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55 3214 010-253

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

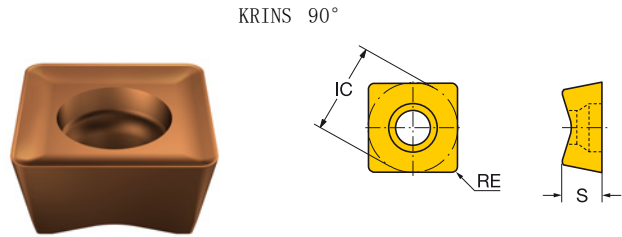


CoroMill® 690 铣削刀片



端部用刀片

			RE	订货号	S				尺寸, mm				
					1000	2040	S30T	S40T	W1	LE	S	BS	
					☆	☆	★	☆					
铣型	SL		10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
				1.20	690-100512M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
				1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
				2.00	690-100520M-E-SL	☆		★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
				3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
			14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
				1.20	690-140612M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
				1.60	690-140616M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
				2.00	690-140620M-E-SL			☆	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
				2.40	690-140624M-E-SL			☆	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
				3.10	690-140631M-E-SL	☆		★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
				5.00	690-140650M-E-SL			★		14.5	15.7	6.35	1.0
				6.00	690-140660M-E-SL	☆		★		14.5	16.5	6.35	1.0
				6.35	690-140664M-E-SL			★		14.5	16.7	6.35	1.0



周边刀片

			RE	订货号	S				尺寸, mm		
					1000	2040	S30T	S40T	IC	LE	S
					☆	☆	★	☆			
规格	SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
		14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35

CoroMill® Century

用于高速精加工的轻快切削面铣刀

应用

- 方肩铣
- 面铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 通过设计实现高速加工的安全性
- 通过加速切削液流设计以加强排屑
- 易于调整至微米级精度，0.1 mm 以内的调整范围
- 高强度铝合金刀体及心轴安装
- Wiper（修光刃）刀片选项适用于高进给精加工



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

接口

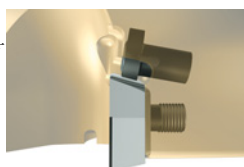
- 可乐满 Capto®
- 心轴
- HSK

刀片

- 一条或两条切削刃
- 各种刀尖圆角及倒角设计
- 适用于所有材料（包括 PCD 和 CBN）的刀片槽型和材质

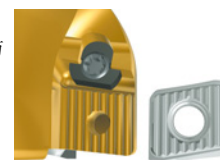
微观调整

对于刀夹解决方案，在 0.1 mm 的调整范围内对刀片进行微观精密调整。



刀片调整

锯齿形刀片的定位设计可以非常有效地防止刀片的微量位移。



宏观调整

在 1 mm 的调整范围内对刀片进行宏观调整。



I84

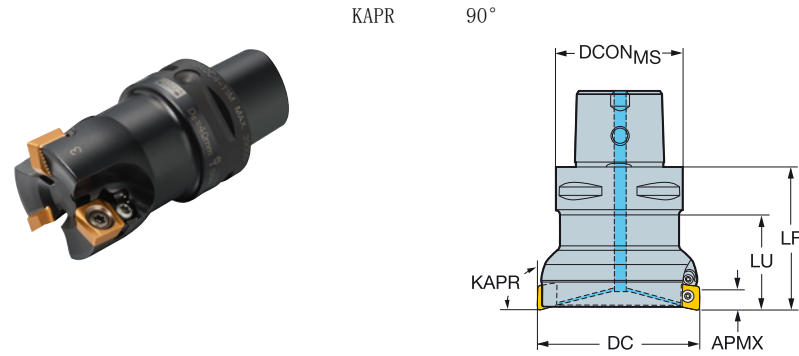


I87



N6

CoroMill® Century 方肩铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷设计



								尺寸, mm								
DC							订货号									
40.0	11	C3	11.00	3	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..	
	11	C4	11.00	3	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..	
50.0	11	C5	11.00	3	4	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..	
63.0	11	C5	11.00	3	5	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..	
80.0	11	C6	11.00	3	6	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0		3.0	2.38	20000	6	R590-1105..	

备件		
刀片螺钉	调整装置	调整装置螺钉
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

 I87

 L2

 N23

 N9

 N15



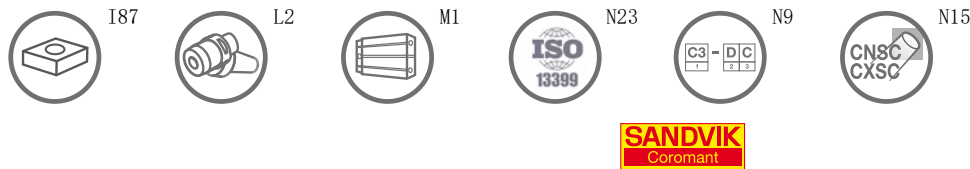
CoroMill® Century 方肩铣刀
心轴 - 带内冷设计



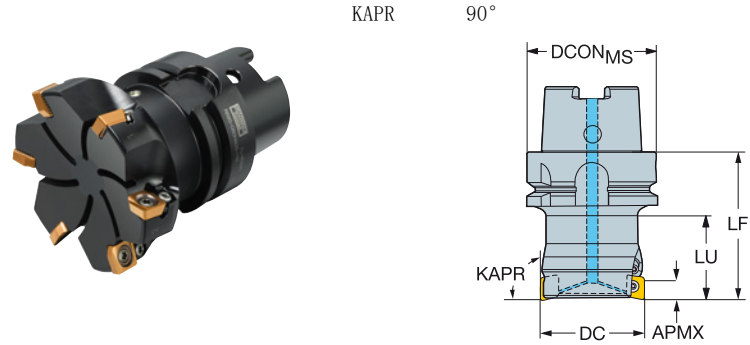
										尺寸, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFF}	CNSC	ZADJ	订货号					DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPM	CICT	MIID	
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M				22.0	A	40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..	
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M				22.0	A	40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..	
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M				27.0	A	50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..	
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M				27.0	A	50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..	
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M				32.0	A	50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..	
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M				32.0	A	50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..	
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M				40.0	B	63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M				40.0	B	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..	
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M				40.0	B	63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M				40.0	B	63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..	
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M				60.0	C	101.6	63.0	7.26	15700	16	R590-1105..	
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M				60.0	C	101.6	63.0	12.00	15700	16	R590-1105..	

备件					
DC		刀片螺钉	安装螺钉	调整装置	调整装置螺钉
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

如需完整的备件列表, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® Century 方肩铣刀
HSK - 带内冷设计

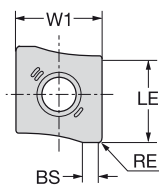
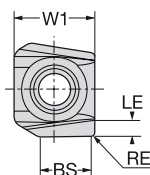


							尺寸, mm									
DC		CZC _{IS}	APMX _{FW}	CNSC	ZADJ		订货号	DCON _{IS}	ISO	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.00	1	3	3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.00	1	4	4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..

备件		
刀片螺钉	调整装置	调整装置螺钉
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

如需完整的备件列表，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CHI

[illegible]

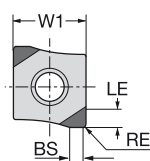
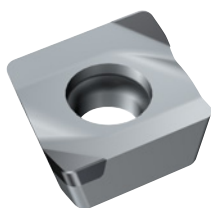
Wiper TECHNOLOGY

					尺寸, mm											
					P	M	K	N	S	H						
					1130	1130	1020	1130	H10	1130						
			RE	订货号								W1	LE	S	BS	BSR
轻型	KW	11	0.40	R590-110504H-KTW			☆					11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11	0.80	R590-110508H-KW						☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0	
	NW	11	0.40	R590-110504H-NW					☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0	
	PTW	11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆		☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0		
	PW	11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆		☆		☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0	

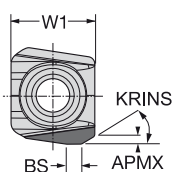
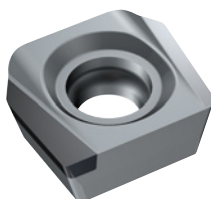
注意要选择具有相同 RE/KCH 值的加工刀片和 Wiper（修光刃）刀片



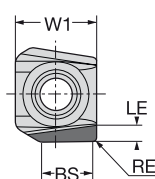
KRINS 90°

[illegible]

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW



90°
R590..PR2-KW



Wiper TECHNOLOGY

[illegible]

注意要选择具有相同 RE/KCH 值的加工刀片和 Wiper（修光刃）刀片



184



I154



1175



N23



N6



N10

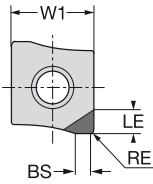


N2

CoroMill® Century 铣削刀片
高级切削材料

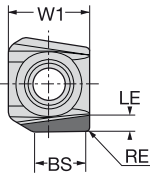
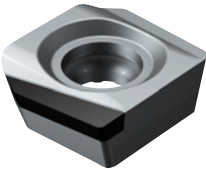


KRINS 90°



			RE	KCH	CHW	订货号	N	尺寸, mm				
							10	W1	LE	S	BS	BSR
规格	NL	11	45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0	
			45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0	
		0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0	
		0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0	
			45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0	
			45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0	

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

			RE	KCH	CHW	订货号	N	尺寸, mm							
							W1	LE	S	BS	BSR				
规格	NW	11	45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0				
		0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0				
		45°	0.3		R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0				

注意要选择具有相同 RE/KCH 值的加工刀片和 Wiper（修光刃）刀片



184



I154



I175



N23



N6

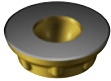
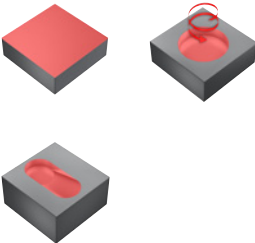
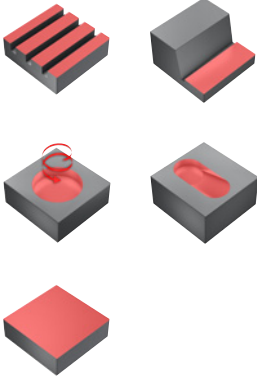
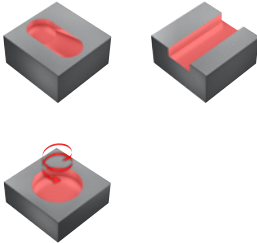


N10



N2

仿形铣刀具

	CoroMill® 300 	CoroMill® 200 	CoroMill® 216 
页码	I91	I100	I105
工件材料	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
主要应用			
KAPR	0°	0°	90°
D _z mm	5 – 180	15 – 140	10 – 50
DCX (mm)	10 – 200	25 – 160	10 – 50
APMX, mm	2.5 – 10	5 – 10	8.6 – 44.6
刀片			
刀片规格	05, 07, 08, 10, 12, 16 & 20	10, 12, 16 & 20	10, 12, 16, 20, 25, 30, 32, 40 & 50
接口	Coromant Capto® Coromant EH 圆柱接柄 心轴式 侧压式 螺纹接口	圆柱接柄 心轴式	Coromant Capto® 圆柱接柄 Coromant EH 螺纹接口 侧压式
内冷却	✓		✓
选项		具有刀垫保护	
其他应用			

CoroMill® 300

轻型面铣和仿形铣削刀具

应用

- 满槽铣
- 面铣
- 坡走铣
- 仿形加工
- 型腔铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 应用范围广泛的通用产品
- 规格齐全，涵盖许多种应用场合
- 采用正前角设计的刀具可实现轻快切削，并允许使用小刀片的超密齿正前角产品，以在高速下结合高的工作台进给获得高生产效率
- 在所有进给方向都具有出色可达性和切削作用的铣刀，适用于复杂形状的多轴加工



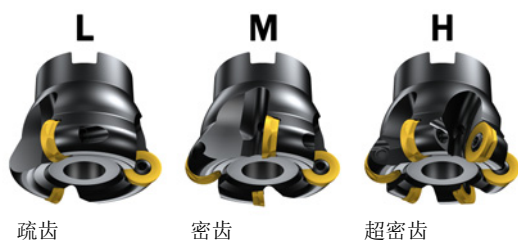
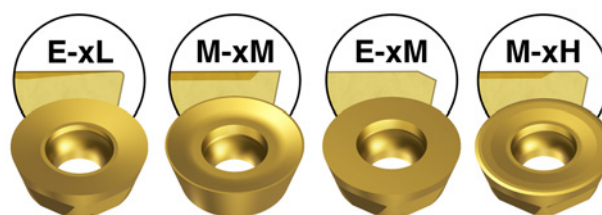
www.sandvik.coromant.com/coromill300

接口

- 可乐满 Capto®
- 心轴
- 圆柱接柄
- 侧压式
- 可乐满 EH
- 适用于所有材料的螺纹接口和材质

刀片

- 适用于所有材料的刀片槽型和材质



疏齿

密齿

超密齿

iC20 的刀片具有的专用刀片转位解决方案，可防止刀片移动并使所有切削刃都能得到利用的专用刀片转位解决方案，可防止刀片移动并使所有切削刃都能得到利用。



I92



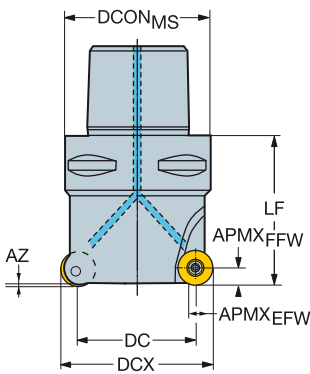
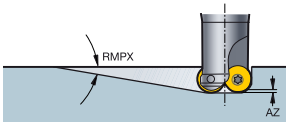
I99



N6

CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀

可乐满 Capto® - 带内冷却
正前角设计



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RMPX	CICT	MIID	
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..	
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3	4	R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..	
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3	4	R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..	
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..	
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3	5	R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..	
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..	
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3	4	R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..	
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3	5	R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..	
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3	6	R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..	
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..	
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3	5	R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..	
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..	
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3	5	R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..	
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3	8	R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..	
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	4	R300-066C6-20M	63.0	66.0		80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..	
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3	5	R300-066C6-20H	63.0	66.0		80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..	
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..	
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3	6	R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..	
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..	
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3	7	R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..	
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	10	R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..	
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	5	R300-080C6-20M	63.0	80.0		80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..	
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3	6	R300-080C6-20H	63.0	80.0		80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..	
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..	
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3	7	R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..	
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..	
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3	8	R300-080C6-12H	63.0	80.0	59.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..	
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3	12	R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..	
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	6	R300-100C8-20M	80.0	100.0		80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..	
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3	7	R300-100C8-20H	80.0	100.0		80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..	

备件	
	刀片螺钉
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



I99



L2



N23



N6



N9

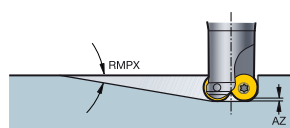


N15

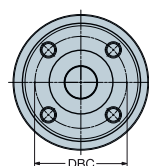
CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀

心轴 - 带内冷设计

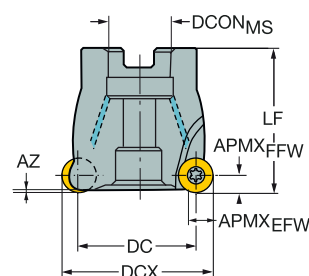
正前角设计



STDN0



ISO6462



										尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1	5	R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1	8	R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1	6	R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1	7	R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1	10	R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1	6	R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1	7	R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1	8	R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1	12	R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1	7	R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1	8	R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1	9	R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1	10	R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1	11	R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0	11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

备件	
	刀片螺钉
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

199



L2



M1



N23



N6



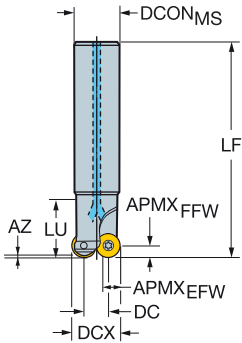
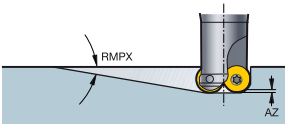
N9



N15

CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀

圆柱接柄 – 带内冷设计
正前角设计



										尺寸, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC			订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1	2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3	R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4	R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4	R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		备件
DC		刀片螺钉
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



N6



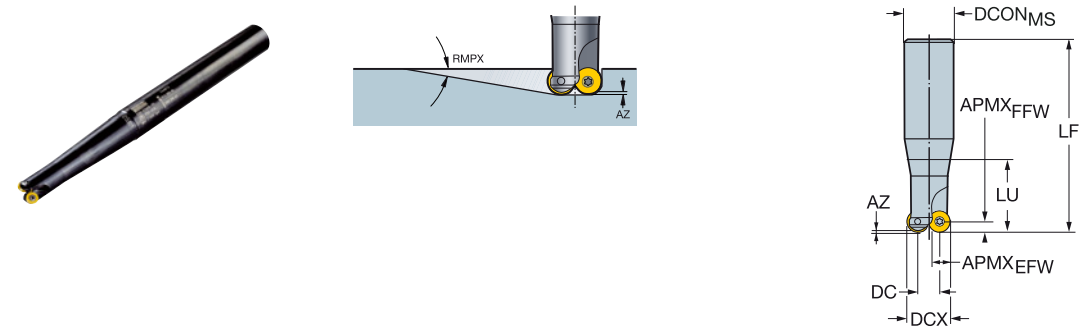
N9



N15

CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀

圆柱接柄
中置型



								尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.00	20°	2.7	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.00	20°	4.8	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

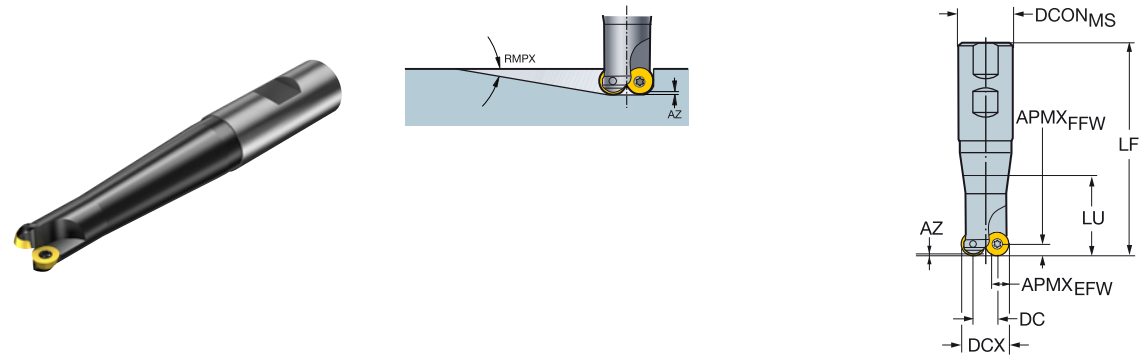
备件		
DC		刀片螺钉
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀

侧压式
中置型

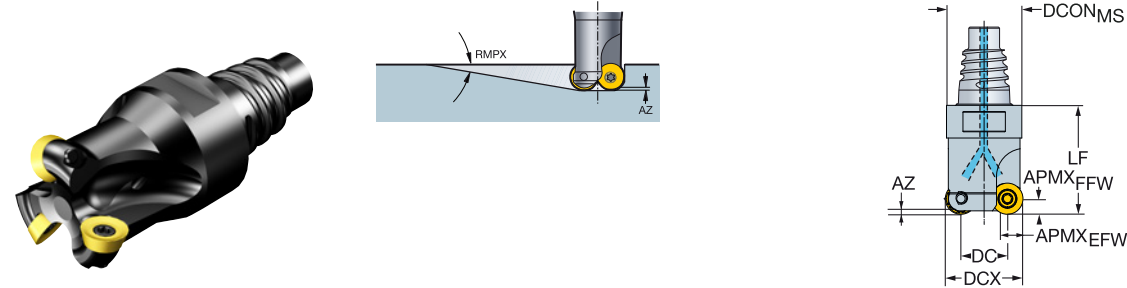


										尺寸, mm												
DC			CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ			订货号	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU			RPM	CICT	MIID
5.0	07	20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2		R300-012B16L-07L	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07	24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2		R300-015B20L-07L	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20		6.0	4.00	20°	1.8	2		R300-016B20L-08L	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25		7.5	5.00	20°	3.4	2		R300-020B25L-10L	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32		9.0	6.00	20°	1.4	2		R300-025B32L-12L	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

		备件	
DC		刀片螺钉	
5.00	07 20	5513	020-41
8.00	07 24	5513	020-42
8.00	08	5513	020-36
10.00	10	5513	020-43
13.00	12	5513	020-39

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀
可乐满 EH - 带内冷设计



中置型

									尺寸, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFH}	APMX _{FFH}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID		
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..		
	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..		
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..		
8.0	07 20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..		
	07 24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..		
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..		
9.0	07 20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..		
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..		
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..		
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..		
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..		
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..		
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..		
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..		
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..		

正前角设计

									尺寸, mm										
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}	RMPX	AZ	CNSC	 	订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1	3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5	R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..

中置型

		备件
DC		刀片螺钉
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

正前角设计

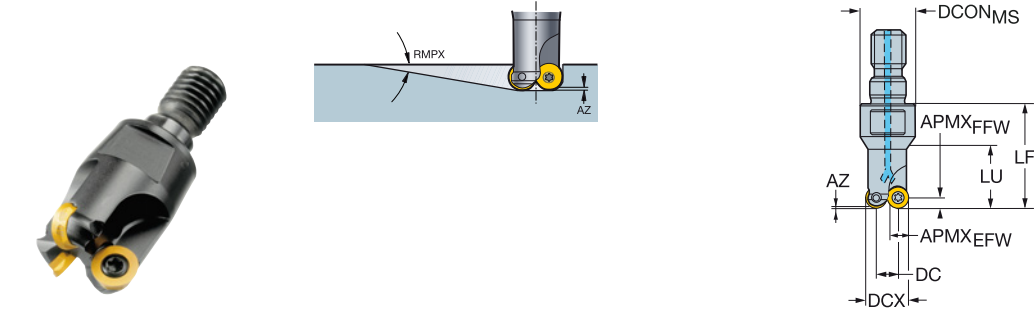
备件
刀片螺钉 5513 020-56

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 300 面铣及仿形铣刀

螺纹接口 - 内冷却液供应



中置型

									尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

正前角设计

									尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	 	订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF			RPMX	CICT	MIID	
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0	1.2	0.18	9100	3	R300-0828..	
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	4	R300-0828..	
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0	1.2	0.30	9100	5	R300-0828..	
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0	1.2	0.38	9100	6	R300-0828..	

中置型

		备件
DC		刀片螺钉
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

正前角设计

备件
刀片螺钉
5513 020-56

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 200

坚固的面铣和仿形铣刀

应用

- 满槽铣
- 面铣
- 坡走铣
- 仿形加工
- 型腔铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 工艺安全性和可靠性
- 高金属去除率
- 可提供刀垫保护



www.sandvik.coromant.com/coromill200

接口

- 心轴
- 圆柱接柄

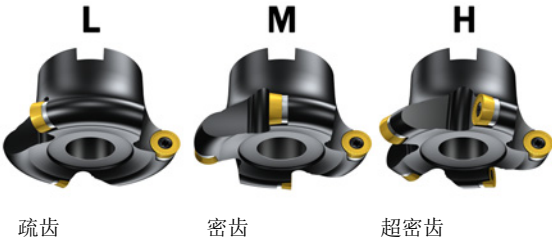
刀片

- 8 条切削刃
- 适用于所有材料的刀片槽型和材质
- 适用于高金属去除率的刀片槽型 - 大 AP 和 f_z



高可靠性和加工安全性

坚固的切削刃使这款刀具能够承受断续切削（表面孔、槽）和 / 或磨蚀性氧化皮（黑皮）造成的恶劣工况。

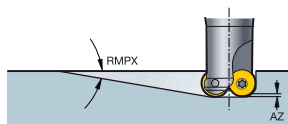


疏齿密齿超密齿

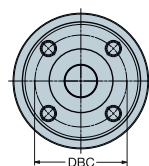


CoroMill® 200 面铣及仿形铣刀

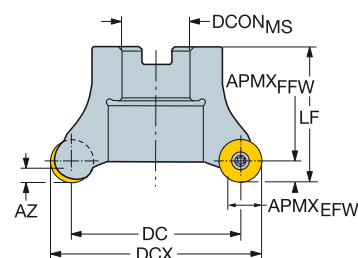
心轴式



STDN0



ISO6462



										尺寸, mm											
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID		
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCXT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCXT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCXT 12 04 M0		
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCXT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCXT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCXT 12 04 M0		
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9	4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCXT 16 06 M0		
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCXT 16 06 M0		
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5	R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCXT 16 06 M0		
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCXT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCXT 12 04 M0		
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5	R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCXT 12 04 M0		
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCXT 20 06 M0		
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4	R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCXT 20 06 M0		
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCXT 16 06 M0		
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5	R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCXT 16 06 M0		
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6	R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCXT 16 06 M0		
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCXT 12 04 M0		
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCXT 12 04 M0		
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCXT 20 06 M0		
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6	R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCXT 20 06 M0		
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9	6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCXT 16 06 M0		
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCXT 12 04 M0		
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCXT 12 04 M0		
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCXT 20 06 M0		
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6	R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCXT 20 06 M0		
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCXT 16 06 M0		
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCXT 16 06 M0		
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCXT 20 06 M0		
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8	R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCXT 20 06 M0		

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



I103



L2



M1

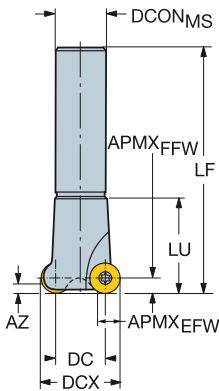
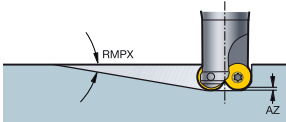


N23



N9

CoroMill® 200 面铣及仿形铣刀
圆柱接柄



								尺寸, mm													
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ			订货号	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2	R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0			
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3	R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0			
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2	R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0			
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3	R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0			
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2	R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0			
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3	R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0			
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2	R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0			
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0			
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2	R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0			
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3	R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0			
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3	R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0			
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0			
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0			

备件	
	刀片螺钉
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CHI

K

L

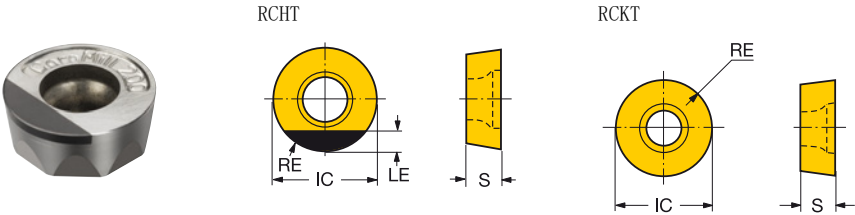
M

N



CoroMill® 200 铣削刀片

高级切削材料



					尺寸, mm		
					K	H	
轻型	P0	12	6.00	订货号	6190	CB50	IC LE S
				RCHT 12 04 M0	☆	☆	12.0 3.0 4.76
中等	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 M0	☆	☆	12.0 4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 M0	☆	☆	16.0 6.35

CoroMill® 216

粗加工和半精加工仿形切削金属去除器

应用

- 仿形加工
- 仿形铣削
- 等高轮廓铣
- 粗加工至半精加工

ISO 应用范围:



优点和特点

- 最高可靠性和安全性
- 高金属去除率
- 操作方便



www.sandvik.coromant.com/coromill216

接口

- 可乐满 Capto®
- 圆柱直柄
- 侧压式
- 可乐满 EH
- 螺纹接口

刀片

- 2 条切削刃
- 适用于所有材料的刀片槽型和材质



可获得更高安全性的刀片



具有锋利切削刃和高精度的刀片

刀片位置

中心和周边位置可以使用相同的刀片。

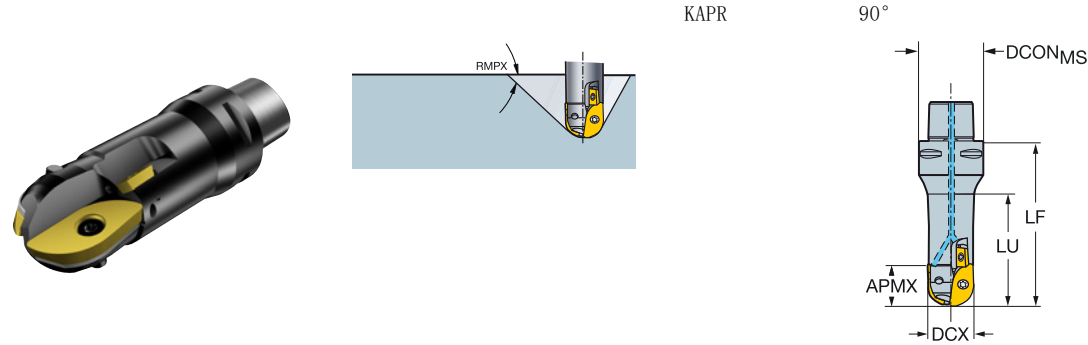


I106



I111

CoroMill® 216 球头铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷却



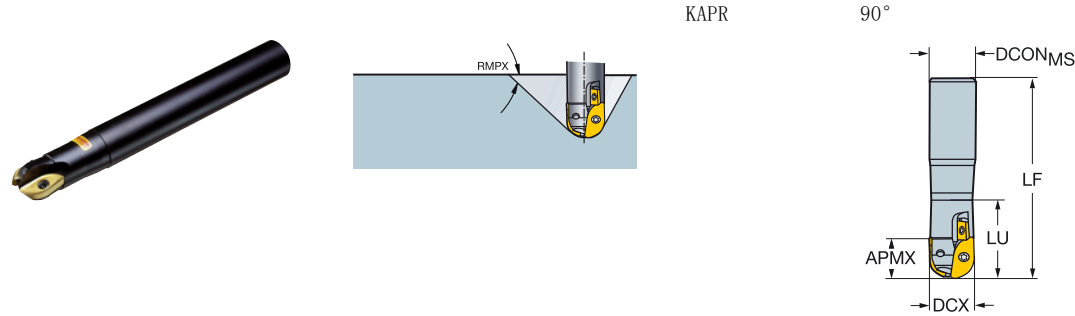
										尺寸, mm													
DC	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}		CZC _R	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _R	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{ROLL}	MIID _{ROLL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}		
30.0	28.3	15.0	30	C3	85°	15.0	3	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06				
32.0	28.6	16.0	32	C3	85°	16.0	3	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06				
40.0	31.6	20.0	40	C4	85°	20.0	3	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07				
50.0	44.6	25.0	50	C5	85°	25.0	3	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M		

备件			
	刀片螺钉	刀垫	保护刀片螺钉
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 216 球头铣刀
圆柱接柄 - 带内冷设计



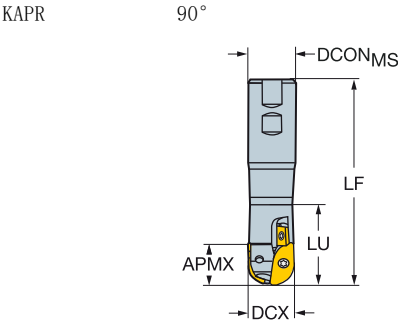
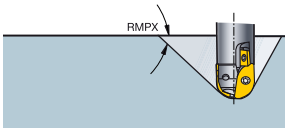
									尺寸, mm														
DC	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}		CZC _{IS}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{IS}	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}		
10.0	8.6	5.0	10	16	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02				
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02				
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03				
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3				
25.0	22.3	12.5	25	32	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04				
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M	
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06				

备件			
		刀片螺钉	保护刀片螺钉
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 216 球头铣刀
侧压式 - 内冷供应



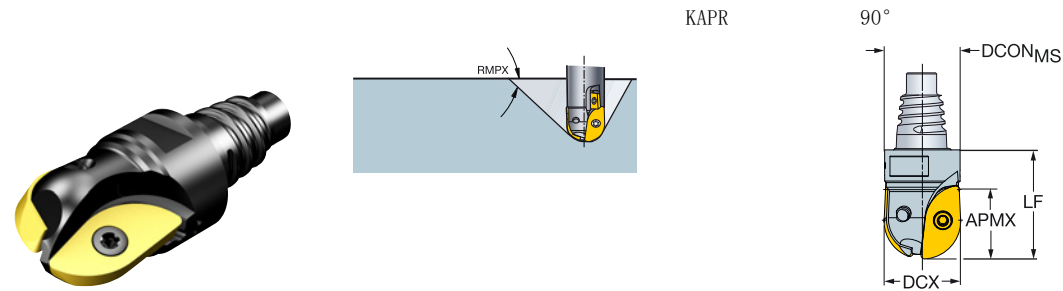
									尺寸, mm													
DC	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}		CZC _{IS}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{IS}	ISO	DCX	BD _I	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02		
	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02		
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03		
	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03		
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3		
	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3		
25.0	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04		
	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04		
30.0	26.9	15.0	30	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06		
	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06		
40.0	36.5	20.0	40	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50	40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0		10.0	1.88	7000	2	R216-50 07		
	44.6	25.0	50	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

备件				
	刀片螺钉	刀垫	刀垫螺钉	保护刀片螺钉
12	5513 020-36			
16	5513 020-36			
20	5513 020-16			
25	5513 020-52			
32	5513 020-07			
30 16	5513 020-07			5513 020-09
40 16	5513 020-31			5513 020-09
50 16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 216 球头铣刀

可乐满 EH - 带内冷设计



							尺寸, mm							
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	RMPX	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF			RPMX	CICT	MLID
10.0	10	E10	8.60	85°	0	2	R216-10EH10	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	12	E12	10.80	85°	0	2	R216-12EH12	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	E16	14.40	85°	1	2	R216-16EH16	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	E20	17.90	85°	1	2	R216-20EH20	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.30	85°	1	2	R216-25EH25	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	E25	26.90	85°	1	2	R216-30EH25	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	E25	28.60	85°	1	2	R216-32EH25	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

备件	
	刀片螺钉
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

 I111

 L2

 N23

 N9

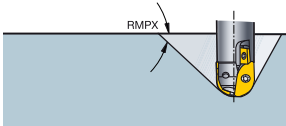
 N15

 N3

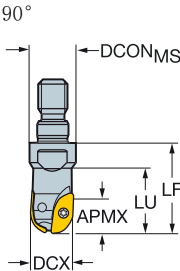


CoroMill® 216 球头铣刀

螺纹接口 - 内冷却液供应



KAPR



									尺寸, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFF}	APMX _{EFF}	RMPX	AZ	CNSC		订货号	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

	备件
	刀片螺钉
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

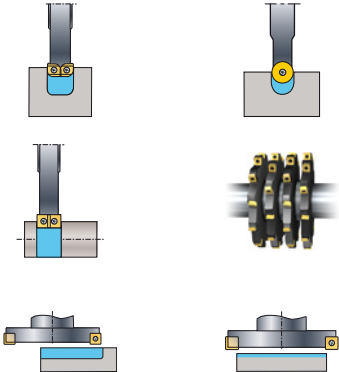
CHI

K

L

N

盘铣刀具

	CoroMill® 331		
	可调节全槽铣三面刃盘铣刀 	三面刃全槽铣盘铣刀 	可调节单侧盘铣刀 
页码	I121-I123	I125	I126-I127
工件材料			
主要应用			
KAPR	90°		
D, mm	80 - 315		
APMX, mm	6.0 - 26.5		
CDX, mm	114.5		
刀片	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCMT, RCKT
刀片规格	04, 05, 08, 11 & 14	* 04, 05, 08, 11 & 14	10, 12 & 16
接口	心轴式 圆柱直柄 带键槽的孔 侧压式	心轴式 圆柱接柄 带键槽的孔	心轴式 圆柱接柄 带键槽的孔 侧压式
其他应用			

* R/L331.1A 刀片 - 仅搭配 Tailor Made 定制刀具

CoroMill® 331

多用途三面刃铣刀

应用

- 切槽
- 切断加工
- 双侧铣
- 方肩铣
- 面铣
- 镗削
- 圆弧坡走铣

ISO 应用范围:



优点和特点

- 安装选择范围广泛
- 楔块压紧刀座盒
- 锯齿形定位联接可确保精确、安全且稳定的加工
- 有时您所需的刀具尺寸难免缺失。但是，只要使用我们的 Tailor Made 服务，一切问题就都迎刃而解了。
- 易于调整，以得到所需宽度
- 弹簧加载刀座盒
- 调整范围由安全销控制可确保安全
- 内冷却



www.sandvik.coromant.com/coromill331

接口

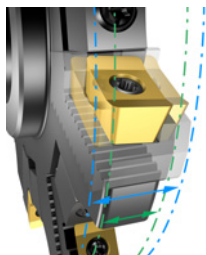
- 带键槽的孔
- 心轴
- 圆柱直柄
- 确保高精度的可调刀座盒设计
- 具有最多齿数的固定刀片槽设计

刀片

- 适用于大多数材料的具有 H 公差的光快切削刀片
- 圆刀片选项和各种圆角半径
- 提供用于面铣工序的具有 8 条切削刃的刀片。
- 适用于所有材料的刀片槽型和材质



锯齿形结构可确保精确性、安全性和稳定性。



安装范围宽

可调刀夹可确保灵活性。



I116

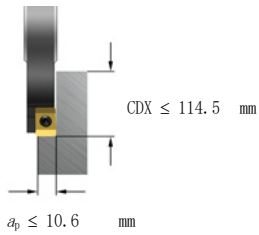


I130

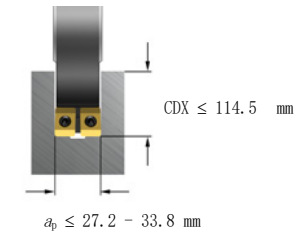


N6

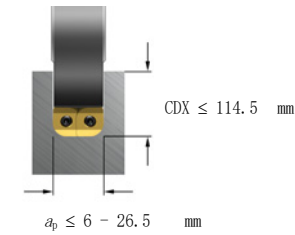
单侧



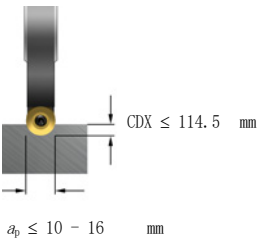
双侧铣



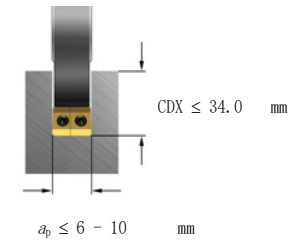
大圆角半径全槽铣



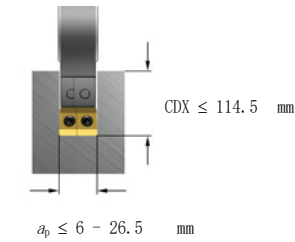
全半径



全槽铣固定刀片座



全槽铣可调刀座盒



Tailor Made

采用刀座盒设计的刀具在交货时设置至最小槽宽。Tailor Made 定制刀具设置至其他宽度。

适用于不同槽宽的刀具和刀片

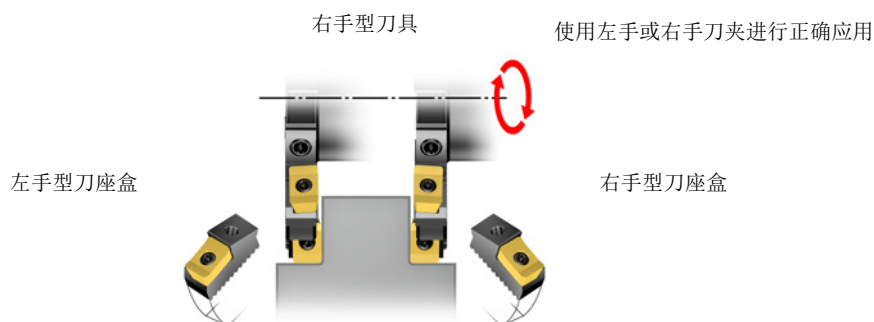
刀体		刀片尺寸	中置型刀片		右手型和左手型刀片				
槽宽范围 mm	刀具型号（代码结束字符）		半径 (RE) 0.5 mm	半径 (RE) 0.8 mm	半径 (RE) 1.52 mm	半径 (RE) 2.29 mm	半径 (RE) 3.05 mm	半径 (RE) 4.83 mm	半径 (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Tailor Made

其他刀尖圆角的刀片作为 Tailor Made 定制产品提供。

适用于所有应用的刀体、刀座盒和刀片组合

单侧铣



三面刃铣刀

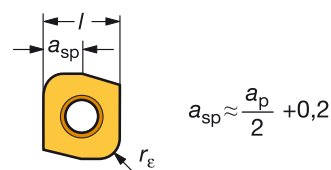
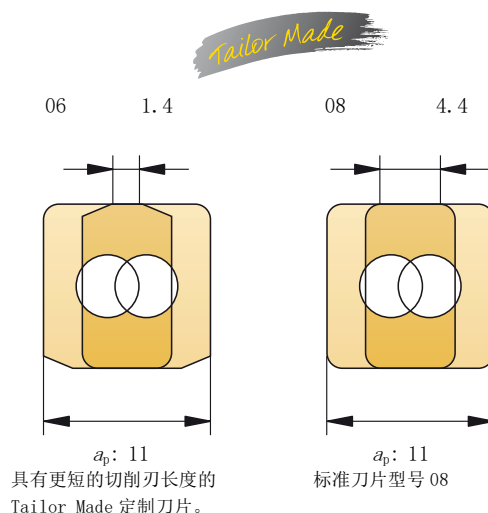


适用于 Tailor Made 定制刀片的缩短的切削刃长度

满槽铣时，若刀盘设置为最小宽度值，
左右手刀片的重叠部分需要重点优化

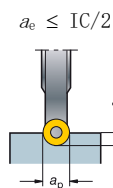
更短的切削刃长度可以减少重叠，从而减轻重叠区域的磨损，产生更好的切屑控制效果，并将功率消耗降低高达 10%。

Tailor Made 定制刀片选项具有更短的切削刃长度，可根据具体要求提供。



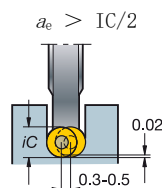
有助于排屑

使用圆刀片铣刀进行全槽铣



最大轴向切深 $a_p = IC$
最大径向切深 $a_e = IC/2$

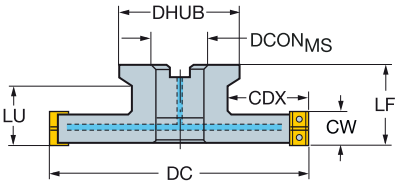
注意：切削刃的接触长度为 180°



加工深度大于 $IC/2$ 的槽时，建议将左右手刀座盒错开 0.3~0.5mm。由此可将槽加宽 0.5 mm 并将每个刀片的接触长度缩短至 90° ，从而实现更有利的切屑形成和排屑效果，减少振动并降低功率消耗。

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀
心轴 - 带内冷设计

STDNO ISO 6462
KAPR 90°



								尺寸, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB				RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1	3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1	4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1	5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1	6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1	3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1	4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1	5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1	6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1	3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1	4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1	5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1	6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1	3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1	4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1	5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1	5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	楔块	螺钉
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

附件项	
CZC _{MS}	冷却液螺塞
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03

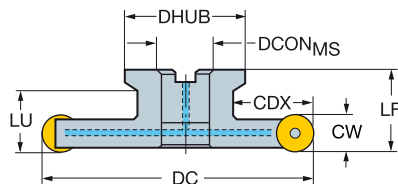


CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

心轴 - 带内冷设计

STDNO

ISO 6462



										尺寸, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB				RPMX	RE	CICT	MIID		
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 MO		
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 MO		
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 MO		
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 MO		
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 MO		
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 MO		
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 MO		
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 MO		
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 MO		
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 MO		
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 MO		

备件					
CW	DC	中置刀盒	刀片螺钉	楔块	螺钉
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

附件项	
CZC _{MS}	冷却液螺塞
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



I130



L2



M1

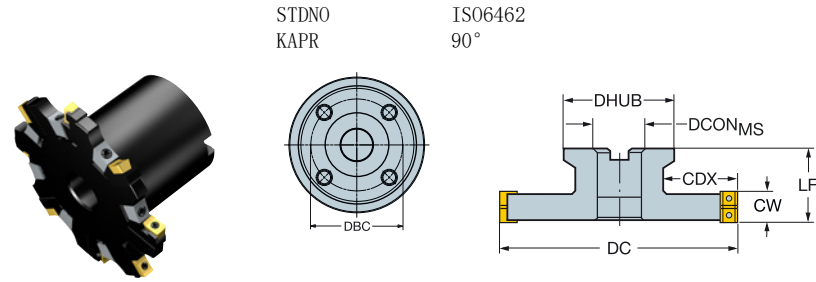


N23



N6

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀
心轴式



								尺寸, mm													
CW	CWX	DC	CDX		CZG _{IS}		订货号	DCON _{IS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	CICT	MIID				
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04				
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05				
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08				
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08				
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11				
				250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11		
				315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11				
				250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11		
				315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14				
				250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14		
				315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14				
				250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14		
				315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14		

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	楔块	螺钉
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

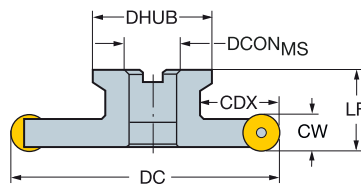
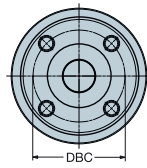
CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

心轴式



STDNO

ISO6462

RCKT
RCHT

						尺寸, mm													
CW	DC	CDX		CZC _{MS}		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPM _X	RE	CICT	M11D		
10.00	202	52.0	10	40S	16	R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0		
12.00	202	52.0	12	40S	16	R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0		
16.00	202	52.0	16	40S	12	R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0		

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	楔块	螺钉
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

1103



L2



M1



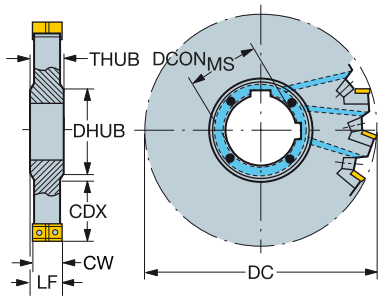
N23



N6

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀
键槽孔 - 带内冷设计

KAPR 90°



								尺寸, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MIID
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	楔块	螺钉
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

附件项		
CZ _{MS}	冷却液螺钉套件	间隔环套件
27	5512 076-101	5549 091-032
32	5512 076-102	5549 091-042
40	5512 076-103	5549 091-052



CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

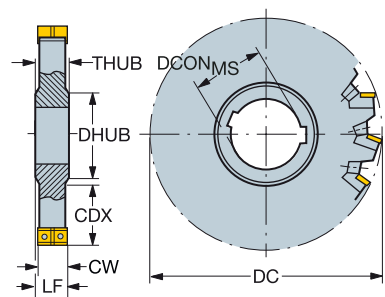
带键槽的孔

KAPR

90°



N331.1A



								尺寸, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		订货号	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14		

备件					
CW	DC	刀片螺钉	模块	螺钉	
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06	
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04	
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02	
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02	
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831	
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831	

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

1130



L2

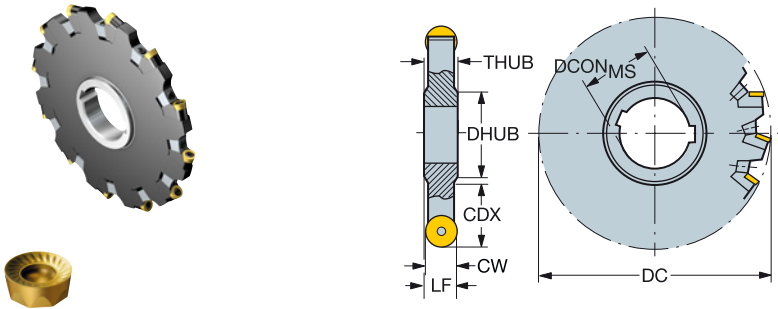


N23



N6

CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀
带键槽的孔



RCKT
RCHT

						尺寸, mm													
CW	DC	CDX			CZMS	订货号	DCONMS	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	RE	CICT	MILD		
10.00	82	20.5	10	27	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 MO		
	102	26.5	10	32	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 MO		
	127	35.0	10	40	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 MO		
	162	52.5	10	40	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 MO		
	202	65.5	10	50	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 MO		
12.00	82	20.5	12	27	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 O4 MO		
	102	26.5	12	32	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 O4 MO		
	127	35.0	12	40	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 O4 MO		
	162	52.5	12	40	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 O4 MO		
	202	65.5	12	50	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 O4 MO		
16.00	102	26.5	16	32	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 O6 MO		
	127	35.0	16	40	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 O6 MO		
	162	52.5	16	40	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 O6 MO		
	202	65.5	16	50	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 O6 MO		

		备件		
CW	DC	刀片螺钉	楔块	螺钉
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

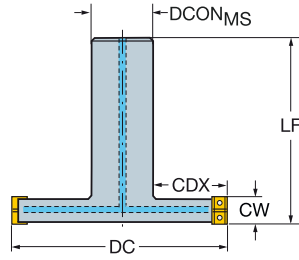
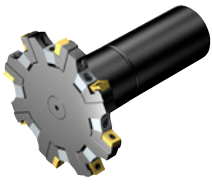


CoroMill® 331 可调式三面刃盘铣刀

圆柱接柄 - 带内冷设计

KAPR

90°



										尺寸, mm							
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		订货号		DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MILD
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM		32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM		40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM		32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM		40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM		32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM		40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08

备件				
CW	DC	刀片螺钉	模块	螺钉
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

1130



L2

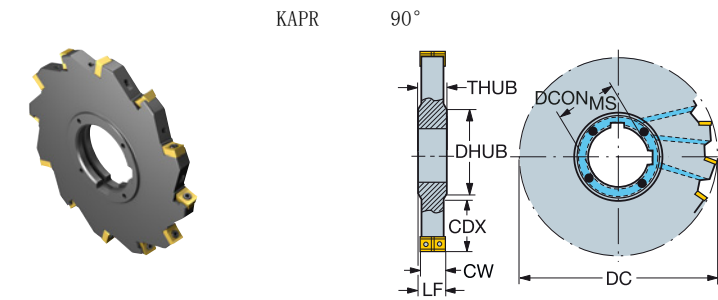


N23



N6

CoroMill® 331 三面刃盘铣刀
键槽孔 - 带内冷设计



							尺寸, mm													
CW	DC	CDX		CZG _{MS}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MLID		
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04		
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05		
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05		
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08		

		备件
CW	DC	刀片螺钉
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

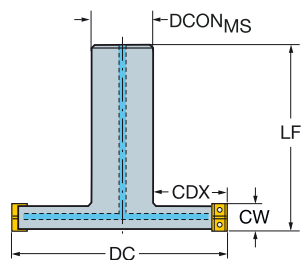
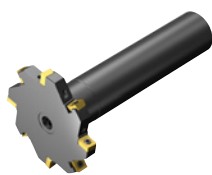


CoroMill® 331 三面刃盘铣刀

圆柱接柄 - 带内冷设计

KAPR

90°



							尺寸, mm								
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		订货号	DCON _{MS}	LF				RPM	CICT	MIID
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	1	4	R331.35C-080A32CM060	32.0	150.00	80	0.8	1.03	19000	8	N331.1A-04
8.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16DM080	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	1	4	R331.35C-080A32DM080	32.0	150.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05
10.00	40	11.0	08	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08

		备件
CW	DC	刀片螺钉
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

I130



L2

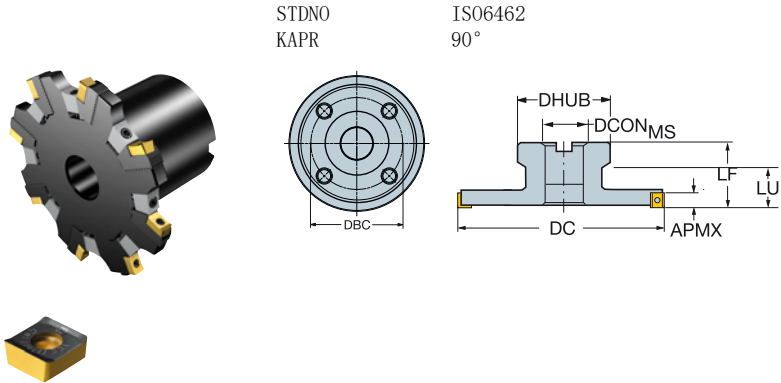


N23



N6

CoroMill® 331 可调式单侧刃铣刀
心轴式



N331.1A

					尺寸, mm												
DC		CZC _{MS}	APMX			订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08	
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A		63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08	
100	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A		63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08	
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08	
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B		63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08	
160	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B		63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08	
100	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A		63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11	
125	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B		63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11	
160	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B		63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11	
200	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.00		96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11	

	备件		
订货号	刀片螺钉	模块	螺钉
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 331 可调式单侧刃铣刀

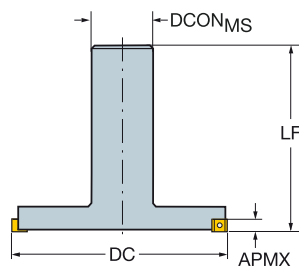
圆柱接柄

KAPR

90°



N331.1A



					尺寸, mm							
DC		CZC _{IS}	APMX		订货号	DCON _{IS}	LF			RPMX	CICT	MIID
100	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EMR	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

备件		
刀片螺钉	模块	螺钉
5513 020-24	5431 105-01	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 331 可调式单侧刃背铣刀

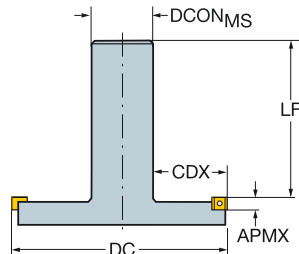
圆柱接柄

KAPR

90°



N331.1A



													
DC	CDX		CZC _{IS}	APMX	订货号	DCON _{IS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
80	19.5	08	32	7.6	6	R331.52-080A32EML	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EML	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

备件		
刀片螺钉	模块	螺钉
5513 020-24	5431 105-01	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

I130



L2



M1

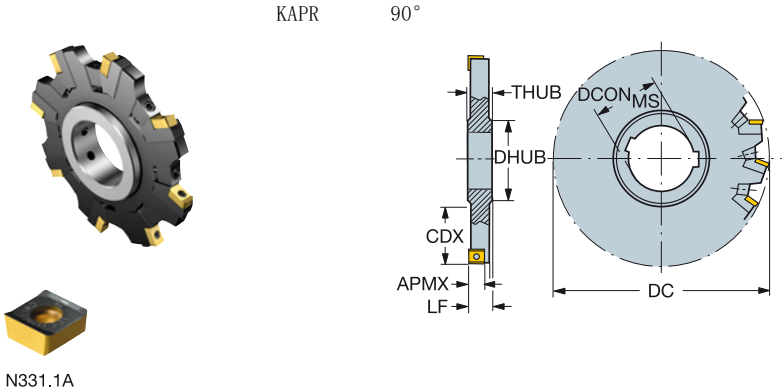


N23



N6

CoroMill® 331 可调式单侧刃背铣刀
带键槽的孔



						尺寸, mm											
DC	CDX		CZC ₁₅	APMX		订货号	DCON ₁₅	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08	
100	25.5	11	32	10.6	6	L331.52-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11	
125	34.0	11	40	10.6	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11	
160	51.5	11	40	10.6	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11	
200	64.5	11	50	10.6	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11	
250	89.5	11	50	10.6	16	L331.52-250S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11	
315	114.5	11	60	10.6	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11	

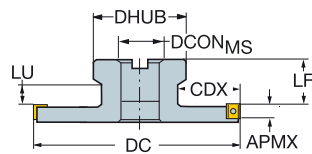
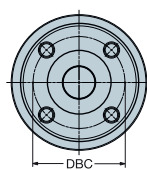
	备件		
订货号	刀片螺钉	模块	螺钉
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 331 可调式单侧刃背铣刀

心轴式

STDNO
KAPRISO6462
90°

N331.1A

						尺寸, mm											
DC	CDX		CZG _{MS}	APMX		订货号	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MID
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A		53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A		51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A		53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A		51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B		51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B		53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B		51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B		53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A		48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B		48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B		48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11

备件			
订货号	刀片螺钉	楔块	螺钉
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60MML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

I130



L2



M1

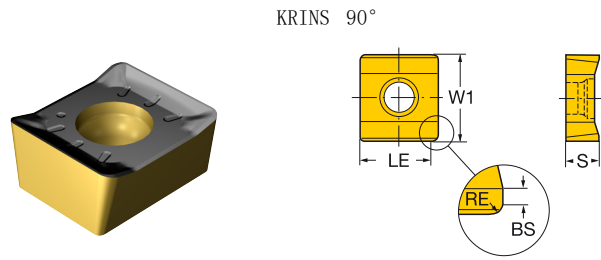


N23



N6

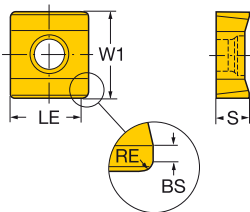
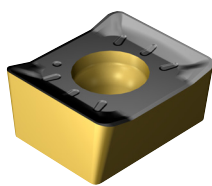
CoroMill® 331 方肩铣及面铣刀片



		RE	订货号	P		M		K		N		S		H	尺寸, mm													
				1130	4330	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3300	1130	530	H10	H13	1130	2040	H13A	S30T	530	W1	LE	S	BS
成型	04	0.50	N331.1A-04 35 05E-KL																						9.5	4.6	3.50	0.4
	0.50	N331.1A-04 35 05H-NL	☆						★	☆	☆	☆		☆		★		☆				☆			9.5	4.6	3.50	0.2
	0.50	N331.1A-04 35 05H-PL		☆	☆																				9.5	4.6	3.50	0.4
	0.50	N331.1A-04 35 05H-WL											☆					☆		☆		☆			9.5	4.6	3.50	0.4
	0.50	N331.1A-043505E-L30					☆		☆									☆		☆					9.5	4.6	3.49	0.4
	0.50	N331.1A-043505E-L50	★				★	☆	☆									☆		☆	★				9.5	4.6	3.49	0.4
	05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KL							★	☆	☆	☆												9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-05 45 08H-NL	☆					☆					☆		★		☆					☆			9.5	5.7	4.45	0.8
	0.80	N331.1A-05 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-05 45 08H-WL	☆					☆					☆				☆		☆		☆				9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-054508E-L30					☆		☆									☆							9.5	5.7	4.49	1.2
	0.80	N331.1A-054508E-L50	★				★	☆	☆									☆		☆	★				9.5	5.7	4.49	1.2
	08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KL							★	☆	☆	☆												9.5	7.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-08 45 08H-NL	☆					☆					☆		★		☆					☆			9.5	7.7	4.45	0.9
	0.80	N331.1A-08 45 08H-PL		☆	☆																				9.5	7.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-08 45 08H-WL	☆				☆		☆				☆	☆			☆		☆		☆	☆			9.5	7.7	4.45	1.2
	2.00	N331.1A-08 45 20E-KL								★															9.5	6.5	4.50	1.2
	2.00	N331.1A-08 45 20H-PL	★					☆						☆						☆		☆			9.5	6.5	4.50	1.2
	0.80	N331.1A-084508E-L30					☆		☆									☆		☆					9.5	7.7	4.49	1.2
	0.80	N331.1A-084508E-L50	★				★	☆	☆									☆		☆	★				9.5	7.7	4.49	1.2
	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KL							★	☆	☆	☆												11.5	10.7	4.95	1.2
	0.80	N331.1A-11 50 08H-NL	☆					☆					☆		★		☆					☆			11.5	10.7	4.95	1.3
	0.80	N331.1A-11 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	10.7	4.95	1.2
	0.80	N331.1A-11 50 08H-WL	☆					☆					☆				☆		☆		☆				11.5	10.7	4.95	1.2
2.00	N331.1A-11 50 20E-KL								★															11.5	9.5	5.00	1.2	
2.00	N331.1A-11 50 20H-PL	★					☆					☆					☆				☆			11.5	9.5	5.00	1.2	
0.80	N331.1A-115008E-L30					☆		☆									☆		☆					11.5	10.7	4.99	1.2	
0.80	N331.1A-115008E-L50	★				★	☆	☆									☆		☆	★				11.5	10.7	4.99	1.2	
14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KL							★	☆	☆	☆												11.5	13.7	4.95	1.2	
0.80	N331.1A-14 50 08H-NL	☆					☆					☆		★		☆					☆			11.5	13.7	4.95	1.1	
0.80	N331.1A-14 50 08H-PL		☆	☆																				11.5	13.7	4.95	1.2	
0.80	N331.1A-14 50 08H-WL	☆					☆					☆				☆		☆		☆				11.5	13.7	4.95	1.2	
0.80	N331.1A-145008E-L30					☆		☆																11.5	13.7	4.98	1.2	
0.80	N331.1A-145008E-L50	★				★	☆	☆									☆		☆	★				11.5	13.7	4.98	1.2	
04	0.50	N331.1A-04 35 05M-KM							☆	☆	☆	☆													9.5	4.6	3.50	0.4
	0.50	N331.1A-04 35 05M-PM																							9.5	4.6	3.50	0.4
	0.50	N331.1A-043505E-M30	★	★					★	★											☆				9.5	4.6	3.50	0.4
05	0.80	N331.1A-05 45 08E-KM							☆	☆	☆	☆													9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-05 45 08H-PM			☆																				9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-05 45 08M-KM							☆	☆	☆	☆													9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-05 45 08M-PM			☆	☆																			9.5	5.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-054508E-M30	★	★					★	★											☆				9.5	5.7	4.50	1.2
08	0.80	N331.1A-08 45 08E-KM							☆	☆	☆	☆													9.5	7.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-08 45 08H-PM			☆									☆		☆						☆			9.5	7.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-08 45 08H-WM				☆			☆																9.5	7.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-08 45 08M-KM							☆	☆	☆	☆													9.5	7.7	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-08 45 08M-PM			☆	☆																			9.5	7.7	4.45	1.2
	2.00	N331.1A-08 45 20E-KM							★	★															9.5	6.5	4.45	1.2
	2.00	N331.1A-08 45 20H-PM	★	★			☆						☆				☆			☆					9.5	6.5	4.45	1.2
	0.80	N331.1A-084508E-M30	★	★					★	★															9.5	7.7	4.50	1.2

CoroMill® 331 方肩铣及面铣刀片

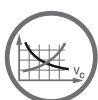
KRINS 90°



		RE	订货号	P				M				K				N				S				H				尺寸, mm			
				1130	430	4340	530	1040	1130	2040	530	1020	3040	3220	3320	1130	530	H10	H13	1130	2040	H13	530	1130	530	1130	530	W1	LE	S	BS
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Med	11	0.80	N331.1A-11 50 08E-KM									☆	☆	☆	☆													11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-PM		☆															☆								11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08H-WM				☆				☆										☆					☆		11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆													11.5	10.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-11 50 08M-PM		☆	☆																						11.5	10.7	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20E-KM									★	★															11.5	9.5	4.95	1.2
		2.00	N331.1A-11 50 20H-PM	★	★			☆								☆					☆				☆			11.5	9.5	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-115008E-M30	★	★							★	★											☆				11.5	10.7	5.00	1.2
	14	0.80	N331.1A-14 50 08E-KM									☆	☆	☆	☆													11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-PM		☆															☆								11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08H-WM																		☆				☆			11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-KM									☆	☆	☆	☆													11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-14 50 08M-PM		☆	☆																						11.5	13.7	4.95	1.2
		0.80	N331.1A-145008E-M30	★	★							★	★											☆				11.5	13.7	5.00	1.2



I116



I154



I175



N23



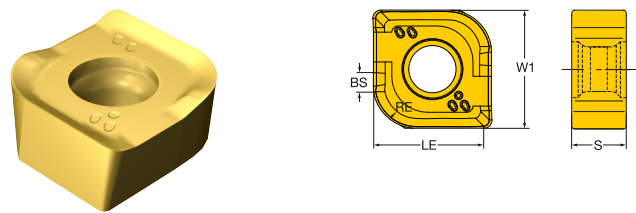
N6



N10

CoroMill® 331 方肩铣及面铣刀片
用于其他刀片半径的刀体作为 Tailor Made 定制产品提供。

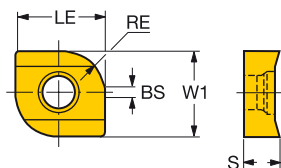
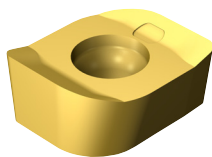
KRINS 90°



					P	M					K	N	S		H	尺寸, mm				
		SSC	RE	订货号	1130	4330	1040	1130	2040	SSOT	1020	3040	1130	2040	SSOT	1130	W1	LE	S	BS
轻型	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50			★		☆	☆				☆	★		11.5	10.7	5.00	1.3
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50			★		☆	☆				☆	★		11.5	10.7	5.00	1.4
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50			★		☆	☆				☆	★		11.5	10.7	5.00	1.5
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50			★		☆	☆				☆	★		11.5	10.7	5.00	1.6
半精加工	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★	☆	☆				★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★	☆	☆				★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	5.00	1.2
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★	☆	☆				★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	5.00	1.3
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★	☆	☆				★	☆	☆	☆		☆	9.5	7.7	4.45	1.4
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★	☆	☆				★	☆	☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95	1.4
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★	☆	☆				★	☆	☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95	1.4

用于其他刀片半径的刀体作为 Tailor Made 定制产品提供。

KRINS 90°

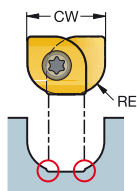


			RE	订货号	P		M		K		N		S			H		尺寸, mm			
					1130	4340	1040	1130	1025	4340	1130	110F	1040	1130	130T	110F	1130	W1	LE	S	BS
规格	W		04	1.52	L331.1A-04 35 15H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆		★	9.5	4.6	3.50	0.4	
			2.29	L331.1A-04 35 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★	9.5	4.6	3.50	0.4			
			1.52	R331.1A-04 35 15H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★	9.5	4.6	3.50	0.4			
			2.29	R331.1A-04 35 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆		★	9.5	4.6	3.50	0.4			
			05	1.52	L331.1A-05 45 15H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆		★	9.5	5.7	4.45	1.2	
			2.29	L331.1A-05 45 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2		
			3.05	L331.1A-05 45 30H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3		
			1.52	R331.1A-05 45 15H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.2	
			2.29	R331.1A-05 45 23H-WL	★	★	☆	☆		★	★	☆		☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2		
			3.05	R331.1A-05 45 30H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆			★	9.5	5.7	4.45	1.3		
			08	1.52	L331.1A-08 45 15H-WL	★	★	☆	☆			☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2	
			2.29	L331.1A-08 45 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2	
			3.05	L331.1A-08 45 30H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆	☆		★	9.5	7.7	4.45	1.3		
			1.52	R331.1A-08 45 15H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2	
			2.29	R331.1A-08 45 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★		★	9.5	7.7	4.45	1.2	
			3.05	R331.1A-08 45 30H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	9.5	7.7	4.45	1.3	
			11	1.52	L331.1A-11 50 15H-WL	★	★	☆	☆			☆	☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-11 50 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			3.05	L331.1A-11 50 30H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3	
			4.83	L331.1A-11 50 48H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5	
			6.35	L331.1A-11 50 63H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6	
			1.52	R331.1A-11 50 15H-WL	★	★	☆	☆		☆	☆	☆	☆	★		★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			2.29	R331.1A-11 50 23H-WL	★	★	☆	☆		☆	★	☆	☆	★	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2	
			3.05	R331.1A-11 50 30H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.3	
			4.83	R331.1A-11 50 48H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.5	
			6.35	R331.1A-11 50 63H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	10.7	4.95	1.6	
			14	1.52	L331.1A-14 50 15H-WL	★	★	☆	☆		☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	L331.1A-14 50 23H-WL	★	★	☆	☆				★	☆				★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6
			1.52	R331.1A-14 50 15H-WL	★	★	☆	☆		☆			★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			2.29	R331.1A-14 50 23H-WL	★	★	☆	☆		☆			★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.2
			3.05	R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	★	☆		☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
			4.83	R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.5
			6.35	R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆		★	☆			★	11.5	13.7	4.95	1.6

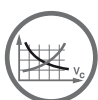
使用大圆角半径刀片时的限制

满槽铣

刀片尺寸	计算的 CW
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



1116



I154



1175



N23

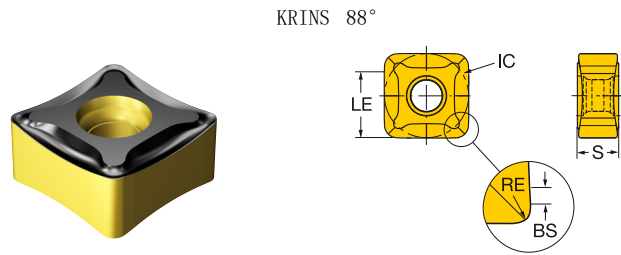


N6



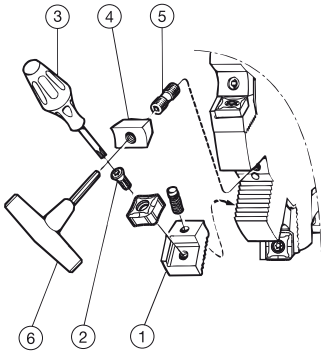
N10

CoroMill® 331 方肩铣及面铣刀片



			RE	订货号	P		M	K		N	S	H	尺寸, mm						
					1130	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330	1130	1130		IC	LE	S	BS
					☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55
半精加工	PM	13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆		★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
			0.80	N331.1D-136508M-PM		☆	★			☆	☆	★				13.4	11.4	6.55	1.2
			1.20	N331.1D-136512M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	11.0	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520M-PM		☆				☆	☆	★				13.4	10.2	6.55	1.2

这些双面刀片需要特定的刀座盒搭配。参见以下内容，了解更多信息。

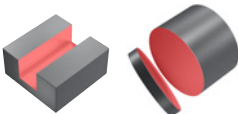
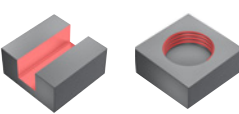
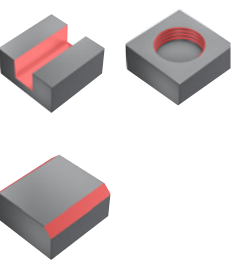
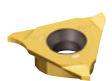


注意，使用双面刀片刀座盒时，刀具直径增加 3.2 mm。

刀具类型	1	1	2	3	4	5	6
刀座盒 右	左手型刀盒	螺钉	扳手 (Torx Plus)	扭矩扳手 1)	楔块	螺钉	扳手 (mm)
QM (a _p 20.5 - 23.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831 265.2-817 (3.0)
RM (a _p 23.5-26.5 mm)	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831 265.2-817 (3.0)

1) 可选件，必须单独订购。

槽铣刀、螺纹铣刀和倒角铣刀

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
页码	铣槽 I136	铣槽 I142 螺纹铣削 I148	铣槽 I145 螺纹铣削 I149 倒角铣削 I150	倒角铣削 I151
工件材料	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
主要应用				
D , mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX, mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW, mm	2 - 6.35	1.3 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX, mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
刀片				
刀片规格	E, F, G, H, J, K	13	06, 09, 12, 14	09
接口	带传动螺钉的心轴 圆柱接柄	带键槽的孔 侧压式 心轴式	Coromant Capto® 短式 侧压式 集成式 ER 夹套	可乐满 Capto® 圆柱接柄 侧压式 Coromant EH
内冷却	✓	✗	✓	✓
选项				可供使用的角度: 15°、 30°、45°、60°

CoroMill® QD

高安全性铣槽和切断加工

应用

- 深槽加工
- 切断加工
- 外圆和内孔槽加工
- 粗加工至精加工

ISO 应用范围:



优点和特点

- 能够加工出高质量的槽而没有排屑问题
- 可实现最大安全性的可靠刀具
- 快速、简单的换刀



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

接口

- 圆柱直柄
- 心轴

刀片

适用于各种不同宽度和材料的 E 和 M 公差刀片。用于确保超高表面质量的超长平行锻刀片。提供钢件铣削材质 GC1130，这种材质采用的 Zertivo™ 技术能够实现可预测的长刀具寿命。

支撑盘

通过使用确保额外稳定的支撑盘，能够执行高深度 / 宽度比（超过 15）铣槽并保持出色的质量。作为一种高经济性解决方案，可将更小的支撑盘与大型加工中心中的面铣刀接柄一起使用。



内冷却

内冷解决方案可确保出色的排屑效果。解决切屑问题能够提高表面质量并确保加工安全性。内冷还有助于调节切削区域的热量，这对于 ISO S 材料特别有益。



I137



I140



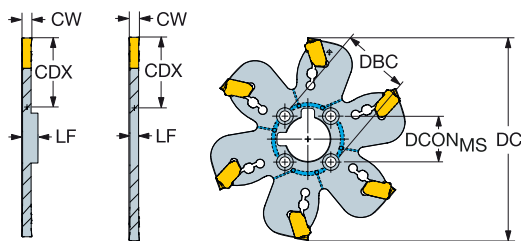
N6

CoroMill® QD 可转位切断和切槽刀具

心轴 - 带内冷设计

KAPR

90°



SSC: E, F G, H, J, K

										尺寸, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZG _{MS}	CNSC			订货号		DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT	BAR	KG	RPM	MID		
2.00	80	24.0	E	X10	4	5		QD-EC080X10-M		10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM		
	100	30.0	E	X22	4	8		QD-EC100X22-M		22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM		
	125	31.0	E	X32	4	10		QD-EC125X32-M		32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM		
	160	40.0	E	X40	4	12		QD-EC160X40-M		40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM		
2.50	80	24.0	F	X10	4	5		QD-FC080X10-M		10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM		
	100	30.0	F	X22	4	8		QD-FC100X22-M		22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM		
	125	31.0	F	X32	4	10		QD-FC125X32-M		32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM		
	160	40.0	F	X40	4	12		QD-FC160X40-M		40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM		
3.00	80	24.0	G	X10	4	5		QD-GC080X10-M		10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM		
	100	30.0	G	X22	4	8		QD-GC100X22-M		22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM		
	125	31.0	G	X32	4	10		QD-GC125X32-M		32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM		
	160	40.0	G	X40	4	12		QD-GC160X40-M		40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM		
4.00	80	24.0	H	X10	4	4		QD-HC080X10-M		10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM		
	100	30.0	H	X22	4	6		QD-HC100X22-M		22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM		
	125	31.0	H	X32	4	8		QD-HC125X32-M		32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM		
	160	40.0	H	X40	4	12		QD-HC160X40-M		40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM		
5.00	100	30.0	J	X22	4	6		QD-JC100X22-M		22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM		
	125	31.0	J	X32	4	8		QD-JC125X32-M		32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM		
	160	40.0	J	X40	4	10		QD-JC160X40-M		40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM		
6.00	100	30.0	K	X22	4	6		QD-KC100X22-M		22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM		
	125	31.0	K	X32	4	8		QD-KC125X32-M		32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM		
	160	40.0	K	X40	4	10		QD-KC160X40-M		40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM		

注意: 接口 X40 使用有帽螺钉 (螺帽凸出刀体), 这些均随接柄一起提供。

	备件
DC	螺钉
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

I140



L2



N23

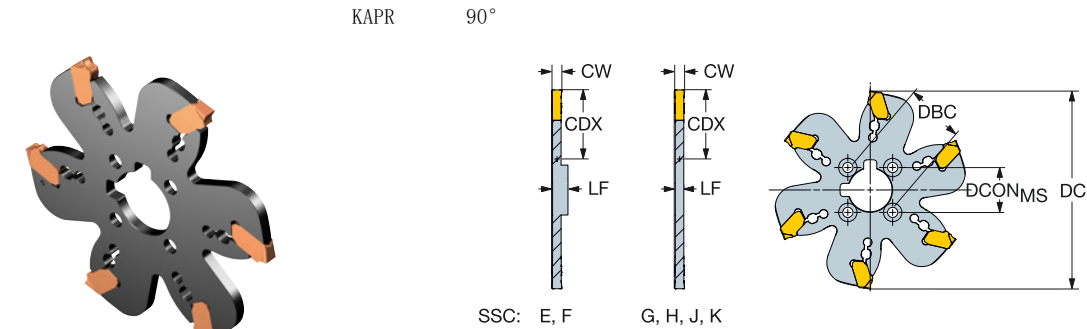


N6



N15

CoroMill® QD 可转位切断和切槽刀具
心轴式



						尺寸, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		订货号	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT		RPM	MIID		
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM		
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM		
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM		
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM		
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM		
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM		
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM		
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM		
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM		
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM		
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM		
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM		
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM		
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM		
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM		
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM		
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM		
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM		
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM		
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM		
5.00	80	24.0	J	X10	6	QD-J-080X10-M	10.0	22.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM		
	100	30.0	J	X22	8	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM		
	125	31.0	J	X32	10	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM		
	160	40.0	J	X40	14	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM		
	200	60.0	J	X40	18	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM		
6.00	80	24.0	K	X10	6	QD-K-080X10-M	10.0	22.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM		
	100	30.0	K	X22	8	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM		
	125	31.0	K	X32	10	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM		
	160	40.0	K	X40	14	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM		
	200	60.0	K	X40	18	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM		
7.00	80	24.0	L	X10	6	QD-L-080X10-M	10.0	22.0	6.65	2	0.28	3700	QD-NL-0700-035E-PM		
	100	30.0	L	X22	8	QD-L-100X22-M	22.0	32.0	6.65	2	0.48	3300	QD-NL-0700-035E-PM		
	125	31.0	L	X32	10	QD-L-125X32-M	32.0	45.0	6.65	2	0.68	2900	QD-NL-0700-035E-PM		
	160	40.0	L	X40	14	QD-L-160X40-M	40.0	63.0	6.65	2	1.32	2600	QD-NL-0700-035E-PM		
	200	60.0	L	X40	18	QD-L-200X40-M	40.0	63.0	6.65	2	2.00	2300	QD-NL-0700-035E-PM		

注意：接口 X40 使用有帽螺钉（螺帽凸出刀体），这些均随接柄一起提供。

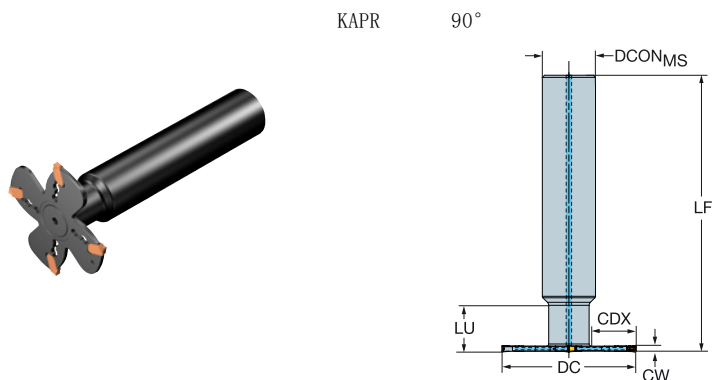
	备件
DC	螺钉
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



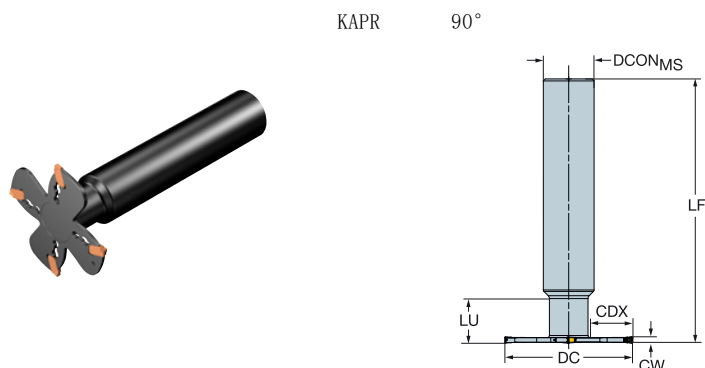
CoroMill® QD 可转位切断和切槽刀具

圆柱接柄 - 带内冷设计



尺寸, mm																
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	LF	LU	(BAR)	(KG)	RPMX	BD	LB	MIID	
2.00	63	21.0	E	25	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	63	21.0	F	25	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	63	21.0	G	25	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM	
5.00	80	26.5	J	32	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	80	26.5	K	32	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM	

圆柱接柄



尺寸, mm																
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	LF	LU	(KG)	RPMX	BD	LB	MIID		
2.00	63	21.0	E	25	4	QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM		
2.50	63	21.0	F	25	4	QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM		
3.00	63	21.0	G	25	4	QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM		
5.00	80	26.5	J	32	4	QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM		
6.00	80	26.5	K	32	4	QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM		

备件

冷却液螺塞

5643 028-02

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

I140



L2



N23

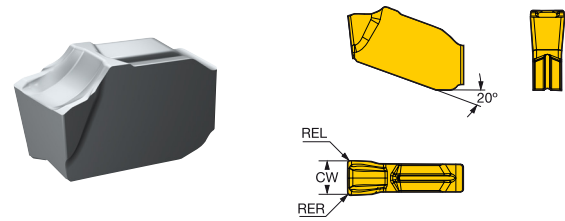


N6



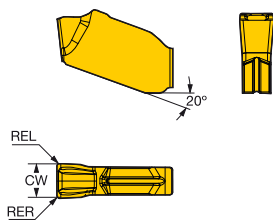
N15

CoroMill® QD 切槽刀片



					P	M	K	N	S			H	尺寸, mm								
SSC	CW	REL	RER	订货号	1130	4240	1040	1130	2040	1020	3330	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1130	AN	CWTOLL	CWTOLU
规格	E	2.00	0.10	0.10	QD-NE-0200-010E-NL							★		☆				☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-KL					★	☆				☆				7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-ML			★	☆									☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SL			☆				☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055
	F	2.39	0.10	0.10	QD-NF-0239-010E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.10	0.10	QD-NF-0250-010E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SL			☆				☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055
	G	3.00	0.10	0.10	QD-NG-0300-010E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.10	0.10	QD-NG-0318-010E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055
	H	4.00	0.15	0.15	QD-NH-0400-015E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055
J	4.76	0.20	0.20	QD-NJ-0476-020E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055	
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055	
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055	
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055	
	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055	
	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-020E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055	
	5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055	
K	6.00	0.25	0.25	QD-NK-0600-025E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055	
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055	
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055	
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055	
	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055	
	6.35	0.25	0.25	QD-NK-0635-025E-NL								★		☆				7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-KL					★	☆								7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-ML			★	☆										7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PL	★	☆		☆			☆	☆					☆	7°	0.005	0.055	
	6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SL				☆			☆	☆		★			☆	7°	0.005	0.055	

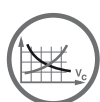
CoroMill® QD 切槽刀片



						P		M		K		N		S		H	尺寸, mm					
SSC	CW	REL	RER	订货号	1130	4340	1040	1130	2040	1020	3330	1130	H13A	1130	H13A	S30T	S40T	1130	AN	CWTOLL	CWTOLU	
半精加工	E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-MM			★											7°	0.005	0.055	
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-PM	★	☆					☆		☆				☆	7°	0.005	0.055	
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020E-SM				☆			☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055	
		2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-020M-PM	☆	☆					☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
		2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
	F	2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.39	0.20	0.20	QD-NF-0239-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
	G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-020M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
	H	4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.00	0.25	0.25	QD-NH-0400-025M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
	J	4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		4.76	0.30	0.30	QD-NJ-0476-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		5.00	0.30	0.30	QD-NJ-0500-030M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
	K	6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.00	0.35	0.35	QD-NK-0600-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-MM			★		☆									7°	0.005	0.055	
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-PM	★	☆		☆				☆		☆				7°	0.005	0.055	
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035E-SM				☆				☆		☆		★	☆	☆	7°	0.005	0.055
		6.35	0.35	0.35	QD-NK-0635-035M-PM	☆	☆		☆				☆		☆				☆	7°	0.005	0.105
		6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-KM						☆	★							7°	0.005	0.105	
重载	E	2.00	0.35	0.35	QD-NE-0200-035M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
	F	2.39	0.35	0.35	QD-NF-0239-035M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
		2.50	0.35	0.35	QD-NF-0250-035M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
	G	3.00	0.35	0.35	QD-NG-0300-035M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
		3.18	0.35	0.35	QD-NG-0318-035M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-040M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
	J	4.76	0.45	0.45	QD-NJ-0476-045M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
		5.00	0.45	0.45	QD-NJ-0500-045M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105	
K	6.00	0.50	0.50	QD-NK-0600-050M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105		
	6.35	0.50	0.50	QD-NK-0635-050M-PH	☆	★		☆			☆		☆				☆	7°	0.005	0.105		



I137



I154



I175



N23



N6



N10

CoroMill® 328

切槽、螺纹加工和簧环槽切槽

应用

- 螺纹铣削
- 切槽
- 簧环槽切槽

ISO 应用范围:



优点和特点

- 刀片安装在专用刀片槽中，以获得安全和稳定的装夹
- 涵盖簧环槽、普通槽、螺纹等的多种刀片产品系列
- 锋利的高精度精磨刀片
- 一种刀具能够覆盖多种不同的螺距
- 内螺纹和外螺纹加工的最佳选择
- 提供有 4 种刀柄尺寸以及同一种刀片尺寸
- 锋利的切削刃能够加工出高质量的槽并且不产生毛刺
- 一种材质：含 PVD 涂层的 GC1025，适用于所有材料
- 多切削刃可实现经济型加工



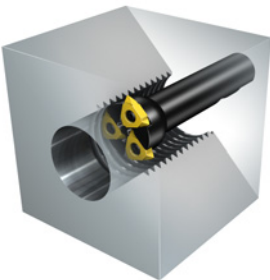
www.sandvik.coromant.com/coromill328

接口

- 心轴
- 侧压式
- 带键槽的孔

刀片

- 3 条切削刃

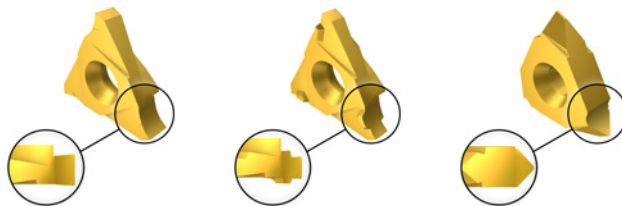


螺纹形状：V 牙型 60°、公制 60° 和 UN 60°

簧环槽切槽

带倒角的簧环槽切槽

螺纹铣削



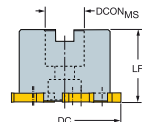
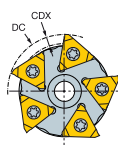
I143



I144

CoroMill® 328 槽铣刀

心轴式

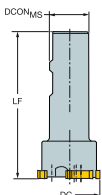
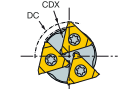
STDNO
KAPRISO6462
90°

						尺寸, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM	

侧压式

KAPR

90°

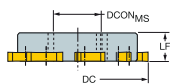
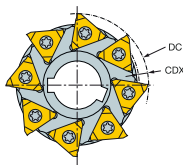


						尺寸, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	订货号	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM		
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM		

带键槽的孔

KAPR

90°



						尺寸, mm											
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	订货号	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	NM	KG	RPMX	BD	LB	MIID		
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM	
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM	

备件

刀片螺钉

5513 039-05

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

I144



L2



M1

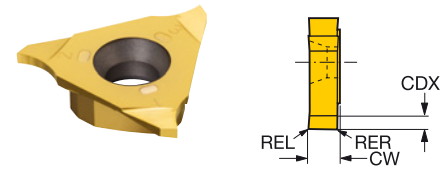


N23



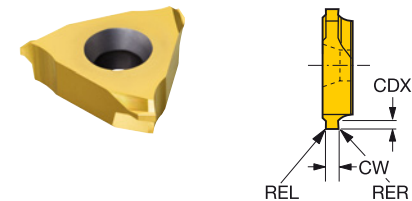
N12

CoroMill® 328 槽铣削刀片



用于簧环槽

						P	M	K	N	S	H	尺寸, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025		AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
中	SSC	CW	REL	RER	CDX	订货号										
	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



用于带倒角的簧环槽

						P	M	K	N	S	H	尺寸, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025		AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
中	SSC	CW	REL	RER	CDX	订货号										
	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050

CoroMill® 327

槽铣刀和螺纹铣刀

应用

- 螺纹铣削
- 铣槽
- 簧环槽切槽
- 倒角

ISO 应用范围:



优点和特点

- 低切削力
- 锋利的切削刃能够加工出高质量的槽并且不产生毛刺
- 多条切削刃，可确保高效率的经济性切削
- 提供有多种不同的刀柄长度和直径的大型产品系列
- 涵盖簧环、O形圈、槽和螺纹等的大型刀片产品系列
- 可靠锁紧刀片
- 内冷设计
- 一种刀具能够覆盖多种不同的螺距



www.sandvik.coromant.com/coromill327

接口

- 可乐满 Capto®
- 集成式 ER 夹套
- 侧压式钢制或整体硬质合金刀柄

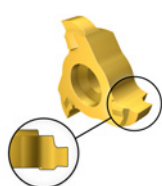
刀片

- 适用于所有材料的刀片槽型和一种材质
- 锋利的高精度精磨刀片
- 3 齿或 6 齿
- 螺纹形状: V 牙型 60°、公制 60°、UN 60° 和惠氏 55°

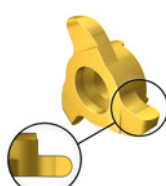
切槽和簧环槽切槽



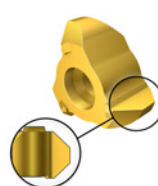
带倒角的簧环槽切槽



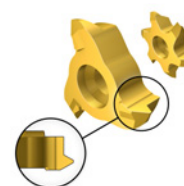
切圆弧槽



倒角铣削

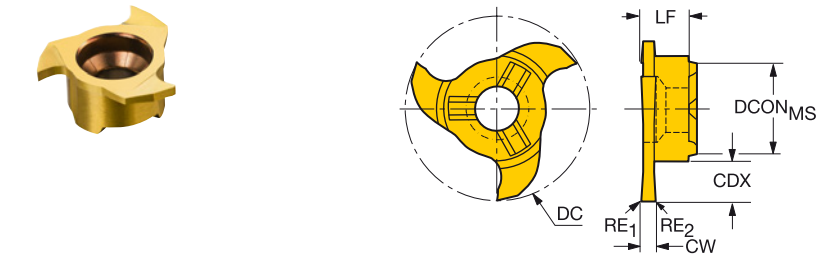


螺纹铣削



I146

CoroMill® 327 整体硬质合金切槽切削头



							P	M	K	N	S	尺寸, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

用于簧环槽

							P	M	K	N	S	尺寸, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000

 L2

 I154

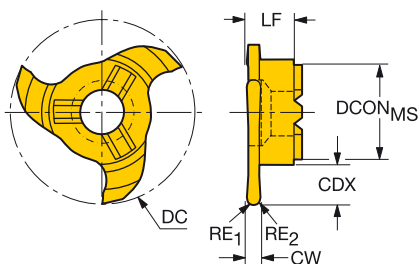
 I175

 N23

 N11

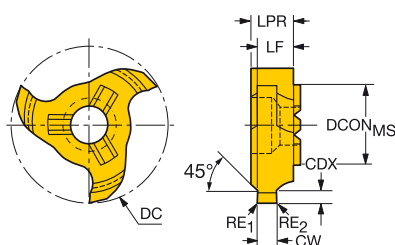


CoroMill® 327 整体硬质合金切槽切削头



适用于全半径切槽

							P	M	K	N	S	尺寸, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000



带倒角的簧环槽

						P	M	K	N	S	尺寸, mm							
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX	
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000	
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000	
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000	
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000	
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000	
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000	
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000	
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000	
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000	
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000	
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000	
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000	



L2



I154



I175

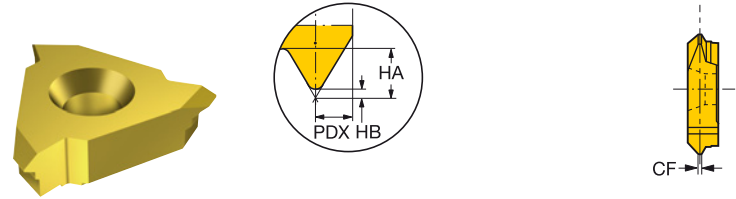


N23



N11

CoroMill® 328 螺纹铣削刀片
适合内螺纹



公制 60° 全牙型

				P	M	K	N	S	H	尺寸, mm			
				1025	1025	1025	1025	1025	1025				
SSC	TP	NT	订货号							CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° 全牙型

				P	M	K	N	S	H	尺寸, mm			
				1025	1025	1025	1025	1025	1025				
SSC	TP1	NT	订货号							CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

V 牙形 60°

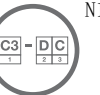
							P	M	K	N	S	H	尺寸, mm			
							1025	1025	1025	1025	1025	1025				
SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	订货号							CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60

 I143

 I154

 I175

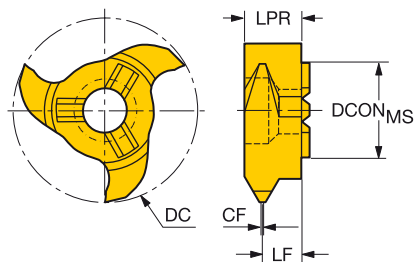
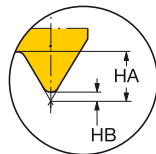
 N23

 N12



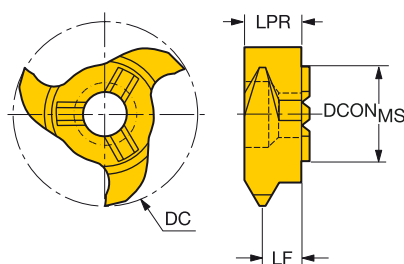
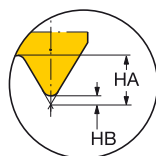
CoroMill® 327 整体硬质合金螺纹铣削切削头

适合内螺纹



V 牙形 60°

							尺寸, mm				
							P	M	K	N	S
							1025	1025	1025	1025	1025
TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	ZEFP	订货号				
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆



公制 60° 全牙型

					P	M	K	N	S	尺寸, mm				
TP	DC	CZC _{MS}	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70



L2



I154



I175



N23



N11

CoroMill® 327 整体硬质合金螺纹铣削切削头
适合内螺纹



UN 60° 全牙型

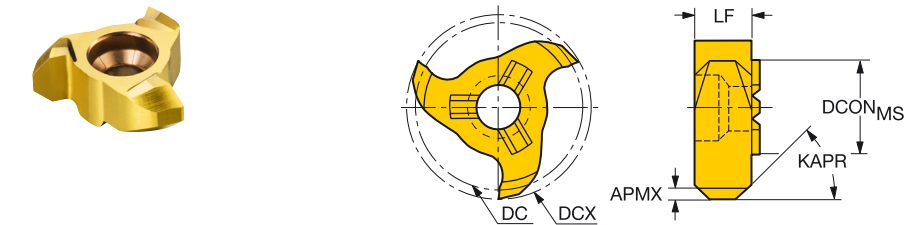
						P	M	K	N	S	尺寸, mm				
TPI	DC	CZC _{IS}	APMX	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{IS}	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



惠氏 55° 全牙形

					P	M	K	N	S	尺寸, mm				
TPI	DC	CZC _{IS}	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{IS}	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

CoroMill® 327 整体硬质合金倒角切削头



					P	M	K	尺寸, mm						
KAPR	CZC _{IS}	APMX	ZEFP	订货号	1025	1025	1025	DCON _{IS}	DC	DCX	LF	RPMX		
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000		
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000		



CoroMill® 495

通用倒角铣刀

应用

- 孔倒角和边缘倒角
- 典型的工序有倒角、背面倒角、焊缝倒角和去毛刺

ISO 应用范围:



优点和特点

- 通用刀具，适用于许多不同倒角工序
- 灵活性高的刀片，能够加工多种工件材料
- 换刀次数少，因此机床利用率高
- 带四个切削刃口的可转位刀片
- 刀体可安装数量更多的刀片（齿数与刀体尺寸相关）



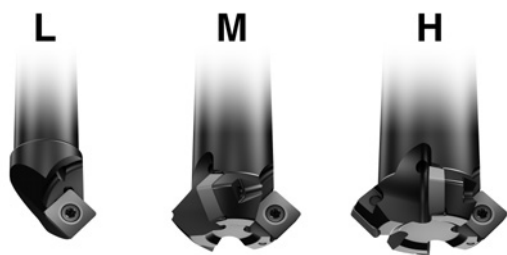
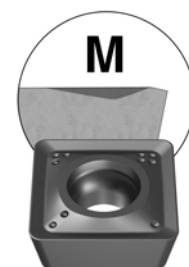
www.sandvik.coromant.com/coromill495

接口

- 可乐满 Capto®
- 圆柱直柄
- 可乐满 EH

刀片

- 适用于所有材料的刀片槽型和材质
- 4 条切削刃



疏齿

密齿

超密齿

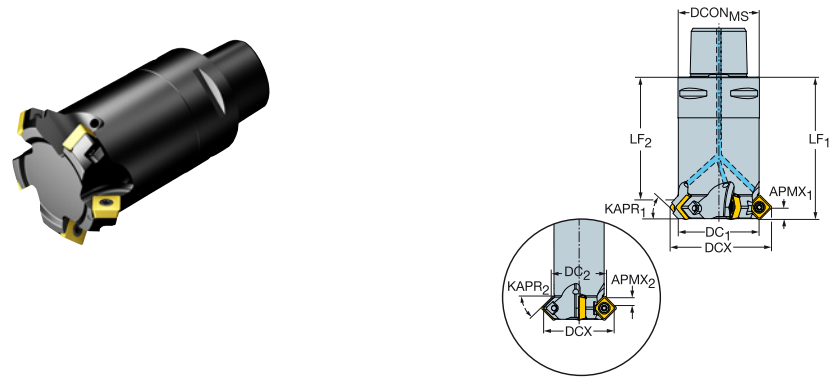


I152



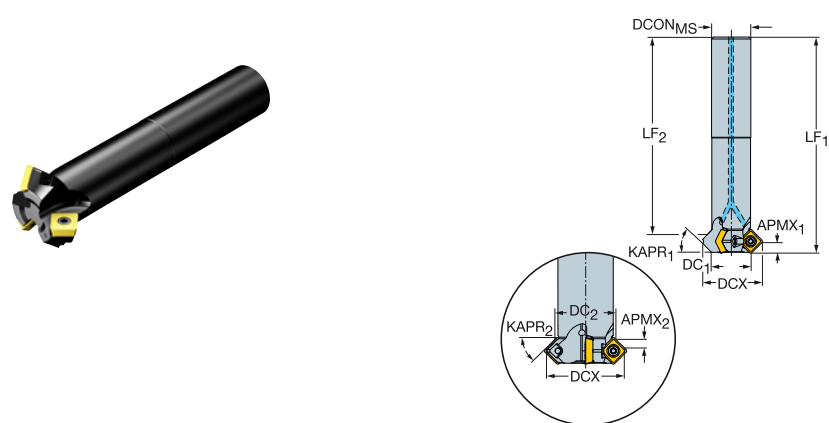
I153

CoroMill® 495 倒角铣刀
可乐满 Capto® - 带内冷却



										尺寸, mm											
KAPR ₁	KAPR ₂		CZC _{IS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC		订货号	DCON _{IS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂				RPM	CICT	MIID
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	40.0	40.5	40.5	51.9	39.7	70.0	58.4	20	1.4	0.92	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	7	495-09T3M-XL

圆柱接柄 - 带内冷设计



								尺寸, mm														
KAPR ₁	KAPR ₂		CZC _{IS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC		订货号	DCON _{IS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	LU				RPM	CICT	MIID
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	12.0	18.3	26.0	17.2	100.0	88.7		20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°		09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.5	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

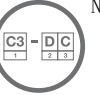
备件
刀片螺钉
5513 020-04

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

 I153

 L2

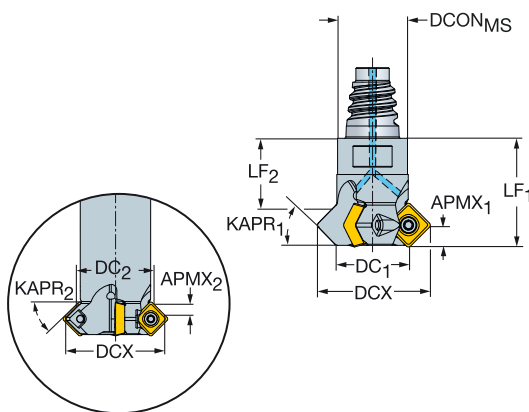
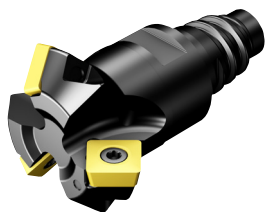
 N23

 N9

 N15



可乐满 EH - 帶内冷设计

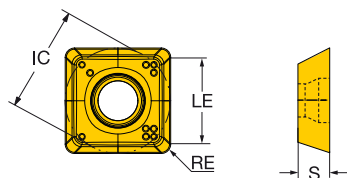


								尺寸, mm													
KAPR ₁	KAPR ₂		CZC _{IS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC		订货号	DCON _{IS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂				RPMX	CICT	MIID
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL

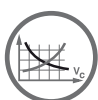
备件
刀片螺钉
5513 020-04

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

KRINS 90°

[illegible]

L2



I154



N23



N9



N15



N3

大接触长度铣削

ISO P			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CT530	GC1010	GC1025
						最大切屑厚度, h_{ex} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2 0.05 - 0.1 - 0.2 0.05 - 0.1 - 0.2		
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
P1.1.Z.AN	01.1	钢	1500	125	0.25	430 - 390 - 350	-	340-310-255
P1.2.Z.AN	01.2	非合金	1600	150	0.25	385 - 350 - 315	-	305-280-230
P1.3.Z.AN	01.3	C=0.1 - 0.25%	1700	170	0.25	365 - 330 - 300	-	290-260-215
P1.3.Z.AN	01.4	C=0.25 - 0.55%	1800	210	0.25	315 - 290 - 260	-	250-230-185
P1.3.Z.HT	01.5	C=0.55 - 0.80%	2000	300	0.25	235 - 210 - 195	-	185-170-140
P2.1.Z.AN	02.1	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	1700	175	0.25	300 - 275 - 245	-	280-255-210
P2.5.Z.HT	02.2	非淬硬 调质处理	1900	300	0.25	195 - 180 - 160	-	155-140-115
P3.0.Z.AN	03.11	高合金 (合金元素 >5%)	1950	200	0.25	230 - 205 - 185	180-165-135	180-165-135
P3.1.Z.AN	03.13	退火	2150	200	0.25	190 - 170 - 155	150-135-110	150-135-110
P3.0.Z.HT	03.21	淬硬工具钢	2900	300	0.25	165 - 150 - 135	130-120-100	130-120-100
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105 - 95 - 85	80-75-60	80-75-60
P1.5.C.UT	06.1	铸钢	1400	150	0.25	305 - 280 - 250	245-220-180	245-220-180
P2.6.C.UT	06.2	非合金	1600	200	0.25	245 - 220 - 200	195-175-145	195-175-145
P3.0.C.UT	06.3	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	1950	200	0.25	180 - 160 - 145	140-130-105	140-130-105
P3.0.C.UT		高合金 (合金元素 >5%)						
ISO M			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CT530	M30B	GC1130
						最大切屑厚度, h_{ex} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2 0.1 - 0.2 - 0.4 0.05 - 0.1 - 0.2		
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
P5.0.Z.AN	05.11	不锈钢	1800	200	0.21	285 - 255 - 230	265 - 210 - 135	255 - 225 - 180
P5.0.Z.PH	05.12	铁素体 / 马氏体	2850	330	0.21	205 - 185 - 165	175 - 140 - 90	180 - 160 - 130
P5.0.Z.HT	05.13	非淬硬 沉淀硬化 淬硬钢	2350	330	0.21	215 - 190 - 170	200 - 160 - 100	185 - 165 - 135
M1.0.Z.AQ	05.21	奥氏体	1950	200	0.21	265 - 240 - 215	-	250 - 225 - 180
M1.0.Z.PH	05.22	非淬硬	2850	330	0.21	200 - 175 - 160	-	170 - 155 - 125
M2.0.Z.AQ	05.23	沉淀硬化	2250	200		-	-	-
M3.1.Z.AQ	05.51	超级奥氏体						
M3.2.Z.AQ	05.52	奥氏体-铁素体 (双相)	2000	230	0.21	260 - 235 - 210	-	205 - 185 - 145
M3.2.Z.AQ		不可焊接 ≥ 0.05% C	2450	260	0.21	230 - 205 - 185	-	175 - 155 - 125
M3.2.Z.AQ		可焊接 < 0.05% C						
P5.0.C.UT	15.11	铸造	1700	200	0.25	255 - 230 - 205	230 - 185 - 120	225 - 200 - 160
P5.0.C.PH	15.12	铁素体 / 马氏体	2450	330	0.25	180 - 160 - 145	150 - 120 - 80	155 - 140 - 115
P5.0.C.HT	15.13	非淬硬	2150	330	0.25	195 - 175 - 155	180 - 145 - 90	170 - 155 - 120
M1.0.C.UT	15.21	沉淀硬化	1800	200	0.25	255 - 225 - 205	-	235 - 210 - 170
M1.0C.PH	15.22	淬硬钢	2450	330	0.25	180 - 160 - 145	-	160 - 140 - 115
M2.0.C.AQ	15.23	沉淀硬化	2150	200		-	-	-
M3.1.C.AQ	15.51	超级奥氏体						
M3.2.C.AQ	15.52	奥氏体-铁素体 (双相)	1800	230	0.25	245 - 220 - 195	-	195 - 175 - 140
M3.2.C.AQ		不可焊接 ≥ 0.05% C	2250	260	0.25	215 - 190 - 170	-	160 - 145 - 115
M3.2.C.AQ		可焊接 < 0.05% C						
ISO K			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CB50	CC6190	GC1010
						最大切屑厚度, h_{ex} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2 0.1 - 0.2 - 0.3 0.1 - 0.2 - 0.3		
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
K1.1.C.NS	07.1	可锻铸铁	790	130	0.28	-	1300 - 1050 - 880	225 - 185 - 150
K1.1.C.NS	07.2	铁素体 (短切屑) 珠光体 (长切屑)	900	230	0.28	-	1100 - 890 - 730	185 - 155 - 125
K2.1.C.UT	08.1	灰口铸铁	890	180	0.28	910 - 780 - 670	1600 - 1300 - 1050	245 - 200 - 165
K2.2.C.UT	08.2	低抗拉强度 灰口铸铁: 高抗拉强度	1100	245	0.28	850 - 720 - 620	1200 - 990 - 810	195 - 160 - 130
K3.1.C.UT	09.1	球墨铸铁	900	160	0.28	-	1000 - 830 - 680	155 - 125 - 105
K3.3.C.UT	09.2	铁素体 珠光体	1350	250	0.28	495 - 420 - 360	840 - 690 - 570	145 - 120 - 95



工况:
当刀盘的直径为 125mm, 并且
工件的中心线与铣刀的中心线
重合的时候, 那么切削区域的
宽度为 100mm。

GC1130										
最大切屑厚度, h_{max} mm										
切削速度 v_c , m/min										
375-340-280	490-405-330	400-330-270	340-280-230	295-240-165	295 - 240 - 165	390-320-260				
335-305-250	440-360-295	360-295-245	305-250-205	265-215-145	265 - 215 - 145	350-285-235				
320-290-235	415-340-280	340-280-230	290-235-195	250-205-135	250 - 205 - 135	330-270-220				
275-250-205	365-300-245	295-245-200	250-205-170	220-180-120	220 - 180 - 120	290-235-195				
205-185-155	270-220-180	220-180-150	185-155-125	160-130-90	160 - 130 - 90	215-175-145				
265-240-195	345-285-230	280-230-190	240-195-160	205-170-115	205 - 170 - 115	275-225-185				
170-155-130	225-185-150	185-150-125	155-130-105	135-110-75	135 - 110 - 75	180-145-120				
180-165-135	300-245-200	195-160-130	165-135-110	155-130-85	155 - 130 - 85	205-170-140				
150-135-110	215-180-145	160-130-110	135-110-90	125-105-70	125 - 105 - 70	170-140-115				
130-120-100	190-155-125	140-115-95	120-100-80	110-90-60	110 - 90 - 60	150-125-100				
80-75-60	120-95-80	85-70-60	75-60-50	70-55-38	70 - 55 - 38	95-75-65				
245-220-180	350-290-235	260-215-175	220-180-150	210-170-115	210 - 170 - 115	280-230-190				
195-175-145	280-230-190	205-170-140	175-145-120	170-140-95	170 - 140 - 95	220-180-150				
140-130-105	205-170-140	150-125-100	130-105-85	120-100-70	120 - 100 - 70	160-135-110				
GC1040										
最大切屑厚度, h_{max} mm										
切削速度 v_c , m/min										
185 - 140 - 105	255 - 190 - 140	250 - 200 - 160	240 - 190 - 155	240 - 190 - 155	275 - 220 - 175	210 - 170 - 110	285-255-230	255-225-180		
130 - 100 - 70	180 - 135 - 100	170 - 135 - 110	170 - 135 - 110	165 - 130 - 105	190 - 150 - 120	140 - 110 - 70	205-185-165	180-160-130		
135 - 100 - 75	185 - 140 - 105	180 - 145 - 115	175 - 140 - 115	175 - 140 - 110	200 - 160 - 125	160 - 125 - 80	215-190-170	185-165-135		
180 - 135 - 100	250 - 185 - 140	210 - 165 - 135	235 - 190 - 150	200 - 160 - 130	-	185 - 150 - 95	265-240-215	250-225-180		
125 - 95 - 70	170 - 130 - 95	165 - 130 - 105	165 - 130 - 105	160 - 125 - 100	-	135 - 105 - 70	200-175-160	170-155-125		
125 - 90 - 70	170 - 125 - 95	145 - 115 - 95	-	-	-	-	170-125-95	-		
150 - 115 - 85	205 - 155 - 115	175 - 140 - 110	195 - 155 - 125	170 - 135 - 105	-	170 - 135 - 85	260-240-215	205-185-145		
125 - 95 - 70	175 - 130 - 95	140 - 115 - 90	165 - 130 - 105	135 - 110 - 85	-	135 - 110 - 70	230-205-185	170-155-125		
165 - 125 - 90	225 - 165 - 125	220 - 175 - 140	215 - 170 - 135	210 - 170 - 135	245 - 195 - 155	185 - 150 - 95	255-230-205	225-200-160		
115 - 85 - 65	155 - 115 - 85	150 - 120 - 95	150 - 120 - 95	145 - 115 - 90	165 - 130 - 105	120 - 100 - 65	180-160-145	155-140-115		
125 - 90 - 70	170 - 125 - 95	165 - 135 - 105	160 - 130 - 105	160 - 130 - 100	180 - 145 - 115	145 - 115 - 75	195-175-155	170-155-120		
175 - 130 - 95	235 - 175 - 130	200 - 160 - 130	225 - 180 - 145	190 - 155 - 125	-	180 - 140 - 90	255-225-205	235-210-170		
115 - 85 - 65	160 - 115 - 85	150 - 120 - 95	150 - 120 - 95	145 - 115 - 90	-	125 - 100 - 65	180-160-145	160-140-115		
110 - 85 - 60	155 - 115 - 85	130 - 105 - 85	-	-	-	-	-	-		
145 - 105 - 80	195 - 15 - 110	165 - 130 - 105	185 - 150 - 120	160 - 125 - 100	-	160 - 125 - 80	245-220-195	195-175-140		
115 - 85 - 65	160 - 120 - 90	135 - 105 - 85	150 - 120 - 95	130 - 100 - 80	-	125 - 100 - 65	215-190-170	160-145-115		
GC3220										
最大切屑厚度, h_{max} mm										
切削速度 v_c , m/min										
265 - 220 - 180	260 - 215 - 145	240 - 195 - 135	225 - 185 - 150	215 - 175 - 145	195 - 160 - 130	205 - 170 - 140	120 - 105 - 75	265-220-180	255-210-170	-
220 - 180 - 150	215 - 175 - 120	200 - 165 - 110	185 - 150 - 125	175 - 145 - 120	160 - 130 - 110	170 - 140 - 115	100 - 85 - 65	220-180-150	210-170-140	-
290 - 240 - 195	285 - 235 - 155	260 - 215 - 145	245 - 200 - 165	230 - 190 - 155	215 - 175 - 145	225 - 185 - 150	130 - 110 - 85	290-240-195	275-225-185	245-200-165
235 - 190 - 155	225 - 185 - 125	210 - 170 - 115	195 - 160 - 130	185 - 155 - 125	170 - 140 - 115	180 - 145 - 120	105 - 90 - 65	235-190-155	220-180-150	195-160-130
180 - 150 - 125	280 - 230 - 155	165 - 135 - 90	155 - 125 - 105	145 - 120 - 100	135 - 110 - 90	140 - 115 - 95	80 - 70 - 50	180-150-125	175-140-115	-
170 - 140 - 115	225 - 185 - 125	150 - 125 - 85	140 - 115 - 95	135 - 110 - 90	125 - 100 - 85	130 - 105 - 90	75 - 65 - 50	170-140-115	160-130-110	-

大接触长度铣削

ISO N			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CD10	H10	CT530
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
N1.2.Z.UT	30.11	铝合金 锻造或锻造+冷作, 非时效处理	400	60		1900 - 1750 - 1600	940 - 870 - 810	1050-960-890
N1.2.Z.AG	30.12	铝合金 锻造或锻造加时效处理	650	100		1700 - 1550 - 1450	850 - 780 - 730	930-860-800
N1.3.C.UT	30.21	铝合金 铸造, 非时效	600	75	0.25	1900 - 1750 - 1600	940 - 870 - 810	1050-960-890
N1.3.C.AG	30.22	铝合金 铸造或铸造加时效处理	700	90	0.25	1700 - 1550 - 1450	850 - 790 - 730	930-860-800
N1.1.Z.UT	30.3	铝合金 铝 >99%	350	30		1900 - 1750 - 1600	950 - 880 - 810	1050-960-890
N1.4.C.NS	30.41	铝合金 铸造, 13-15% 硅	700	130		760 - 700 - 650	380 - 350 - 325	415-385-355
	30.42	铝合金 铸造, 16-22% 硅	700	130		570 - 530 - 485	285 - 265 - 245	310-290-270
N3.3.U.UT	33.3	铜和铜合金 青铜与无铅铜, 包括电解铜	1350	100	0.25	660 - 610 - 570	330 - 305 - 285	365-335-310
N3.2.C.UT	33.2	黄铜, 铅青铜, ≤1% 铅	550	90		940 - 870 - 810	470 - 435 - 405	520-480-445
N3.1.U.UT	33.1	易切合金, ≥1% 铅	550	110	0.25	940 - 870 - 810	470 - 435 - 405	520-480-445
ISO S			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度		GC1025	GC1130	H13A
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc			
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.05 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2
						切削速度 v_c , m/min		
S1.0.U.AN	20.11	高温合金 铁基 退火或固溶处理	2400	200	0.25	60 - 55 - 50	60 - 55 - 50	60 - 55 - 50
S1.0.U.AG	20.12	高温合金 铁基 时效处理或固溶处理加时效处理	2500	280	0.25	45 - 40 - 37	45 - 40 - 37	45 - 40 - 38
S2.0.Z.AN	20.21	镍基 退火或固溶处理	2650	250	0.25	60 - 55 - 50	60 - 55 - 50	55-55-50
S2.0.Z.AG	20.22	镍基 时效处理或固溶处理加时效处理	2900	350	0.25	36 - 33 - 30	36 - 33 - 30	35-33-30
S2.0.C.NS	20.24	镍基合金 铸造或铸造加时效处理	3000	320	0.25	45 - 40 - 36	45 - 40 - 36	45-40-38
S3.0.Z.AN	20.31	钴基合金 退火或固溶处理	2700	200	0.25	25 - 22 - 20	25 - 22 - 20	23-21-18
S3.0.Z.AG	20.32	钴基合金 固溶处理加时效处理	3000	300	0.25	18 - 16 - 14	18 - 16 - 14	17-15-13
S3.0.C.NS	20.33	钴基合金 铸造或铸造加时效处理	3100	320	0.25	16 - 14 - 13	16 - 14 - 13	16-14-13
S4.1.Z.UT	23.1	钛合金 1) 工业纯 (99.5% Ti)	1300	Rm ²⁾ 400	0.23	125 - 115 - 105	125 - 115 - 105	125-115-110
S4.2.Z.AN	23.21	钛合金 α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火	1400	950	0.23	55 - 50 - 45	55 - 50 - 45	50-45-45
S4.3.Z.AG	23.22	钛合金 α 与+时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	1400	1050	0.23	45 - 40 - 36	45 - 40 - 36	38-36-33
ISO H			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度		CB50	CT530	GC4220
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc			
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.07 - 0.12 - 0.2	0.07 - 0.12 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25
						切削速度 v_c , m/min		
H1.3.Z.HA	04.1	超硬钢 调质处理	4200	59 HRC	0.25	160 - 140 - 115	80 - 75 - 55	55-45-36
H2.0.C.UT	10.1	冷硬铸铁 铸造或铸造加时效处理	2250	400	0.28	310 - 270 - 215	155 - 140 - 110	100-90-70

- 1) 应采用正前角切削和冷却液。
- 2) Rm= 最终的拉伸强度测量 MPa



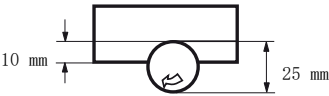
工况:
当刀盘的直径为 125mm, 并且工件的中心线与铣刀的中心线重合的时候, 那么切削区域的宽度为 100mm。

GC1130	H10F	H13A	GC1025					
最大切屑厚度, h_a mm								
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1-0.15-0.2					
切削速度 v_c m/min								
990 - 910 - 850	940 - 870 - 810	750 - 700 - 650	990 - 910 - 850					
890 - 820 - 760	850 - 780 - 730	680 - 630 - 580	890 - 820 - 760					
990 - 910 - 850	940 - 870 - 810	750 - 700 - 650	990 - 910 - 850					
990 - 920 - 850	850 - 790 - 730	680 - 630 - 580	990 - 920 - 850					
990 - 920 - 850	950 - 880 - 810	760 - 700 - 650	990 - 920 - 850					
395 - 370 - 340	380 - 350 - 325	300 - 280 - 260	395 - 370 - 340					
300 - 275 - 255	285 - 265 - 245	225 - 210 - 195	300 - 275 - 255					
495 - 460 - 425	470 - 435 - 405	375 - 350 - 325	495 - 460 - 425					
495 - 460 - 425	470 - 435 - 405	375 - 350 - 325	495 - 460 - 425					
345 - 320 - 295	330 - 305 - 285	265 - 245 - 225	345 - 320 - 295					
H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC1010			
最大切屑厚度, h_a mm								
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25	0.1-0.15-0.2			
切削速度 v_c m/min								
55 - 50 - 45	-	-	55 - 50 - 45	60 - 55 - 45	-			
40 - 37 - 35	-	-	40 - 38 - 34	45 - 39 - 32	-			
50 - 50 - 45	-	-	55 - 50 - 45	55 - 50 - 40	-			
32 - 30 - 27	-	-	34 - 31 - 28	35 - 31 - 26	-			
40 - 37 - 34	-	-	40 - 37 - 34	40 - 38 - 31	-			
22 - 19 - 17	-	-	23 - 21 - 18	23 - 21 - 17	-			
15 - 14 - 12	-	-	17 - 15 - 13	17 - 15 - 12	-			
14 - 13 - 12	-	-	15 - 14 - 12	15 - 14 - 11	-			
115 - 105 - 100	150 - 135 - 125	125 - 115 - 110	120 - 105 - 95	120 - 110 - 100	150-135-125			
45 - 40 - 38	65 - 60 - 55	45 - 40 - 39	50 - 45 - 39	45 - 39 - 36	65-60-55			
34 - 31 - 29	50 - 50 - 45	38 - 36 - 33	40 - 37 - 34	37 - 33 - 30	55-50-45			
GC3040	GC1010	GC1130	GC1025					
最大切屑厚度, h_a mm								
0.1 - 0.2 - 0.25	0.07 - 0.12 - 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2					
切削速度 v_c m/min								
45 - 33 - 29	110-95-80	40-36-29	40-36-29					
85 - 65 - 55	215-185-150	75-70-55	75-70-55					

小接触长度铣削

ISO P			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CT530	GC1010	GC3040
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.1-0.15-0.3
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN P1.3.Z.AN P1.3.Z.AN P1.3.Z.AN P1.3.Z.HT	01.1 01.2 01.3 01.4 01.5	钢						
		非合金						
		C=0.1 - 0.25%	1500	125	0.25	500 - 490 - 475	-	455-445-415
		C=0.25 - 0.55%	1600	150	0.25	450 - 440 - 430	-	410-400-375
		C=0.55 - 0.80%	1700	170	0.25	425 - 415 - 405	-	385-375-350
			1800	210	0.25	370 - 360 - 355	-	335-330-305
P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT	02.1 02.2	低合金 (合金元素 ≤5%)						
		非淬硬	1700	175	0.25	350 - 345 - 335	-	320-310-290
		调质处理	1900	300	0.25	230 - 225 - 220	-	205-205-190
		高合金 (合金元素 > 5%)						
		退火	1950	200	0.25	265 - 260 - 255	195 - 190 - 185	240-235-220
		淬硬工具钢	2150	200	0.25	220 - 215 - 210	160 - 160 - 150	200-195-185
P3.0.Z.AN P3.1.Z.AN P3.0.Z.HT P3.0.Z.HT	03.11 03.13 03.21 03.22							
			2900	300	0.25	190 - 190 - 185	140 - 140 - 135	175-170-160
			3100	380	0.25	120 - 120 - 115	90 - 85 - 85	110-105-100
		铸钢						
		非合金	1400	150	0.25	355 - 350 - 340	265 - 255 - 245	325-315-295
		低合金 (合金元素 ≤5%)	1600	200	0.25	285 - 280 - 275	210 - 205 - 195	260-255-235
P1.5.C.UT P2.6.C.UT P3.0.C.UT	06.1 06.2 06.3	高合金 (合金元素 > 5%)	1950	200	0.25	210 - 205 - 200	155 - 150 - 145	190-185-175
ISO M			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CT530	GC1130	GC1025
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.05-0.1-0.2
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
P5.0.Z.AN P5.0.Z.PH P5.0.Z.HT	05.11 05.12 05.13	不锈钢						
		铁素体 / 马氏体						
		非淬硬	1800	200	0.21	340 - 335 - 325	275 - 270 - 255	275 - 270 - 255
		沉淀硬化	2850	330	0.21	245 - 240 - 235	195 - 190 - 180	195 - 190 - 180
		淬硬钢	2350	330	0.21	255 - 250 - 240	200 - 195 - 190	200 - 195 - 190
		奥氏体						
M1.0.Z.AQ M1.0.Z.PH M2.0.Z.AQ	05.21 05.22 05.23	非淬硬	1950	200	0.21	320 - 310 - 300	270 - 265 - 255	270 - 265 - 255
		沉淀硬化	2850	330	0.21	235 - 230 - 225	190 - 185 - 175	190 - 185 - 175
		超级奥氏体	2250	200		-	-	-
		奥氏体-铁素体 (双相)						
		不可焊接 ≥ 0.05% C	2000	230	0.21	310 - 300 - 295	225 - 220 - 210	225 - 220 - 210
		可焊接 < 0.05% C	2450	260	0.21	275 - 270 - 260	190 - 185 - 175	190 - 185 - 175
P5.0.C.UT P5.0C.PH P5.0.C.HT	15.11 15.12 15.13	铸造						
		铁素体 / 马氏体						
		非淬硬	1700	200	0.25	305 - 295 - 290	245 - 240 - 230	245 - 240 - 230
		沉淀硬化	2450	330	0.25	215 - 210 - 205	170 - 170 - 160	170 - 170 - 160
		淬硬钢	2150	330	0.25	235 - 225 - 220	185 - 180 - 175	185 - 180 - 175
		奥氏体						
M1.0.C.UT M1.0C.PH M2.0.C.AQ	15.21 15.22 15.23	奥氏体	1800	200	0.25	300 - 295 - 285	260 - 250 - 240	260 - 250 - 240
		奥氏体	2450	330	0.25	215 - 210 - 205	170 - 170 - 160	170 - 170 - 160
		超级奥氏体	2150	200		-	-	-
		奥氏体-铁素体 (双相)						
		不可焊接 ≥ 0.05% C	1800	230	0.25	295 - 285 - 280	215 - 205 - 195	215 - 205 - 195
		可焊接 < 0.05% C	2250	260	0.25	255 - 250 - 245	175 - 170 - 165	175 - 170 - 165
ISO K			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CB50	CC6190	K200
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.3	0.1-0.2-0.3
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
K1.1.C.NS K2.1.C.UT K2.2.C.UT K3.1.C.UT K3.3.C.UT	07.1 07.2 08.1 08.2 09.1 09.2	可锻铸铁						
		铁素体 (短切屑)	790	130	0.28	-	1500 - 1450 - 1400	305-290-280
		珠光体 (长切屑)	900	230	0.28	-	1250 - 1200 - 1150	250-240-230
		灰口铸铁						
		低抗拉强度	890	180	0.28	1150 - 1100 - 1100	1850 - 1750 - 1700	285-270-260
		灰口铸铁: 高抗拉强度	1100	245	0.28	1100 - 1050 - 1000	1400 - 1350 - 1300	225-215-210
K3.1.C.UT K3.3.C.UT	09.1 09.2	球墨铸铁						
		铁素体	900	160	0.28	-	1200 - 1150 - 1100	210-205-200
		珠光体	1350	250	0.28	630 - 610 - 590	980 - 930 - 890	195-195-185

1) 应采用正前角切削和冷却液。



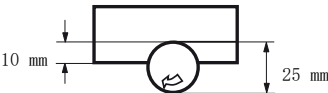
工况：
侧铣， 刀具直径 25mm。切削宽度为10mm。

GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
最大切屑厚度, h_E mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05 - 0.15 - 0.25	0.1 - 0.2 - 0.3				
切削速度 v_c m/min										
365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190	405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210	570 - 560 - 520 510 - 500 - 470 485 - 475 - 445 425 - 415 - 390 310 - 305 - 285	465 - 445 - 425 420 - 400 - 385 395 - 380 - 360 345 - 330 - 315 255 - 245 - 235	395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200	340 - 335 - 320 305 - 300 - 290 290 - 280 - 270 255 - 250 - 240 185 - 185 - 175	340 - 325 - 315 305 - 295 - 280 290 - 275 - 265 255 - 245 - 235 185 - 180 - 170				
300-295-285 170-165-160	285-280-265 185-180-175	400 - 390 - 365 260 - 255 - 240	325 - 315 - 300 215 - 205 - 195	280-265-255 180-175-165	240 - 235 - 225 155 - 155 - 145	240 - 230 - 220 155 - 150 - 145				
195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	350 - 340 - 320 250 - 245 - 230 220 - 215 - 200 135 - 135 - 125	225 - 215 - 205 185 - 180 - 170 165 - 155 - 150 100 - 95 - 95	190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80	180 - 175 - 170 150 - 145 - 140 130 - 125 - 120 80 - 80 - 75	180 - 175 - 165 150 - 140 - 135 130 - 125 - 120 80 - 75 - 75				
265-255-245 210-205-195 155-150-145	265-255-245 210-205-195 155-150-145	410 - 400 - 375 325 - 320 - 295 240 - 235 - 220	305 - 290 - 280 240 - 230 - 220 175 - 170 - 160	255-245-235 205-195-190 150-145-140	240 - 235 - 225 195 - 190 - 185 145 - 140 - 135	240 - 230 - 220 195 - 185 - 180 145 - 135 - 130				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
最大切屑厚度, h_E mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2		
切削速度 v_c m/min										
210 - 195 - 185 145 - 140 - 130 155 - 145 - 135	285 - 265 - 250 200 - 185 - 175 210 - 195 - 180	295 - 280 - 275 205 - 195 - 275 215 - 205 - 200	260 - 250 - 235 185 - 175 - 170 195 - 185 - 175	285 - 270 - 265 195 - 185 - 180 205 - 195 - 190	325 - 310 - 305 225 - 215 - 210 235 - 225 - 220	250 - 240 - 225 165 - 160 - 150 190 - 180 - 170	275-270-255 195-190-180 200-195-190	340-335-325 245-240-235 255-250-240		
205 - 190 - 175 140 - 135 - 125 140 - 130 - 120	280 - 260 - 245 190 - 180 - 170 190 - 180 - 170	250 - 235 - 230 195 - 185 - 180 175 - 165 - 160	255 - 245 - 230 180 - 170 - 160 -	240 - 225 - 220 190 - 180 - 175 -	- - -	220 - 210 - 200 160 - 150 - 145 -	- - -	320-310-300 235-230-225 190-180-170		
170 - 160 - 150 140 - 130 - 125	230 - 215 - 200 195 - 180 - 170	205 - 195 - 190 165 - 160 - 155	215 - 205 - 195 180 - 170 - 160	200 - 190 - 185 160 - 155 - 150	- -	200 - 190 - 180 160 - 155 - 145	- -	310-300-295 275-270-260		
185 - 175 - 165 130 - 120 - 110 185 - 175 - 170	250 - 235 - 220 175 - 165 - 155 190 - 180 - 165	2 - 250 - 235 180 - 170 - 165 200 - 190 - 185	235 - 225 - 210 160 - 155 - 145 175 - 165 - 160	250 - 240 - 235 170 - 165 - 160 190 - 180 - 175	290 - 275 - 270 195 - 185 - 185 215 - 205 - 200	225 - 210 - 200 145 - 140 - 130 175 - 165 - 155	245-240-230 170-170-160 185-180-175	305-295-290 215-210-205 235-225-220		
195 - 180 - 170 130 - 120 - 110 125 - 120 - 110	265 - 250 - 235 175 - 165 - 155 175 - 160 - 150	240 - 225 - 220 180 - 170 - 165 155 - 145 - 145	245 - 230 - 220 160 - 155 - 145 -	230 - 215 - 210 170 - 165 - 160 -	- - -	210 - 200 - 190 145 - 140 - 130 -	- - -	300-295-285 215-210-205 -		
160 - 150 - 140 130 - 125 - 115	220 - 205 - 190 180 - 170 - 160	195 - 185 - 180 160 - 150 - 145	205 - 195 - 185 165 - 160 - 150	190 - 180 - 175 150 - 145 - 140	- -	190 - 180 - 170 150 - 140 - 135	- -	295-285-280 255-250-245		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
最大切屑厚度, h_E mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
切削速度 v_c m/min										
310 - 305 - 290 255 - 250 - 240	305 - 290 - 280 250 - 240 - 230	280 - 270 - 255 230 - 220 - 210	260 - 250 - 240 215 - 205 - 195	250 - 245 - 235 205 - 200 - 190	225 - 220 - 210 185 - 185 - 175	240 - 230 - 220 195 - 190 - 180	135-130-125 110-110-105	250-245-235 205-200-190	295-290-275 245-240-225	- -
340 - 330 - 315 270 - 265 - 255	330 - 315 - 300 265 - 255 - 240	305 - 290 - 280 245 - 235 - 225	285 - 270 - 260 225 - 215 - 210	270 - 265 - 255 215 - 210 - 205	250 - 240 - 230 200 - 195 - 185	260 - 250 - 240 205 - 200 - 190	145-140-140 120-115-110	270-265-255 215-210-205	320-315-300 260-250-240	285-270-260 225-215-210
210 - 205 - 200 195 - 195 - 185	330 - 315 - 300 265 - 255 - 240	190 - 185 - 175 175 - 170 - 160	180 - 170 - 165 165 - 160 - 150	170 - 165 - 160 155 - 155 - 145	155 - 150 - 145 145 - 140 - 135	160 - 155 - 150 150 - 145 - 140	95-90-85 85-85-80	170-165-160 155-155-145	200-195-190 185-185-175	- -

小接触长度铣削

ISO N			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CD10	CT530	H10
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1-0.15-0.2
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
N1.2.Z.UT	30.11	铝合金 锻造或锻造+冷作, 非时效处理	400	60		2100 - 2100 - 2050	1150 - 1150 - 1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12	铝合金 锻造或锻造加时效处理	650	100		1900 - 1850 - 1850	1050 - 1050 - 1000	950-940-920
N1.3.C.UT	30.21	铝合金 铸造, 非时效	600	75	0.25	2100 - 2100 - 2050	1150 - 1150 - 1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22	铝合金 铸造或铸造加时效处理	700	90	0.25	1900 - 1900 - 1850	1050 - 1050 - 1100	950-940-920
N1.1.Z.UT	30.3	铝合金 铝 >99%	350	30		2150 - 2100 - 2050	1150 - 1150 - 1150	1050-1050-1050
N1.4.C.NS	30.41	铝合金 铸造, 13-15% 硅	700	130		850 - 840 - 820	470 - 460 - 450	425-420-410
	30.42	铝合金 铸造, 16-22% 硅	700	130		640 - 630 - 620	350 - 345 - 340	320-315-310
N3.3.U.UT	33.1	铜和铜合金 易切合金, ≥1% 铅	550	110	0.25	1050 - 1050 - 1050	580 - 570 - 560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2	铜和铜合金 黄铜, 铅青铜, ≤1% 铅	550	90		1050 - 1050 - 1000	580 - 570 - 560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3	铜和铜合金 青铜与无铅铜, 包括电解铜	1350	100	0.25	740 - 730 - 720	410 - 400 - 395	370-365-360
ISO S			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						GC1025	GC1130	GC1010
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.05 - 0.15 - 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
S1.0.U.AN	20.11	高温合金 铁基 退火或固溶处理	2400	200	0.25	70 - 70 - 70	70-70-70	-
	20.12	高温合金 铁基 时效处理或固溶处理加时效处理	2500	280	0.25	55 - 50 - 50	55-50-50	-
S2.0.Z.AN	20.21	镍基 退火或固溶处理	2650	250	0.25	70 - 65 - 65	70-65-65	-
	20.22	镍基 时效处理或固溶处理加时效处理	2900	350	0.25	45 - 40 - 40	45-40-40	-
	20.24	镍基 铸造或铸造加时效处理	3000	320	0.25	55 - 50 - 50	55-50-50	-
S3.0.Z.AN	20.31	钴基合金 退火或固溶处理	2700	200	0.25	30 - 29 - 28	30-29-28	-
	20.32	钴基合金 固溶处理加时效处理	3000	300	0.25	21 - 20 - 20	21-20-20	-
	20.33	钴基合金 铸造或铸造加时效处理	3100	320	0.25	20 - 19 - 18	20-19-18	-
S4.1.Z.UT	23.1	钛合金 1) 工业纯 (99.5% Ti)	1300	400	0.23	150 - 145 - 140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21	钛合金 1) α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金, 退火	1400	950	0.23	65 - 65 - 65	65 - 65 - 65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22	钛合金 1) α 与+时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	1400	1050	0.23	55 - 50 - 50	55 - 50 - 50	65-60-66
ISO H			特定切削力 k_{c1}	布氏硬度				
						CB50	CT530	GC1025
						最大切屑厚度, h_{ax} mm		
						0.07 - 0.12 - 0.2	0.07 - 0.1 - 0.2	0.07 - 0.12 - 0.2
MC 材料编号	CMC	工件材料	N/mm²	HB	mc	切削速度 v_c , m/min		
H1.3.Z.HA	04.1	超硬钢 调质处理	4200	59 HRC	0.25	190 - 180 - 175	95 - 90 - 85	45 -45 -45
H2.0.C.UT	10.1	冷硬铸铁 铸造或铸造加时效处理	2250	400	0.28	355 - 345 - 330	180 - 175 - 165	90 -85 -85

1) 应采用正前角切削和冷却液。
2) Rm= 最终的拉伸强度测量 MPa



工况：
侧铣， 刀具直径 25mm。切削宽度为 10mm。



GC1025	GC1130	H10F	H13A							
最大切屑厚度, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2							
切削速度 v_c , m/min										
1100 - 1100 - 1050	1100 - 1100 - 1050	1050 - 1050 - 1000	850 - 830 - 820							
1000 - 980 - 970	1000 - 980 - 970	950 - 940 - 920	760 - 750 - 740							
1100 - 1100 - 1050 110 - 1100 - 1100	1100 - 1100 - 1050 1100 - 1100 - 1100	1050 - 1050 - 1000 950 - 940 - 920	850 - 830 - 820 760 - 750 - 740							
1100 - 1100 - 1100	1100 - 1100 - 1100	1050 - 1050 - 1050	850 - 840 - 825							
445 - 440 - 430 335 - 330 - 325	445 - 440 - 430 335 - 330 - 325	425 - 420 - 410 320 - 315 - 310	340 - 335 - 330 255 - 250 - 245							
560 - 550 - 540 560 - 550 - 540 390 - 380 - 375	560 - 550 - 540 560 - 550 - 540 390 - 380 - 375	530 - 520 - 510 530 - 520 - 510 370 - 365 - 360	425 - 415 - 410 425 - 415 - 410 295 - 290 - 285							
H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040					
最大切屑厚度, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25					
切削速度 v_c , m/min										
65-65-65 50-50-50	60 - 60 - 60 45 - 45 - 40	- -	- -	65 - 65 - 65 50 - 50 - 45	70 - 65 - 65 50 - 50 - 45					
65-65-60 40-39-38 50-50-50	60 - 55 - 55 36 - 35 - 33 45 - 45 - 40	- - -	- - -	65 - 60 - 60 40 - 38 - 38 50 - 45 - 45	65 - 65 - 60 40 - 39 - 38 50 - 50 - 45					
28-27-26 20-19-19 19-19-18	26 - 24 - 23 18 - 17 - 16 17 - 16 - 16	- - -	- - -	28 - 27 - 26 20 - 19 - 19 19 - 18 - 17	28 - 27 - 26 20 - 19 - 19 19 - 18 - 17					
140-140-135 55-55-55 45-40-40	130 - 125 - 120 50 - 50 - 45 38 - 37 - 36	170 - 165 - 160 75 - 75 - 70 65 - 60 - 66	145 - 145 - 140 55-50-50 45-45-45	140 - 135 - 130 55-55-55 50 - 45 - 45	145 - 140 - 135 50 - 50 - 50 45 - 40 - 40					
GC4220	GC3040	GC1010	GC1130							
最大切屑厚度, h_{ex} mm										
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2							
切削速度 v_c , m/min										
65 - 65 - 60	55-50-50	130-125-120	45-45-45							
125 - 125 - 115	100-95-95	250-240-230	90-85-85							

面铣刀具

CoroMill® 345

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16–0.4)	0.21	(0.11–0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07–0.2)	0.08	(0.05–0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16–0.4)	0.21	(0.11–0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07–0.2)	0.08	(0.05–0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3–0.49)	0.25	(0.21–0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07–0.23)	0.11	(0.05–0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16–0.4)	0.21	(0.11–0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35–0.55)	0.32	(0.25–0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07–0.21)	0.12	(0.05–0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16–0.4)	0.21	(0.11–0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07–0.2)	0.08	(0.05–0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07–0.2)	0.08	(0.05–0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16–0.34)	0.18	(0.11–0.24)

CoroMill® 245

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
R245-12T3E	0.24	(0.1–0.28)	0.1	(0.06–0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1–0.28)	0.16	(0.07–0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08–0.21)	0.12	(0.06–0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08–0.21)	0.12	(0.06–0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16–0.49)	0.2	(0.11–0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16–0.49)	0.2	(0.11–0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16–0.49)	0.2	(0.11–0.35)

CoroMill® 419

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4–1.2)	0.2	(0.13–0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49–2)	0.32	(0.16–0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34–1.2)	0.23	(0.11–0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46–2)	0.32	(0.15–0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4–1.78)	0.26	(0.13–0.58)

CoroMill® 210

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4–1.5)	0.17	(0.07–0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4–1.5)	0.17	(0.07–0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4–2.99)	0.35	(0.07–0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4–2.99)	0.35	(0.07–0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4–2.02)	0.26	(0.07–0.35)

面铣刀具

CoroMill® 415

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* 高进给面铣刀具

方肩铣刀具

CoroMill® 490

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

方肩铣刀具

CoroMill® 390

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02–0.2)	0.1	(0.02–0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03–0.1)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02–0.07)	0.1	(0.02–0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03–0.1)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02–0.07)	0.1	(0.02–0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03–0.1)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02–0.07)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02–0.2)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03–0.1)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03–0.1)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03–0.1)	0.05	(0.02–0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02–0.07)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02–0.2)	0.07	(0.03–0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.07	(0.03–0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08–0.15)	0.1	(0.08–0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05–0.15)	0.08	(0.05–0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08–0.15)	0.1	(0.08–0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08–0.15)	0.1	(0.08–0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05–0.15)	0.08	(0.05–0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04–0.15)	0.08	(0.04–0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06–0.35)	0.15	(0.05–0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05–0.15)	0.08	(0.05–0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05–0.15)	0.08	(0.05–0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08–0.2)	0.13	(0.08–0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05–0.15)	0.08	(0.05–0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08–0.18)	0.1	(0.08–0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1–0.25)	0.1	(0.08–0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08–0.2)	0.15	(0.1–0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08–0.18)	0.1	(0.08–0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06–0.4)	0.18	(0.06–0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08–0.18)	0.1	(0.08–0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1–0.25)	0.1	(0.08–0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06–0.4)	0.18	(0.06–0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08–0.2)	0.12	(0.08–0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08–0.2)	0.15	(0.1–0.25)

方肩铣刀具

CoroMill® 390

订货号	每齿进给量, f_z mm/齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

方肩铣刀具

CoroMill® 390

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1–0.3)	0.18	(0.1–0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1–0.3)	0.18	(0.1–0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05–0.22)	0.11	(0.05–0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1–0.3)	0.18	(0.1–0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08–0.3)	0.2	(0.08–0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05–0.22)	0.12	(0.05–0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05–0.22)	0.14	(0.05–0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05–0.22)	0.14	(0.05–0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05–0.22)	0.14	(0.05–0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05–0.22)	0.14	(0.05–0.22)

CoroMill® 690

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05–0.2)	0.1	(0.05–0.2)

CoroMill® Century

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.2	(0.1–0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07–0.2)	0.08	(0.05–0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01–0.15)	0.08	(0.05–0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1–0.4)	0.2	(0.1–0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.15	(0.05–0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.15	(0.05–0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.15	(0.05–0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.15	(0.05–0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.15	(0.05–0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05–0.3)	0.15	(0.05–0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05–0.15)	0.2	(0.1–0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1–0.3)	0.2	(0.1–0.3)

盘铣刀具

CoroMill® 331

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

DC/AR 比 = 12% (对于所有 90° 刀具都一样)

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

仿形铣刀具

CoroMill® 300

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

仿形铣刀具

CoroMill® 300

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07–0.35)	0.2	(0.06–0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07–0.29)	0.15	(0.06–0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07–0.46)	0.2	(0.04–0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05–0.23)	0.15	(0.04–0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07–0.29)	0.2	(0.04–0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05–0.23)	0.15	(0.04–0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05–0.35)	0.2	(0.04–0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07–0.46)	0.25	(0.06–0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07–0.46)	0.25	(0.06–0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07–0.29)	0.18	(0.06–0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07–0.46)	0.25	(0.06–0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07–0.29)	0.18	(0.06–0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06–0.35)	0.2	(0.04–0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06–0.57)	0.25	(0.04–0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06–0.35)	0.2	(0.04–0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06–0.57)	0.25	(0.04–0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07–0.78)	0.35	(0.05–0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07–0.78)	0.35	(0.05–0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07–0.42)	0.2	(0.05–0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07–0.78)	0.35	(0.05–0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07–0.42)	0.2	(0.05–0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06–0.4)	0.22	(0.04–0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06–0.4)	0.22	(0.04–0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07–0.85)	0.4	(0.05–0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07–0.47)	0.22	(0.05–0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07–0.85)	0.4	(0.05–0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07–0.47)	0.22	(0.05–0.33)

CoroMill® 600

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
600-1045E-ML	0.2	(0.05–0.35)	0.2	(0.05–0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05–0.35)	0.2	(0.05–0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05–0.35)	0.25	(0.05–0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05–0.35)	0.25	(0.05–0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15–0.55)	0.35	(0.15–0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15–0.55)	0.35	(0.15–0.55)

CoroMill® 216

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
APMT160408-M	0.35	(0.14–0.7)	0.25	(0.1–0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06–0.21)	0.1	(0.04–0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06–0.21)	0.1	(0.04–0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.04–0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06–0.21)	0.1	(0.04–0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06–0.25)	0.15	(0.04–0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06–0.25)	0.15	(0.04–0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08–0.21)	0.12	(0.06–0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06–0.28)	0.17	(0.04–0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06–0.28)	0.17	(0.04–0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06–0.35)	0.2	(0.04–0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1–0.42)	0.2	(0.07–0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06–0.35)	0.2	(0.04–0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1–0.7)	0.25	(0.07–0.5)

仿形铣刀具

CoroMill® 200

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08–0.2)	0.15	(0.08–0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08–0.15)	0.1	(0.08–0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1–0.2)	0.1	(0.08–0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08–0.2)	0.15	(0.08–0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08–0.15)	0.1	(0.08–0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1–0.42)	0.1	(0.08–0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1–0.28)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1–0.28)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1–0.28)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1–0.28)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08–0.21)	0.1	(0.06–0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08–0.28)	0.15	(0.06–0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1–0.3)	0.25	(0.1–0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1–0.3)	0.2	(0.1–0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1–0.3)	0.25	(0.1–0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1–0.2)	0.17	(0.1–0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1–0.3)	0.25	(0.1–0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1–0.2)	0.17	(0.1–0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1–0.3)	0.2	(0.1–0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1–0.3)	0.25	(0.1–0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1–0.2)	0.17	(0.1–0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1–0.2)	0.17	(0.1–0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1–0.42)	0.2	(0.07–0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1204M0	0.35	(0.1–0.42)	0.15	(0.07–0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1–0.42)	0.2	(0.07–0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1–0.42)	0.2	(0.07–0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT1606M0	0.35	(0.1–0.42)	0.15	(0.07–0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1–0.42)	0.2	(0.07–0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1–0.42)	0.2	(0.07–0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1–0.42)	0.25	(0.07–0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1–0.28)	0.17	(0.07–0.2)



铣槽刀具

CoroMill® 327

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

铣槽刀具

CoroMill® QD

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

- 对直径 63 mm 的铣刀的建议
- PL 是 ISO P 应用的首选槽型
 - 使用 PM 槽型时, 最多使用 h_{ex} 推荐值的 70%
 - 不建议使用 PH 槽型

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

槽铣及螺纹铣削刀具

CoroMill® 328

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

订货号	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 - 最大)	起始值	(最小 - 最大)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

倒角铣削刀具

CoroMill® 495

	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
订货号				
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

J

CoroMill® 327

	每齿进给量, f_z mm/ 齿		最大切屑厚度, h_{ex} mm	
	起始值	(最小 – 最大)	起始值	(最小 – 最大)
订货号				
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)



用于铣削的牌号

P

钢

基本牌号



GC1130 (HC) – P30 (P15–P40)
适用于各种应用、采用 Zertivo™ 技术的硬质薄 PVD 涂层材质。适用于湿式和干式加工中稳定性一般的轻载粗加工到精加工。复杂刀具路径和粘性材料的理想选择。

如果不提供 GC1130，请使用 GC1030。



GC4340 (HC) – P40 (P35–P50)
韧性 CVD 涂层（中厚涂层）材质，适用于湿式和干式加工中对韧性要求高的半精铣到粗铣应用。



GC4330 (HC) – P30 (P10–P40)
中硬 CVD 涂层（中厚涂层）材质，设计用于湿式和干式加工中一般切削工况下的半精铣到粗铣应用。



GC4220 (HC) – P20 (P10–P25)
硬质 CVD 涂层（厚涂层）材质，适合在干式加工中稳定性良好的半精铣到粗铣应用中进行高速切削。

补充牌号



GC1010 (HC) – P10 (P05–P15)
非常硬的薄 PVD 涂层材质，用于在湿式和干式加工中非常稳定的工况下对淬硬材料进行精加工。



CT530 (HT) – P15 (P10–P15)
中硬无涂层金属陶瓷材质，用于干式加工中的高速精加工应用。



GC2030 (HC) – P30 (P20–P40)
中硬薄 PVD 涂层材质，用于粘性材料湿式和干式加工。



GC2040 (HC) – P45 (P30–P50)
韧性 CVD 涂层（中厚涂层）材质，用于在湿式和干式加工中对韧性要求高的应用中进行粗加工，是混合材料加工的理想选择。



GC3040 (HC) – P20 (P10–P40)
中硬 CVD 涂层（厚涂层）材质，在加工磨蚀性材料时是 GC4330 的补充材质。



M30B (HC) – P35 (P30–P40)
韧性 CVD 涂层（薄涂层）材质，用于在湿式和干式加工中对韧性要求高的工况下以高切削速度进行汽轮机叶片加工。



GC1025 (HC) – P30 (P15–P30)
硬质 PVD 涂层（薄涂层）材质，用于在湿式和干式加工中对粘性材料进行轻载粗加工到精加工。

缩写字母的含义

硬质材料

HT 非涂层硬质材料，又称金属陶瓷，主要含碳化钛 (TiC) 或氮化钛 (TiN) 或两者均有。

HC 上述硬质材料，但已涂层

用于铣削的牌号

M

奥氏体 / 铁素体 / 马氏体不锈钢

基本牌号



GC1040 (HC) – M30 (M15-M35)
韧性薄 PVD 涂层材质，用于在不稳定到稳定的湿工况或干工况下进行精加工到粗加工。复杂刀具路径和粘性材料的理想选择。



GC2040 (HC) – M40 (M25-M40)
韧性中厚 CVD 涂层材质，设计用于干式加工中稳定性较差但对韧性要求高的半精铣到粗铣应用。高进给率、大直径和大径向吃刀量。



S30T (HC) – M25 (M15-M35)
中硬薄 PVD 涂层材质，在稳定性良好以及湿式和干式加工中需要高切削速度时用作 GC1040 的补充材质。



GC2030 (HC) – M25 (M15-M30)
用于轻载粗加工到精加工的中硬薄 PVD 涂层材质。在稳定性良好以及干式加工中需要高切削速度时用作 GC1040 的补充材质。

补充牌号



M30B (HC) – M35 (M30-M40)
韧性薄 CVD 涂层材质，用于在对韧性要求高的工况下以高切削速度进行汽轮机叶片加工。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。

缩写字母的含义

硬质材料

HT 非涂层硬质材料，又称金属陶瓷，主要含碳化钛 (TiC) 或氮化钛 (TiN) 或两者均有。

HC 上述硬质材料，但已涂层

补充牌号



S40T (HC) – M40 (M30-M40)
韧性非常高的中厚 CVD 涂层材质，设计用于稳定性较差但对韧性要求高的半精铣到粗铣应用。既可用于干式加工，又可用于湿式加工。



GC1130 (HC) – M15 (M10-M20)
采用 Zertivo™ 技术的硬质薄 PVD 涂层材质，在稳定性良好以及需要高切削速度时用作 GC1040 的补充材质。既可用于干式加工，又可用于湿式加工。ISO M/ISO P 材料混合加工的理想选择。

如果不提供 GC1130，请使用 GC1030。



CT530 (HT) – M10 (M10-M15)
中硬无涂层金属陶瓷材质，用于干式加工中的高速精加工应用。



GC1010 (HC) – M10 (M05-M10)
非常硬的薄 PVD 涂层材质，用于在稳定的湿式和干式加工工况下进行精加工。



GC4330 (HC) – M30 (M25-M35)
中硬中厚 CVD 涂层材质，用于在一般和干工况下以升高的切削速度对马氏体不锈钢进行半精铣到粗铣。



GC4340 (HC) – M40 (M30-M40)
韧性中厚 CVD 涂层材质，用于干式加工中对韧性要求高的马氏体不锈钢半精铣到粗铣应用。

用于铣削的牌号

K

铸铁

基本牌号



GC3330 (HC) – K20 (K15-K35)
硬质厚 CVD 涂层材质，设计用于湿式和干式加工中一般到稳定工况下对所有铸铁进行半精铣到粗铣。灰口铸铁和 ISO K 混合应用的首选。



GC1020 (HC) – K20 (K10-K25)
硬质薄 PVD 涂层材质，用于在干工况和湿工况下对球墨铸铁，以及在湿工况和一般到稳定工况下对灰口铸铁进行轻载粗加工到精加工。球墨铸铁和 / 或小直径铣刀的首选。



GC3220 (HC) – K15 (K10-K25)
涂层非常厚的硬 CVD 涂层材质，设计用于在灰口铸铁半精铣到粗铣应用中进行高速切削，在干式加工时具有良好的稳定性。



GC3040 (HC) – K30 (K20-K40)
中硬厚 CVD 涂层材质，设计用于干式加工中难度高和要求高的灰口铸铁半精铣到粗铣应用。



K20W (HC) – K20 (K15-K30)
硬质薄 CVD 涂层材质，用于在稳定和湿工况下对所有铸铁进行精铣到轻载粗铣。大直径铣刀的理想之选。



K20D (HC) – K15 (K10-K25)
涂层非常厚的硬 CVD 涂层材质，设计用于在灰口铸铁半精铣到粗铣应用中进行高速切削，在干式加工时具有良好的稳定性。

缩写字母的含义

硬质材料

HW 主要由碳化钨 (WC) 构成的非涂层硬质材料
HC 上述硬质材料，但已涂层

陶瓷

CN 氮化物陶瓷，主要含氮化硅 (Si₃N₄)。

氮化硼

BN 聚晶氮化硼¹⁾

¹⁾ 聚晶金刚石和聚晶氮化硼也称为超硬切削材料。

补充牌号



CB50 (BN) – K10 (K01-K20)
硬 CBN 钎焊材质，用于在稳定的干工况下对灰口铸铁进行轻载粗加工到精加工。在尺寸稳定性和长刀具寿命至关重要时使用。



CC6190 (CN) – K05 (K01-K15)
硬质氮化硅陶瓷材质，用于在稳定的干工况下以非常高的切削速度对灰口铸铁进行轻载粗加工到半精加工。



GC1010 (HC) – K05 (K01-K10)
非常硬的薄 PVD 涂层材质，用于在非常稳定的工况下进行精加工。GC1020 在湿工况下更硬的补充材质。



H13A (HW) – K20 (K10-K25)
硬质无涂层硬质合金材质，用于通过锋利的切削刃在一般到稳定的干工况和湿工况下进行低速粗铣到精铣。



GC4340 (HC) – K40 (K30-K40)
韧性中厚 CVD 涂层材质，在干工况和湿工况下稳定性较差时用作 GC3040 的韧性更高的补充材质。



GC4330 (HC) – K30 (K20-K35)
中硬中厚 CVD 涂层材质，用于干工况和湿工况下对韧性要求高的球墨铸铁半精铣到粗铣应用。



K20M (HC) – K15 (K10-K25)
硬质中厚 CVD 涂层材质，主要用于干式加工中各种铸铁的各种半精铣到粗铣应用。



K15W (HC) – K15 (K10-K25)
硬质薄 CVD 涂层材质，用于在稳定和湿工况下对铸铁和双金属零件（例如铸铁和铝）进行精加工。在需要锋利的切削刃时用作 K20W 的补充材质。

用于铣削的牌号

N

有色金属、塑料、木材

基本牌号



H13A (HW) – N15 (N10-N25)
硬质无涂层材质，用于在一般到稳定工况下通过锋利的切削刃进行粗加工到半精加工。在湿式和干式加工中可确保出色的表面质量。



H10 (HW) – N10 (N05-N15)
非常硬的无涂层材质，用于在对表面质量要求高的湿式和干式加工的稳定工况下通过锋利的切削刃进行轻载粗加工到精加工。



CD10 (DP) – N05 (N01-N10)
多晶金刚石镶焊材质 (PCD)，具有锋利的切削刃，用于在对表面质量和加工稳定性要求高的湿式和干式加工的稳定工况下进行轻载粗加工到精加工。磨蚀性材料的理想选择。

补充牌号



CT530 (HT) – N15 (N10-N20)
中硬无涂层金属陶瓷材质，用于在湿式和干式加工中比较稳定的工况下以升高的切削速度进行精加工。



GC1130 (HC) – N15 (N10-N25)
硬薄 PVD 涂层 Zertivo™ 材质，用于在对表面质量要求不高的湿式和干式加工的一般工况下进行粗加工到半精加工。

* 如果不提供 GC1130，请使用 GC1030。



H10F (HW) – N15 (N10-N25)
硬质无涂层材质，用于在要求良好表面质量的湿式和干式加工的一般工况下通过锋利的切削刃进行轻载粗加工到精加工。

缩写字母的含义

硬质材料

HW	主要由碳化钨 (WC) 构成的非涂层硬质材料
HT	非涂层硬质材料，又称金属陶瓷，主要含碳化钛 (TiC) 或氮化钛 (TiN) 或两者均有。
HC	上述硬质材料，但已涂层

金刚石：

DP	聚晶金刚石 ¹⁾
	¹⁾ 聚晶金刚石和聚晶氮化硼也称为超硬刀具材料。

用于铣削的牌号

S

高温合金
钛合金

基本牌号



S30T (HC) – S25 (S15–S30)
中硬薄 PVD 涂层材质，用于比较稳定的工况下的精加工到轻载粗加工应用。出色的刃线耐久性和表面质量。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。



S40T (HC) – S35 (S25–S45)
韧性非常高的中厚 CVD 涂层材质，用于在对韧性要求高的应用中进行粗加工。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。



GC1130 (HC) – S15 (S10–S25)
硬质薄 PVD 涂层 Zertivo™ 材质，在长时间连续切削时用作 S30T 的补充材质。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。

* 如果不提供 GC1130，请使用 GC1030。



GC1010 (HC) – S10 (S05–S10)
非常硬的薄 PVD 涂层材质，用于在非常稳定的湿工况或干工况下进行精加工。

补充牌号



GC1040 (HC) – S30 (S20–S35)
韧性薄 PVD 涂层材质，在湿式和干式加工中略微更不稳定的应用中用作 S30T 的韧性更高的补充材质。



GC2030 (HC) – S20 (S15–S25)
中硬薄 PVD 涂层材质，在长时间连续切削时用作 S30T 的补充材质。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。



GC2040 (HC) – S30 (S25–S40)
韧性中厚 CVD 涂层材质，用于在对韧性要求高的应用中进行粗加工。在湿式和干式加工中需要大直径或大径向吃刀量时用作 S40T 的补充材质。



H10F (HW) – S25 (S20–S30)
硬质无涂层材质，用于在湿式和干式加工中对锋利的切削刃和表面质量要求高的稳定工况下进行轻载粗加工到精加工。



H13A (HW) – S20 (S15–S25)
硬质无涂层材质，在更加稳定的应用中用作 H10F 的补充材质。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。



GC1025 (HC) – S15 (S10–S20)
硬质薄 PVD 涂层材质，在长时间连续切削和 / 或加工粘性材料时用作 S30T 的补充材质。既可用于湿式加工，又可用于干式加工。

缩写字母的含义

硬质材料

HW 主要由碳化钨（WC）构成的非涂层硬质材料

HC 上述硬质材料，但已涂层

用于铣削的牌号

H

淬硬钢

基本牌号



GC1010 (HC) – H10 (H05–H15)
硬质薄 PVD 涂层材质，用于对硬度高于等于 36 HRC 的淬硬钢进行轻载粗加工到精加工，对于湿式和干式加工都应在稳定的工况下使用。



GC4220 (HC) – H25 (H15–H30)
硬质厚 CVD 涂层材质，用于以低进给和大径向吃刀量对较低硬度范围的 ISO H 材料进行中速轻载粗加工到精加工，既适用于湿式加工，又适用于干式加工。

补充牌号



GC1130 (HC) – H10 (H10–H20)
采用 Zertivo™ 技术的硬质薄 PVD 涂层材质，用于以低进给和小径向吃刀量对较低硬度范围的 ISO H 材料进行中速轻载粗加工到精加工，既适用于湿式加工，又适用于干式加工。

* 如果不提供 GC1130，请使用 GC1030。



CT530 (HT) – H25 (H10–H25)
中硬无涂层金属陶瓷材质，用于在稳定的干工况下进行轻载精加工。



CB50 (BN) – H05 (H01–H10)
硬质 CBN 镶焊材质，用于在非常稳定的干工况下进行半精加工到精加工。在尺寸稳定性和长刀具寿命至关重要时使用。



GC3040 (HC) – H25 (H20–H30)
中硬厚 CVD 涂层材质，在不稳定的干工况下可用作 GC4220 的补充材质。



CC6190 (CN) – H10 (H05–H15)
硬质氮化硅陶瓷材质，用于在稳定的干工况下对冷硬铸铁进行轻载粗加工到半精加工。

缩写字母的含义

硬质材料

- HT

非涂层硬质材料，又称金属陶瓷，主要含碳化钛 (TIC) 或氮化钛 (TIN) 或两者均有。
- HC

上述硬质材料，但已涂层

陶瓷：

- CN

氮化物陶瓷，主要含氮化硅 (Si₃N₄)。

氮化硼

- BN

聚晶氮化硼¹⁾

¹⁾ 聚晶金刚石和聚晶氮化硼也称为超硬刀具材料。

钻削

可换头钻头

CoroDrill® 870	J4
----------------	----

可转位刀片钻头

CoroDrill® DS20	J26
-----------------	-----

CoroDrill® 880	J34
----------------	-----

套筒工具	J44
------	-----

Coromant U 钻削刀片	J47
-----------------	-----

哪项钻削解决方案能满足您的需求？

钻削小到中等直径孔时，有不同的钻削解决方案可供选择：

- 可换头钻头
- 可转位刀片钻头
- 整体式硬质合金钻头

选择钻头类型时，需要考虑很多方面的因素。其中最重要的是孔公差、钻孔深度和孔直径。此外，还需要考虑工件材料、零件设计、批量大小和机床类型。

一般而言，对称钻头（如整体硬质合金或可更换钻尖）将提供严密的孔公差并可提供较高的进给。当孔公差不是首要考虑因素时，可转位刀片钻头非常经济高效，另外在较低进给工况下运行时，它们向工件施加的轴向力较小。

选择策略

钻削通常在制造过程的后期进行，在之前的工序已经提高了初始零件的价值。钻削应用看似简单，实际上却是一种复杂的工序，在此过程中，刀具一旦发生故障或超出其能力范围，就可能造成严重后果。因此，制定一个正确的钻孔策略非常重要。

深孔钻削

- 钻更深的孔，所需要的钻头悬伸也就更长，更长的刀杆对偏斜也极为敏感
- 切屑具有较长排屑距离
- 使用 CoroDrill DS20 钻削深度为 6-7 倍径的孔时，需要在进刀和退刀时降低进给。进刀进给率应为推荐进给率的 75%，退刀进给率应为 0.05 mm/r。

重要考虑因素：

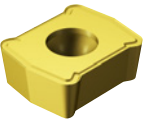
- 如果使用 CoroDrill 870 钻削深度超过 6 倍径的孔，请使用钻导向孔工序
- 确保冷却液流量足以排屑
- 调整切削参数以获得满意的切屑、稳定的工艺，最终满足孔要求

实现稳定的工艺

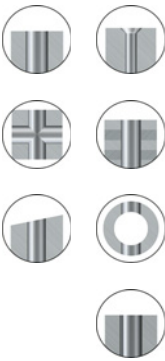
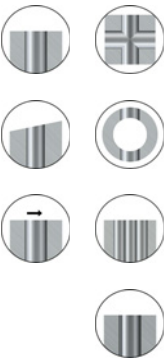
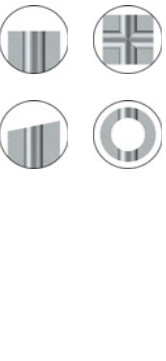
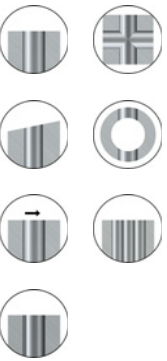
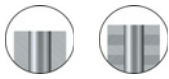
- 实现稳定的工艺是选择钻削策略的终极目标
- 为实现这一目标，需要考虑多种因素（冷却液、夹具、机床能力等）
- 除了上述因素外，还有一个影响很大的因素是切削参数

调整切削参数以优化以下工艺：

- 提高穿透率（通过增加进给）
- 延长刀具寿命（通过降低速度）

	870	DS20	880	880	R416.7	R416
						
钻头类型	可换头钻头	可转位刀片钻头	可转位刀片钻头	大直径可转位刀片钻头	套料钻	Coromant U 钻削刀片
D_c mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
ISO 应用范围	P M K N S	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
带内冷功能	内冷	内冷	内冷	内冷	内冷	
页码	J4	J26	J34	J34	J44	J47

应用

					
---	---	---	--	---	---

CoroDrill® 870

可靠且可预测的孔加工工艺

ISO 应用范围：



优点和特点

刀头和钻头刀体之间的接口具有简单、精确和稳定的特点。经过优化的排屑槽型使排屑更加容易，无需将钻头从刀柄中拆下即可更换刀头，它的这些特点都减少了您的停机时间。新的钻尖槽型和材质保证了高进给率，提供了更长的刀具寿命和可靠性，同时这也优化了切屑控制，使切削过程更加安全。

应用

- 高可靠性和安全性
- 易于装卸，刀头更换安全可靠
- 经过优化的排屑性能
- 长且可预测的刀具寿命和高生产效率
- 较低的单孔成本和出色的孔质量



www.sandvik.coromant.com/corodrill870

钻体

- 钻孔深度：可达钻头直径的 10 倍
- 接口：削平直柄（ISO 9766）
- 孔公差：H9-H10

刀头

- 新材质极大提高了耐磨性以及使用寿命
- 在刀具仍处于机床中时便能更换刀头，从而缩短了停机时间

刀头槽型

- 针对 ISO-P 而优化的 PM
- 针对 ISO-M 而优化的 MM
- 针对 ISO-K 而优化的 KM
- 适用于所有材料的 GP 引导刀头

将刀头朝向支撑表面轻轻压下，使用钻体上推荐的扭矩拧紧螺丝。最好使用扭矩扳手进行操作，以确保刀头被安全固定好。将螺钉拧松大约 1.5 圈可释放刀头。



提供用一道工序便可加工出阶梯孔或倒角孔的 Tailor Made 定制阶梯钻头和倒角钻头。

孔公差（不适用于 GP 槽型）

H9 - H10

直径范围，mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
孔公差，mm	3×DC-8×DC	0/+0.043	0/+0.052	0/+0.062
	10×DC	0/+0.070	0/+0.084	0/+0.100



J6



J8



N6

CoroDrill® 870

槽型概述

槽型	槽型信息	
PM		-PM 槽型被认为是全能刀头。虽然主要用于低合金钢和碳钢，但它在奥氏体不锈钢和铸铁中也表现出良好的功能和刀具寿命。
MM		-MM 槽型与 PM 具有相同的微观和宏观槽型，MM 槽型特别增强横刃的强度，在加工双相不锈钢时，能得到较好的寿命
KM		-KM 与 PM 具有相同的微观槽型。对于 KM，不同之处在于刀尖倒角可以减少工件的出口毛刺。
GP		-GP 槽型用于导向应用。它基于 PM 槽型，但具有较大的顶角和不同的公差等级。

材质概览

GC4334

- 具有更高刃线安全性的全新厚 PVD 涂层（AlTiN）能够有效地防止积屑瘤和崩刃。
- 铬含量较高且具有较高韧性的细粒基体能够确保高可靠性和抗崩刃性能。
- 加工 ISO-P 的首选

GC3334

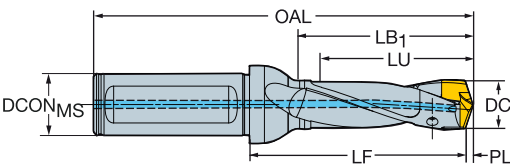
- 耐磨性更高的全新多层 PVD 涂层（AlTiCrN）。
- 进一步提高耐磨性的硬质细粒基体。
- 加工 ISO-K 的首选

GC2334

- 全新多层 PVD 薄涂层（AlTiCrN）具有更好的抗涂层剥落和抗副切削刃崩刃性能。
- 铬含量较高且具有较高韧性的细粒基体能够确保高可靠性和抗崩刃性能。
- 加工 ISO-M 的首选

CoroDrill® 870 可换头钻头

根据 ISO 9766 设计的削平直柄
带内冷设计

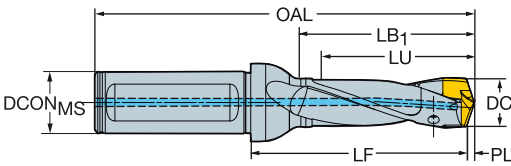


							尺寸, mm									
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	订货号	DCN _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MIID _p	
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM	
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000		
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000		
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000		
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM	
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000		
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000		
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000		
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM	
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000		
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000		
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000		
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM	
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000		
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000		
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000		
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM	
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000		
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000		
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000		
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM	
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000		
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000		
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000		
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM	
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000		
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500		
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500		
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM	
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000		
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500		
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500		
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM	
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000		
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500		
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500		
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM	
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000		
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000		
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000		
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM	
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000		
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000		
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000		
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM	
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500		
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000		
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000		
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM	
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500		
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000		
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000		
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM	
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500		
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000		
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500		
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM	
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000		
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000		
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500		



CoroDrill® 870 可换头钻头

根据 ISO 9766 设计的削平直柄
带内冷设计



					尺寸, mm											
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	订货号	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MIID _p	
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM	
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000		
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000		
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500		
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM	
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000		
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000		
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500		
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM	
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500		
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000		
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000		
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM	
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500		
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000		
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000		
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM	
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500		
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000		
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000		
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM	
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500		
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000		
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500		
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM	
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500		
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000		
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM	
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500		
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000		
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM	
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500		
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000		
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM	
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500		
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000		
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM	
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500		
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000		

备件		备件	
	刀片螺钉		刀片螺钉
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



J8



L2



N23



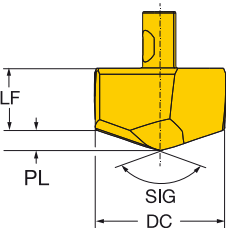
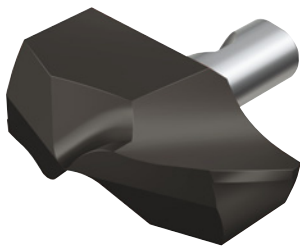
N6



N15

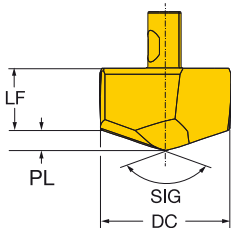
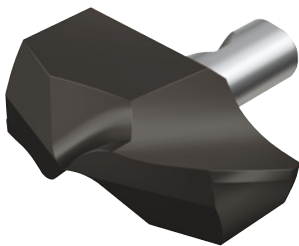


CoroDrill® 870 刀头



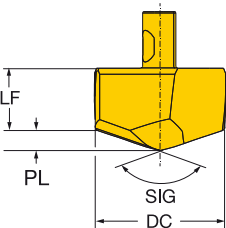
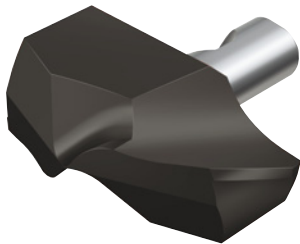
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★						
10.00	6	870-1000-6-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-MM			★						☆		4.7	1.5	142°	H9
10.00		870-1000-6-KM		☆			★						4.4	1.8	142°	H9
10.00		870-1000-6-GP		★		★	★	☆	☆		☆		4.6	1.1	152°	F9
10.10		870-1010-6-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-MM			★						☆		4.7	1.6	142°	H9
10.10		870-1010-6-KM		☆			★						4.4	1.8	142°	H9
10.10		870-1010-6-GP		★		★	★	☆	☆		☆		4.6	1.1	152°	F9
10.20		870-1020-6-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-MM			★						☆		4.6	1.6	142°	H9
10.20		870-1020-6-KM		☆			★						4.3	1.9	142°	H9
10.20		870-1020-6-GP		★		★	★	☆			☆		4.6	1.1	152°	F9
10.30		870-1030-6-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-MM			★						☆		4.6	1.6	142°	H9
10.30		870-1030-6-KM		☆			★						4.3	1.9	142°	H9
10.30		870-1030-6-GP		★		★	★	☆			☆		4.6	1.1	152°	F9
10.40		870-1040-6-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-MM			★						☆		4.6	1.6	142°	H9
10.40		870-1040-6-KM		☆			★						4.3	1.9	142°	H9
10.40		870-1040-6-GP		★		★	★	☆			☆		4.6	1.1	152°	F9
10.50	7	870-1050-7-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-MM			★						☆		4.6	1.6	142°	H9
10.50		870-1050-7-KM		☆			★						4.3	1.9	142°	H9
10.50		870-1050-7-GP		★		★	★	☆			☆		4.6	1.2	152°	F9
10.60		870-1060-7-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-MM			★						☆		4.6	1.6	142°	H9
10.60		870-1060-7-KM		☆			★						4.3	1.9	142°	H9
10.60		870-1060-7-GP		★		★	★	☆			☆		4.6	1.2	152°	F9
10.70		870-1070-7-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-MM			★						☆		4.6	1.7	142°	H9
10.70		870-1070-7-KM		☆			★						4.3	1.9	142°	H9
10.70		870-1070-7-GP		★		★	★	☆			☆		4.5	1.2	152°	F9
10.80		870-1080-7-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-MM			★						☆		4.5	1.7	142°	H9
10.80		870-1080-7-KM		☆			★						4.3	2.0	142°	H9
10.80		870-1080-7-GP		★		★	★	☆			☆		4.5	1.2	152°	F9
10.90		870-1090-7-PM		★		☆		☆	☆		☆		4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-MM			★						☆		4.5	1.7	142°	H9
10.90		870-1090-7-KM		☆			★						4.2	2.0	142°	H9
10.90		870-1090-7-GP		★		★	★	☆			☆		4.5	1.2	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



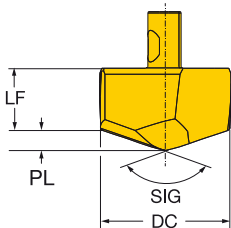
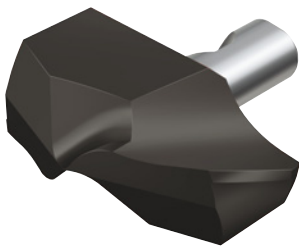
DC	✎ 订货号	尺寸, mm									
		P		M		K		N		S	
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	2334	4334
11.00	8	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	LF	PL
11.00										SIG	TCHA
11.00		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.00										142°	H9
11.00		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.00										142°	H9
11.00		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.9	2.0
11.00										142°	H9
11.00		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.00										152°	F9
11.10		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.10										142°	H9
11.10		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.10										142°	H9
11.10		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.9	2.0
11.10										142°	H9
11.10		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.10										152°	F9
11.11		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.11										142°	H9
11.11		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.11										142°	H9
11.11		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.9	2.0
11.11										142°	H9
11.11		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.11										152°	F9
11.20		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.20										142°	H9
11.20		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.20										142°	H9
11.20		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.20										142°	H9
11.20		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.9	2.0
11.20										142°	H9
11.20		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.20										152°	F9
11.30		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.30										142°	H9
11.30		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.7
11.30										142°	H9
11.30		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.9	2.0
11.30										142°	H9
11.30		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.30										152°	F9
11.40		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.8
11.40										142°	H9
11.40		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.8
11.40										142°	H9
11.40		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.9	2.0
11.40										142°	H9
11.40		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.40										152°	F9
11.50	9	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.50										142°	H9
11.50		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.50										142°	H9
11.50		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.8	2.1
11.50										142°	H9
11.50		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.2
11.50										152°	F9
11.60		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.60										142°	H9
11.60		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.60										142°	H9
11.60		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.8	2.1
11.60										142°	H9
11.60		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.2	1.3
11.60										152°	F9
11.70		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.70										142°	H9
11.70		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.70										142°	H9
11.70		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.8	2.2
11.70										142°	H9
11.70		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.3
11.70										152°	F9
11.80		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.80										142°	H9
11.80		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.80										142°	H9
11.80		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.7	2.2
11.80										142°	H9
11.80		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.3
11.80										152°	F9
11.90		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.90										142°	H9
11.90		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.8
11.90										142°	H9
11.90		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	4.7	2.2
11.90										142°	H9
11.90		✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	✱	5.1	1.3
11.90										152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



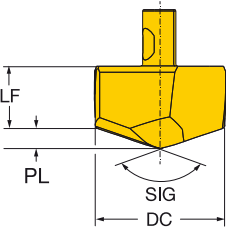
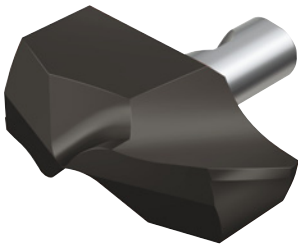
DC		订货号	P	M	K	N	S	尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	
			LF	PL	SIG	TCHA					
12.00	10	870-1200-10-PM	☆	★	☆	☆	☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-MM		★			☆	5.7	1.8	142°	H9
12.00		870-1200-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.00		870-1200-10-GP		★	★	★	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.10		870-1210-10-PM		★	☆	☆	☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-MM		★			☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10		870-1210-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.10		870-1210-10-GP		★	★	★	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.20		870-1220-10-PM		★	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20		870-1220-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.20		870-1220-10-GP		★	★	★	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.30		870-1230-10-PM		★	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30		870-1230-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.30		870-1230-10-GP		★	★	★	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.40		870-1240-10-PM		★	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40		870-1240-10-KM	☆		★			5.3	2.3	142°	H9
12.40		870-1240-10-GP		★	★	★	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.50	11	870-1250-11-PM		★	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50		870-1250-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.50		870-1250-11-GP		★	★	★	☆	5.7	1.3	152°	F9
12.60		870-1260-11-PM		★	☆	☆	☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60		870-1260-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.60		870-1260-11-GP		★	★	★	☆	5.6	1.4	152°	F9
12.70		870-1270-11-PM		★	☆	☆	☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-MM		★			☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70		870-1270-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.70		870-1270-11-GP		★	★	★	☆	5.6	1.4	152°	F9
12.80		870-1280-11-PM		★	☆	☆	☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-MM		★			☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80		870-1280-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.80		870-1280-11-GP		★	★	★	☆	5.6	1.4	152°	F9
12.90		870-1290-11-PM		★	☆	☆	☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-MM		★			☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90		870-1290-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.90		870-1290-11-GP		★	★	★	☆	5.6	1.4	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



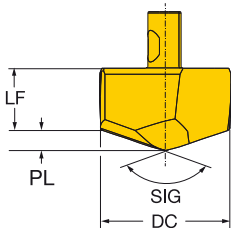
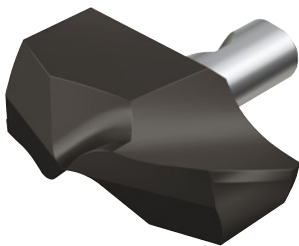
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
13.00	12	870-1300-12-PM		★		☆		☆	☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-PL		☆		★							5.4	2.6	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM			★					☆			6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM	☆				★						5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP		★		★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM		★		☆		☆	☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM			★					☆			6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM	☆				★						5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP		★		★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM		★		☆		☆	☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM			★					☆			6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM	☆				★						5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP		★		★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM		★		☆		☆	☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM			★					☆			6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM	☆				★						5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP		★		★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM		★		☆		☆	☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM			★					☆			5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM	☆				★						5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP		★		★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM		★		☆		☆	☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM			★					☆			5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KM	☆				★						5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP		★		★		★	☆		☆		6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM		★		☆		☆	☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM			★					☆			5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM	☆				★						5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP		★		★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM		★		☆		☆	☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM			★					☆			5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM	☆				★						5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP		★		★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM		★		☆		☆	☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM			★					☆			5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM	☆				★						5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP		★		★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM		★		☆		☆	☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM			★					☆			5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM	☆				★						5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP		★		★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



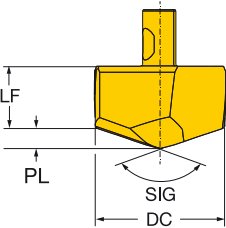
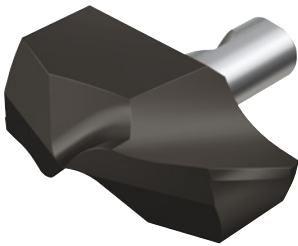
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
14.00	14	870-1400-14-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-MM			★					☆			6.6	2.1	142°	H9
14.00		870-1400-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.00		870-1400-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.10		870-1410-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-MM			★					☆			6.6	2.2	142°	H9
14.10		870-1410-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.10		870-1410-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.20		870-1420-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-MM			★					☆			6.5	2.2	142°	H9
14.20		870-1420-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.20		870-1420-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.29		870-1429-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-MM			★					☆			6.5	2.2	142°	H9
14.29		870-1429-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.29		870-1429-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.30		870-1430-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-MM			★					☆			6.5	2.2	142°	H9
14.30		870-1430-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.30		870-1430-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.40		870-1440-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-MM			★					☆			6.5	2.2	142°	H9
14.40		870-1440-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.40		870-1440-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.50		870-1450-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-MM			★					☆			6.5	2.2	142°	H9
14.50		870-1450-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.50		870-1450-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.7	1.6	152°	F9
14.60		870-1460-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-MM			★					☆			6.5	2.2	142°	H9
14.60		870-1460-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.60		870-1460-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.70		870-1470-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-MM			★					☆			6.5	2.3	142°	H9
14.70		870-1470-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.70		870-1470-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.80		870-1480-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-MM			★					☆			6.4	2.3	142°	H9
14.80		870-1480-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.80		870-1480-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.90		870-1490-14-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-MM			★					☆			6.4	2.3	142°	H9
14.90		870-1490-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.90		870-1490-14-GP		★		★		★	☆	☆	☆		6.6	1.6	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



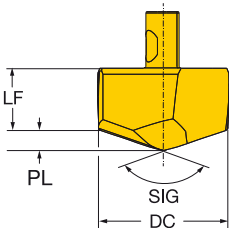
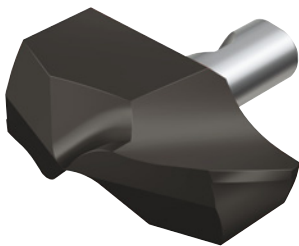
			P	M	K	N	S	尺寸, mm						
DC		订货号	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
15.00	15	870-1500-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-MM			★					☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00		870-1500-15-KM	☆				★				6.5	2.8	142°	H9
15.00		870-1500-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10		870-1510-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-MM			★					☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10		870-1510-15-KM	☆				★				6.5	2.8	142°	H9
15.10		870-1510-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20		870-1520-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-MM			★					☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20		870-1520-15-KM	☆				★				6.5	2.8	142°	H9
15.20		870-1520-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30		870-1530-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-MM			★					☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30		870-1530-15-KM	☆				★				6.5	2.8	142°	H9
15.30		870-1530-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40		870-1540-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-MM			★					☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40		870-1540-15-KM	☆				★				6.5	2.9	142°	H9
15.40		870-1540-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50		870-1550-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-MM			★					☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50		870-1550-15-KM	☆				★				6.4	2.9	142°	H9
15.50		870-1550-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60		870-1560-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-MM			★					☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60		870-1560-15-KM	☆				★				6.4	2.9	142°	H9
15.60		870-1560-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70		870-1570-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-MM			★					☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70		870-1570-15-KM	☆				★				6.4	2.9	142°	H9
15.70		870-1570-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80		870-1580-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-MM			★					☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80		870-1580-15-KM	☆				★				6.4	2.9	142°	H9
15.80		870-1580-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88		870-1588-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-PL		☆		★					6.0	3.3	142°	H9
15.88		870-1588-15-MM			★					☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88		870-1588-15-KM	☆				★				6.4	2.9	142°	H9
15.88		870-1588-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90		870-1590-15-PM		★		☆		☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-MM			★					☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90		870-1590-15-KM	☆				★				6.4	2.9	142°	H9
15.90		870-1590-15-GP		★		★	★	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



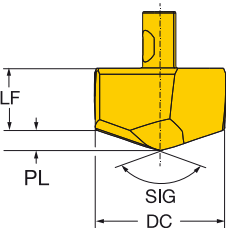
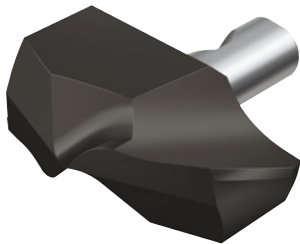
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	LF	PL	SIG	TCHA		
			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★						
16.00	16	870-1600-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.6	2.4	142°	H9	
16.00		870-1600-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9	
16.00		870-1600-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9	
16.00		870-1600-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9	
16.10		870-1610-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.6	2.4	142°	H9	
16.10		870-1610-16-MM			★					☆		7.6	2.4	142°	H9	
16.10		870-1610-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9	
16.10		870-1610-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9	
16.13		870-1613-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.6	2.5	142°	H9	
16.13		870-1613-16-PL		☆		★						6.7	3.3	142°	H9	
16.13		870-1613-16-MM			★					☆		7.6	2.5	142°	H9	
16.13		870-1613-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9	
16.13		870-1613-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9	
16.20		870-1620-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.20		870-1620-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.20		870-1620-16-KM	☆				★					7.0	3.0	142°	H9	
16.20		870-1620-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9	
16.30		870-1630-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.30		870-1630-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.30		870-1630-16-KM	☆				★					7.0	3.1	142°	H9	
16.30		870-1630-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9	
16.40		870-1640-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.40		870-1640-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.40		870-1640-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9	
16.40		870-1640-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.7	152°	F9	
16.50		870-1650-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.50		870-1650-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.50		870-1650-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9	
16.50		870-1650-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.8	1.8	152°	F9	
16.60		870-1660-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.60		870-1660-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.60		870-1660-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9	
16.60		870-1660-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9	
16.70		870-1670-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.70		870-1670-16-MM			★					☆		7.5	2.5	142°	H9	
16.70		870-1670-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9	
16.70		870-1670-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9	
16.80		870-1680-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.4	2.6	142°	H9	
16.80		870-1680-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9	
16.80		870-1680-16-KM	☆				★					6.9	3.1	142°	H9	
16.80		870-1680-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9	
16.90		870-1690-16-PM		★		☆		☆	☆	☆		7.4	2.6	142°	H9	
16.90		870-1690-16-MM			★					☆		7.4	2.6	142°	H9	
16.90		870-1690-16-KM	☆				★					6.9	3.2	142°	H9	
16.90		870-1690-16-GP		★		★		★	☆	☆		7.7	1.8	152°	F9	

CoroDrill® 870 刀头



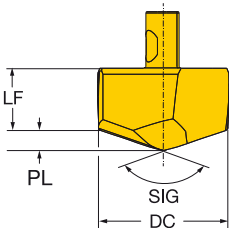
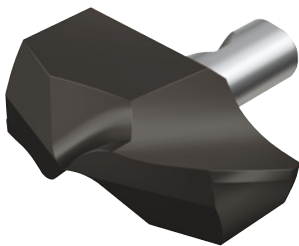
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
17.00	17	870-1700-17-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00		870-1700-17-KM		☆			★						7.4	3.2	142°	H9
17.00		870-1700-17-GP			★		★	☆	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.10		870-1710-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-MM				★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10		870-1710-17-KM		☆			★						7.4	3.2	142°	H9
17.10		870-1710-17-GP			★		★	☆	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.20		870-1720-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-MM				★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20		870-1720-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.20		870-1720-17-GP			★		★	☆	☆		☆		8.2	1.8	152°	F9
17.30		870-1730-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-MM				★					☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30		870-1730-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.30		870-1730-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.40		870-1740-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-MM				★					☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40		870-1740-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.40		870-1740-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.46		870-1746-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-MM				★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46		870-1746-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.46		870-1746-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.2	1.8	152°	F9
17.50		870-1750-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-MM				★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50		870-1750-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.50		870-1750-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.2	1.9	152°	F9
17.60		870-1760-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-MM				★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60		870-1760-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.60		870-1760-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.70		870-1770-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-MM				★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70		870-1770-17-KM		☆			★						7.3	3.3	142°	H9
17.70		870-1770-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.80		870-1780-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-MM				★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80		870-1780-17-KM		☆			★						7.2	3.4	142°	H9
17.80		870-1780-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.1	1.9	152°	F9
17.90		870-1790-17-PM			★		☆		☆	☆		☆	7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-MM				★					☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90		870-1790-17-KM		☆			★						7.2	3.4	142°	H9
17.90		870-1790-17-GP			★		★	☆		☆		☆	8.1	1.9	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



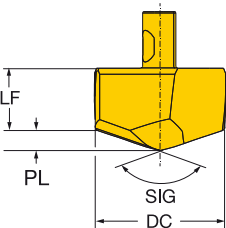
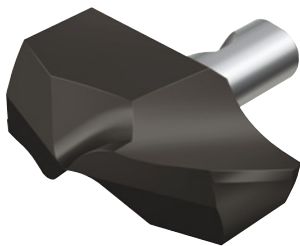
		P		M		K		N		S		尺寸, mm			
DC	 订货号	3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
18.00	18	870-1800-18-PM	★	☆		☆	☆	☆		☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-MM		★				☆		☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-KM	☆			★						7.9	3.4	142°	H9
18.00		870-1800-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.10		870-1810-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-MM			★			☆		☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-KM	☆			★						7.9	3.4	142°	H9
18.10		870-1810-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.20		870-1820-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-MM			★			☆		☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-KM	☆			★						7.9	3.4	142°	H9
18.20		870-1820-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.30		870-1830-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-MM			★			☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-KM	☆			★						7.9	3.4	142°	H9
18.30		870-1830-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.40		870-1840-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-MM			★			☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-KM	☆			★						7.9	3.4	142°	H9
18.40		870-1840-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.50		870-1850-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-MM			★			☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-KM	☆			★						7.9	3.5	142°	H9
18.50		870-1850-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.60		870-1860-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-MM			★			☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-KM	☆			★						7.8	3.5	142°	H9
18.60		870-1860-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.8	2.0	152°	F9
18.70		870-1870-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-MM			★			☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-KM	☆			★						7.8	3.5	142°	H9
18.70		870-1870-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.7	2.0	152°	F9
18.80		870-1880-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-MM			★			☆		☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-KM	☆			★						7.8	3.5	142°	H9
18.80		870-1880-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.7	2.0	152°	F9
18.90		870-1890-18-PM		★	☆		☆	☆		☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-MM			★			☆		☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-KM	☆			★						7.8	3.5	142°	H9
18.90		870-1890-18-GP		★	★	★	☆	☆		☆		8.7	2.0	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



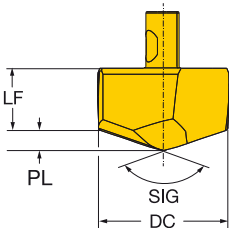
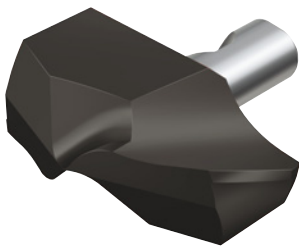
DC	19	订货号	P	M	K	N	S	尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	
			LF	PL	SIG	TCHA					
19.00	19	870-1900-19-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.00		870-1900-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.00		870-1900-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142° H9
19.00		870-1900-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.05		870-1905-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.05		870-1905-19-PL		☆	★				8.0	3.8	142° H9
19.05		870-1905-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.05		870-1905-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142° H9
19.05		870-1905-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.10		870-1910-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.10		870-1910-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.10		870-1910-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142° H9
19.10		870-1910-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.20		870-1920-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.20		870-1920-19-PL		☆	★				8.0	3.9	142° H9
19.20		870-1920-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.20		870-1920-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142° H9
19.20		870-1920-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.25		870-1925-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.25		870-1925-19-PL		☆	★				8.0	3.9	142° H9
19.25		870-1925-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.25		870-1925-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142° H9
19.25		870-1925-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.30		870-1930-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.30		870-1930-19-PL		☆	★				8.0	4.0	142° H9
19.30		870-1930-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.30		870-1930-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142° H9
19.30		870-1930-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.40		870-1940-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142° H9
19.40		870-1940-19-MM		★			☆		9.0	2.9	142° H9
19.40		870-1940-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142° H9
19.40		870-1940-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.0	152° F9
19.50		870-1950-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142° H9
19.50		870-1950-19-MM		★			☆		8.9	3.0	142° H9
19.50		870-1950-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142° H9
19.50		870-1950-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.2	2.1	152° F9
19.60		870-1960-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142° H9
19.60		870-1960-19-MM		★			☆		8.9	3.0	142° H9
19.60		870-1960-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142° H9
19.60		870-1960-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.1	2.1	152° F9
19.70		870-1970-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142° H9
19.70		870-1970-19-MM		★			☆		8.9	3.0	142° H9
19.70		870-1970-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142° H9
19.70		870-1970-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.1	2.1	152° F9
19.80		870-1980-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142° H9
19.80		870-1980-19-MM		★			☆		8.9	3.0	142° H9
19.80		870-1980-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142° H9
19.80		870-1980-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.1	2.1	152° F9
19.90		870-1990-19-PM		★	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142° H9
19.90		870-1990-19-MM		★			☆		8.9	3.0	142° H9
19.90		870-1990-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142° H9
19.90		870-1990-19-GP		★	★	★	☆	☆	9.1	2.1	152° F9

CoroDrill® 870 刀头



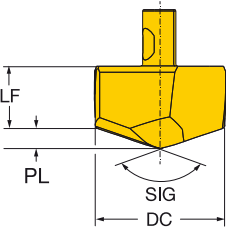
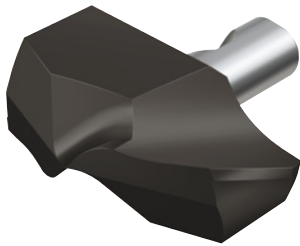
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	LF	PL
20.00	20	870-2000-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-MM			★						☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-KM	☆				★						8.7	3.8	142°	H9
20.00		870-2000-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.10		870-2010-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-MM			★						☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-KM	☆				★						8.7	3.8	142°	H9
20.10		870-2010-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.20		870-2020-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-KM	☆				★						8.7	3.9	142°	H9
20.20		870-2020-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.30		870-2030-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.30		870-2030-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.40		870-2040-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.40		870-2040-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.50		870-2050-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.50		870-2050-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.2	152°	F9
20.60		870-2060-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.60		870-2060-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.2	152°	F9
20.64		870-2064-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.64		870-2064-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9
20.70		870-2070-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.70		870-2070-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9
20.80		870-2080-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-MM			★						☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-KM	☆				★						8.6	4.0	142°	H9
20.80		870-2080-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9
20.90		870-2090-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-MM			★						☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-KM	☆				★						8.5	4.0	142°	H9
20.90		870-2090-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



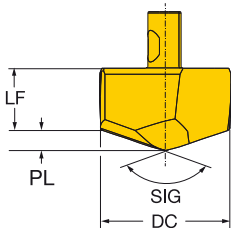
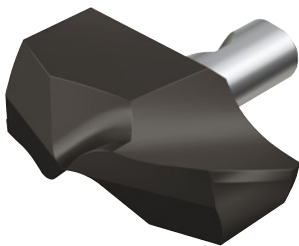
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
21.00	21	870-2100-21-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-MM			★						☆		10.0	3.2	142°	H9
21.00		870-2100-21-KM		☆			★						9.2	4.0	142°	H9
21.00		870-2100-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.10		870-2110-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-MM				★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10		870-2110-21-KM		☆			★						9.2	4.0	142°	H9
21.10		870-2110-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.20		870-2120-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-MM				★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20		870-2120-21-KM		☆			★						9.2	4.0	142°	H9
21.20		870-2120-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.30		870-2130-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-MM				★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30		870-2130-21-KM		☆			★						9.2	4.0	142°	H9
21.30		870-2130-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.40		870-2140-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-MM				★					☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40		870-2140-21-KM		☆			★						9.2	4.0	142°	H9
21.40		870-2140-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.50		870-2150-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-MM				★					☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50		870-2150-21-KM		☆			★						9.2	4.0	142°	H9
21.50		870-2150-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.60		870-2160-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-MM				★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60		870-2160-21-KM		☆			★						9.1	4.1	142°	H9
21.60		870-2160-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.3	2.3	152°	F9
21.70		870-2170-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-MM				★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70		870-2170-21-KM		☆			★						9.1	4.1	142°	H9
21.70		870-2170-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.2	2.3	152°	F9
21.80		870-2180-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-MM				★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80		870-2180-21-KM		☆			★						9.1	4.1	142°	H9
21.80		870-2180-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.2	2.3	152°	F9
21.90		870-2190-21-PM			★		☆		☆	☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-MM				★					☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90		870-2190-21-KM		☆			★						9.1	4.1	142°	H9
21.90		870-2190-21-GP			★		★	☆	☆	☆	☆		10.2	2.3	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



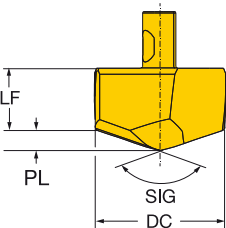
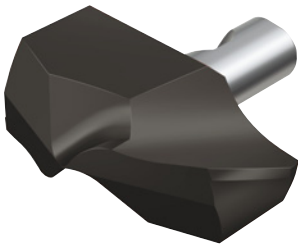
DC		订货号	P	M	K	N	S	尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	
			LF	PL	SIG	TCHA					
22.00	22	870-2200-22-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.3	142° H9
22.00		870-2200-22-MM		★			☆		10.5	3.3	142° H9
22.00		870-2200-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142° H9
22.00		870-2200-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152° F9
22.10		870-2210-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.3	142° H9
22.10		870-2210-22-MM		★			☆		10.5	3.3	142° H9
22.10		870-2210-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142° H9
22.10		870-2210-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152° F9
22.20		870-2220-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.4	142° H9
22.20		870-2220-22-PL		☆	★				9.3	4.5	142° H9
22.20		870-2220-22-MM		★			☆		10.5	3.4	142° H9
22.20		870-2220-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142° H9
22.20		870-2220-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152° F9
22.23		870-2223-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.4	142° H9
22.23		870-2223-22-MM		★			☆		10.5	3.4	142° H9
22.23		870-2223-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142° H9
22.23		870-2223-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152° F9
22.30		870-2230-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142° H9
22.30		870-2230-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142° H9
22.30		870-2230-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142° H9
22.30		870-2230-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152° F9
22.40		870-2240-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142° H9
22.40		870-2240-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142° H9
22.40		870-2240-22-KM	☆		★				9.6	4.2	142° H9
22.40		870-2240-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152° F9
22.50		870-2250-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142° H9
22.50		870-2250-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142° H9
22.50		870-2250-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142° H9
22.50		870-2250-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.8	2.4	152° F9
22.60		870-2260-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142° H9
22.60		870-2260-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142° H9
22.60		870-2260-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142° H9
22.60		870-2260-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152° F9
22.70		870-2270-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142° H9
22.70		870-2270-22-MM		★			☆		10.4	3.4	142° H9
22.70		870-2270-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142° H9
22.70		870-2270-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152° F9
22.80		870-2280-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.5	142° H9
22.80		870-2280-22-MM		★			☆		10.4	3.5	142° H9
22.80		870-2280-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142° H9
22.80		870-2280-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152° F9
22.90		870-2290-22-PM		★	☆	☆	☆	☆	10.3	3.5	142° H9
22.90		870-2290-22-MM		★			☆		10.3	3.5	142° H9
22.90		870-2290-22-KM	☆		★				9.5	4.3	142° H9
22.90		870-2290-22-GP		★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152° F9

CoroDrill® 870 刀头



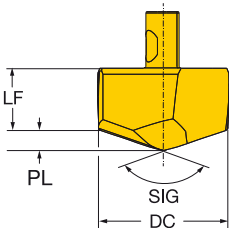
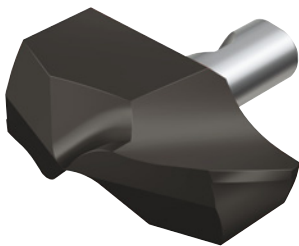
DC	订货号	P	M	K	N	S	尺寸, mm			
		4334	4334	2334	4334	4334	LF	PL	SIG	TCHA
		☆	☆	☆	☆	☆				
23.00	870-2300-23-PM	☆	★	☆	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-MM		★			☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-KM	☆		★			10.1	4.4	142°	H9
23.00	870-2300-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10	870-2310-23-PM		★	☆	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-MM		★			☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-KM	☆		★			10.1	4.4	142°	H9
23.10	870-2310-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20	870-2320-23-PM		★	☆	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-MM		★			☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-KM	☆		★			10.1	4.4	142°	H9
23.20	870-2320-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30	870-2330-23-PM		★	☆	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-MM		★			☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-KM	☆		★			10.1	4.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40	870-2340-23-PM		★	☆	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-MM		★			☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-KM	☆		★			10.0	4.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50	870-2350-23-PM		★	☆	☆	☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-MM		★			☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-KM	☆		★			10.0	4.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60	870-2360-23-PM		★	☆	☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-MM		★			☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-KM	☆		★			10.0	4.5	142°	H9
23.60	870-2360-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70	870-2370-23-PM		★	☆	☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-MM		★			☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-KM	☆		★			10.0	4.5	142°	H9
23.70	870-2370-23-GP		★	★	★	☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80	870-2380-23-PM		★	☆	☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-PL		☆	★			9.7	4.8	142°	H9
23.80	870-2380-23-MM		★			☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-KM	☆		★			10.0	4.5	142°	H9
23.80	870-2380-23-GP		★	★	★	☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81	870-2381-23-PM		★	☆	☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-MM		★			☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-KM	☆		★			10.0	4.5	142°	H9
23.81	870-2381-23-GP		★	★	★	☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90	870-2390-23-PM		★	☆	☆	☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-MM		★			☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-KM	☆		★			10.0	4.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-GP		★	★	★	☆	11.3	2.5	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



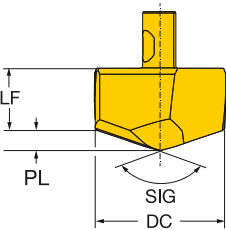
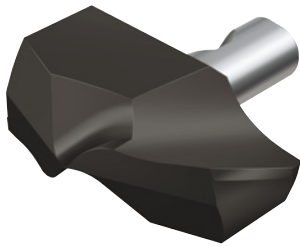
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
24.00	24	870-2400-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-MM			★						☆		11.4	3.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-KM	☆				★						10.4	4.6	142°	H9
24.00		870-2400-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.10		870-2410-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-MM			★						☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10		870-2410-24-KM	☆				★						10.4	4.7	142°	H9
24.10		870-2410-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.20		870-2420-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-MM			★						☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.20		870-2420-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.30		870-2430-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-MM			★						☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.30		870-2430-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.40		870-2440-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-MM			★						☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.40		870-2440-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.8	2.6	152°	F9
24.50		870-2450-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-MM			★						☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.50		870-2450-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.7	2.6	152°	F9
24.60		870-2460-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-MM			★						☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-KM	☆				★						10.3	4.7	142°	H9
24.60		870-2460-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.7	2.6	152°	F9
24.70		870-2470-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-MM			★						☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70		870-2470-24-KM	☆				★						10.3	4.8	142°	H9
24.70		870-2470-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.7	2.6	152°	F9
24.80		870-2480-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-MM			★						☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-KM	☆				★						10.2	4.8	142°	H9
24.80		870-2480-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.7	2.6	152°	F9
24.90		870-2490-24-PM		★		☆		☆	☆		☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-MM			★						☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-KM	☆				★						10.2	4.8	142°	H9
24.90		870-2490-24-GP		★		★		★	☆		☆		11.7	2.6	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



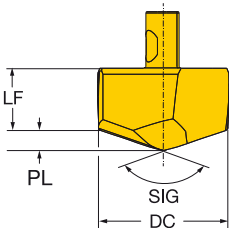
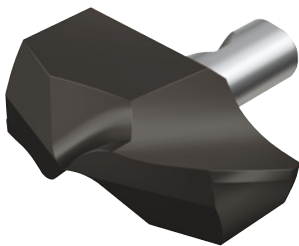
DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
25.00	25	870-2500-25-PM		★		☆			☆	☆		☆	LF	PL	SIG	TCHA
25.00		870-2500-25-MM			★							☆	11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-KM	☆				★						11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.3	2.6	152°	F9
25.10		870-2510-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-MM			★							☆	11.9	3.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-KM	☆				★						10.9	4.8	142°	H9
25.10		870-2510-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.3	2.7	152°	F9
25.20		870-2520-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-MM			★							☆	11.9	3.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-KM	☆				★						10.9	4.8	142°	H9
25.20		870-2520-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.30		870-2530-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-MM			★							☆	11.9	3.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-KM	☆				★						10.9	4.8	142°	H9
25.30		870-2530-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.40		870-2540-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-MM			★							☆	11.9	3.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-KM	☆				★						10.9	4.8	142°	H9
25.40		870-2540-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.50		870-2550-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-MM			★							☆	11.9	3.8	142°	H9
25.50		870-2550-25-KM	☆				★						10.9	4.9	142°	H9
25.50		870-2550-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.60		870-2560-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-MM			★							☆	11.8	3.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-KM	☆				★						10.8	4.9	142°	H9
25.60		870-2560-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.65		870-2565-25-PL		☆		★							10.5	5.2	142°	H9
25.70		870-2570-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-MM			★							☆	11.8	3.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-KM	☆				★						10.8	4.9	142°	H9
25.70		870-2570-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9
25.80		870-2580-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-MM			★							☆	11.8	3.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-KM	☆				★						10.8	4.9	142°	H9
25.80		870-2580-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
25.90		870-2590-25-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-MM			★							☆	11.8	3.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-KM	☆				★						10.8	4.9	142°	H9
25.90		870-2590-25-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-MM			★							☆	12.5	3.9	142°	H9
26.00		870-2600-26-KM	☆				★						11.4	5.0	142°	H9
26.00		870-2600-26-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.9	2.7	152°	F9
26.50		870-2650-26-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-MM			★							☆	12.4	4.0	142°	H9
26.50		870-2650-26-KM	☆				★						11.3	5.1	142°	H9
26.50		870-2650-26-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9
26.65		870-2665-26-PM		★		☆		☆	☆	☆		☆	12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-MM			★							☆	12.4	4.0	142°	H9
26.65		870-2665-26-KM	☆				★						11.3	5.1	142°	H9
26.65		870-2665-26-GP		★		★		★	☆	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9

CoroDrill® 870 刀头



DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm				
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334							
			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★							
27.00	27	870-2700-27-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.0	4.1	142°	H9	
27.00		870-2700-27-MM			★						☆		13.0	4.1	142°	H9	
27.00		870-2700-27-KM		☆			★						11.8	5.2	142°	H9	
27.00		870-2700-27-GP			★		★	☆	☆		☆		13.3	2.8	152°	F9	
27.50		870-2750-27-PM			★		☆		☆	☆		☆	12.9	4.1	142°	H9	
27.50		870-2750-27-MM				★					☆		12.9	4.1	142°	H9	
27.50		870-2750-27-KM		☆			★						11.7	5.3	142°	H9	
27.50		870-2750-27-GP			★		★	☆	☆		☆		13.2	2.9	152°	F9	
28.00	28	870-2800-28-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.4	4.2	142°	H9	
28.00		870-2800-28-MM				★					☆		13.4	4.2	142°	H9	
28.00		870-2800-28-KM		☆			★						12.2	5.4	142°	H9	
28.00		870-2800-28-GP			★		★	☆			☆		13.8	2.9	152°	F9	
28.50		870-2850-28-PM			★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9	
28.50		870-2850-28-MM				★					☆		13.3	4.3	142°	H9	
28.50		870-2850-28-KM		☆			★						12.1	5.5	142°	H9	
28.50		870-2850-28-GP			★		★	☆			☆		13.7	3.0	152°	F9	
28.58		870-2858-28-PM			★		☆		☆	☆		☆	13.3	4.3	142°	H9	
28.58		870-2858-28-MM				★					☆		13.3	4.3	142°	H9	
28.58		870-2858-28-KM		☆			★						12.1	5.5	142°	H9	
28.58		870-2858-28-GP			★		★	☆			☆		13.7	3.0	152°	F9	
29.00		29	870-2900-29-PM			★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00			870-2900-29-MM				★					☆		13.9	4.4	142°	H9
29.00			870-2900-29-KM		☆			★						12.7	5.6	142°	H9
29.00			870-2900-29-GP			★		★		★	☆		☆	14.3	3.0	152°	F9
29.50	870-2950-29-PM				★		☆		☆	☆		☆	13.9	4.5	142°	H9	
29.50	870-2950-29-MM					★					☆		13.9	4.5	142°	H9	
29.50	870-2950-29-KM			☆			★						12.6	5.7	142°	H9	
29.50	870-2950-29-GP				★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9	
29.65	870-2965-29-PM				★		☆		☆	☆		☆	13.8	4.5	142°	H9	
29.65	870-2965-29-MM					★					☆		13.8	4.5	142°	H9	
29.65	870-2965-29-KM			☆			★						12.6	5.7	142°	H9	
29.65	870-2965-29-GP				★		★		★	☆		☆	14.2	3.1	152°	F9	
30.00	30		870-3000-30-PM			★		☆		☆	☆		☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00			870-3000-30-MM				★					☆		14.4	4.5	142°	H9
30.00			870-3000-30-KM		☆			★						13.1	5.8	142°	H9
30.00			870-3000-30-GP			★		★		★	☆		☆	14.7	3.2	152°	F9
30.50		870-3050-30-PM			★		☆		☆	☆		☆	14.3	4.6	142°	H9	
30.50		870-3050-30-MM				★					☆		14.3	4.6	142°	H9	
30.50		870-3050-30-KM		☆			★		★				13.0	5.9	142°	H9	
30.50		870-3050-30-GP			★		★		★	☆		☆	14.6	3.2	152°	F9	

CoroDrill® 870 刀头



DC		订货号	P		M		K		N		S		尺寸, mm			
			3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334						
31.00	31	870-3100-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-MM			★						☆		14.8	4.8	142°	H9
31.00		870-3100-31-KM		☆			★						13.4	6.1	142°	H9
31.00		870-3100-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		15.1	3.3	152°	F9
31.50		870-3150-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-MM			★						☆		14.7	4.8	142°	H9
31.50		870-3150-31-KM		☆			★						13.3	6.2	142°	H9
31.50		870-3150-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		15.0	3.4	152°	F9
31.75		870-3175-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-MM			★						☆		14.6	4.9	142°	H9
31.75		870-3175-31-KM		☆			★						13.3	6.2	142°	H9
31.75		870-3175-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		15.0	3.4	152°	F9
32.00		870-3200-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-MM			★						☆		14.6	4.9	142°	H9
32.00		870-3200-31-KM		☆			★						13.2	6.3	142°	H9
32.00		870-3200-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		15.0	3.4	152°	F9
32.15		870-3215-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-MM			★						☆		14.6	5.0	142°	H9
32.15		870-3215-31-KM		☆			★						13.2	6.3	142°	H9
32.15		870-3215-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		14.9	3.5	152°	F9
32.50		870-3250-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-MM			★						☆		14.5	5.0	142°	H9
32.50		870-3250-31-KM		☆			★						13.1	6.4	142°	H9
32.50		870-3250-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		14.9	3.5	152°	F9
33.00		870-3300-31-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-MM			★						☆		14.4	5.1	142°	H9
33.00		870-3300-31-KM		☆			★						13.0	6.5	142°	H9
33.00		870-3300-31-GP		★		★	★	☆	☆		☆		14.8	3.6	152°	F9

CoroDrill® DS20

可转位刀片钻头

ISO 应用范围



优点和特点

- 安全可靠的高效率切削过程
- 在广泛的切削参数范围内都能确保良好切屑形成的多功能钻头
- 优化的切屑控制和排屑性能
- 轻快的切削和极低的切削力
- 钻孔深度可达 7 倍径，且只需安装可转位刀片

模块化钻削接口

MDI 接杆有 Coromant Capto® 和 HSK 两种类型可供选择，它们不仅具有高精度和出色的定心能力，而且能够为客户减少刀具库存。参见 L2 页



www.sandvik.coromant.com/corodrillds20

钻体

- 根据 ISO 9766 标准设计的削平直柄
- 模块化钻削接口 (MDI)

刀片

- 槽型优化的刀片，适用于所有工件材料

		可达到的下偏差 (TCHAL)				可达到的上偏差 (TCHAU)			
D_c min mm	D_c max mm	4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4



J28



J33



N6

刀片概述

中心刀片		槽型信息	
L5		P M N S H	- 长屑材料 - 淬硬钢 - 低到中等进给 - 轻快切削
M7		P K	- 短切屑材料 - 低到高进给 - 坚固的增强型切削刃
周边刀片		槽型信息	
M7W		P K H	- 加工短切屑材料时的首选 - 低到高进给 - 坚固的增强型切削刃
L5W		P M N S	- 长屑材料 - 低到中等进给 - 轻快切削
H5W		P M	- 加工长切屑材料时的补充选择 - 低到中等进给 - 负倒棱 - 高切削力
S5W		M N S	- 锋利的切削刃，能够实现轻快切削 - 低进给
L6W		P M K N S H	- 混合生产的通用槽型 - 加工 Inconel 合金和淬硬钢时的首选 - 低到中等进给 - 轻快切削
中心刀片		牌号信息	
	P K S H	GC1344 - 采用 Zertivo® 技术的 PVD 涂层 - 出色的耐磨性和高强度	
	M S	GC1144 - 适合加工各类 ISO M 和钛合金材料的 PVD 涂层材质	
	N S	H13A - 最适合低到中等切削速度的通用高强度无涂层材质 - 加工 ISO S 材料的补充材质	
周边刀片		牌号信息	
	P M K H	GC4334 - 良好到正常工况 - 采用 Inveio® 技术的 CVD 涂层可确保高水平的耐磨性	
	M S	GC2044 - PVD 氧化物涂层可确保出色的耐磨性	
	P M K N S H	GC4344 - 采用 Zertivo® 技术的 PVD 涂层 - 高难度、高要求工序 - 提供良好的刃线性能和可靠的刀具寿命	
	P K	GC4324 - 采用 Inveio® 技术的 MT-CVD 涂层 - 稳定工况下的高生产率选择	
	N S	H13A - 最适合低到中等切削速度的通用高强度无涂层材质 - 加工 ISO S 材料的补充材质	

根据 ISO 9766 设计的削平直柄

带内冷设计



DC LU CZC_K ADJLX TCHAL TCHAU								尺寸, mm									
订货号								DCON _K	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR KG	RPMX		
15.00	01C	01P	60.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			75.00	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			90.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			105.00	20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	64.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			80.00	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			96.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			112.00	20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	68.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			85.00	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			102.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			119.00	20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	72.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			90.00	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			108.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			126.00	25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	76.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			95.00	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			114.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			133.00	25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	80.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			100.00	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			120.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			140.00	25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	84.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			105.00	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			126.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			147.00	25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	88.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			110.00	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			132.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			154.00	25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	92.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			115.00	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			138.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			161.00	25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	96.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			120.00	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			144.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			168.00	25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	100.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			125.00	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			150.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			175.00	25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

	备件
DC	刀片螺钉
15. 00-18. 00	5513 020-27
18. 01-22. 00	5513 020-88
22. 01-27. 00	5513 020-58
27. 01-33. 00	5513 020-57
33. 01-40. 00	416. 1-833
40. 01-65. 00	416. 1-834

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



N23

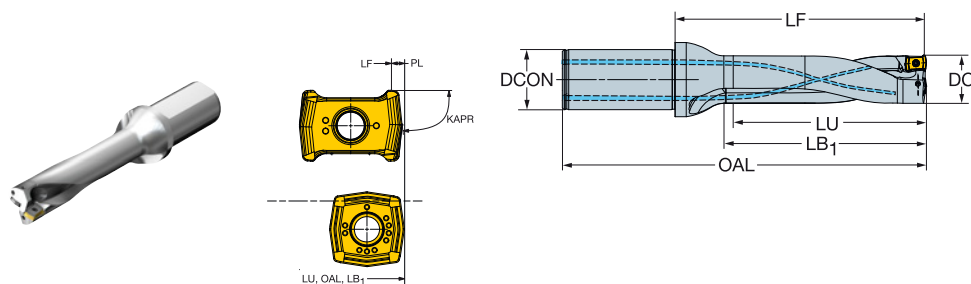


N15

CoroDrill® DS20 可转位刀片钻头

根据 ISO 9766 设计的削平直柄

带内冷设计



										尺寸, mm									
DC			LU	CZC _{KS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	订货号		DCON _{KS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
26.00	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-04		32.00	133.53	194.00	108.00	0.66	81°	10	0.600	14000	
			130.00	32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600L32-05		32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000	
			156.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-06		32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000	
			182.00	32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600L32-07		32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000	
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-04		32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000	
			135.00	32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700L32-05		32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000	
			162.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-06		32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000	
			189.00	32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700L32-07		32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000	
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-04		32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000	
			140.00	32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800L32-05		32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000	
			168.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-06		32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000	
			196.00	32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800L32-07		32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000	
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-04		32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000	
			145.00	32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900L32-05		32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000	
			174.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-06		32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000	
			203.00	32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900L32-07		32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000	
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-04		32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000	
			150.00	32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000L32-05		32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000	
			180.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-06		32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000	
			210.00	32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000L32-07		32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000	
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-04		40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000	
			155.00	40	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100L40-05		40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000	
			186.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-06		40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000	
			217.00	40	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100L40-07		40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000	
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-04		40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000	
			160.00	40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200L40-05		40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000	
			192.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-06		40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000	
			224.00	40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200L40-07		40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000	
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-04		40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000	
			165.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300L40-05		40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000	
			198.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-06		40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000	
			231.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300L40-07		40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000	
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-04		40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000	
			170.00	40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400L40-05		40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000	
			204.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-06		40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000	
			238.00	40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400L40-07		40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000	
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-04		40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000	
			175.00	40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500L40-05		40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000	
			210.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-06		40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000	
			245.00	40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500L40-07		40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000	
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-04		40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000	
			180.00	40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600L40-05		40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000	
			216.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-06		40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000	
			252.00	40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600L40-07		40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000	

备件	
DC	刀片螺钉
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

J33



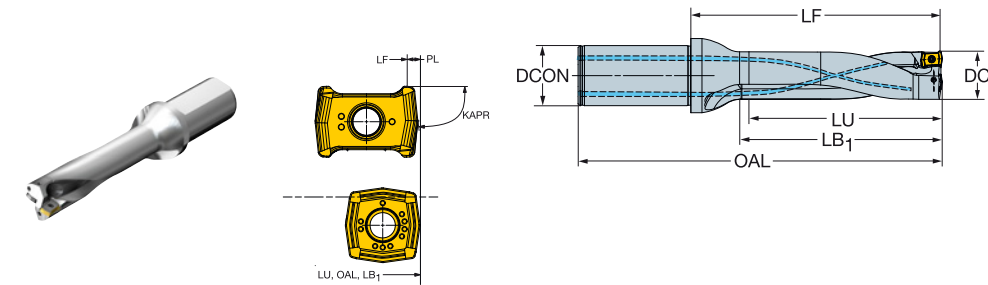
N23



N15

CoroDrill® DS20 可转位刀片钻头

根据 ISO 9766 设计的削平直柄
 带内冷设计



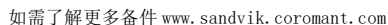
								尺寸, mm									
DC			LU	CZC _{KS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	订货号	DCON _{KS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

	备件
DC	刀片螺钉
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

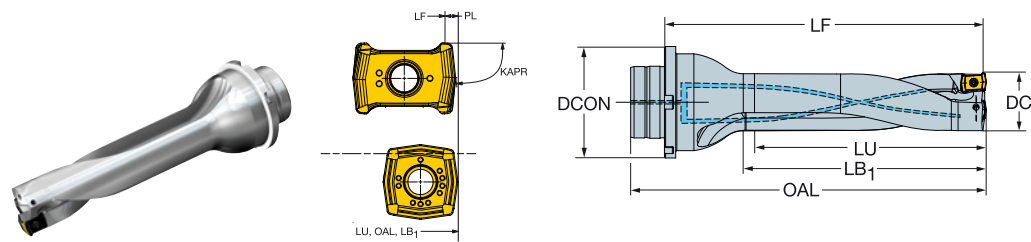


带内冷设计



CoroDrill®
 DS20 可转位刀片钻头

模块化钻削接口
带内冷设计



										尺寸, mm									
DC										BAR KG									
DC	05P	05P	LU	CZG _{IS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	订货号		DCON _{IS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX	
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400DM40-04		40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000	
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400DM40-07		40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000	
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500DM40-04		40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000	
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500DM40-07		40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000	
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600DM40-04		40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000	
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600DM40-07		40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000	
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700DM40-04		40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000	
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700DM40-07		40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000	
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800DM40-04		40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000	
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800DM40-07		40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000	
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900DM40-04		40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000	
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900DM40-07		40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000	
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000DM40-04		40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000	
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000DM40-07		40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000	

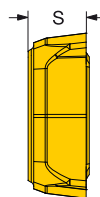
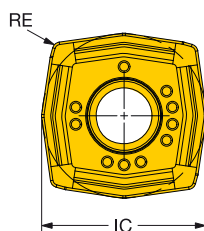
	备件
DC	刀片螺钉
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



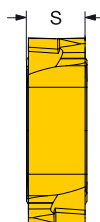
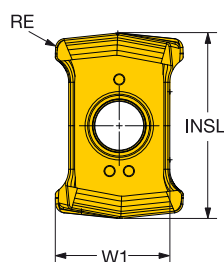
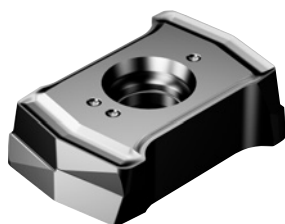
CoroDrill® DS20 钻削刀片

中心刀片



INSUC	订货号	P	M	K	N	S	H	尺寸, mm		
		1344	1144	1344	1344	1344	1344	S	RE	IC
01C	C	★	★	★	★	★	★	2.30	0.35	6.0
01C	C	★	★	★	★	★	★	2.30	0.35	6.0
02C	C	★	★	★	★	★	★	2.60	0.35	7.3
02C	C	★	★	★	★	★	★	2.60	0.35	7.3
03C	C	★	★	★	★	★	★	3.00	0.35	8.9
03C	C	★	★	★	★	★	★	3.00	0.35	8.9
04C	C	★	★	★	★	★	★	3.20	0.35	11.1
04C	C	★	★	★	★	★	★	3.20	0.35	11.1
05C	C	★	★	★	★	★	★	3.50	0.35	13.4
05C	C	★	★	★	★	★	★	3.50	0.35	13.4

周边刀片



INSUC	订货号	P	M	K	N	S	H	尺寸, mm		
		4324	4334	2044	4334	4334	2044	S	RE	W1
01P	P	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
01P	P	★	★	★	★	★	★	2.73	0.40	5.0
02P	P	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
02P	P	★	★	★	★	★	★	3.10	0.50	6.1
03P	P	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
03P	P	★	★	★	★	★	★	3.53	0.60	7.3
04P	P	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
04P	P	★	★	★	★	★	★	4.25	0.70	9.2
05P	P	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2
05P	P	★	★	★	★	★	★	4.75	0.80	11.2



J28



J54



N23

CoroDrill® 880

可转位刀片钻头

ISO 应用范围



12.00-63.50 mm 孔径的好处和特点

- 生产效率提高多达 100%
- 更小的孔公差且表面质量更高
- 真正的四个切削刃，采用 Wiper（修光刃）技术
- 采用坚固的钻体，带有中心和周边刀片，采用独特的 Step Technology™ 技术，保证良好的切削力平衡
- 出色的排屑



65.00-84.00 mm 孔径的好处和特点

- 坚固的钻体和高刚性刀夹接口可确保安全、可靠地进行钻削
- 出色的切屑控制和排屑
- 出色的灵活性 - 可更换固定刀夹系统达到一种钻体适用于 5 种直径尺寸
- 采用可换式刀夹和可转位刀片的方式，为客户提供经济友好的解决方案



www.sandvik.coromant.com/corodrill880

钻体

- 接口:
- 可乐满 Capto®
 - 削平直柄
 - VL 接口

刀片

- 槽型优化的刀片，适用于所有工件材料

2 – 3 x DC

直径范围, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
孔公差, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30



J36



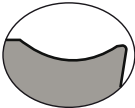
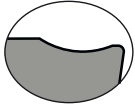
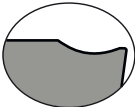
J42



N6

CoroDrill® 880

槽型概述

槽型	槽型信息	
LM		- 加工低碳钢的首选 - 带全方位断屑槽的通用槽型 - 在低到中等进给时运行最佳 - 低切削力
GR		- 加工合金钢和铸铁的首选 - 在中等到高进给时运行最佳
MS		- 加工不锈钢和有色金属材料的首选 - 锋利的切削刃，带来低切削力
GM		- 低切削力 - 低到中等进给

材质概览

- 4334
 - 正常工况下加工 ISO P 和 K 的首选
 - 稳定工况下加工 ISO M 的补充选择
- 4324
 - 适合 ISO P 和 K 的耐磨选择
- 4344
 - 适用于各种材料的安全材质
- 2044
 - 加工 ISO M 的首选
 - 加工 ISO S 的补充选择
- N124
 - 金刚石涂层
 - 加工 ISO N 的首选
- H13A
 - 无涂层材质

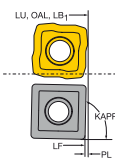
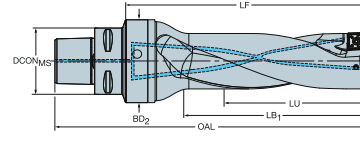
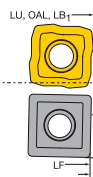
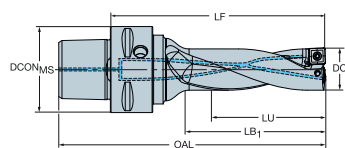
CoroDrill® 880 可转位刀片钻头

Coromant Capto®

DSGN

1

2



									尺寸, mm										
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	订货号	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	BD2	PL	KAPR			RPMX
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
			96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
32.00	06C	06P	96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
			99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.429	16000
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000

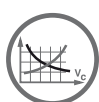
备件	
DC	刀片螺钉
12.70-16.00	01-02 5513 020-28
16.50-19.50	03 5513 020-33
20.00-23.00	04 5513 020-58
24.00-29.00	05 5513 020-57
30.00-42.00	06-07 416.1-833

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

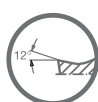
J42



L2



J62



J35



N23



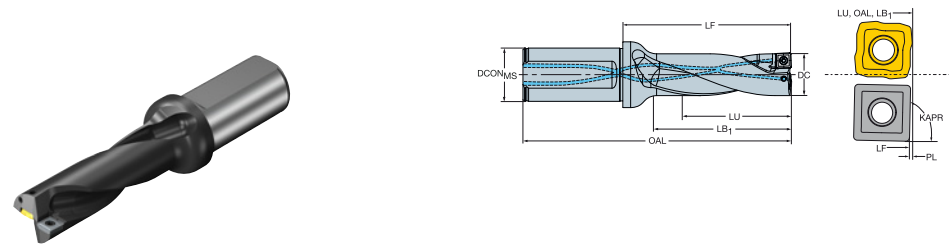
N6



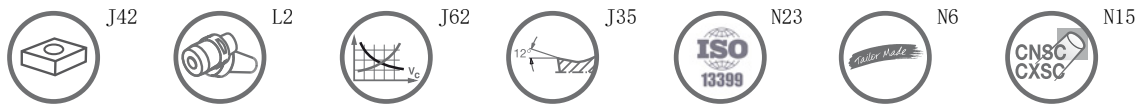
N15

CoroDrill® 880 可转位刀片钻头

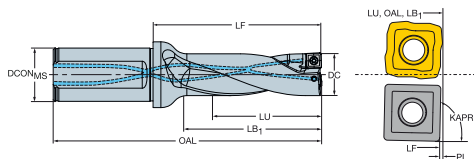
根据 ISO 9766 设计的削平直柄
带内冷设计



								尺寸, mm									
								订货号	DCONMS	LF	OAL	LB1	PL	KAPR			RPMX
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000



根据 ISO 9766 设计的削平直柄
带内冷设计



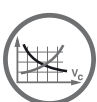
									尺寸, mm									
				LU	CZ _{KS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	订货号	DCON _{KS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000	
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000	
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000	
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000	
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000	
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000	
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000	
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000	
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000	
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000	
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000	
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000	
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000	
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000	
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000	
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000	
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000	
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000	
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000	
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000	
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000	
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000	
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000	
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000	
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000	
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000	
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000	
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000	
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000	
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000	
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000	
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000	
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000	
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000	
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000	
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000	
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000	
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000	
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000	
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000	
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000	
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000	
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000	
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000	
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000	
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000	
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000	
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000	
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000	
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000	
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000	
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000	
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000	



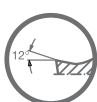
J42



L2



J62



J35



N23



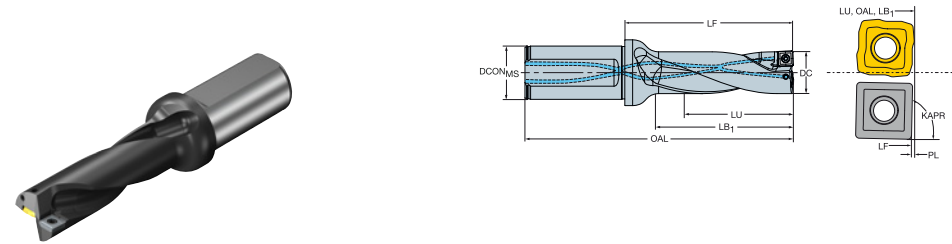
N6



N15

CoroDrill® 880 可转位刀片钻头

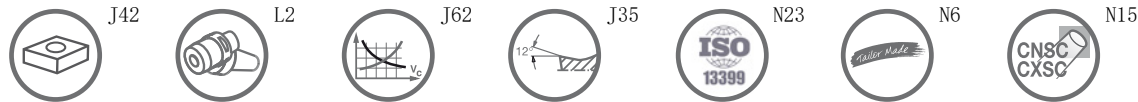
根据 ISO 9766 设计的削平直柄
带内冷设计



										尺寸, mm									
DC LU CZC_{MS} ADJLX TCHAL TCHAU										BAR KG RPMX									
订货号										DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR				
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02		40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000	
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03		40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000	
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02		40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000	
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03		40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000	
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02		40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000	
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03		40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000	
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02		40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000	
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03		40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000	
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02		40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000	
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03		40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000	
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02		40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000	
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03		40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000	
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02		40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000	
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03		40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000	
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02		40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000	
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03		40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000	
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02		40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000	
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03		40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000	
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02		40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000	
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03		40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000	
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02		40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000	
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03		40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000	
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02		40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000	
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03		40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000	
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02		40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000	
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03		40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000	
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02		40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000	
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03		40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000	
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02		40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000	
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03		40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000	
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02		40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000	
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03		40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000	
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02		40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000	
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03		40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000	
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02		40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000	
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03		40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000	

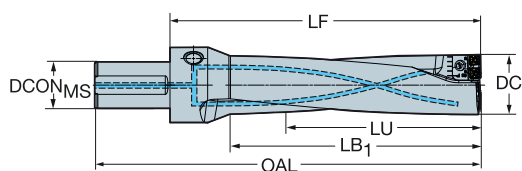
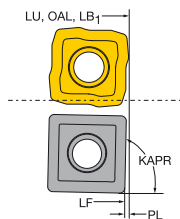
备件	
DC 刀片螺钉	
12.00-16.00	01-02 5513 020-28
16.50-19.50	03 5513 020-33
20.00-23.90	04 5513 020-58
24.00-28.50	05 5513 020-57
30.00-41.00	06-07 416.1-833
44.00-63.00	08-09 416.1-834

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com



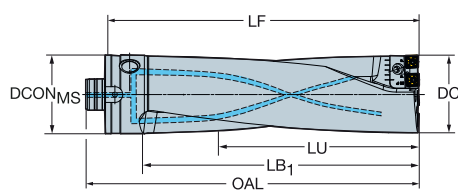
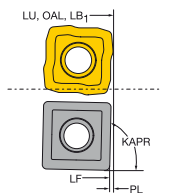
CoroDrill® 880 可转位刀片钻头

带内冷设计



根据 ISO 9766 设计的削平直柄

									尺寸, mm									
DC	C	I	I	P	LU	CZC _{IS}	TCHAL	TCHAU	订货号	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000



VL 接口

									尺寸, mm									
DC	C	I	I	P	LU	CZC _{IS}	TCHAL	TCHAU	订货号	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000

刀夹包含在内, 刀片需单独订购



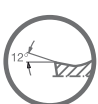
J42



L2



J62



J35



N23



N6

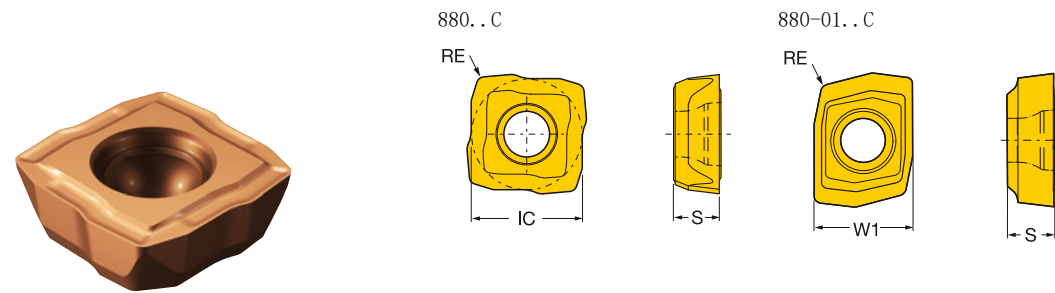


N15



J48

CoroDrill® 880 钻削刀片
 中心刀片



													尺寸, mm			
			P	M	K	N			S			H				
			1044	1044	1044	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1
中等进给	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	2.20	0.30	4.8	
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	2.40	0.40	4.9	
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	★	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	2.60	0.50	5.7	
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	2.80	0.50	6.8	
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	3.00	0.50	8.4	
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	3.50	0.60	10.2	
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	4.00	0.60	12.4	
		C	880-07 04 06H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	4.50	0.80	14.9	
		C	880-08 05 08H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	5.50	0.80	17.9	
		C	880-09 06 08H-C-LM	★	★	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	
高进给	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★		★	☆		☆			★	2.20	0.30	4.8	
	02C	C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆	★	☆		☆			☆	5.50	0.80	17.9	

套料钻

已被验证的取芯钻

应用

- 套料钻削
- 通孔应用
- 堆钻

ISO 应用范围:



优点和特点

- 在不稳定应用和车床应用中的可靠性极佳
- 带内冷设计
- 可提供用于堆钻的刀夹



钻体

- VL 接口

刀片

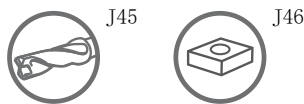
- 适用于大多数材料的槽型和材质

垂直装夹

当钻头穿过时，芯将掉落，这通常不会产生问题。

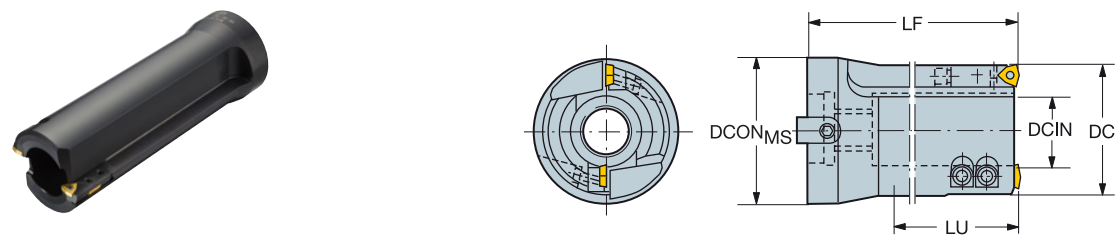
水平装夹

加工长而且重的芯时，需要增加型芯撑，以防止芯掉落并导致内侧刀片崩刃。



套筒工具

VL 接口
带内冷设计



								尺寸, mm					
DC	DCIN		LU	CZC _{IS}	TCHAL	TCHAU	订货号	DCON _{IS}	LF	KAPR			
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160	
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853	
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080	
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757	
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524	
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040	
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700	
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700	
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634	
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080	

关于安装信息，请参见第 M28 页

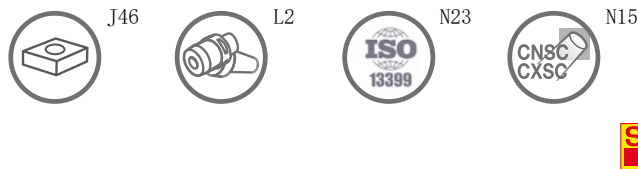
备件		
传动键	螺钉	螺钉
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

如需了解更多备件 www.sandvik.coromant.com

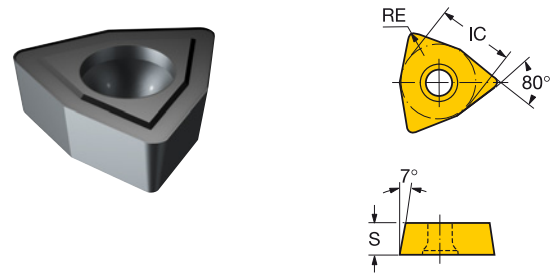
附件项

用于套料钻的刀夹			
内刀夹	刀片	周边刀夹	刀片
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06
用于堆钻的套料钻刀夹			
内刀夹	刀片	周边刀夹	刀片
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

附件项需要单独订购



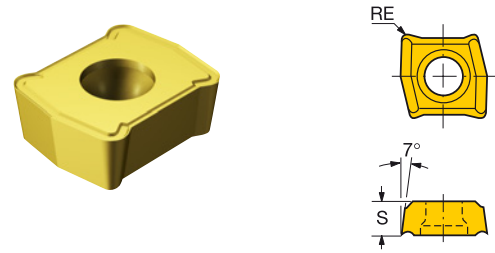
套料钻刀片



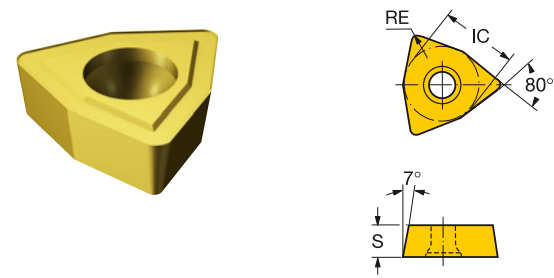
			P				M				K				N		S		尺寸, mm		
			1020	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	HL3A	1020	HL3A	S	RE	IC
中等转速	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51																		
		P	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	☆	☆			☆	☆							☆		☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	☆	☆			☆	☆											3.97	0.80	9.5
		P	☆	★			★	☆											3.97	0.80	9.5
		P				☆				☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5



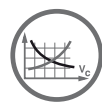
Coromant U 钻削刀片



		INSUC	订货号	P			M			K			N			S			H			尺寸, mm		
				1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	235	S	RE
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
中等进给	02	C	LCMX 02 02 04C-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	0.40
		P	LCMX 02 02 04P-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	0.40
		C	LCMX 02 02 04TC-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	0.40
	03	P	LCMX 03 03 04-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.40
		P	LCMX 03 03 04R-WM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.45
		P+C	LCMX 03 03 08-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80
	04	P+C	LCMX 03 03 08T-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80
		P	LCMX 04 03 04-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.40
		P	LCMX 04 03 04R-WM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.40
		P+C	LCMX 04 03 08-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80
		P+C	LCMX 04 03 08T-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80



		INSUC	订货号	P			M			K			N			S			H			尺寸, mm		
				1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	235	3040	4235	1020	1125	235	S	RE	IC
				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
中等进给	05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 05 03 08 R-51	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 R-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80	7.9
		P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80	7.9
		P	WCMX 05 03 08-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.80	7.9
	06	C	WCMX 05 03 S R-54	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.18	0.40	7.9
		P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.40	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-51	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
	08	P	WCMX 06 T3 08-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		C	WCMX 06 T3 S R-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 08 04 12 R-51	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 R-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	1.20	12.7
	08	P	WCMX 08 04 12-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	1.20	12.7
		P	WCMX 08 04 12-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	1.20	12.7
		P+C	WCMX 08 04 12-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	1.20	12.7
		C	WCMX 08 04 S R-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.76	0.40	12.7



J68



N23

CoroDrill® 880 大直径钻头

刀片与刀夹的相关性

直径范围，mm	中心刀夹		周边刀夹	
	刀片	数量	刀片	数量
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

		包含的配件			
		钻体		刀卡	
DC 订货号		3xD	4xD	中心刀夹	周边刀夹
65	880-D0650xxx-xx	880-D065-069L50-3 880-D065-069LX50-3 880-D065-069V80-3	880-D065-069L50-4 880-D065-069LX50-4 880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx				880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx				880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx				880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx	880-D070-074L50-3 880-D070-074LX50-3 880-D070-074V80-3	880-D070-074L50-4 880-D070-074LX50-4 880-D070-074V80-4	880-D0700-C	880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx				880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx				880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx				880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx	880-D075-079L50-3 880-D075-079LX50-3 880-D075-079V80-3	880-D075-079L50-4 880-D075-079LX50-4 880-D075-079V80-4	880-D0750-C	880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx				880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx				880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx				880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx	880-D080-084LX63-3 880-D080-084V80-3	880-D080-084LX63-4 880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx				880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

选择切削参数

切屑成形和排屑是钻削中的关键因素，取决于工件材料、钻头 / 刀片槽型的选择、冷却液压力 / 流量和切削参数。切屑堵塞会导致钻头径向移动，从而影响孔质量、钻头寿命和可靠性，或导致钻头 / 刀片崩断。

当切屑能够从钻头中顺畅排出时，切屑成形是可接受的。对其进行识别的最佳方法是在钻削过程中进行监听。连续的声音表示排屑良好，断续的声音表示切屑堵塞。检查进给力或功率监控器。如果存在异常，则原因可能是切屑堵塞。查看切屑：如果切屑长而弯曲，但未卷曲，则表示出现切屑堵塞。查看孔：出现切屑堵塞后，将看到粗糙表面

切削速度的影响 - v_c

切削速度过高：

后刀面磨损过快

塑性变形

孔质量差和孔公差不良

切削速度过低：

积屑瘤

排屑不良

长时间连续切削

进给的影响 - f_n

高进给率：

断屑较硬

切削时间较短

刀具磨损较小但钻头刃崩裂危险增加

孔质量降低

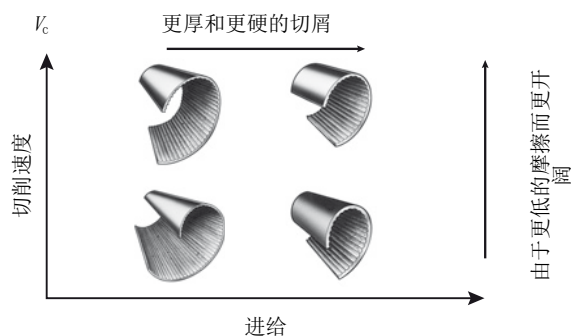
低进给率：

长切屑材料的首选

质量改进

刀具磨损加快

长时间连续切削



获得高质量的孔

排屑

确保排屑性能符合要求。切屑堵塞影响孔质量和可靠性 / 刀具寿命。钻头 / 刀片槽型和切削参数至关重要。

稳定性、刀具装夹

使用尽可能短的钻头。使用跳动量最小的精制刚性刀柄。确保机床主轴状况良好并且精确对准。确保零件固定且稳定。为不规则表面、斜面和交叉孔应用正确的进给率。

刀具寿命

检查刀片的磨损情况，预设刀具寿命管理程序。最有效的方法是使用进给力监视器监视钻削。

维护

定期更换刀片夹紧螺钉。先清洁刀座，再更换刀片，确保使用扭矩扳手。在重磨整体硬质合金钻头之前，不要超过最大磨损量。

使用 CoroDrill® DS20 进行深孔钻削

使用 CoroDrill DS20 钻削深度为 6-7 倍径的孔时，为了尽可能达到最佳的孔质量，需要对入口 1.0-2.0mm 和出口 5mm 处的进给进行降低调整。

CoroDrill® 870

< 6 x DC

					与钻头直径对应的切削速度（V _c ），m/min					
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm		
ISO	MC 材料编号	CMC	工件材料	布氏硬度（HB）	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
P			非合金钢		材质 4334					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	铸钢 - 未处理	150	80	110	140	80	110	140
			低合金钢		材质 4334 和 3334					
	P2.1.Z.AN	02.1	退火	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	退火	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	退火	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	调质处理	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	铸钢 - 未处理	200	70	100	130	70	100	130
	P3.0.Z.AN	03.11	高合金钢	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	退火	380	40	60	80	40	60	80
	M			铁素体 / 马氏体不锈钢		材质 4334 和 2334				
P5.0.Z.AN		05.11	退火	200	30	40	50	30	40	50
P5.0.Z.HT		05.13	调质处理	330	70	90	110	60	75	90
			奥氏体不锈钢		材质 2334 和 4334					
M1.0.Z.AQ		05.21	退火 / 淬火	200	40	50	60	40	50	60
M1.0.C.UT		15.21	铸造 + 未处理	200	50	60	70	50	60	70
M1.1.Z.AQ		05.21	改善了可加工性	200	60	75	90	60	75	90
			超级奥氏体（镍≥20%）不锈钢							
M2.0.Z.AQ		05.23	退火 / 淬火	200	20	40	60	20	40	60
M2.0.C.AQ		15.23	铸造 + 退火 / 淬火	200	20	40	60	20	40	60
K			双相（奥氏体 / 铁素体）不锈钢							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% 铁素体（N<0.10%）	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% 铁素体（N≥0.10%）	260	20	40	60	20	40	60
			可锻铸铁		材质 3334 和 4334					
	K1.1.C.NS	07.1	铁素体（短切屑）	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	珠光体（长切屑）	200	90	125	160	90	125	160
			灰口铸铁							
	K2.1.C.UT	08.1	低抗拉强度	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	高抗拉强度	245	90	130	170	90	130	170
			球墨铸铁							
	K3.1.C.UT	09.1	铁素体	155	100	145	190	100	145	190
	K3.3.C.UT	09.2	珠光体	265	90	125	160	90	125	160
N			铝合金		材质 4334					
	N1.2.Z.AG	30.12	铝硅合金，硅含量 ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	硅铝铸造合金，1%< 硅含量 <13%	80	150	200	250	150	200	250
S			高温合金		材质 2334 和 4334					
	S2.0.Z.AG	20.22	镍基	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	钛基	330	25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

< 6 x DC

与钻头直径对应的进给量（ f_n ）mm/r																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
-PM 和 -GP 槽形																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
-PM、-KM 和 -GP 槽型																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
-PM、-MM 和 -GP 槽形																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
-MM、PM 和 -GP 槽型																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
-MM 和 -GP 槽形																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
-KM、PM 和 -GP 槽型																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
-PM 和 -GP 槽形																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
-MM、PM 和 -GP 槽型																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
-PM 和 -GP 槽形																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
-MM、-PM 和 -GP 槽型																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	MC 材料编号	CMC	工件材料	布氏硬度（HB）	与钻头直径对应的切削速度（V _c ），m/min					
					10. 00-20. 99mm			21. 00-33. 00mm		
					最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
P			非合金钢		材质 4334					
	P1. 1. Z. AN	01. 1	C=0. 10-0. 25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1. 2. Z. AN	01. 2	C=0. 25-0. 55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1. 3. Z. AN	01. 3	C=0. 55-0. 80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1. 5. C. UT	06. 1	铸钢 - 未处理	150	80	110	140	80	110	140
			低合金钢		材质 4334 和 3334					
	P2. 1. Z. AN	02. 1	退火	175	80	110	140	80	110	140
	P2. 2. Z. AN	02. 1	退火	240	80	110	140	80	110	140
	P2. 4. Z. AN	02. 1	退火	225	80	110	140	80	110	140
	P2. 5. Z. HT	02. 2	调质处理	330	70	100	130	50	75	100
	P2. 6. C. UT	06. 2	铸钢 - 未处理	200	70	100	130	70	100	130
	P3. 0. Z. AN	03. 11	高合金钢	200	60	80	100	60	80	100
	P3. 0. Z. HT	03. 21	退火 调质处理	380	40	60	80	40	60	80
	M			铁素体 / 马氏体不锈钢		材质 4334 和 2334				
P5. 0. Z. AN		05. 11	退火	200	30	40	50	30	40	50
P5. 0. Z. HT		05. 13	调质处理	330	70	90	110	60	75	90
			奥氏体不锈钢		材质 2334 和 4334					
M1. 0. Z. AQ		05. 21	退火 / 淬火	200	40	50	60	40	50	60
M1. 0. C. UT		15. 21	铸造 + 未处理	200	50	60	70	50	60	70
M1. 1. Z. AQ		05. 21	改善了可加工性	200	60	75	90	60	75	90
			超级奥氏体（镍≥20%）不锈钢							
M2. 0. Z. AQ		05. 23	退火 / 淬火	200	20	40	60	20	40	60
M2. 0. C. AQ		15. 23	铸造 + 退火 / 淬火	200	20	40	60	20	40	60
			双相（奥氏体 / 铁素体）不锈钢		材质 2334					
M3. 1. Z. AQ		05. 51	>60% 铁素体（N<0. 10%）	230	40	55	70	40	55	70
M3. 2. Z. AQ	05. 52	<60% 铁素体（N≥0. 10%）	260	20	40	60	20	40	60	
K			可锻铸铁		材质 3334 和 4334					
	K1. 1. C. NS	07. 1	铁素体（短切屑）	130	100	130	170	100	130	170
	K1. 1. C. NS	07. 2	珠光体（长切屑）	200	90	115	145	90	115	145
			灰口铸铁							
	K2. 1. C. UT	08. 1	低抗拉强度	180	100	135	180	100	135	180
	K2. 2. C. UT	08. 2	高抗拉强度	245	90	120	155	90	120	155
			球墨铸铁							
	K3. 1. C. UT	09. 1	铁素体	155	100	130	170	100	130	170
K3. 3. C. UT	09. 2	珠光体	265	90	115	145	90	115	145	
N			铝合金		材质 4334					
	N1. 2. Z. AG	30. 12	铝硅合金，硅含量 ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1. 3. C. AG	30. 22	硅铝铸造合金，1%< 硅含量 <13%	80	150	200	250	150	200	250
S			高温 合金		材质 2334 和 4334					
	S2. 0. Z. AG	20. 22	镍基	350	18	20	30	18	20	30
	S4. 3. Z. AN	23. 21	钛基	330	25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

与钻头直径对应的进给量（ f_n ）mm/r																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
-PM 槽型																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
-PM 和 -KM 槽型																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
-PM 槽形																	
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
-PM 和 -MM 槽形																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
-MM 和 -PM 槽型																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
-MM 槽形																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
-KM 槽形																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
-KM 和 -PM 槽型																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
-PM 槽型																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
-MM 和 -PM 槽型																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
-PM 槽型																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
-MM 和 -PM 槽型																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC 材料 编号	材料	HB	牌 号	切削速度推荐值			钻头直径	钻头长度 4 倍径					钻头长度 5 倍径				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
					4-5xD				进给范围的中间值为初始推荐值									
P	P1.0.Z.AN	非合金钢 C=0.05-0.10%	110	4324 4334 4344	最小	推荐	最大	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	f_s mm/rev	f_n mm/rev	f_s mm/rev	f_n mm/rev	f_s mm/rev	f_n mm/rev	f_s mm/rev	f_n mm/rev	f_s mm/rev	f_n mm/rev
					230	340	400		0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09
					210	285	325		0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1
					190	225	245		0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11
									0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.12
									0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.14
									0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.14
									0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.14
	P1.1.Z.AN	非合金钢 C=0.05-0.25%	125	4324 4334 4344	230	320	370	15.00-18.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09
					200	270	305	18.01-22.00	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1
					170	210	235	22.01-27.00	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14
								52.01-65.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14
	P1.2.Z.AN	非合金钢 C=0.25-0.55%	190	4324 4334 4344	190	265	305	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-
					155	215	250	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					120	165	190	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-
	P1.3.Z.AN	非合金钢 C=0.55-0.80%	190	4324 4334 4344	170	250	290	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-
					140	205	240	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					105	155	185	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-
								27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-
								33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-
								40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-
								52.01-65.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-
	P1.5.C.UT	非合金钢 铸钢 - 未处理	150	4324 4334 4344	140	260	325	15.00-18.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-
					135	220	265	18.01-22.00	-	0.04-0.13	0.04-0.13	0.04-0.13	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-
					125	175	200	22.01-27.00	-	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-
								27.01-33.00	-	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-
								33.01-40.00	-	0.05-0.16	0.05-0.16	0.05-0.16	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-
								40.01-52.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-
								52.01-65.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-
	P2.1.Z.AN	低合金钢 退火	175	4324 4334 4344	180	260	305	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-
					150	215	250	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					115	165	190	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
	P2.2.Z.AN	低合金钢 退火	240	4324 4334 4344	180	250	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-
					150	200	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					115	175	205	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
	P2.5.Z.HT	低合金钢 调质处理	330	4324 4334 4344	90	190	245	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-
					85	155	195	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					75	125	150	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-
								27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-
								33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-
								40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
								52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-
	P2.6.C.UT	低合金钢 铸钢 - 未处理	200	4324 4334 4344	110	210	265	15.00-18.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-
					105	175	210	18.01-22.00	-	-	0.06-0.18	0.06-0.2	-	-	-	0.06-0.15	0.06-0.17	-
100					140	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.22	0.06-0.24	-	-	-	0.06-0.19	0.06-0.2	-	
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.28	0.08-0.3	-	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	
P3.0.Z.AN	高合金钢 退火	200	4324 4334 4344	160	245	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-	
				130	200	240	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-	
				100	150	180	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-	
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-	
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-	
			40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-					
			52.01-65.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-					

4 - 5 X DC



CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC 材料 编号	材料	HB	牌 号	切削速度推荐值			钻头直径	钻头长度 4 倍										钻头长度 5 倍径				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W					
									进给范围的中间值为初始推荐值														
N	N1.2.Z.AG	铝合金	100	H13A	300	365	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-					
		硅铝合金（硅含量<1%）	4344	300	365	400	18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-						
			22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-										
			27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-										
			33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-										
			40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-										
			52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-										
			N1.3.C.UT	铝合金	75	H13A	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-			
	铸造硅铝合金（1%<硅含量<13%）	4344		250	350	400	18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-						
		22.01-27.00		0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-										
		27.01-33.00		0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-										
		33.01-40.00		0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-										
		40.01-52.00		0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-										
		52.01-65.00		0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-										
		N1.3.C.AG		铝合金	90	H13A	250	315	350	15.00-18.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-			
	铸造加时效硅铝合金（1%<硅含量<13%）		4344	250	315	350	18.01-22.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-						
			22.01-27.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-										
			27.01-33.00	0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2	-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-										
			33.01-40.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-										
			40.01-52.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-										
			52.01-65.00	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-										
			N3.3.U.UT	铜合金	110	H13A	250	350	400	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
	易切铜合金	4344		250	350	400	18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-						
		22.01-27.00		0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-										
		27.01-33.00		0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-										
		33.01-40.00		0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-										
		40.01-52.00		0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-										
		52.01-65.00		0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-										
		N3.2.C.UT		铜合金	90	H13A	180	220	240	15.00-18.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
	黄铜与铅青铜（Pb 铅含量<1%）		4344	180	220	240	18.01-22.00	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-						
			22.01-27.00	0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2	-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-										
			27.01-33.00	0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22	-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-										
			33.01-40.00	0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25	-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-										
			40.01-52.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-										
			52.01-65.00	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-										

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC 材料 编号	材料	HB	牌 号	切 削 速 度 推 荐 值			钻 头 直 径	钻 头 长 度 6 倍 径					钻 头 长 度 7 倍 径				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
P	P1.0.Z.AN	非合金钢 C=0.05-0.10%	110	4324 4334 4344	最小 推荐 最大	230 305 360 210 255 295 190 205 220	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	进给范围的中间值为初始推荐值										
								f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	
								0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.05	-	0.04-0.07	
								0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.07	
								0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.08	
								0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.08	
								0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.1	
	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1								
	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1								
	P1.1.Z.AN	非合金钢 C=0.05-0.25%	125	4324 4334 4344	230 290 335 200 245 275 170 190 210	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev	f_s mm/rev		
								0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07	
								0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07	
								0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08	
								0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
								0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1	
								0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1	
	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1								
	P1.2.Z.AN	非合金钢 C=0.25-0.55%	190	4324 4334 4344	190 240 275 155 195 225 120 150 170	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-	
								-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	
								-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-	
-								0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
-								0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
-								0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
-								0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
P1.3.Z.AN	非合金钢 C=0.55-0.80%	190	4324 4334 4344	170 225 260 140 185 215 105 140 165	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-		
							-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
							-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
							-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
P1.5.C.UT	非合金钢 铸钢 - 未处理	150	4324 4334 4344	140 235 295 135 200 240 125 160 180	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-		
							-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-		
							-	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-		
							-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-		
							-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-		
							-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-		
							-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-		
P2.1.Z.AN	低合金钢 退火	175	4324 4334 4344	180 235 275 150 195 225 115 150 170	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-		
							-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
							-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
P2.2.Z.AN	低合金钢 退火	240	4324 4334 4344	180 225 260 150 180 205 115 160 185	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-		
							-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
							-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
P2.5.Z.HT	低合金钢 调质处理	330	4324 4334 4344	90 170 220 85 140 175 75 115 135	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-		
							-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
							-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
P2.6.C.UT	低合金钢 铸钢 - 未处理	200	4324 4334 4344	110 190 240 105 160 190 100 125 145	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
							-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-	-	-	0.06-0.1	0.06-0.11	-		
							-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-		
							-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							-	-	0.08-0.18	0.08-0.2	-	-	-	0.08-0.15	0.08-0.17	-		
							-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-		
							-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-		
P3.0.Z.AN	高合金钢 退火	200	4324 4334 4344	160 220 260 130 180 215 100 135 160	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-		
							-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
							-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
							-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC 材料 编号	材料	HB	牌 号	切削速度推荐值			钻头直径	钻头长度 6 倍径					钻头长度 7 倍径					
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	
					6-7xD				进给范围的中间值为初始推荐值										
P	P3.0.Z.HT	高合金钢	380	4324	80	150	190	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-	
				4334	75	125	160	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	
		调质处理	4344	70	100	115	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
	52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-								
	P5.0.Z.AN	铁素体 / 马氏体不锈钢	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.07	
				4344	115	140	160	18.01-22.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	
		退火	2044	115	135	150	22.01-27.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	
							27.01-33.00	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.08	0.07-0.09	-	
							33.01-40.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-	
40.01-52.00							0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09	0.09-0.1	-		
52.01-65.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09	0.09-0.1	-								
P5.0.Z.HT	铁素体 / 马氏体不锈钢	330	4334	75	120	155	15.00-18.00	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-	
			4344	70	105	125	18.01-22.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-		
	调质处理	2044	70	105	125	22.01-27.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-		
						27.01-33.00	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.09	0.07-0.09	-	0.07-0.08	0.07-0.09	-		
						33.01-40.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.1	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-		
						40.01-52.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09	0.09-0.1	-		
52.01-65.00	0.09-0.12	0.09-0.12	0.09-0.12	-	0.09-0.1	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.09	0.09-0.1	-								
M	M1.0.Z.AQ	奥氏体不锈钢	200	4334	115	165	205	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-
				4344	115	150	170	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-
		退火 / 淬火	2044	115	140	160	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.09	-	
							27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-	
							33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	
							40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-	
	52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-							
	M1.1.Z.AQ	奥氏体不锈钢	200	4334	115	175	215	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-
				4344	115	160	190	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-
		改善加工性能	2044	115	155	180	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.09	-	
							27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-	
							33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-	
40.01-52.00							0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-								
M2.0.Z.AQ	奥氏体超级不锈钢 (镍含量 >20%)	200	4334	80	115	135	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-	
			4344	80	100	115	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	
	退火 / 淬火	2044	80	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.09	-		
						27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-		
						33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-		
						40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-								
M3.1.Z.AQ	双相不锈钢	230	4334	85	115	130	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-	
			4344	85	105	115	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	
	铁素体含量 >60% (氮含量 <0.10%)	2044	85	100	115	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.09	-		
						27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-		
						33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-		
						40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-								
M3.2.Z.AQ	双相不锈钢	260	4334	75	95	110	15.00-18.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.09	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-	
			4344	75	90	105	18.01-22.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	
	铁素体含量 >60% (氮含量 >0.10%)	2044	75	90	105	22.01-27.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.1	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.08	0.05-0.09	-		
						27.01-33.00	0.07-0.12	0.07-0.12	0.07-0.12	-	0.07-0.11	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.09	0.07-0.1	-		
						33.01-40.00	0.07-0.13	0.07-0.13	0.07-0.13	-	0.07-0.12	0.07-0.1	0.07-0.1	-	0.07-0.1	0.07-0.1	-		
						40.01-52.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-		
52.01-65.00	0.09-0.13	0.09-0.13	0.09-0.13	-	0.09-0.12	0.09-0.1	0.09-0.1	-	0.09-0.1	0.09-0.1	-								
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.NS	高温合金 镍基	350	4334	20	35	45	15.00-18.00	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	-	0.04-0.05	0.04-0.05	-	-		
				4344	20	35	45	18.01-22.00	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	-	0.04-0.06	0.04-0.06	-	-		
		调质处理	2044	20	35	45	22.01-27.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	-	-			
							27.01-33.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	-	0.05-0.07	0.05-0.07	-	-			
							33.01-40.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	-	-			
							40.01-52.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-			
	52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-									
	S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	高温合金 钛基	330	H13A	40	80	110	15.00-18.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-		
				4344	40	80	110	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-		
		调质处理	2044	40	80	110	22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-			
							27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-			
							33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
40.01-52.00							0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-				
52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-										

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC 材料 编号	材料	HB	牌 号	切削速度推荐值			钻头直径	钻头长度 6 倍径					钻头长度 7 倍径				
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
					6-7xD				进给范围的中间值为初始推荐值									
N	N1.2.Z.AG	铝合金	100	H13A	300	330	360	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
		硅铝合金（硅含量<1%）	4344	300	330	360	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	
			22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-					
			27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-					
			33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-					
			40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-					
			52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-					
			N1.3.C.UT	铝合金	75	H13A	250	315	360	15.00-18.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08
	铸造硅铝合金（1%<硅含量<13%）	4344		250	315	360	18.01-22.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	
		22.01-27.00		0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-					
		27.01-33.00		0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-					
		33.01-40.00		0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-					
		40.01-52.00		0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-					
		52.01-65.00		0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-					
		N1.3.C.AG		铝合金	90	H13A	250	285	315	15.00-18.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08
	铸造加时效硅铝合金（1%<硅含量<13%）		4344	250	285	315	18.01-22.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	
			22.01-27.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-					
			27.01-33.00	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.11	-	-					
			33.01-40.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-					
			40.01-52.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-					
			52.01-65.00	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-					
			N3.3.U.UT	铜合金	110	H13A	250	315	360	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09
	易切铜合金	4344		250	315	360	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	
		22.01-27.00		0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-					
		27.01-33.00		0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-					
		33.01-40.00		0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-					
		40.01-52.00		0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-					
		52.01-65.00		0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-					
		N3.2.C.UT		铜合金	90	H13A	180	200	215	15.00-18.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09
	黄铜与铅青铜（Pb 铅含量<1%）		4344	180	200	215	18.01-22.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	
			22.01-27.00	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-					
			27.01-33.00	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-					
			33.01-40.00	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-					
			40.01-52.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-					
			52.01-65.00	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-					

孔进刀进给率应为推荐进给率的 75%。使用 0.05 mm/r 的孔退刀进给率。

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	牌号	切削速度 (m/min)	钻头直径 D_2 mm	槽形 / 进给 钻头长度 2-3 倍径			
							-LM f_n mm/rev	-GM f_n mm/rev	-GR f_n mm/rev	-GT f_n mm/rev
P	P1. 0. Z. AN (01. 0)	非合金钢 非淬硬钢 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						12.00-13.99	0.04-0.10			
	P1. 1. Z. AN (01. 1)	非淬硬钢 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
	P1. 2. Z. AN (01. 2)	非淬硬钢 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
	P1. 3. Z. AN (01. 3)	非淬硬钢 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
	P1. 3. Z. AN (01. 4)	高碳钢和碳素工具钢	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
	P2. 1. Z. AN (02. 1)	低合金钢 （非淬火）	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
	P2. 5. Z. HT (02. 2)	调质处理的合金钢钢	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24

注意： 加粗文字表示推荐的槽形
中心刀片的牌号始终是 1044。



CoroDrill® 880

2 - 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	牌号	切削速度 (m/min)	钻头直径 D_2 mm	槽形 / 进给 钻头长度 2-3 倍径			
							-LM	-GM	-GR	-GT
							f_n mm/rev	f_n mm/rev	f_n mm/rev	f_n mm/rev
P	P3.0.Z.AN (03.11)	高合金钢 (退火)	150-250	4324 4334 4044	160-280 130-240 100-170	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
	P3.0.Z.HT (03.21)	调质处理的高合金钢	250-350	4324 4334 4044	80-210 75-175 70-125	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
	06.1	铸钢 (非合金)	90-225	4324 4334 4044	140-365 135-265 125-190	12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						20.00-23.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						36.00-43.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						44.00-52.99	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14
						53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14
	P1.5.C.UT (06.2)	低合金钢 (合金元素 < 5%)	150-250	4324 4334 4044	110-265 105-210 100-150	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20
						36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
						44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
						53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22

注意：加粗文字表示推荐的槽形
中心刀片的牌号始终是 1044。

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

			布氏硬度	牌 号	切削速度	钻头直径	槽形 / 进给 (f _n mm/r.)								
							钻头长度 2-3 倍径								
ISO	MC 材料编号	工件材料	HB		(m/min)	D ₂ mm	-LM	-MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT				
M	P5. 0. Z. AN (05. 11)	铁素体 / 马氏体不锈钢 铬含量 13%-25%	150-270	4324 120-280 4334 115-225 4344 115-175 2044 115-165	12. 00-13. 99	0. 04-0. 12	0. 04-0. 12			0. 04-0. 08					
					14. 00-16. 49	0. 04-0. 14	0. 04-0. 14	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 04-0. 14					
					16. 50-19. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 06-0. 16					
					20. 00-23. 99	0. 06-0. 18	0. 06-0. 18	0. 06-0. 14	0. 06-0. 14	0. 06-0. 18					
					24. 00-29. 99	0. 06-0. 18	0. 06-0. 18	0. 06-0. 14	0. 06-0. 14	0. 06-0. 18					
					30. 00-35. 99	0. 06-0. 20	0. 06-0. 20	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 20					
					36. 00-43. 99	0. 06-0. 20	0. 06-0. 20	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 10-0. 24					
					44. 00-52. 99	0. 10-0. 24	0. 10-0. 24	0. 10-0. 18	0. 10-0. 18	0. 10-0. 24					
	M1. 0. Z. AQ (05. 21)	奥氏体不锈钢镍含量 >8%铬含量 13%-25%	150-275	4324 120-265 4334 115-225 4344 115-190 2044 115-180	12. 00-13. 99	0. 04-0. 12	0. 04-0. 12			0. 04-0. 08					
					14. 00-16. 49	0. 04-0. 14	0. 04-0. 14	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 04-0. 14					
					16. 50-19. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 06-0. 14					
					20. 00-23. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16					
					24. 00-29. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16					
					30. 00-35. 99	0. 06-0. 18	0. 06-0. 18	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 20					
					36. 00-43. 99	0. 06-0. 20	0. 06-0. 20	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 20					
					44. 00-52. 99	0. 10-0. 20	0. 10-0. 20	0. 10-0. 16	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20					
	M3. 1. Z. AQ (05. 51) M3. 2. Z. AQ (05. 52)	奥氏体 / 铁素体 （双相不锈钢）	200-320	4324 90-155 4334 85-145 4344 85-130 2044 85-125	12. 00-13. 99	0. 04-0. 12	0. 04-0. 12			0. 04-0. 08					
					14. 00-16. 49	0. 04-0. 14	0. 04-0. 14	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 04-0. 14					
					16. 50-19. 99	0. 06-0. 14	0. 06-0. 14	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 06-0. 14					
					20. 00-23. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16					
					24. 00-29. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16					
					30. 00-35. 99	0. 06-0. 18	0. 06-0. 18	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 18					
					36. 00-43. 99	0. 06-0. 20	0. 06-0. 20	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 20					
					44. 00-52. 99	0. 10-0. 20	0. 10-0. 20	0. 10-0. 16	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20					
	M1. 0. C. UT (15. 21)	奥氏体铸造不锈钢	150-250	4324 150-210 4334 115-185 4344 80-165 2044 80-155	12. 00-13. 99	0. 04-0. 12	0. 04-0. 12			0. 04-0. 08					
					14. 00-16. 49	0. 04-0. 12	0. 04-0. 12	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 04-0. 12					
					16. 50-19. 99	0. 06-0. 14	0. 06-0. 14	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08	0. 06-0. 14					
					20. 00-23. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16					
					24. 00-29. 99	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16					
					30. 00-35. 99	0. 06-0. 18	0. 06-0. 18	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 18					
					36. 00-43. 99	0. 06-0. 20	0. 06-0. 20	0. 06-0. 16	0. 06-0. 16	0. 06-0. 20					
					44. 00-52. 99	0. 10-0. 20	0. 10-0. 20	0. 10-0. 16	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20					
S	S2. 0. Z. AN (20. 21) S2. 0. Z. AG (20. 22) S2. 0. C. NS (20. 24)	高温合金。镍基	140-425	4344 20-95 H13A 15-90 2044 20-90	12. 00-13. 99	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08			0. 04-0. 08					
					14. 00-16. 49	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08		0. 04-0. 10	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08				
					16. 50-19. 99	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08		0. 05-0. 10	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08				
					20. 00-23. 99	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08		0. 05-0. 10	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08				
					24. 00-29. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 10		0. 06-0. 12	0. 06-0. 08	0. 05-0. 08				
					30. 00-35. 99	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12		0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12				
					36. 00-43. 99	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12		0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12				
					44. 00-52. 99	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12		0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12				
	S4. 2. Z. AN (23. 21) S4. 3. Z. AG (23. 22)	钛合金: α, 近 α 和退火状态的 α + β 合金 钛合金: α + 时效处理的 β 合金, 退火或时效处理的 β 合金	Rm (Mpa) 600-1500	4344 40-145 H13A 40-135 2044 40-135	53. 00-63. 50	0. 08-0. 14	0. 08-0. 14		0. 06-0. 14	0. 08-0. 12	0. 08-0. 14				
					12. 00-13. 99	0. 04-0. 14	0. 04-0. 14			0. 04-0. 10					
					14. 00-16. 49	0. 06-0. 14	0. 06-0. 14		0. 06-0. 12	0. 06-0. 10	0. 06-0. 10				
					16. 50-19. 99	0. 08-0. 16	0. 08-0. 16		0. 08-0. 14	0. 08-0. 12	0. 08-0. 12				
					20. 00-23. 99	0. 08-0. 16	0. 08-0. 16		0. 08-0. 14	0. 08-0. 12	0. 08-0. 12				
					24. 00-29. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 16	0. 10-0. 14	0. 10-0. 14				
					30. 00-35. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 18	0. 10-0. 16	0. 12-0. 18				
					36. 00-43. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 18	0. 10-0. 16	0. 12-0. 18				
					44. 00-52. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 18	0. 10-0. 16	0. 12-0. 18				
					53. 00-63. 50	0. 14-0. 20	0. 14-0. 20		0. 14-0. 20	0. 12-0. 16	0. 14-0. 20				
									12. 00-13. 99	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08			0. 04-0. 08	
									14. 00-16. 49	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08		0. 04-0. 10	0. 04-0. 08	0. 04-0. 08
									16. 50-19. 99	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08		0. 05-0. 10	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08
									20. 00-23. 99	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08		0. 05-0. 10	0. 05-0. 08	0. 05-0. 08
									24. 00-29. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 10		0. 06-0. 12	0. 06-0. 08	0. 05-0. 08
									30. 00-35. 99	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12		0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12
									36. 00-43. 99	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12		0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12
									44. 00-52. 99	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12		0. 06-0. 12	0. 06-0. 12	0. 06-0. 12
53. 00-63. 50	0. 08-0. 14	0. 08-0. 14		0. 06-0. 14					0. 08-0. 12	0. 08-0. 14					
				12. 00-13. 99					0. 04-0. 14	0. 04-0. 14			0. 04-0. 10		
				14. 00-16. 49	0. 06-0. 14	0. 06-0. 14		0. 06-0. 12	0. 06-0. 10	0. 06-0. 10					
				16. 50-19. 99	0. 08-0. 16	0. 08-0. 16		0. 08-0. 14	0. 08-0. 12	0. 08-0. 12					
				20. 00-23. 99	0. 08-0. 16	0. 08-0. 16		0. 08-0. 14	0. 08-0. 12	0. 08-0. 12					
				24. 00-29. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 16	0. 10-0. 14	0. 10-0. 14					
				30. 00-35. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 18	0. 10-0. 16	0. 12-0. 18					
				36. 00-43. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 18	0. 10-0. 16	0. 12-0. 18					
				44. 00-52. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 18		0. 10-0. 18	0. 10-0. 16	0. 12-0. 18					
				53. 00-63. 50	0. 14-0. 20	0. 14-0. 20		0. 14-0. 20	0. 12-0. 16	0. 14-0. 20					

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	牌号	切削速度 (m/min)	钻头直径 D ₂ mm	槽形 / 进给 钻头长度 2-3 倍径			
							-LM	-GM	-GR	-GT
							f _n mm/r	f _n mm/r	f _n mm/r	f _n mm/r
K	K1. 1. C. NS (07. 1)	可锻铸铁 铁素体（短切屑）	110-145	4324 4334 4344	140-245 110-200 80-155	12. 00-13. 99				
						14. 00-16. 49	0. 06-0. 10	0. 06-0. 12	0. 06-0. 20	
						16. 50-19. 99	0. 06-0. 12	0. 08-0. 14	0. 08-0. 22	0. 08 - 0. 22
						20. 00-23. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 14-0. 28	0. 10 - 0. 26
						24. 00-29. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 20	0. 16-0. 32	
						30. 00-35. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						36. 00-43. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 34	
						44. 00-52. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 22	0. 12-0. 34	
						53. 00-63. 50				
	K1. 1. C. NS (07. 2)	珠光体（长切屑）	150-270	4324 4334 4344	105-180 85-150 65-110	12. 00-13. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16	
						14. 00-16. 49	0. 06-0. 12	0. 08-0. 14	0. 08-0. 18	0. 08 - 0. 18
						16. 50-19. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 16	0. 10-0. 24	0. 10 - 0. 24
						20. 00-23. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 10-0. 28	
						24. 00-29. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 30	
						36. 00-43. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						44. 00-52. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						53. 00-63. 50				
	K2. 1. C. UT (08. 1)	灰口铸铁：低拉伸强度	150-220	4324 4334 4344	210-325 170-270 130-205	12. 00-13. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 12	0. 06-0. 20	
						14. 00-16. 49	0. 06-0. 12	0. 08-0. 14	0. 08-0. 22	0. 08 - 0. 22
						16. 50-19. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 10-0. 28	0. 10 - 0. 28
						20. 00-23. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						24. 00-29. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						36. 00-43. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 34	
						44. 00-52. 99	0. 12-0. 18	0. 12-0. 22	0. 12-0. 34	
						53. 00-63. 50				
	K2. 2. C. UT (08. 2)	灰口铸铁：高抗拉强度	200-330	4324 4334 4344	125-245 100-195 75-150	12. 00-13. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 12	0. 06-0. 16	
						14. 00-16. 49	0. 06-0. 12	0. 08-0. 14	0. 08-0. 18	0. 08 - 0. 18
						16. 50-19. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 16	0. 10-0. 24	0. 10 - 0. 24
						20. 00-23. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 10-0. 28	
						24. 00-29. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 30	
						36. 00-43. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						44. 00-52. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						53. 00-63. 50				
	K3. 1. C. UT (09. 1)	球墨铸铁（铁素体）	150-230	4324 4334 4344	125-225 100-185 80-145	12. 00-13. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 12	0. 08-0. 16	
						14. 00-16. 49	0. 06-0. 12	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 08 - 0. 18
						16. 50-19. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 16	0. 12-0. 24	0. 10 - 0. 24
						20. 00-23. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 14-0. 28	
						24. 00-29. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 30	
						36. 00-43. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						44. 00-52. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						53. 00-63. 50				
	K3. 3. C. UT (09. 2)	珠光体	200-330	4324 4334 4344	110-210 90-175 70-130	12. 00-13. 99	0. 06-0. 10	0. 06-0. 12	0. 08-0. 16	
						14. 00-16. 49	0. 06-0. 12	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 08 - 0. 18
						16. 50-19. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 16	0. 12-0. 24	0. 10 - 0. 24
						20. 00-23. 99	0. 08-0. 14	0. 10-0. 18	0. 14-0. 28	
						24. 00-29. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 30	
						36. 00-43. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						44. 00-52. 99	0. 10-0. 16	0. 10-0. 20	0. 10-0. 32	
						53. 00-63. 50				

注意： 加粗文字表示推荐的槽形
中心刀片的牌号始终是 1044。

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC 材料编号	工件材料	布氏硬度 HB	牌号	切削速度 (m/min)	钻头直径 D ₂ mm	槽形 / 进给 钻头长度 2-3 倍径			
							-LM	-GM	-GR	-GT
							f _n mm/r	f _n mm/r	f _n mm/r	f _n mm/r
H	H1. 3. Z. HA (04. 1)	淬硬钢理	47-65 (HRC)	4324 4334 4344	30-85 30-85 30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.08
						16.50-19.99	0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
N	N1. 3. Z. AG (30. 12)	铝合金—锻造或锻造加时效处理	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.08		0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N1. 3. C. UT (30. 21)	铸造，非时效	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N1. 3. C. AG (30. 22)	铸造或铸造加时效处理	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99	0.04-0.12		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
	N3. 3. U. UT (33. 1)	铜和铜合金	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
	N3. 2. C. UT (33. 2)	黄铜与铅青铜（铅含量 <1%）	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	12.00-13.99	0.04-0.14		0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	

注意： 加粗文字表示推荐的槽形
中心刀片的牌号始终是 1044。

套料钻

ISO	CMC	材料	布氏硬度	钻头直径	进给	切削速度	
			HB	D_k mm	f_n mm/转	v_c m/min	槽形 / 牌号
P	01.0	非合金钢 非淬硬 0,05 - 0,10% C	80-170	60-110	0.07 - 0.10	250-345	-58/3040
	01.1	非淬硬, 0,05 - 0,25% C	90 - 200		0.07 - 0.12	225-315	-58/3040
	01.2	非淬硬 0,25 - 0,55% C	125 - 225				
	01.3	非淬硬 0,55 - 0,80% C	150 - 250		0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	高碳钢和碳素工具钢	180 - 275				
	02.1	低合金钢 非淬硬	150 - 260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	调质处理钢	220 - 400		0.10 - 0.20	100-165	
	03.11	高合金钢 退火	50 - 250	60-110	0.10 - 0.20	125-200	-53/3040
	03.13	退火工具钢					
	03.21	调质处理工具钢	250 - 450		0.11 - 0.18	90-145	
	03.22	调质处理					
	06.1	铸钢 非合金	90 - 225	60-110	0.06 - 0.12	195-280	-58/3040
	06.2	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	150 - 250		0.11 - 0.18	120-175	-53/3040
M	05.1	不锈钢 铁素体 马氏体 铬含量 13-25%	150 - 270	60-110	0.10 - 0.20	170-240	-58/3040
	05.2	奥氏体 镍含量 >8%, 铬含量 13-25%	150 - 270	60-110	0.10 - 0.16	100-140	-58/235
K	07.1	可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	110 - 145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	珠光体 (长切屑)	150 - 270		0.14-0.20	105-155	
	08.1	灰口铸铁 低抗拉强度	150 - 220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	高抗拉强度	200-300		0.14-0.20	125-210	
	09.1	球墨铸铁 铁素体	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040
	09.2	铁素体	200-300		0.14-0.20	100-180	
N	30.12	铝合金 锻造或锻造加时效处理	75-150	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.21	锻造	40-100				
	30.22	铸造, 固溶处理加时效处理	70-125				
	33.1	铜和铜合金 易切合金 (Pb 铅含量 ≥1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A
	33.2	黄铜, 铅青铜 (≤ 1% 铅)					

可乐满 U 可转位刀片插钻

ISO	CMC	工件材料	布氏硬度	钻头直径	进给	切削速度	槽形 / 牌号			
							首选 最高生产率		补充	
							P	C	P	C
P	01.0	非合金钢 非淬硬 0,05 – 0,10% C	80 – 170	12.7 – 17.0	0.04 – 0.08	290 (230 – 380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.05 – 0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.07 – 0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.08 – 0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	非淬硬, 0,05 – 0,25% C	90 – 200	12.7 – 17.0	0.04 – 0.08	270 (225 – 345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.05 – 0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.07 – 0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.08 – 0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	非淬硬 0,25 – 0,55% C	125 – 225	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	230 (190 – 290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.18				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.20				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.24				-53/1020	
	01.3	非淬硬 0,55 – 0,80% C	150 – 225	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	210 (170 – 275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.06 – 0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.18				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.20				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.24				-53/1020	
	01.4	高碳钢和碳素工具钢	180 – 275	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	210 (200 – 275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.06 – 0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.18				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.20				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.24				-53/1020	
	02.1	低合金钢 非淬硬	150 – 260	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	220 (180 – 290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.06 – 0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.10 – 0.16				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.11 – 0.18				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.22				-53/1020	
	02.2	淬硬钢	220 – 450	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	170 (90 – 230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.06 – 0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.10 – 0.18				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.20				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.24				-53/1020	
	03.11	高合金钢 退火	50 – 250	12.7 – 17.0	0.04 – 0.08	180 (160 – 275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.18				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.20				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.24				-53/1020	
	03.21	淬硬钢	250 – 450	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	130 (80 – 200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.06 – 0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.10 – 0.16				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.11 – 0.18				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.22				-53/1020	
	06.1	铸钢 非合金	90 – 225	12.7 – 17.0	0.04 – 0.08	200 (140 – 310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.05 – 0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.06 – 0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.07 – 0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	低合金 (合金元素 ≤ 5%)	150 – 250	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	160 (110 – 250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5 – 25.4	0.06 – 0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0 – 30.0	0.10 – 0.16				-53/1020	
				31.0 – 41.3	0.11 – 0.18				-53/1020	
				42.0 – 80.0	0.12 – 0.22				-53/1020	
M	05.11	不锈钢 铁素体 马氏体 铬含量 13-25%	150 – 270	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	170 (120 – 265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.14		53/3040		53/1020	
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.18		53/3040		53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.20		53/3040		53/1020	
				42.0 – 80.0	12 – 0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	奥氏体不锈钢 镍含量 >8%, 铬含量 13-25%	150 – 275	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	150 (120 – 250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.12		53/3040		53/1020	
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.14		53/3040		53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.16		53/3040		53/1020	
				42.0 – 80.0	0.11 – 0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	奥氏体 铁素体 (双相不锈钢)	180 – 320	12.7 – 17.0	0.04 – 0.10	110 (90 – 145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5 – 25.4	0.04 – 0.12		53/3040		53/1020	
				26.0 – 30.0	0.08 – 0.14		53/3040		53/1020	
				31.0 – 41.3	0.10 – 0.16		53/3040		53/1020	
				42.0 – 80.0	0.11 – 0.18		53/3040		53/1020	

刀片位置:

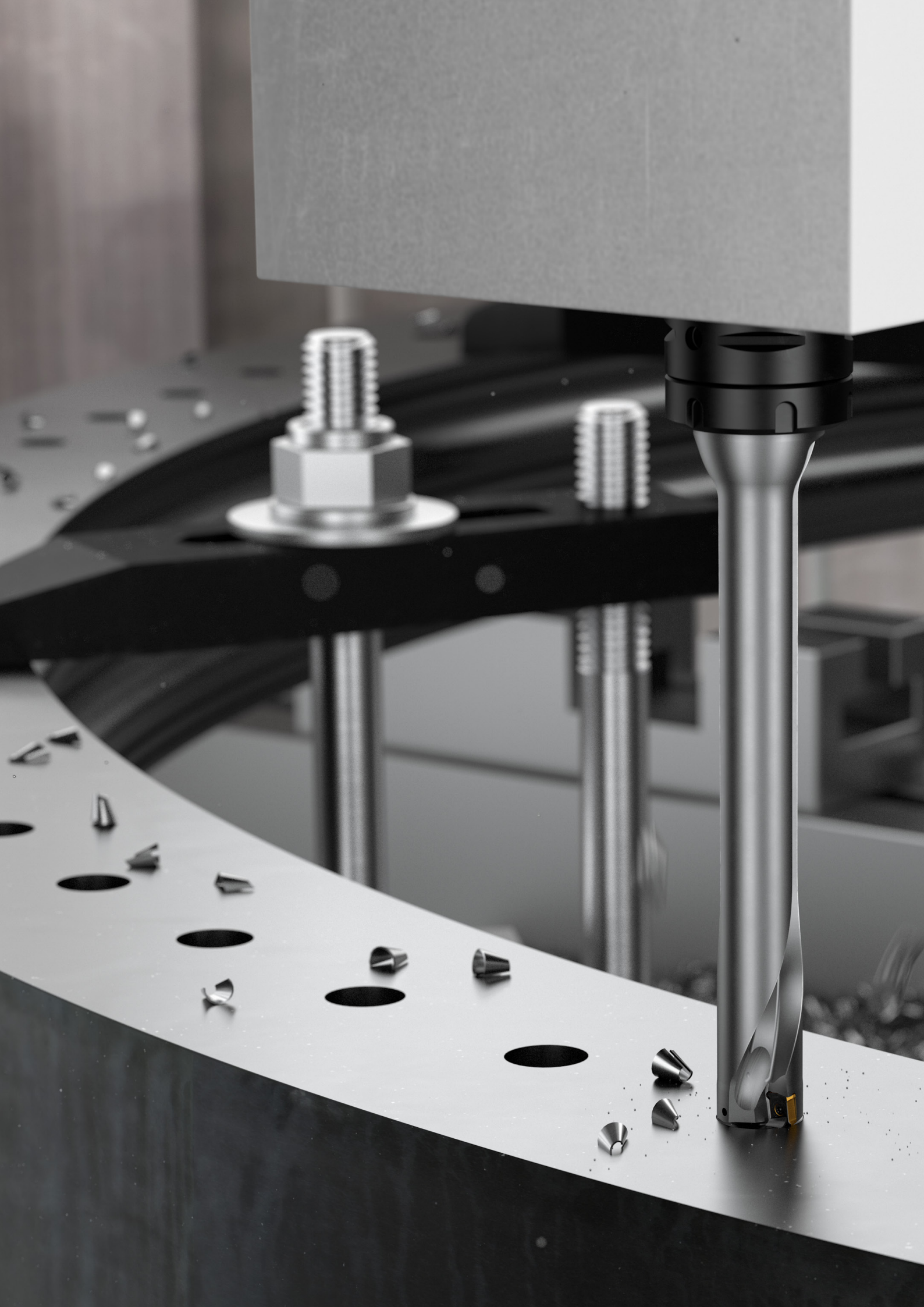
C = 中心刀片
P = 周边刀片

 WM 槽型在稳定工况下加工硬度 <200HB 的钢和铸铁时，可提高 50% 的进给率 (fn)。在稳定工况下加工不锈钢，可提高 25% 的进给率 (fn)。

可乐满 U 可转位刀片插钻

ISO	CMC	工件材料	布氏硬度	钻头直径	进给	切削速度	槽形 / 牌号			
			HB	D_2 mm	f_n mm/ 转	v_c m/min	首选 最高生产率		补充	
M	15. 21	不锈钢 奥氏体 铸件	150 ~ 250	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 08	110 (80 ~ 155)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 04 ~ 0. 12				-53/1020	-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 05 ~ 0. 12				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 06 ~ 0. 14				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 06 ~ 0. 14				-53/1020	-53/1020
S	20. 21 20. 22 20. 24	高温合金 镍基	140 ~ 425	12. 7 ~ 17. 0	0. 03 ~ 0. 08	50 (20 ~ 88)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 04 ~ 0. 08				-53/1020	-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 06 ~ 0. 10				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 08 ~ 0. 12				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 09 ~ 0. 14				-53/1020	-53/1020
	23. 21 23. 22	钛合金 α , 近 α 与 $\alpha + \beta$ 合金。退火或时效处理的合金。	600 ~ 1500	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 10	60 (40 ~ 132)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 08 ~ 0. 14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26. 0 ~ 30. 0	0. 12 ~ 0. 16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31. 0 ~ 41. 3	0. 14 ~ 0. 18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42. 0 ~ 80. 0	0. 16 ~ 0. 20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K	07. 1	可锻铸铁 铁素体 (短切屑)	110 ~ 145	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 14	170 (140 ~ 230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 10 ~ 0. 18				-53/1020	T-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 14 ~ 0. 20				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 16 ~ 0. 26				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 18 ~ 0. 28				-53/1020	-53/1020
	07. 2	珠光体 (长切屑)	150 ~ 270	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 10	140 (105 ~ 170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 08 ~ 0. 14				-53/1020	T-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 12 ~ 0. 18				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 14 ~ 0. 20				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 15 ~ 0. 22				-53/1020	-53/1020
	08. 1	灰口铸铁 低抗拉强度	150 ~ 220	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 14	250 (210 ~ 310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 10 ~ 0. 18				-53/1020	T-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 14 ~ 0. 20				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 16 ~ 0. 26				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 18 ~ 0. 28				-53/1020	-53/1020
	08. 2	高抗拉强度	200 ~ 330	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 10	170 (125 ~ 230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 08 ~ 0. 14				-53/1020	T-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 12 ~ 0. 18				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 14 ~ 0. 20				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 15 ~ 0. 22				-53/1020	-53/1020
	09. 1	球墨铸铁 铁素体	125 ~ 230	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 10	170 (125 ~ 215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 08 ~ 0. 14				-53/1020	T-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 12 ~ 0. 18				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 14 ~ 0. 20				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 15 ~ 0. 22				-53/1020	-53/1020
	09. 2	球墨铸铁 (珠光体)	200 ~ 300	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 10	150 (110 ~ 200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 08 ~ 0. 14				-53/1020	-53/1020
				26. 0 ~ 30. 0	0. 12 ~ 0. 18				-53/1020	-53/1020
				31. 0 ~ 41. 3	0. 14 ~ 0. 20				-53/1020	-53/1020
				42. 0 ~ 80. 0	0. 15 ~ 0. 22				-53/1020	-53/1020
H	04. 1	超硬钢 调质处理	450	12. 7 ~ 17. 0	0. 05~0. 08	40 (30~80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
N	30. 12	铝合金 锻造或锻造加时效处理	30 ~ 150	17. 5 ~ 25. 4	0. 07~0. 15					
				26. 0 ~ 30. 0	0. 07~0. 15					
				31. 0 ~ 41. 3	0. 10~0. 15					
				42. 0 ~ 80. 0	0. 10~0. 15					
	30. 21	铸造, 非时效	40 ~ 100	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 12	150 (30 ~ 440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 06 ~ 0. 16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26. 0 ~ 30. 0	0. 10 ~ 0. 18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31. 0 ~ 41. 3	0. 12 ~ 0. 22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42. 0 ~ 80. 0	0. 14 ~ 0. 26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30. 22	铸造或铸造加时效处理	70 ~ 140	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 12	300 (250 ~ 385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 06 ~ 0. 16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26. 0 ~ 30. 0	0. 10 ~ 0. 18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31. 0 ~ 41. 3	0. 12 ~ 0. 22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42. 0 ~ 80. 0	0. 14 ~ 0. 26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33. 1	铜和铜合金 易切合金 (Pb 铅含量 $\geq 1\%$)	50 ~ 160	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 12	300 (250 ~ 385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 06 ~ 0. 16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26. 0 ~ 30. 0	0. 10 ~ 0. 18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31. 0 ~ 41. 3	0. 12 ~ 0. 22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42. 0 ~ 80. 0	0. 14 ~ 0. 26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33. 2	黄铜与铅青铜 (Pb 铅含量 $\leq 1\%$)	50 ~ 160	12. 7 ~ 17. 0	0. 04 ~ 0. 12	230 (180 ~ 265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17. 5 ~ 25. 4	0. 06 ~ 0. 16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26. 0 ~ 30. 0	0. 10 ~ 0. 18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31. 0 ~ 41. 3	0. 12 ~ 0. 22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42. 0 ~ 80. 0	0. 14 ~ 0. 26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

刀片位置: C = 中心刀片 P = 周边刀片



镗削

粗镗

	K3
CoroBore® BR10	K4
CoroBore® BR20	K6
CoroBore® BR30	K17
CoroBore® 820 XL	K23

精镗

	K34
391. 37A/B 精镗头和 R429 系列镗杆	K38
CoroBore® 824	K35
CoroBore® 825	K43
CoroBore® 826	K44
CoroBore® 825 XL	K53
CoroBore® 826 XL	K53

端面切槽

	K66
CoroCut® MB 接杆	K67
CoroBore® 825 SL	K68
SpiroGrooving™	K71

插补镗削

K74

接杆

K76

CoroBore® 镗削刀夹

K78

如何选择镗削刀具

确定所用刀具

- 1
 - 确定应用类型
 - 确定您的应用类型：粗加工、精加工还是端面切槽。注意与待加工的孔、限制因素、工件材料和机床有关的特性。
 - 选择镗削系统
 - 确定您的镗削类型：多刃镗削、单刃镗削、阶梯镗削、背镗或外圆镗削，选择镗刀的直径范围和所需的附件。

注意：请选择尽可能大的接口型号，并记得评估镗削加工时所消耗的功率和扭矩。

选择刀片

- 2
 - 根据您要加工孔的要求选择刀片：确定主偏角和刀片类型。在本样本镗削章节可以找到专用于镗削应用的刀片，以及在车削样本的通用车削章节找到适用的 ISO 刀片。
 - 有关镗削工序切削参数的起始推荐值和刀片参数的推荐值的信息，参见第 K91 页。

选择刀具系统 接柄

- 3
 - 如果需要，您可以在 L2 页找到所有相关机床主轴接柄，加长 \ 缩径接柄来构建模块化镗刀系统。
 - 请务必保持尽可能短的刀具长度。

镗削刀具部件

- 所含部件和附加零件请参见 www.sandvik.coromant.com

附件和备件

- 与所有镗削刀具系列相关的附件和备件，请访问 www.sandvik.coromant.com

如何选择端面切槽刀具

选择您的刀具

- 1
 - 选择不带 SL 切削头和刀片的刀具总成，具体取决于您对直径和机床端接口的要求。

SL 切削头选择

- 2
 - 确定用于端面切槽的 SL 切削头：
 - SL 切削头的首切直径需要与端面切槽应用的直径保持一致。
 - 槽宽将影响 SL 切削头和刀片的选择。
 - 仅可使用接口尺寸为 SL32 的左手型 A 曲线 SL 切削头。
 - LF=18 mm 的 SL 切削头可保证加工直径满足端面切槽刀具产品代码所标称的最大加工直径，LF=14 mm 的切削头将减少加工直径范围 8mm。
 - 如需了解 SL 切削头产品，请参见车削刀具样本中的 CoroCut 1-2。

刀片选择

- 3
 - 在 CoroCut 1-2 系统刀片中选择。参见车削刀具样本。

粗镗

	刀具概念	直径范围, mm	孔公差	切削刃	工序	刀片选项	机床接口	页码
CoroBore® BR10 	常规	32-170	IT9	1	- 单刃背镗	- CoroTurn® 107	- 可乐满 Capto® - Coromant EH	K4-K5
CoroBore® BR20  	常规	23-150	IT9	2	- 单刃背镗 - 镗削 - 阶梯镗削 - 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- 可乐满 Capto® - Coromant EH	K6-K10
	减振	23-150	IT9	2	- 镗削 - 阶梯镗削 - 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
CoroBore® BR30  阀腔镗削 	常规	35-214	IT9	3	- 镗削 - 阶梯镗削 - 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
	常规	85-205	IT9	4, 6, 8	- 镗削 - 阶梯镗削	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
CoroBore® 820 XL   	常规	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- 镗削 - 阶梯镗削 - 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- 可乐满 Capto® - 40X, 带 4 个螺栓连接孔	K24-K25 K28-K31
	轻质	148-300	IT9	2	- 镗削 - 阶梯镗削 - 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S, 带 4 个螺栓连接孔	K26
	减振	148-300	IT9	2	- 镗削 - 阶梯镗削 - 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- A33 减振接杆	K27

* 未包含在套件中, 零件需单独订购

** 零件需单独订购

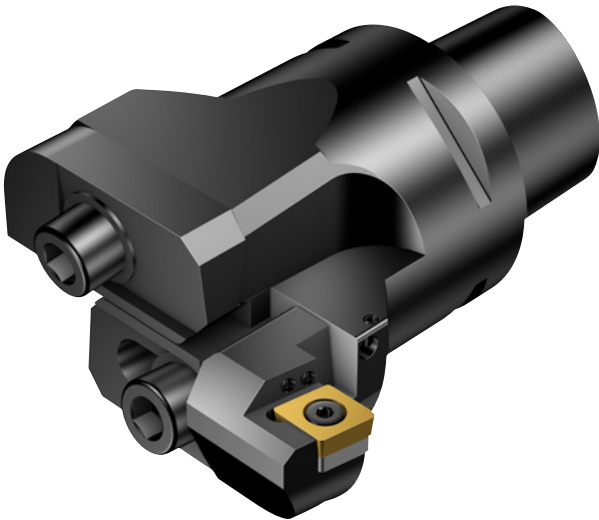
CoroBore® BR10

单刃背镗刀具

应用

- 粗镗
- 背镗

ISO 应用范围:



优点和特点

- 接杆上的采用激光标记尺寸刻度可提高设置直径时便捷性
- 使用 BR20 滑块能够轻松转换成双刃镗刀
- 高精度冷却液喷嘴集成在滑块中，以确保精确的冷却液方向
- 切削液通过刀具，确保良好的排屑性能
- 通过 Coromant Capto® 和 Coromant EH 实现模块化

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

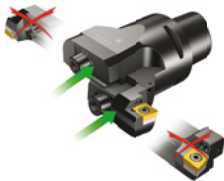
刀具

- 接口:
- 可乐满 Capto®
 - 可乐满 EH

刀片

- 材质和槽型种类广泛并且适用于所有材料的标准 CoroTurn® 107 刀片。

这款背镗刀具以 CoroBore® BR20 接杆以及特有的背镗滑块和滑块保护盖为基础。



作为完整的背镗套件提供，或将单独的背镗滑块和滑块保护盖作为附加部件单独购买。

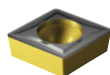


CoroBore® BR10 背镗粗镗刀具

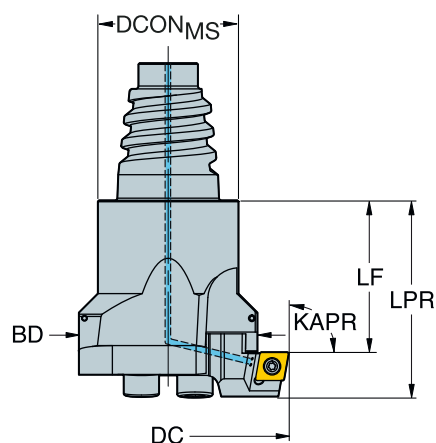
可乐满 EH - 带内冷设计

KAPR

90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

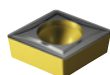


					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{BDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CMT 06 02 04		
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CMT 06 02 04		

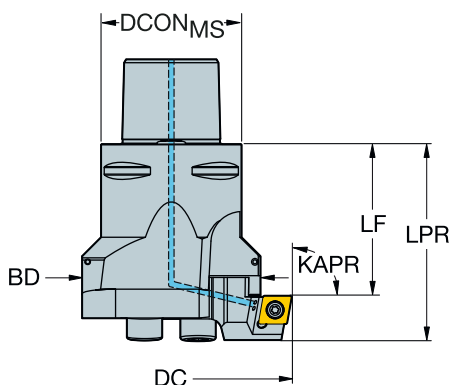
可乐满 Capto® - 带内冷设计

KAPR

90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



						尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{BD}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID			
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04			
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04			
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08			
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08			
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08			
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08			
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08			

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片, 参见车削刀具主样本



L2



M1



N23



N15

CoroBore® BR20

用于灵活镗削的双刃粗镗刀具

应用

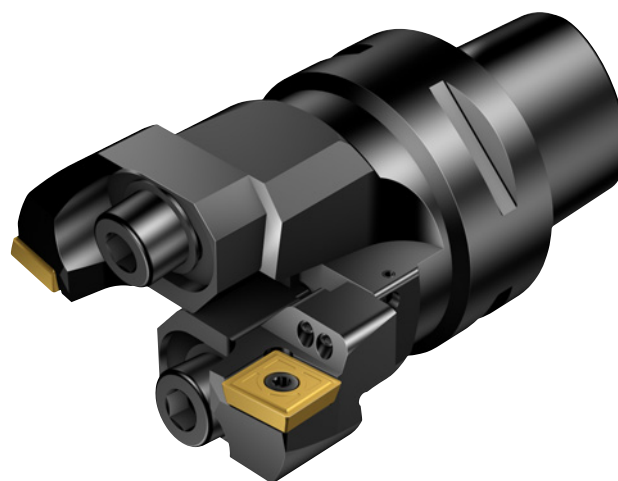
- 粗镗
- 双刃镗削
- 阶梯镗削
- 背镗
- 单刃镗削

ISO 应用范围:



优点和特点

- 接杆上采用激光标记尺寸刻度可提高设置刀具直径时的便捷性
- 使用特有的滑块和滑块保护盖能够轻松转换成背镗刀具
- 内置阶梯镗削功能，不再需要任何额外的垫片
- 不等齿距可减少振动趋势 - 能够以更长悬伸和更大切削深度使用刀具
- 专用的四刃口刀片，特别针对粗镗应用而优化了刀片材质。
- 高精度冷却液喷嘴集成在滑块中，以确保精确的冷却液方向。
- 切削液通过刀具，确保良好的排屑性能
- 同时提供减振镗刀产品类别



www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

刀具

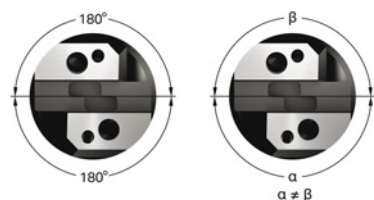
接口:

- 可乐满 Capto®
- 可乐满 EH

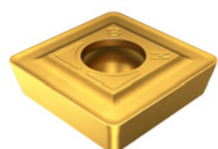
刀片

标准刀片具有适用于所有材料的专用材质和槽型

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



不等齿距可减少振动趋势 - 能够以更长的悬伸和更大的切削深度使用刀具。



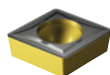
CoroBore® 111 专用粗镗刀片。具有出色的断屑效果和更长的使用寿命。



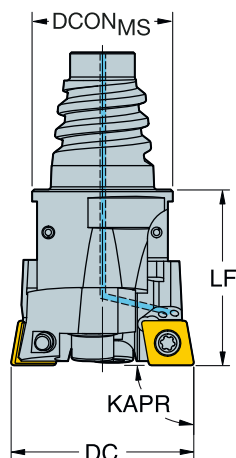
● ● ● ● SilentTools®

长悬伸镗削的解决方案。采用 Silent Tools™ 减振刀具，您可在维持高效率镗削的同时，获得切削深度翻番。

可乐满 EH - 帶内冷设计



 CCMT, CCGT
CCGX, CCET

 90° 

DCN DCX 

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具主样本



L2



M1



N23



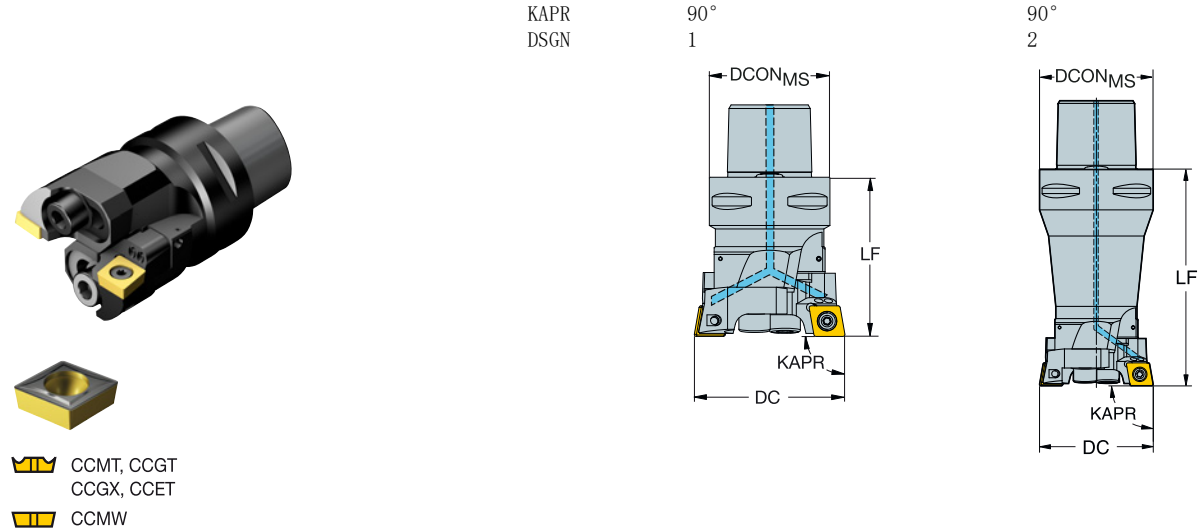
N15



K85



CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具
 可乐满 Capto® - 带内冷设计



						尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{REF}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MTID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

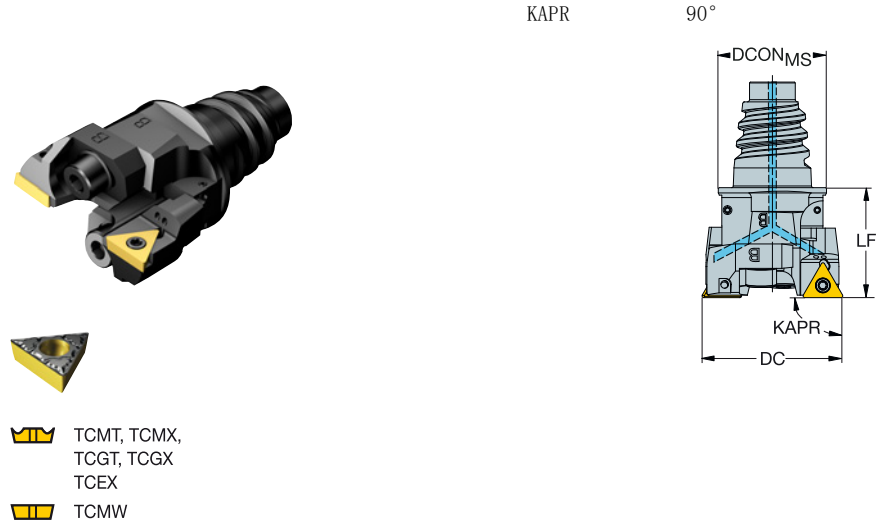
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具主样本

适用于所有 DSGN 2：LU（有效镗削深度）= DC*ULDR

CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具

可乐满 EH - 带内冷设计



					尺寸, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF			CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

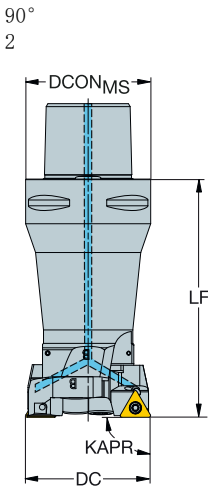
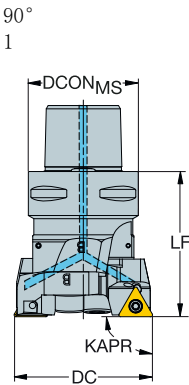
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本

CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN



						尺寸, mm									
DCN	DCX		CZG _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{REF}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本
适用于所有 DSGN 2：LU（有效镗削深度）= DC*ULDR

 L2

 M1

 N23

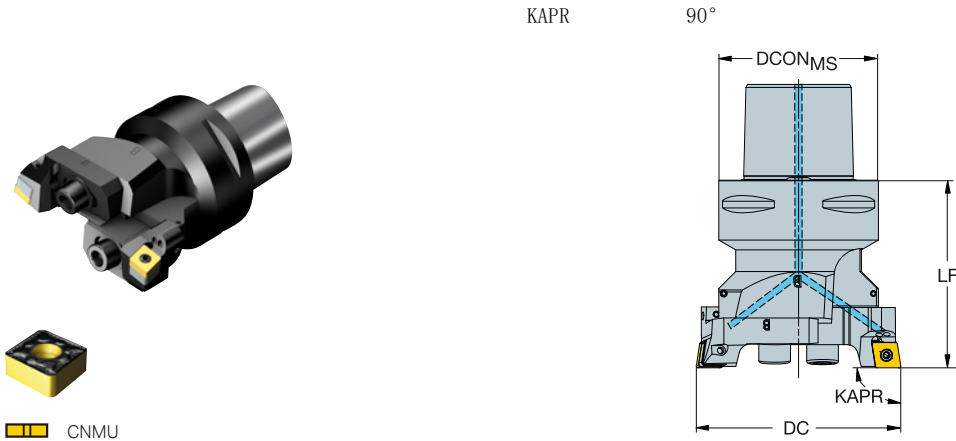
 N15

 K85



CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计

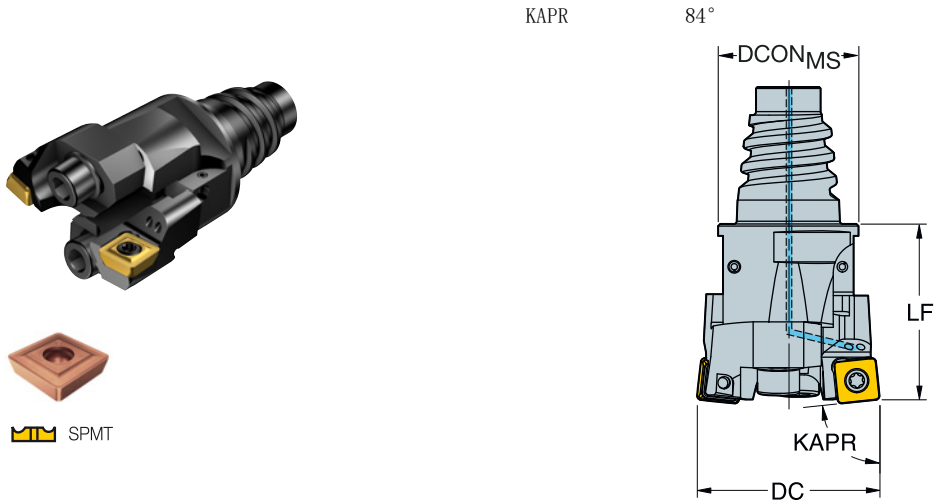


					尺寸, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF			CICT	MLID
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMI 12 04 12
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMI 12 04 12
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMI 12 04 12

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本

CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具

可乐满 EH - 带内冷设计



						尺寸, mm						
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{REFL}	LF			CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM

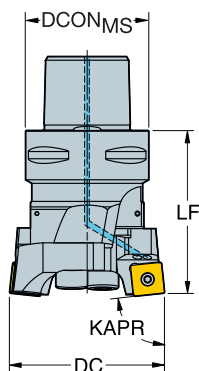
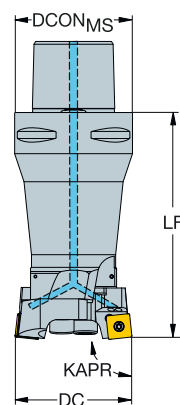
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroBore® BR20 双刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计



SPMT

KAPR
DSGN84°
184°
2

						尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{REF}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

适用于所有 DSGN 2：LU（有效镗削深度）= DC*ULDR



K32



L2



M1



N23



N15

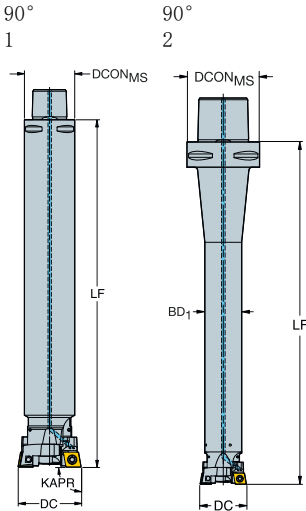


K85

CoroBore® BR20 双刃减振粗镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



KAPR
DSGN



						尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{RED}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	1.540	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.380	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.910	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	18.490	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	CCMT 12 04 08

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本
适用于所有 DSGN 2：LU（有效镗削深度）= DC*ULDR



CoroBore® BR20 双刃减振粗镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR
DSGN

90°
1

90°
2

DCON_{MS}

LF

BD₁

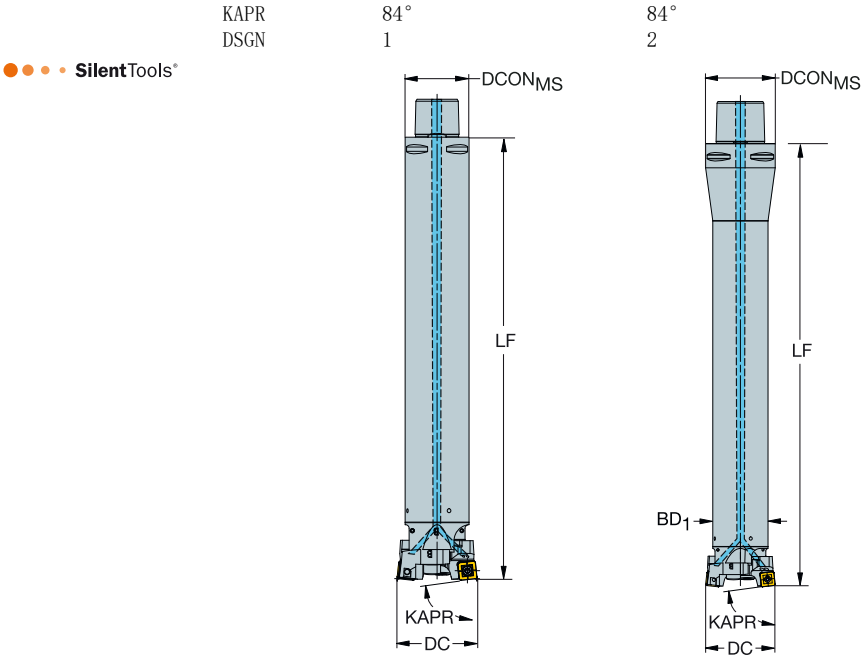
KAPR

DC

						尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MS}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本
适用于所有 DSGN 2：LU（有效镗削深度）= DC*ULDR

CoroBore® BR20 双刃减振粗镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



						尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{REL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-FM		
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-FM		
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-FM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-FM		
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-FM		
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-FM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-FM		
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-FM		
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-FM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-FM		
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-FM		
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-FM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-FM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-FM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-FM		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
适用于所有 DSGN 2；LU（有效镗削深度）= DC*ULDR

CoroBore® BR30

实现更高生产率的多刃粗镗刀具

应用

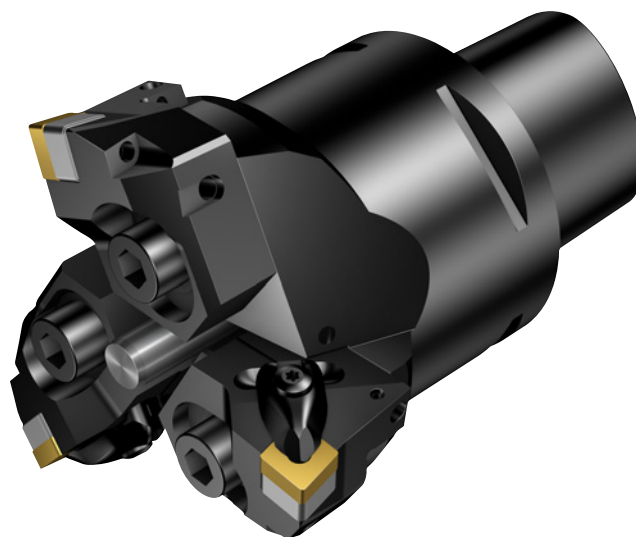
- 粗镗
- 多刃镗削
- 阶梯镗削
- 单刃镗削

ISO 应用范围



优点和特点

- 确保最大金属去除率的高效多刃刀具。
- 接杆上的激光标刻刻度可提高设置直径时的便利性。
- 通过可乐满 Capto® 实现模块化。
- 高压冷却液
- 阶梯镗削：通过增加刀垫实现阶梯镗削，到店需要单独订货
- 短式、高刚性和紧凑的刀体机构设计提供了更高的切削稳定性



www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

刀具

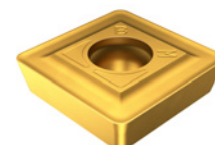
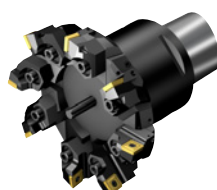
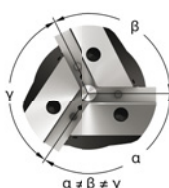
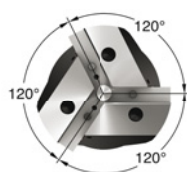
接口：

- 可乐满 Capto®

刀片

标准刀片具有适用于所有材料的专用材质和槽型

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



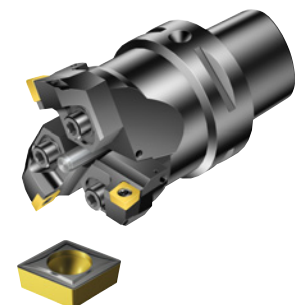
不等齿距可减少振动趋势 - 能够以更长的悬伸和更大的切削深度使用刀具。

在 85-205 mm 的直径范围内，CoroBore® BR30 提供多达 8 个切削刃以确保最大金属去除率。

在没有对刀仪的场合，CoroBore BR30 镗刀的直径调节可通过测量刀片刃口至中心销距离，减去中心销半径获得。计算结果乘以 2 即为有效镗削直径。

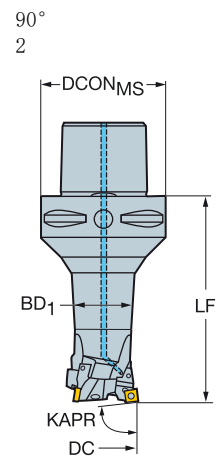
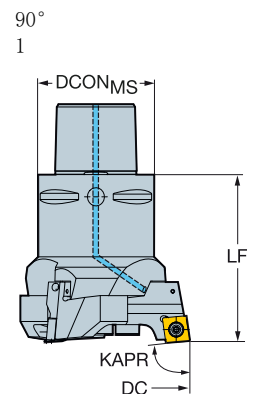
CoroBore® 111 专用粗镗刀片。具有出色的断屑效果和更长的使用寿命。

J



- CCMT, CCGT
- CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN



K

						尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCN _{MS}	ADJ/LX _{REF}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID		
35.00	40.50	06	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.250	3	COMT 06 02 04		
35.00	40.50	06	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	COMT 06 02 04		
39.50	45.00	06	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00		70	0.280	3	COMT 06 02 04		
39.50	45.00	06	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	COMT 06 02 04		
44.00	50.50	06	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.620	3	COMT 06 02 04		
44.00	50.50	06	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	COMT 06 02 04		
49.50	56.00	06	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00		70	0.650	3	COMT 06 02 04		
49.50	56.00	09	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00		70	0.641	3	COMT 09 T3 08		
49.50	56.00	06	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	COMT 06 02 04		
49.50	56.00	09	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	COMT 09 T3 08		
55.00	63.00	09	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.890	3	COMT 09 T3 08		
55.00	63.00	09	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	COMT 09 T3 08		
62.00	70.00	09	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00		70	0.920	3	COMT 09 T3 08		
62.00	70.00	12	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00		70	0.980	3	COMT 12 04 08		
62.00	70.00	09	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	COMT 09 T3 08		
62.00	70.00	12	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	COMT 12 04 08		
69.00	78.50	12	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.180	3	COMT 12 04 08		
69.00	78.50	12	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	2.130	3	COMT 12 04 08		
77.50	87.00	12	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00		70	1.210	3	COMT 12 04 08		
77.50	87.00	12	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00		70	1.967	3	COMT 12 04 08		
86.00	97.00	12	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.280	3	COMT 12 04 08		
86.00	97.00	12	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.300	3	COMT 12 04 08		
96.00	107.00	12	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00		70	2.340	3	COMT 12 04 08		
96.00	107.00	12	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00		70	3.360	3	COMT 12 04 08		
106.00	122.00	12	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.100	3	COMT 12 04 08		
121.00	137.00	12	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.250	3	COMT 12 04 08		
136.00	152.00	12	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.760	3	COMT 12 04 08		
151.00	167.00	12	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00		70	4.880	3	COMT 12 04 08		
166.00	191.00	12	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	6.860	3	COMT 12 04 08		
189.00	214.00	12	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00		70	7.130	3	COMT 12 04 08		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本
适用于所有 DSGN 2：LU（有效镗削深度）= DC*ULDR

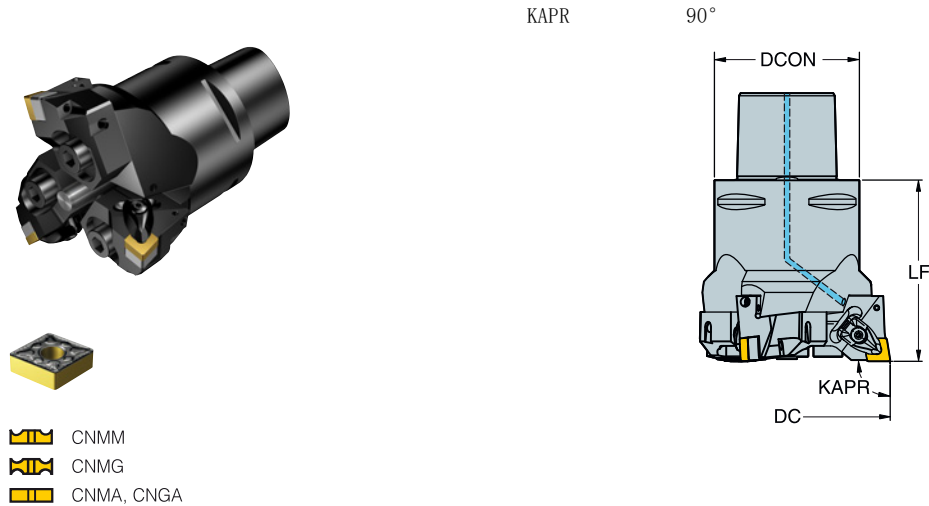
M

N



CoroBore® BR30 三刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF			CICT	MLID		
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08		
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08		
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08		
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08		
166.00	191.00	16	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12		
189.00	214.00	16	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本

CoroBore® BR30 三刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计

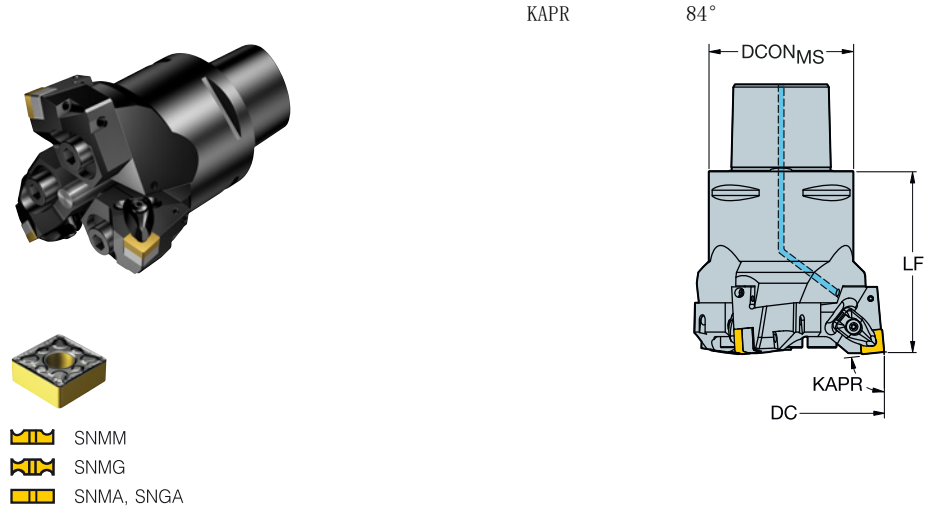


					尺寸, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{REFL}	LF			CICT	MIID
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroBore® BR30 三刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计



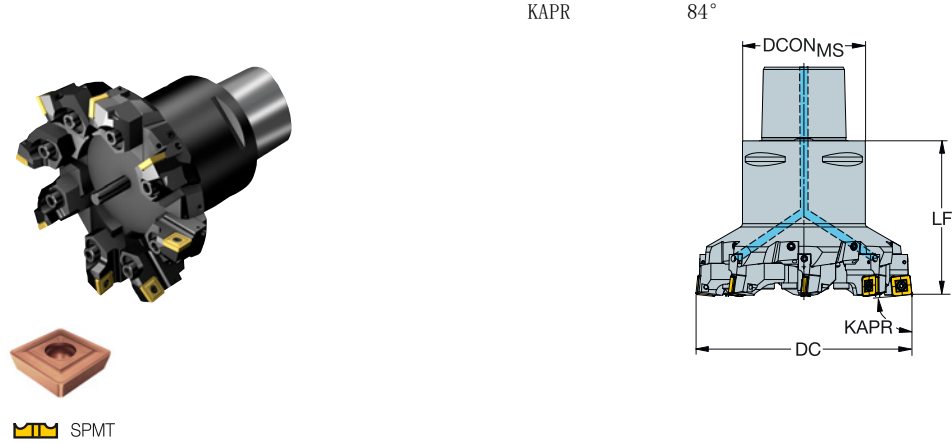
					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF			CICT	MLID		
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08		
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08		
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08		
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08		
166.00	191.00	15	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12		
189.00	214.00	15	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本

CoroBore® BR30 多刃粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计

阀腔镗削工序专用刀具



SPMT

					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF			CICT	MIID		
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM		
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM		
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM		
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM		
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM		
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM		
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM		
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM		
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM		
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM		
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM		
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM		
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM		
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroBore® 820 XL

大直径粗镗刀具

应用

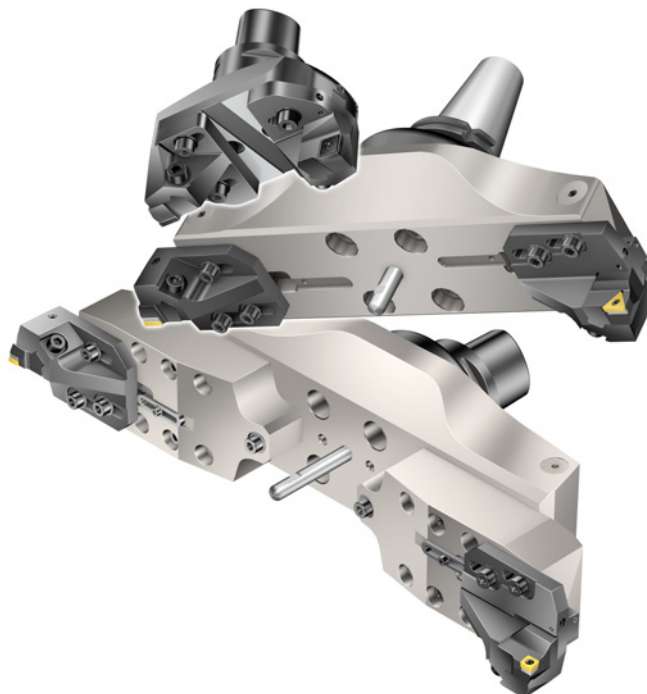
- 粗镗
- 双刃镗削
- 阶梯镗削
- 单刃镗削

ISO 应用范围



优点和特点

- 短式、高刚性和紧凑设计，在大直径粗镗中可提供最高稳定性
- 轴向和径向可调
- 切削液通过刀具，确保良好的排屑性能
- 高强度模块化的桥式刀体可根据不同的工序需求组装成不同功能的刀具总成（粗镗、精镗、端面切槽、SpiroGrooving™和插补镗削）



www.sandvik.coromant.com/corobore820

●●●● SilentTools®

刀具

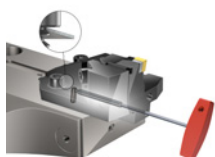
接口:

- 可乐满 Capto®
- 心轴

刀片

标准刀片具有适用于所有材料的专用材质和槽型

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P



轻松对滑块进行径向调整，可使用扳手略微拧紧螺钉并调节直径。能够对刀夹进行轴向调节，以进行阶梯镗削。



对于直径大于等于 148 mm 的粗加工、精加工和端面切槽，使用相同的桥式刀架 / 桥式加长滑块（精加工时需要使用配重块）。

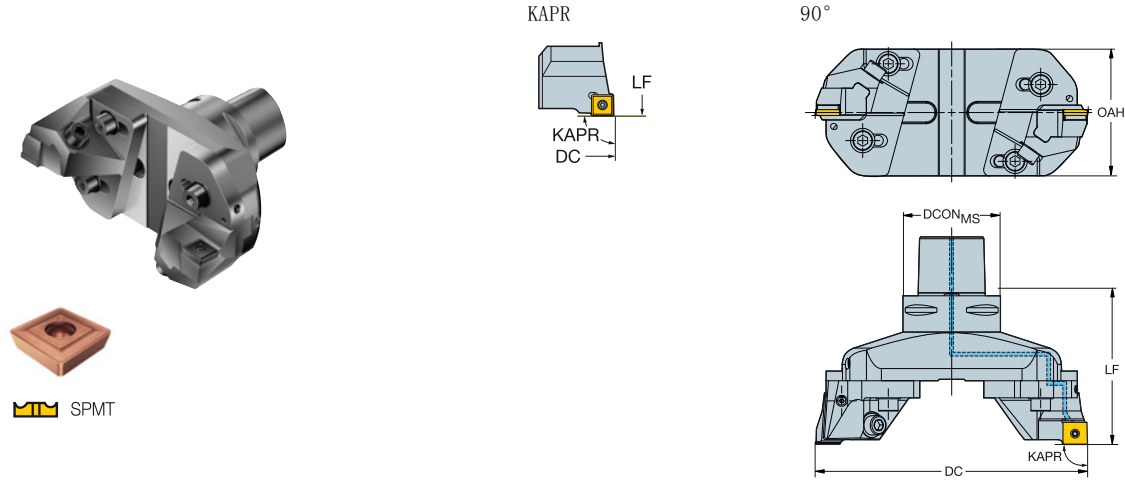


轻质刀体结构在不增加刀具重量的情况下进行大直径镗削。

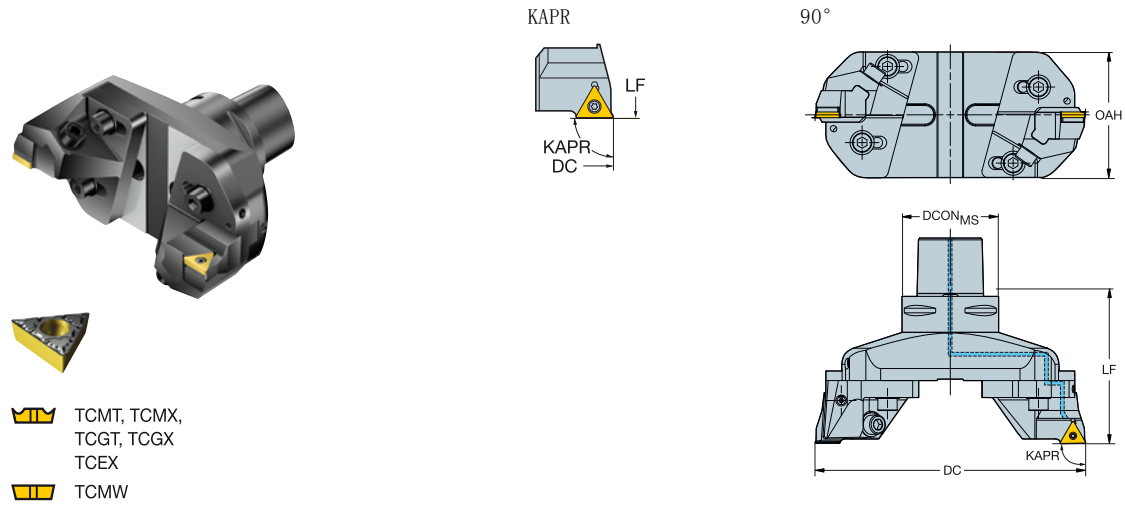


CoroBore® 111 专用粗镗刀片。具有出色的断屑效果和更长的使用寿命。

CoroBore® 820 XL 粗镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MSL}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH			CICT	MIID		
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM		
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM		
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM		
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM		
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM		
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM		



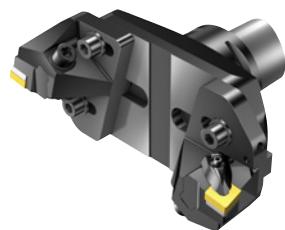
					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MSL}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH			CICT	MIID		
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08		
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08		
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08		
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08		
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08		
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片, 参见车削刀具主样本



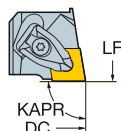
CoroBore® 820 XL 粗镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计

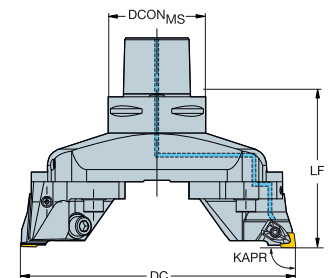
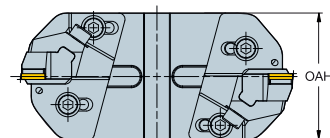


CNMM
 CNMG
 CNMA, CNGA

KAPR

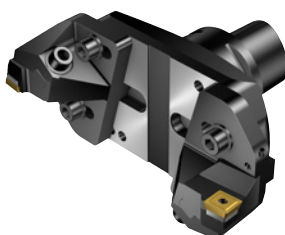


90°



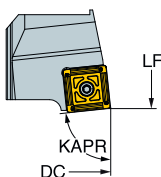
					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MIN}	ADJLX _{MAX}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

有关刀片, 参见车削刀具主样本

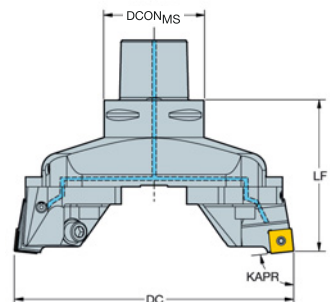
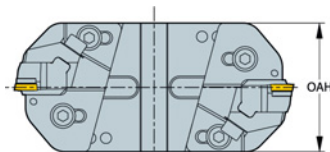


SPMT

KAPR



84°



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MIN}	ADJLX _{MAX}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

K32



L2



M1



N23



N15



K87

CoroBore® 820 XL 轻质粗镗刀具
 心轴 - 带内冷设计

CCMT, CCGT

CCGX, CCET

CCMW

KAPR

90°

					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MIN}	ADJLX _{MIN}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

有关刀片，参见车削刀具主样本

SPMT

KAPR

84°

					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MIN}	ADJLX _{MIN}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

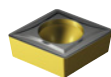
与 40S 面铣刀刀柄一起使用，例如 C8-391.05-40 060M。需单独订货。

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

CoroBore® 820 XL 粗镗刀具

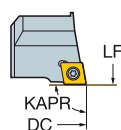
心轴 - 带内冷设计

专用于 Silent Tools 镗削

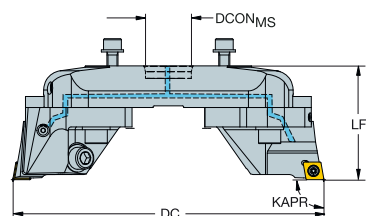
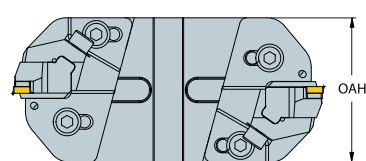


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW

KAPR

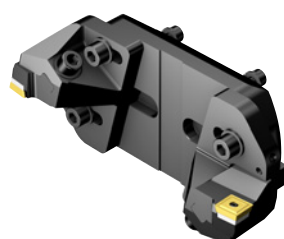


90°



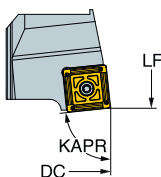
					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{REF}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08

有关刀片, 参见车削刀具主样本

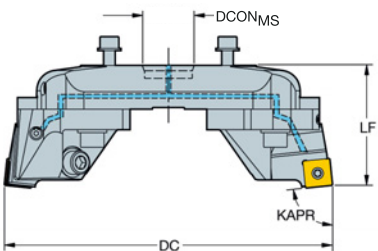
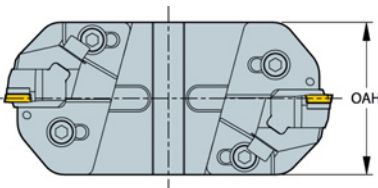


SPMT

KAPR



84°



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{REF}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

这些轻质总成专门设计与减振镗削接杆搭配使用。减振接杆需单独订购, 参见第 K77 页。



K32



N23

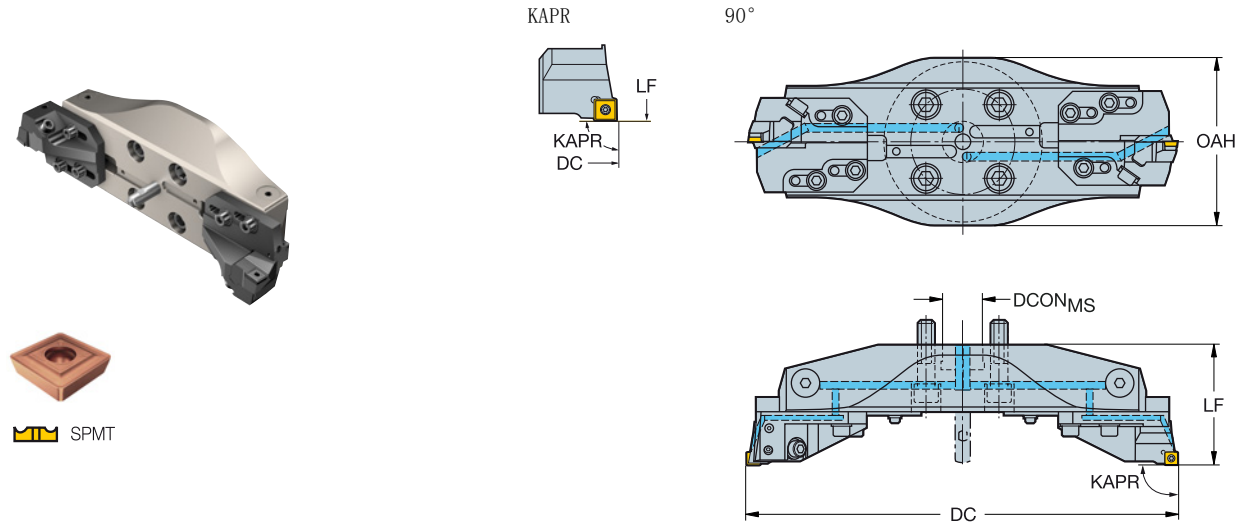


N15

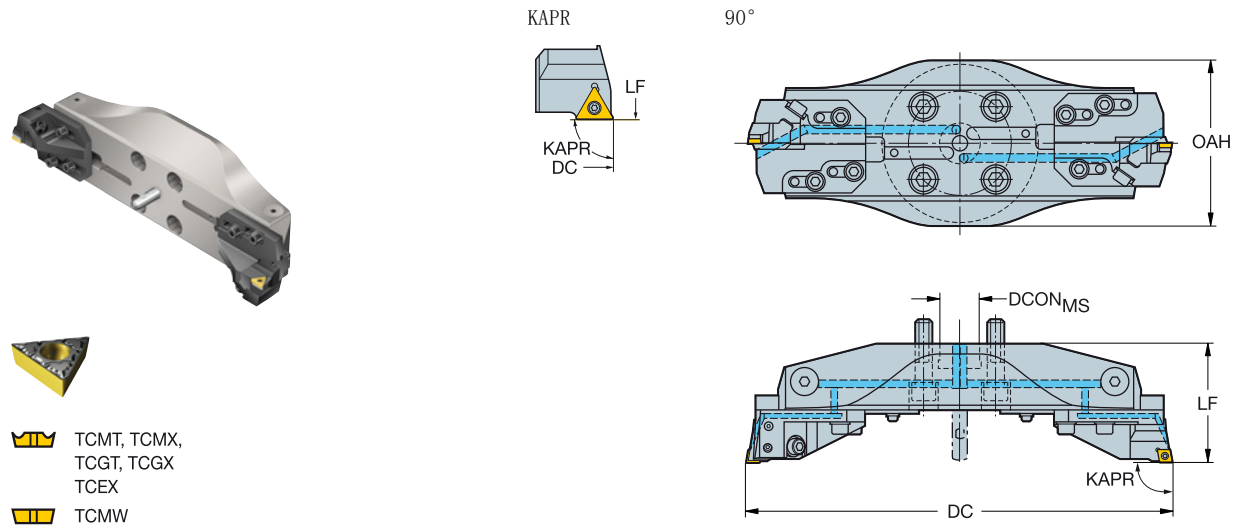


K87

CoroBore® 820 XL 粗镗刀具
心轴 - 带内冷设计



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{ML}	ADJLX _{RL}	LF	OAH	 BAR	 KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{ML}	ADJLX _{RL}	LF	OAH	 BAR	 KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	1	820-380TC22	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	1	820-460TC22	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	1	820-540TC22	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

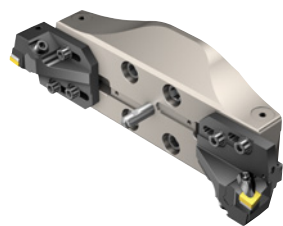
只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。
如果通过法兰直接连接至机床主轴，请使用中心定位锥柄塞，参见 K77 页

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本



CoroBore® 820 XL 粗镗刀具

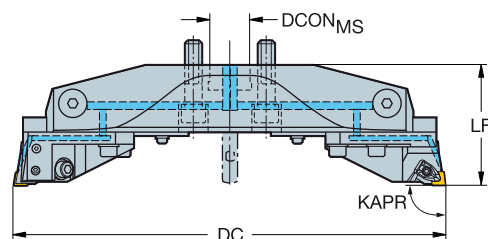
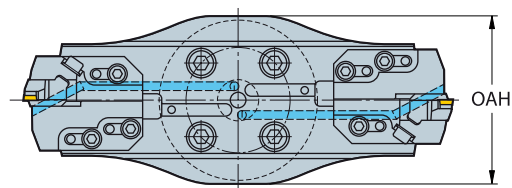
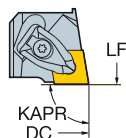
心轴 - 带内冷设计



CNMM
 CNMG
 CNMA, CNGA

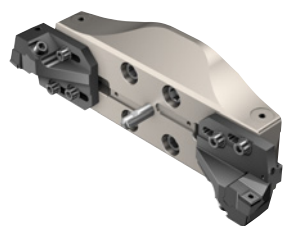
KAPR

90°



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

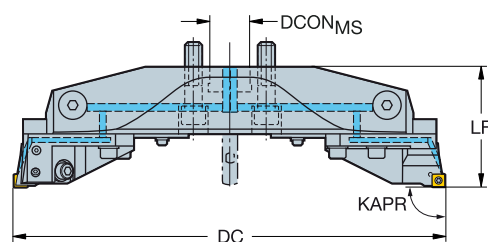
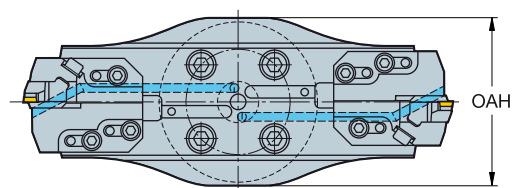
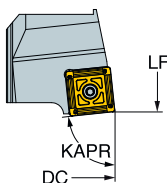
有关刀片, 参见车削刀具样本



SPMT

KAPR

84°



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。

如果通过法兰直接连接至机床主轴, 请使用中心定位锥柄塞, 参见 K77 页

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

K32



K76



N23



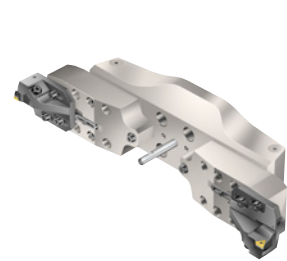
N15



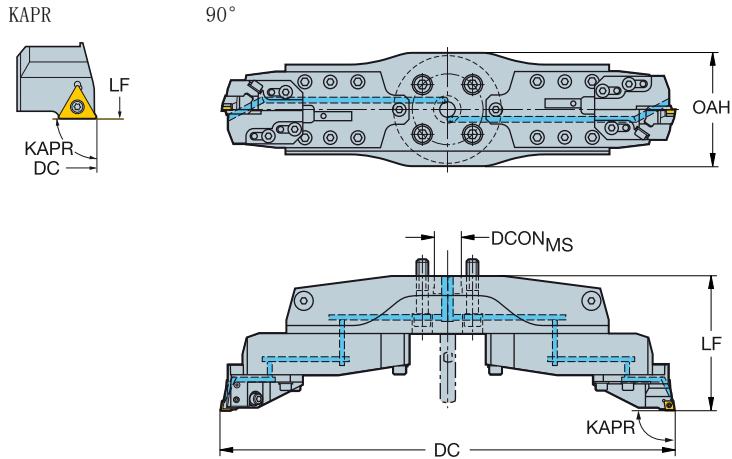
K87

CoroBore® 820 XL 粗镗刀具

心轴 - 带内冷设计
带加长滑块的桥架

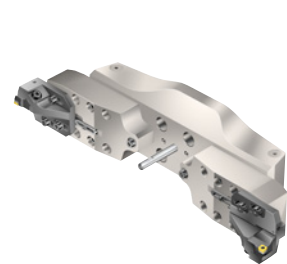


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

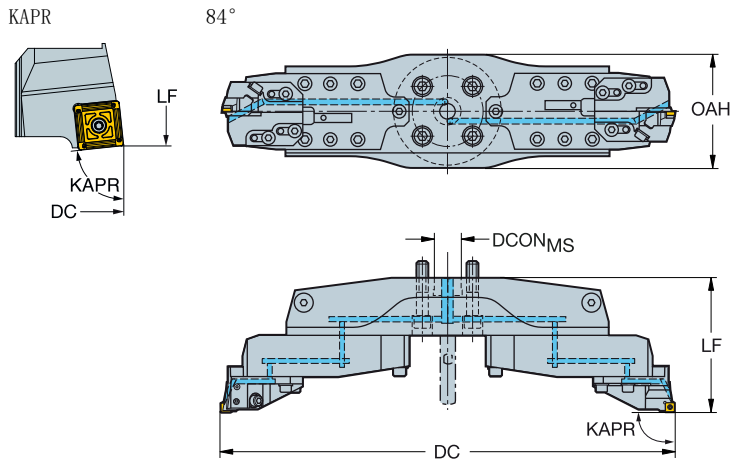


尺寸, mm					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZG15	CNSC	订货号	DCN15	ADJLX15	ADJLX15	LF	OAH	BAR	KG	C1CT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

有关刀片, 参见车削刀具主样本



- SPMT



尺寸, mm					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZG15	CNSC	订货号	DCN15	ADJLX15	ADJLX15	LF	OAH	BAR	KG	C1CT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。

如果通过法兰直接连接至机床主轴, 请使用中心定位锥柄塞, 参见 K77 页

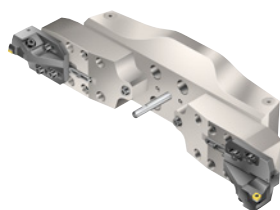
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



CoroBore® 820 XL 粗镗刀具

心轴 - 带内冷设计

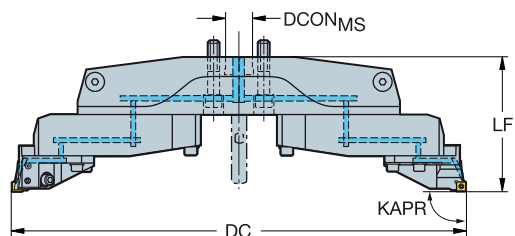
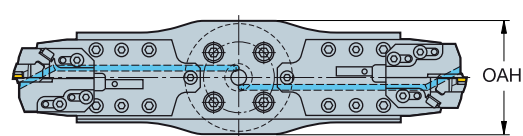
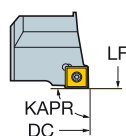
带加长滑块的桥架



SPMT

KAPR

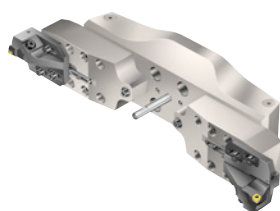
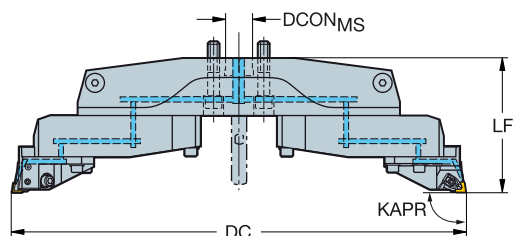
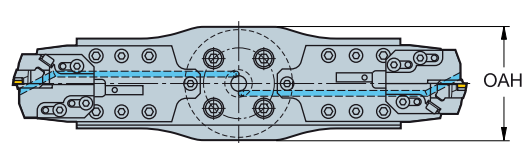
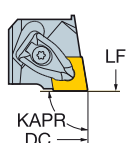
90°



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

KAPR

90°



CNMM



CNMG



CNMA, CNGA

					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。

如果通过法兰直接连接至机床主轴, 请使用中心定位锥柄塞, 参见 K77 页

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片, 参见车削刀具主样本



K32



K76



N23



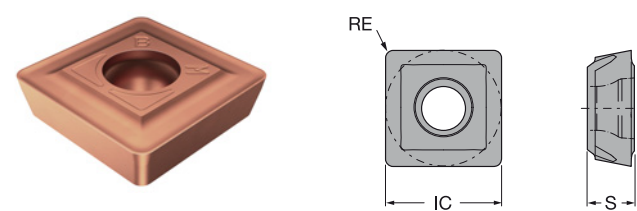
N15



K87

适用于粗镗的 CoroBore®111 刀片

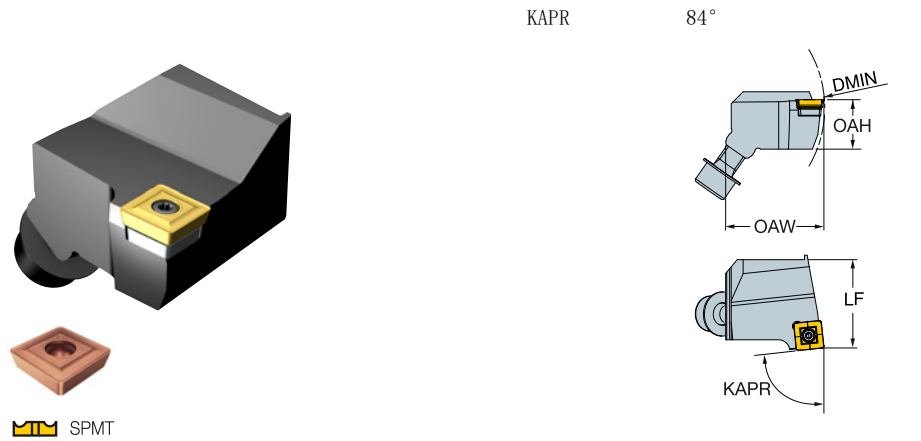
S 型刀片（正方形）



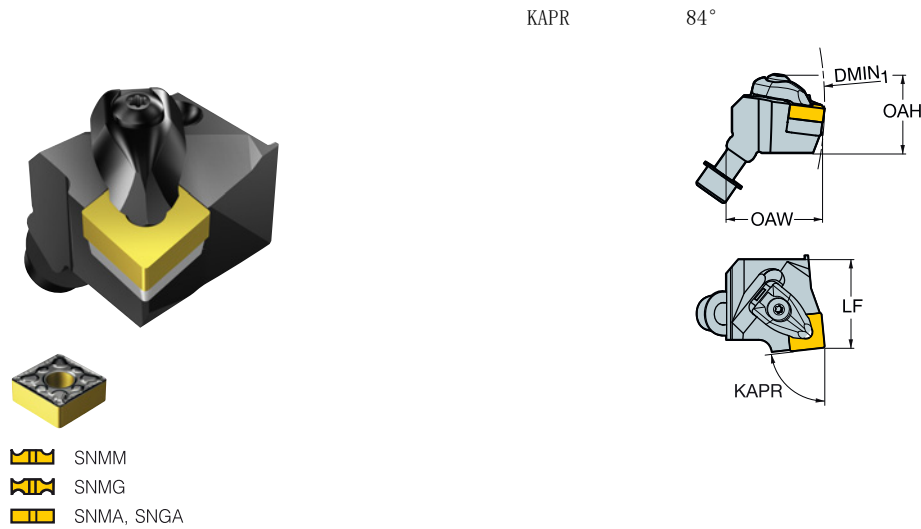
			IC	S	RE	ISO 代码	P	M	R	S
半精加工	BN	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM	☆	☆	☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM	☆		☆	
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM	☆		☆	
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM	☆		☆	
粗加工	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆		☆	
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆		☆	
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆		☆	
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆		☆	



CoroBore® XL 的刀夹



			尺寸, mm								
DMIN₁ 148.0	 12	CZC₁₅ S12	订货号	LF	HF	WF	OAH	OAL	 0.250	CICT 1	MIID SPMT 1210-BM
			S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30			

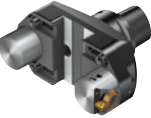


		尺寸, mm											
DMIN ₁	CZC ₁₅	订货号	LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID		
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08	

有关刀片, 参见车削刀具主样本
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



精镗

	刀具概念	直径范围, mm	孔公差	切削刃	工序	刀片选项	机床接口	页码
CoroBore® 824 	常规	1-20	IT6	- 整体硬质合金镗杆 - 可转位刀片式硬质合金镗杆	- 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- 可乐满 Capto® - Coromant EH	K35-K37
391. 37A/B 	常规	3-36	IT6	- 整体硬质合金镗杆 - 可转位刀片式硬质合金镗杆 - 可转位刀片式钢制镗杆	- 单刃镗削	- CoroTurn® 107 - 具有磨削槽型的整体式镗杆	- 可乐满 Capto® - HSK	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	常规	35-154	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削	- CoroTurn® 107	- 可乐满 Capto®	K48-K50
CoroBore® 825   	常规	19-167	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削 - 背镗	- CoroTurn® 107	- 可乐满 Capto® - 圆柱直柄 - 可乐满 EH	K43-K50
	轻质	69-167	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削 - 背镗	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	减振	19-167	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削 - 背镗	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL   	常规	148-315 298-1275	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削 - 背镗 - 外圆镗削	- CoroTurn® 107	- 可乐满 Capto® - 40X, 带 4 个螺栓连接孔	K53-K61 K62-K65
	轻质	148-315	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削 - 背镗 - 外圆镗削	- CoroTurn® 107	- 可乐满 Capto® - 40S, 带 4 个螺栓连接孔	K56-K59
	减振	148-315	IT6	- 可转位刀片式刀夹	- 单刃镗削 - 背镗 - 外圆镗削	- CoroTurn® 107	- A33 减振接杆	K60-K61

CoroBore® 824

小直径精镗

应用

- 精镗
- 单刃镗削

ISO 应用范围



优点和特点

- 直径范围：1-20 mm
- 采用可乐满 Capto 和可乐满 EH 模块化接口，提高了在小直径孔镗削的可达性
- 精镗刀具以 2 微米（游标刻度）增量进行直径精调可获得孔径等级 IT6
- 在直径大于等于 1 mm 时使用 CoroTurn® XS 刀具
- 从加工孔径 6mm 起，即可提供安装 CoroTurn®107 可转位刀片的整体硬质合金镗杆
- 小直径精镗头具有更高可达性，满足狭小空间的镗削需求
- 可获得最大稳定性的刚性系统，带内冷供应



www.sandvik.coromant.com/corobore824

刀具

接口：

- 可乐满 Capto®
- 可乐满 EH

刀片和切削刀具

标准刀片具有适用于所有材料的专用材质和槽型

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107

DCON _{WS}	RPMX	ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- 小孔径镗削可选择 CoroTurn® XS 刀具。有关产品类别，参见车削样本。



通过游标刻度盘将直径调节 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.5 mm。

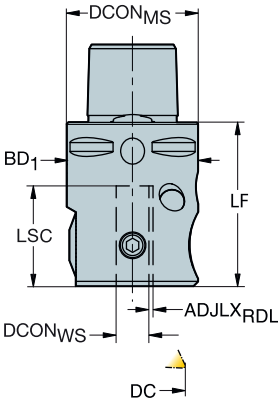
Coromant Capto® 接口的 CoroTurn® XS 接柄

CoroBore® 824 XS
带内冷设计

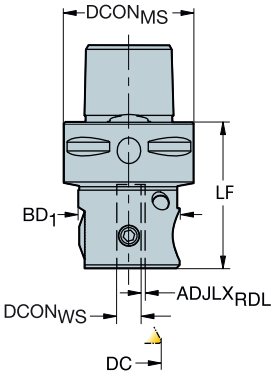


DSGN

1



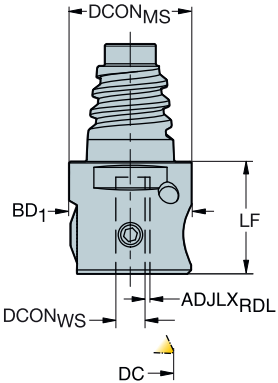
2



							尺寸, mm					
DCN	DCX	CZC _{RS}	CZC _{FS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{FS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Coromant EH – CoroTurn® XS 接柄

CoroBore® 824 XS
带内冷设计



							尺寸, mm					
DCN	DCX	CZC _{RS}	CZC _{FS}	CNSC	订货号		DCON _{MS}	DCON _{FS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008		24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003		24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013		24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013		24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368

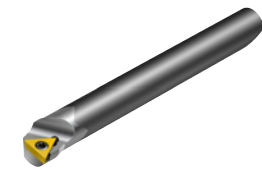
注:
与 CoroTurn® XS 镗削镗杆搭配使用
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



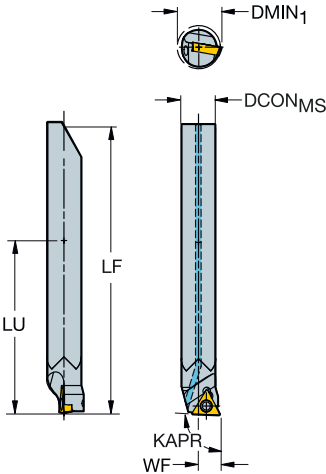
CoroTurn® XS 镗削镗杆

CXS 接口 - 内冷却液供应
可转位刀片式整体硬质合金镗杆

KAPR 92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



				尺寸, mm											
				订货号							CIC	MIID			
DMIN ₁	CZC _{IS}	CNSC			DCON _{IS}	LU	LF	WF							
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCMX 05 01 00L-F			
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCMX 05 01 00L-F			
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02			
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02			
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02			
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02			

推荐的接杆: CoroBore 824 XS
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片, 参见车削刀具样本



391. 37A/B 精镗头

小直径镗削和端面切槽

应用

- 精镗
- 端面切槽

优点和特点

- 依据长径比提升的镗杆性能
- 适合直径范围（3-36 mm）的灵活解决方案
- 适合小直径端面密封槽的加工
- 391. 37B 高速精镗头可达 20,000 rpm 的转速
- 提供常规（. 37A）或高速（. 37B）精镗头：
- 内冷却液供应
- 直径调整精度：0.002 mm



刀具

- 接口：
- 可乐满 Capto®
 - 可乐满 EH

刀片

- 标准刀片具有适用于所有材料的专用材质和槽型
- CoroTurn® XS
 - CoroTurn® 107
 - CoroCut® MB - 09FA

391. 37A/B 精镗头

最大转速：		直径范围
DCON _{WS}	RPMX	ADJRG（mm）
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5



通过游标刻度盘将直径调节 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.5 mm。

可乐满 Capto® – 精镗头接杆
带内冷设计



391. 37A 接杆

					尺寸, mm						
DCN	DCX	CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



带可调配重的 391. 37B 接杆

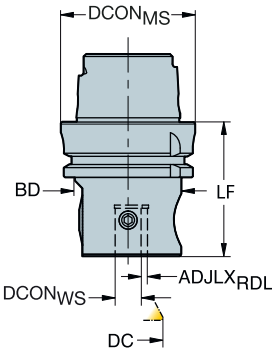
					尺寸, mm						
DCN	DCX	CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

与 R429U/R429.90 镗杆一起使用

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

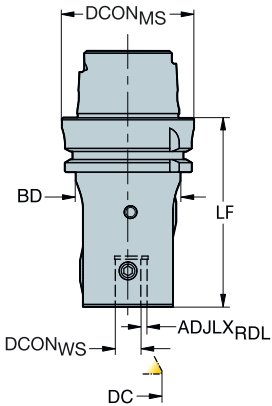


HSK – 精镗头接柄
带内冷设计



391. 37A 接杆

					尺寸, mm									
DCN	DCX	CZC _{RS}	CZC _{RS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁		BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181	
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700	
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770	
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788	



带可调配重的 391. 37B 接杆

					尺寸, mm									
DCN	DCX	CZC _{RS}	CZC _{RS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁		BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502	

与 R429U/R429. 90 镗杆一起使用
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于精镗头的可转位刀片式镗杆

圆柱接柄 - 带内冷设计

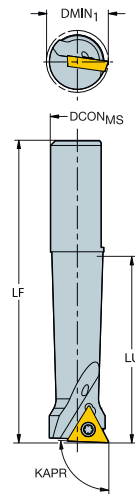
钢制镗杆

KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



					尺寸, mm							
DMIN ₁		CZC ₁₅	CNSC	订货号	DCON ₁₅	LU	LF	WF			CICT	MIID
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

推荐的接杆:

A12: 391.37A/B

A16 和 A20: 391.37A

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片, 参见车削刀具样本



K39



M26



N23



N15

用于精镗头的可转位刀片式镗杆

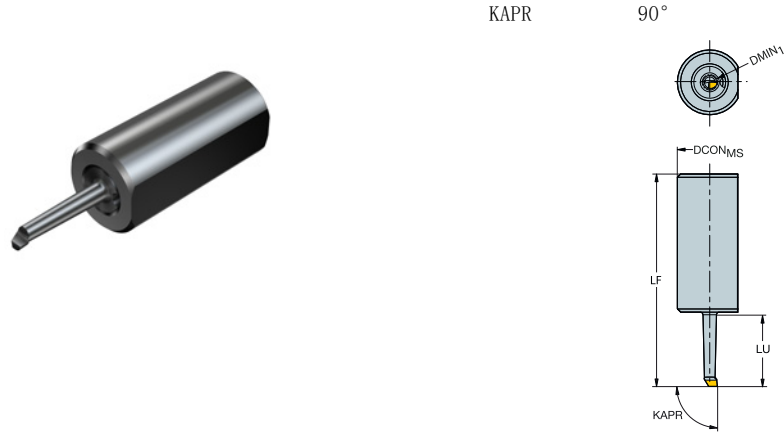
圆柱接柄 – 带内冷设计
焊接钢制切削头的硬质合金镗杆



尺寸, mm				尺寸, mm									
DMIN1	CZCIS	CNSC	订货号	DCONIS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID		
8.0	06	16	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1	TCMT 06 T1 02		
11.0	06	16	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1	TCMT 06 T1 02		
14.0	09	16	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1	TCMT 09 02 02		
17.0	09	16	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1	TCMT 09 02 02		
20.0	09	16	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1	TCMT 09 02 02		
23.0	09	16	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1	TCMT 09 02 02		
26.0	09	16	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1	TCMT 09 02 02		

有关刀片，参见车削刀具样本

整体式精镗杆



尺寸, mm				尺寸, mm									
DMIN1	CZCIS	CNSC	订货号	DCONIS	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID		
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039				
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042				

尺寸, mm				尺寸, mm									
DMIN1	CZCIS	CNSC	订货号	DCON	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID		
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102				
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100				

推荐的接杆：
A12: A391. 37A/B
A16: A391. 37A



CoroBore® 825

用于高精度镗削的精镗刀具

应用

- 常规精镗
- 背镗

ISO 应用范围



优点和特点

- 灵活的解决方案，可连接至任何机床接口；可在可乐满 Capto 接口和 EH 模块化接口之间进行选择
- 采用 EH 模块化系统，即使在小直径镗削也可获得所需的刀杆悬伸
- 系统可靠性高，刀头与刀夹之间的刚性接口可实现稳定的无振动镗削
- CoroBore 825 能够以 0.01 mm 的直径分辨率精确地手动调节切削刃
- 可达到 IT6 级的严密的孔公差
- 作为减振刀具提供，即使在长悬伸工况下也能实现无振动镗削
- 贯通刀具的冷却液



www.sandvik.coromant.com/corobore825

刀具

接口：

- 可乐满 Capto®
- 可乐满 EH
- 圆柱直柄

刀片

标准刀片具有适用于所有材料的专用材质和槽型

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111（不作为套件提供）



通过游标刻度盘将直径调节 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.5 mm。



凭借更接近切削刃的 Silent Tools™ 减振器以及长度更短的铝合金轻质精镗头，使这款镗刀具有更高的防震性能并且能够实现更高的生产率。



也可作为轻质刀具提供。在不增加刀具重量的情况下以更高的稳定性进行大直径镗削。

CoroBore® 826

用于高精度镗削的精镗刀具

应用

- 高精度精镗

ISO 应用范围



优点和特点

- 高达 70 bar 的高精度冷却液直喷切削刀，可确保出色的切屑控制
- 内冷通道通过刀体和刀夹
- 发出咔嚓声的逐步调整功能可确保精准便捷的调整刀具直径
- 系统可靠性高，刀头与刀夹之间的刚性接口可实现稳定的无振动镗削
- 可达 IT6 级的严密孔公差
- CoroBore® 826 高精度镗刀能够以 2 µm 的直径调整精度精确地调整切削刀



www.sandvik.coromant.com/corobore826

刀具

接口:

- 可乐满 Capto®

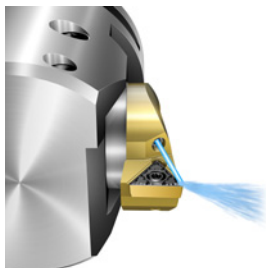
刀片

专用材质和槽型的标准刀片，适用于所有材料

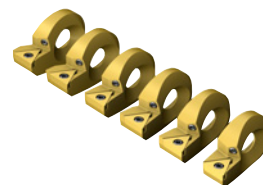
- CoroTurn® 107



每听到一次咔嚓声可将直径调整 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.1 mm。精镗头的总直径变化量为 1.1-1.3 mm。



高精度冷却液喷嘴可确保高压冷却液喷向切削刀



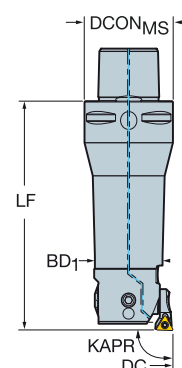
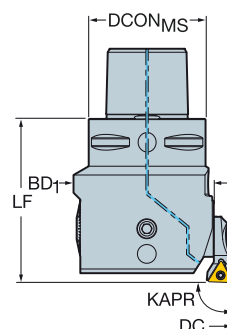
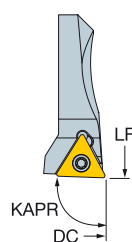
可使用刀夹套件来扩大加工直径范围！参见 K84 页

CoroBore® 825 精镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR
DSGN92°
192°
2

尺寸, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MS}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04

所示直径范围适用于正向镗削。

如需有关背镗的更多信息, 请参见第 K92 页

如需有关使用加长滑块的更多信息, 请参见第 K89 页

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片, 参见车削刀具样本

适用于所有 DSGN 2: LU (有效镗削深度) = DC*ULDR



L2



N23



N15

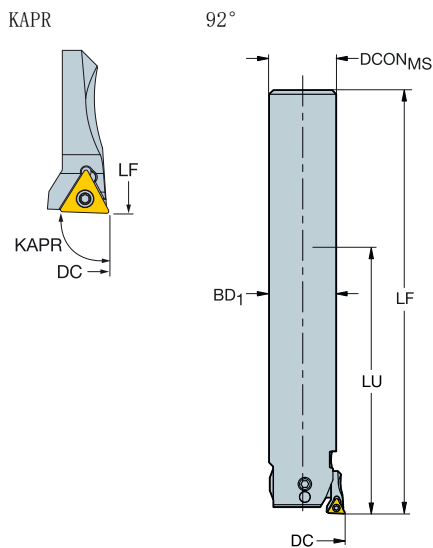


K89

CoroBore® 825 精镗刀具
圆柱直柄 - 带内冷设计



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZG _{IS}	CNSC	订货号	DCN _{IS}	ADJLX _{ISO}	LU	LF	BD ₁			CICT	MIID
19.00	23.00	06	18	1	825-23TC06-A18	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	825-29TC06-A20	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	825-36TC06-A25	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K89 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本

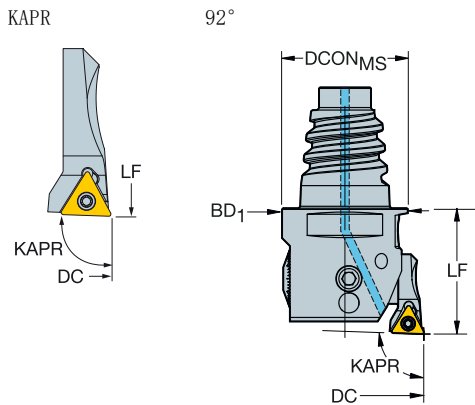


CoroBore® 825 精镗刀具

可乐满 EH 接口 - 内冷却液供应



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{REL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02	

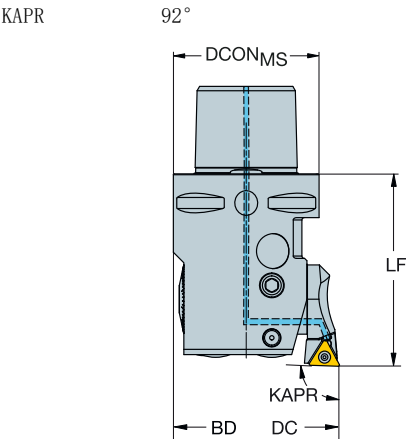
所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K89 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 826 精镗刀具
可乐满 Capto® - 带高精度冷却



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCN _{IS}	ADJLX _{ISL}	LF	BD _I			CICT	MIID			
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TOMT 09 02 04			
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TOMT 09 02 04			
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TOMT 09 02 04			
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TOMT 09 02 04			
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TOMT 09 02 04			
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TOMT 09 02 04			
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TOMT 09 02 04			
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TOMT 09 02 04			
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TOMT 09 02 04			
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TOMT 09 02 04			
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TOMT 09 02 04			
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TOMT 09 02 04			
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TOMT 09 02 04			
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TOMT 09 02 04			
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TOMT 11 03 04			
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TOMT 11 03 04			
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TOMT 11 03 04			
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TOMT 11 03 04			
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TOMT 11 03 04			
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TOMT 11 03 04			
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TOMT 11 03 04			
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TOMT 11 03 04			
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TOMT 11 03 04			
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TOMT 11 03 04			
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TOMT 11 03 04			
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TOMT 11 03 04			
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TOMT 11 03 04			
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TOMT 11 03 04			
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TOMT 11 03 04			
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TOMT 11 03 04			

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 826 精镗刀具

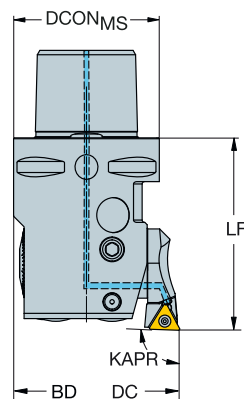
可乐满 Capto® - 带高精度冷却



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR

92°



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{REL}	LF	BD _I			CICT	MIID	
79.35	80.65	11	C6	3	826-80TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
80.35	81.65	11	C6	3	826-81TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
81.35	82.65	11	C6	3	826-82TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
82.35	83.65	11	C6	3	826-83TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
83.35	84.65	11	C6	3	826-84TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
84.35	85.65	11	C6	3	826-85TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
85.35	86.65	11	C6	3	826-86TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
86.35	87.65	11	C6	3	826-87TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
87.35	88.65	11	C6	3	826-88TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
88.35	89.65	11	C6	3	826-89TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
89.35	90.65	11	C6	3	826-90TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	
90.35	91.65	11	C6	3	826-91TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04	

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具样本



L2



N23



N15

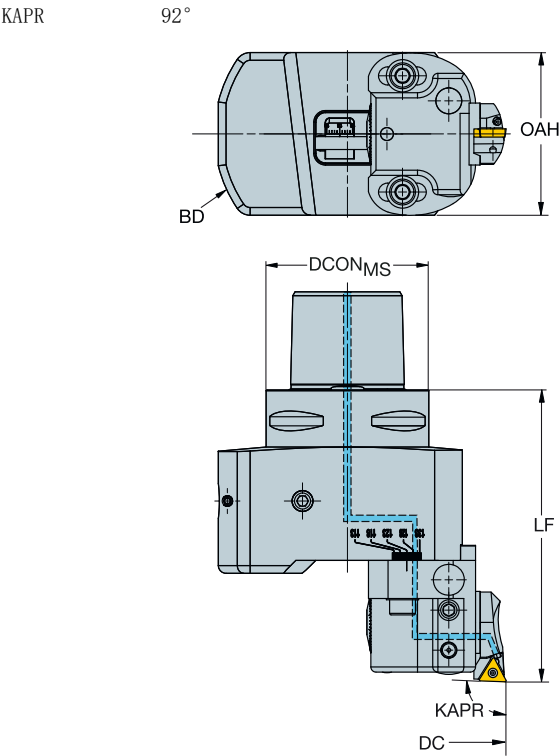


K89

CoroBore® 826 精镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

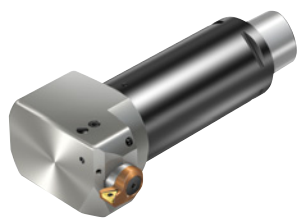


					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MS}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
91.35	112.65	11	C6	3	826-112TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04		
112.35	133.65	11	C6	3	826-133TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04		
133.35	154.65	11	C6	3	826-154TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04		

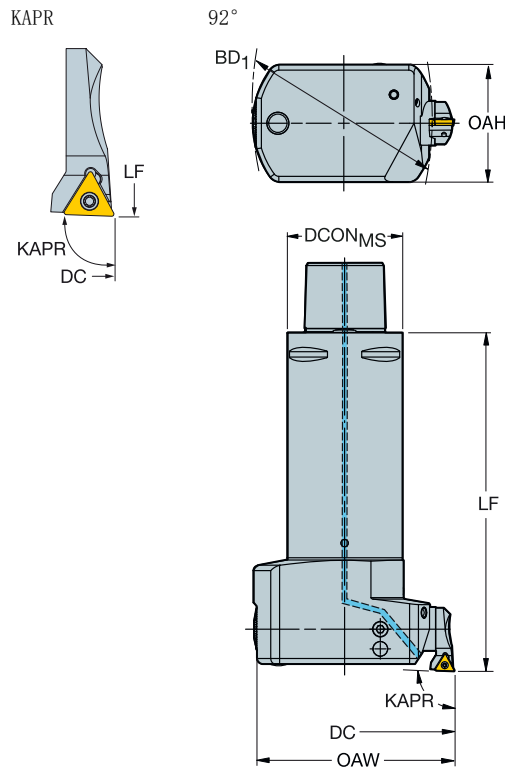
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 825 轻质精镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					尺寸, mm															
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MS}	LF	OAH	BD ₁			CICT	M11D						
69.00	87.00	11	C5	3	825L-87TC11-C5	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04						
86.00	107.00	11	C5	3	825L-107TC11-C5	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04						
106.00	137.00	11	C6	3	825L-137TC11-C6	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04						
106.00	137.00	11	C8	3	825L-137TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04						
136.00	167.00	11	C8	3	825L-167TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04						

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K89 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



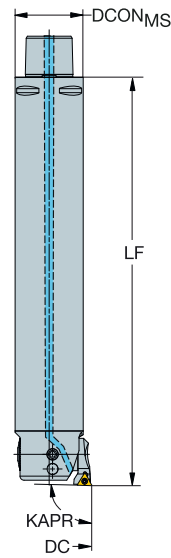
CoroBore® 825 减振精镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



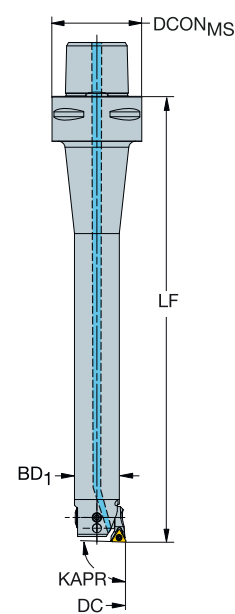
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR
DSGN

92°
1



92°
2



						尺寸, mm												
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	ADJLN _{REF}	ULDR	LF	OAH	BD ₁			CICT	MID		
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02		
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02		
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02		
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00		221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04		
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04		
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04		
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00		220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04		
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04		
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04		
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50		300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04		
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04		
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00		400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04		
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04		
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50		400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04		
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50		500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04		
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50		410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50		400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50		500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04		
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50		400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04		
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50		500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04		

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关背镗的更多信息, 请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息, 请参见第 K89 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片, 参见车削刀具主样本



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

用于大直径的精镗刀具

应用

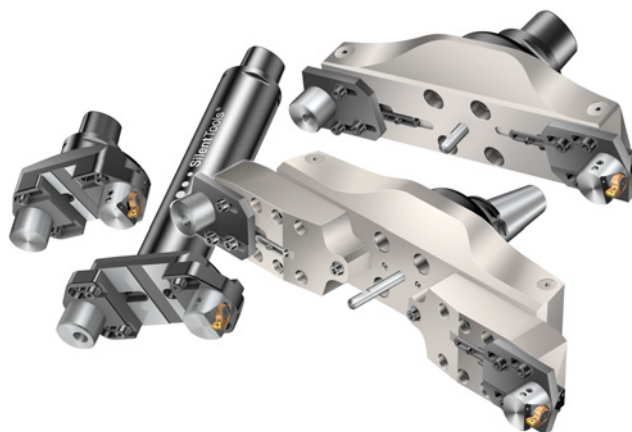
- 精镗
- 背镗
- 外圆工序

ISO 应用范围



优点和特点

- 系统可靠性高，刀头与刀夹之间的刚性接口可实现稳定的无振动镗削
- 针对大直径镗削经过优化的专用刀柄
- 严密的孔公差（CoroBore 826 可达 IT5 级）
- 为最高稳定性设计的刀夹
- 贯穿刀具的切削液
- 直径范围 298-1275 mm，用高强度铝合金制造，降低了总成重量
- 采用硬质涂层对刀体表面进行防护
- 使用加长滑块进行径向调节和背镗
- 高强度模块化的桥式刀体可根据不同的工序需求组装成不同功能的刀具总成（粗镗、精镗、端面切槽、SpiroGrooving™ 和插补镗削）



www.sandvik.coromant.com/corobore825

●●●● SilentTools®

刀具

接口：

- 可乐满 Capto®
- 心轴

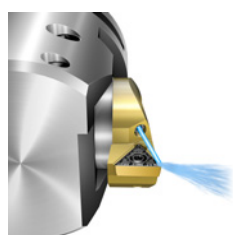
刀片

专用材质和槽型的标准刀片，适用于所有材料
- CoroTurn® 107

直径调整量：

825 - 通过游标刻度盘将直径调整 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.5 mm。

826 - 每听到一次咔嗒声可将直径调整 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.1 mm。精镗头的总直径变化量为 1.1-1.3 mm。



高精度冷却液喷嘴可确保高压冷却液喷向切削刃

可作为轻质刀具提供。在不增加刀具重量的情况下进行大直径镗削。



对于直径大于等于 150 mm 的粗加工、精加工和端面切槽，使用相同的桥式刀架 / 桥式加长滑块（精加工时需使用配重块）。

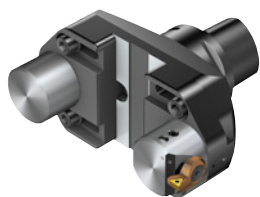


使用加长滑块进行径向调节和背镗

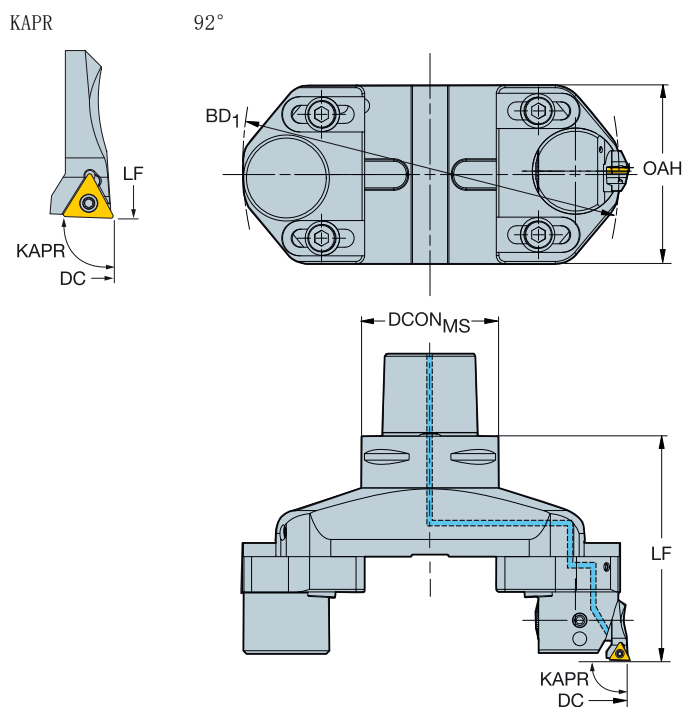


CoroBore® 825 XL 精镗刀具

可乐满 Capto® - 带内冷设计



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

 TCMW

					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{IS}	ADJLX _{BDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
148.00	215.00	11	C6	3	825-215TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04		
148.00	215.00	11	C8	3	825-215TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04		
148.00	215.00	11	C10	3	825-215TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C6	3	825-265TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C8	3	825-265TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C10	3	825-265TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C6	3	825-315TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C8	3	825-315TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C10	3	825-315TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04		

所示直径范围适用于正向镗削。

如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页

如需有关背鏜的更多信息，请参见第 K92 页

如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具样本



L2



N23

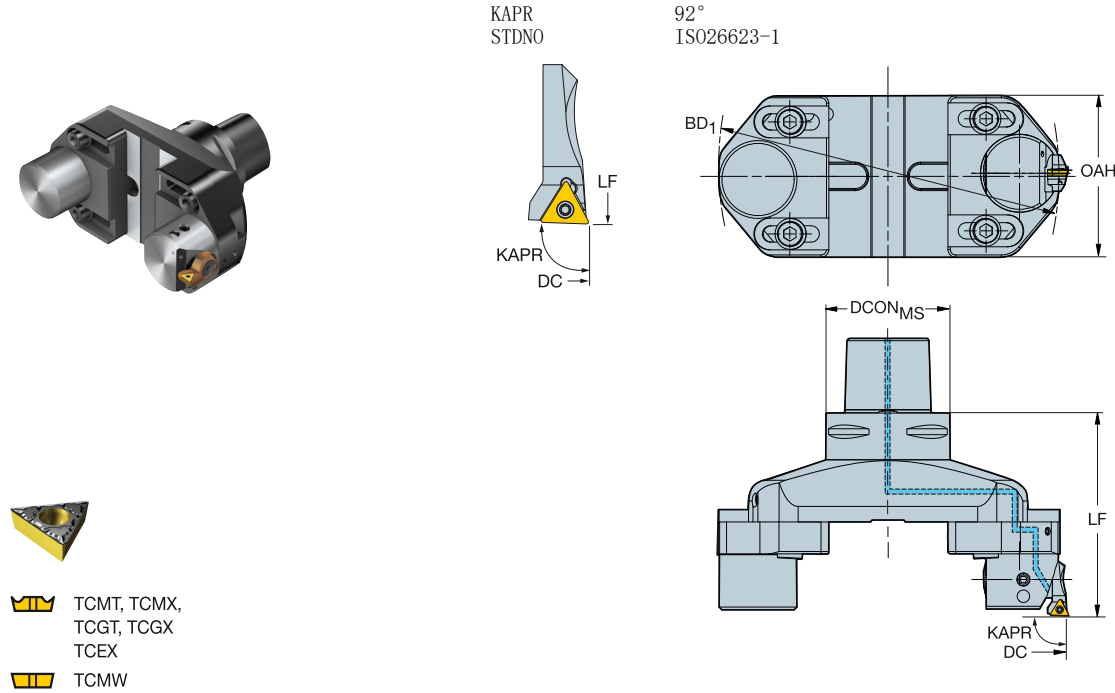


N15



K90

CoroBore® 826 XL 精镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计

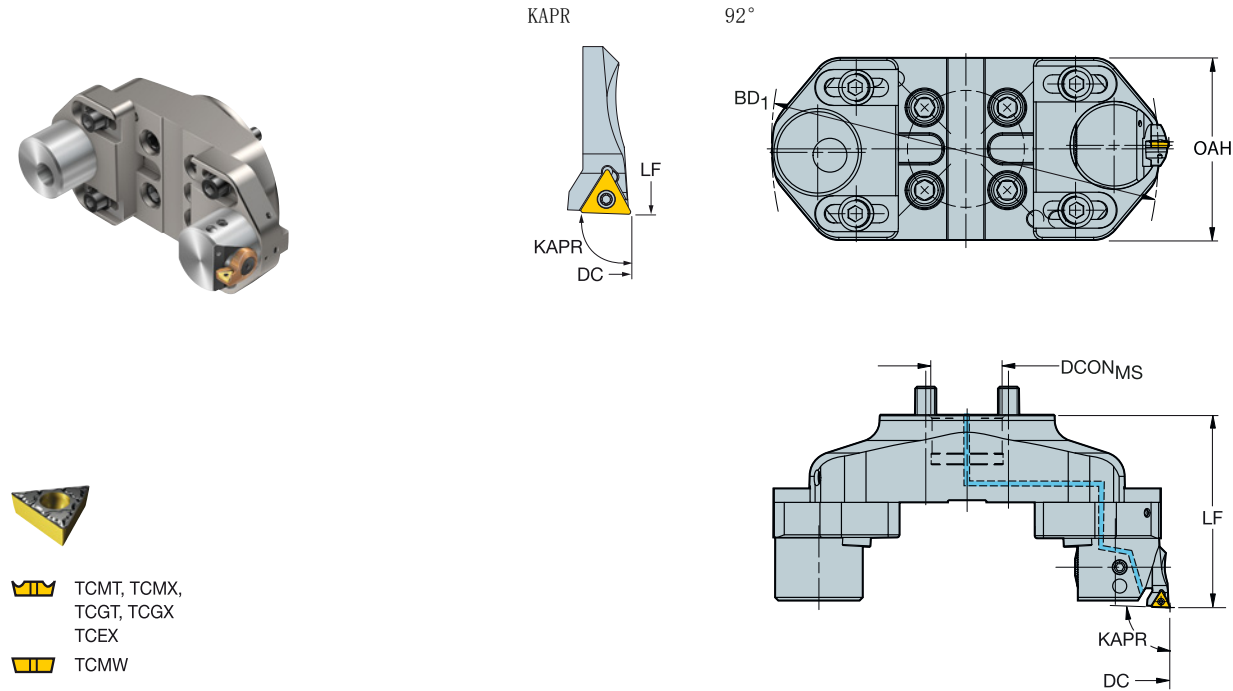


							尺寸, mm								
DCN	DCX	IC	IC	CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{REL}	LF	OAH	BD ₁	BAR PSI	KG	CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	826-207TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	826-207TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	826-257TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	826-257TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	826-307TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	826-307TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

所示直径范围适用于正向镗削。
不建议使用 CoroBore® 826 进行背镗
如需有关使用加长滑块的更多信息, 请参见第 K92 页
如需有关外圆镗削的更多信息, 请参见第 K94 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片, 参见车削刀具主样本



CoroBore® 825 XL 轻质精镗刀具
心轴 - 带内冷设计



					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZG _{IS}	CNSC	订货号	DCN _{IS}	ADJLX _{ISO}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
148.00	215.00	11	40S	1	825L-215TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	40S	1	825L-265TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	40S	1	825L-315TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04

与 40S 面铣刀刀柄一起使用，例如 C8-391.05-40 060M。需单独订货。

所示直径范围适用于正向镗削。

如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页

如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页

如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页

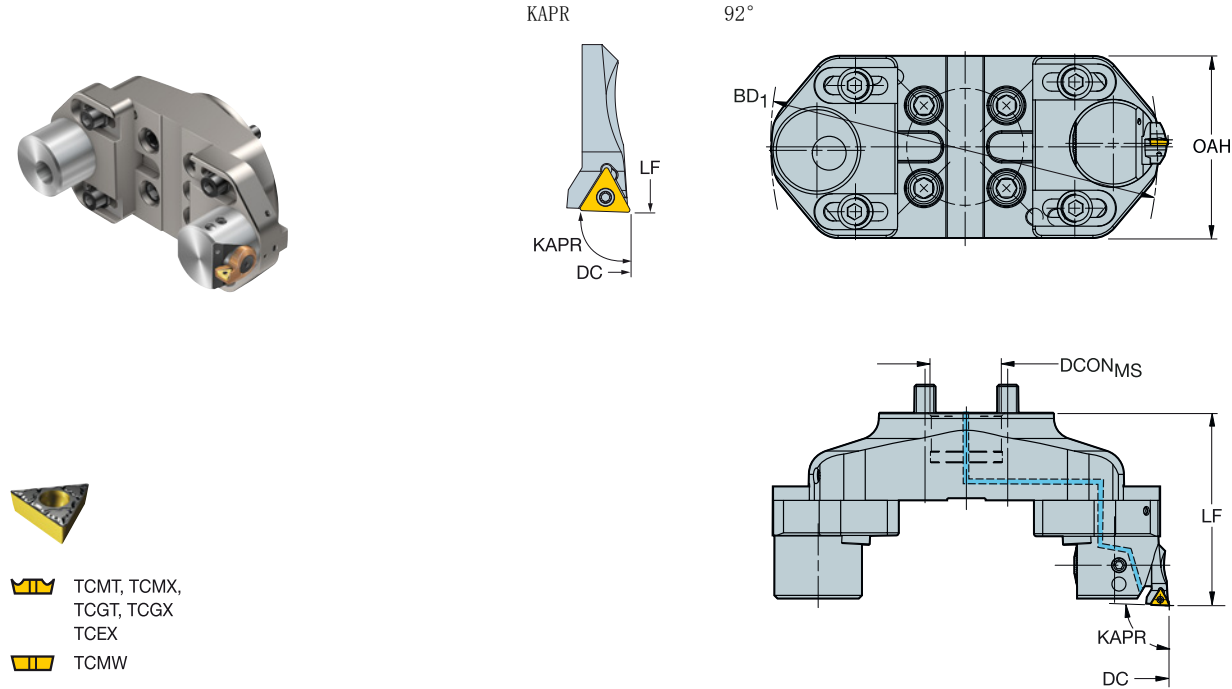
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 826 XL 轻质精镗刀具

心轴 - 带内冷设计



					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{HS}	CNSC	订货号	DCON _{HS}	ISO	ADJLX _{HS}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	40S	1	826L-207TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	40S	1	826L-257TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	40S	1	826L-307TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04	

与 40S 面铣刀刀柄一起使用，例如 C8-391.05-40 060M。需单独订货。

不建议使用 CoroBore® 826 进行背镗

如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页

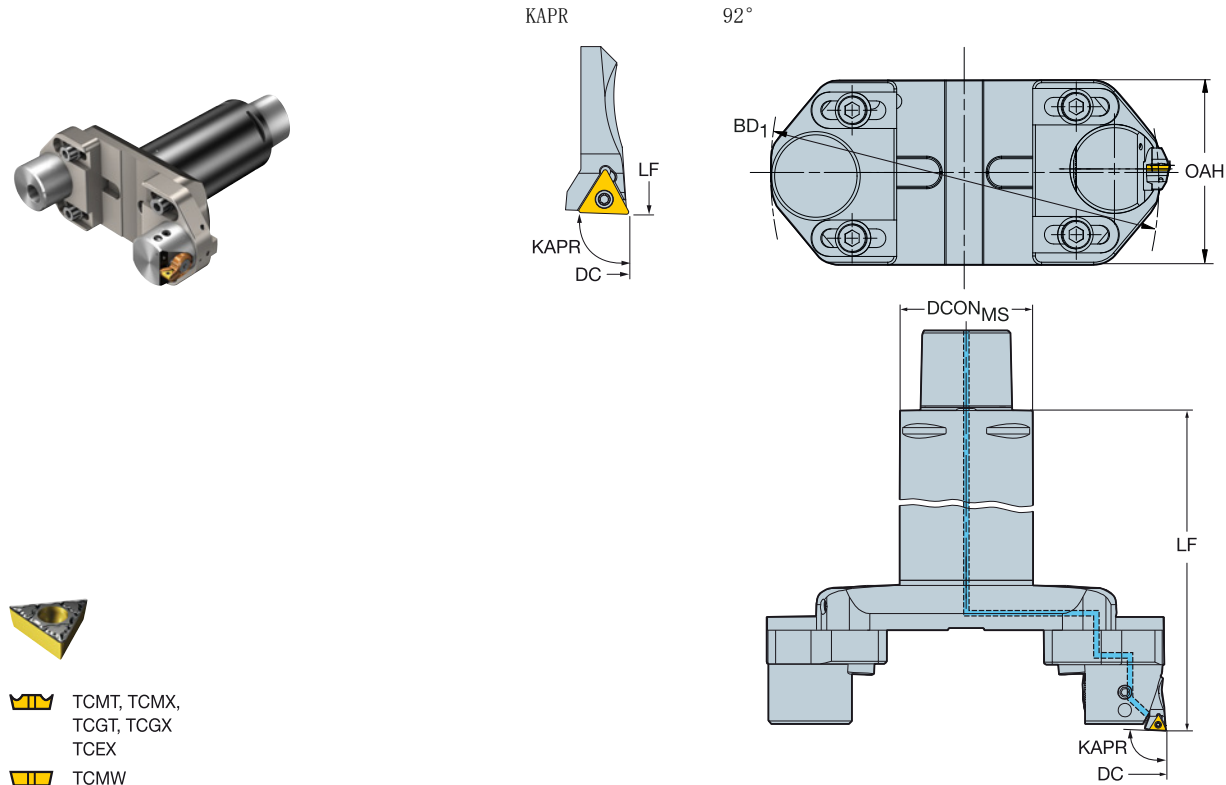
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页

所示直径范围适用于正向镗削。

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具样本

CoroBore® 825 XL 轻质精镗刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计



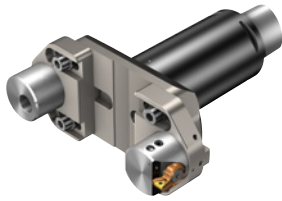
					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZG _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{IS}	ADJLX _{REF}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
148.00	215.00	11	C8	3	825L-215TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	C8	3	825L-265TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	C8	3	825L-315TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04		

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 826 XL 轻质精镗刀具

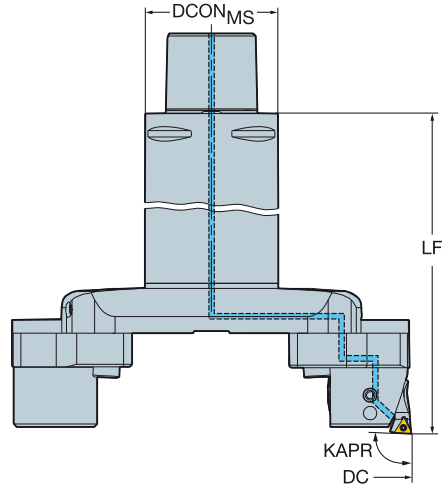
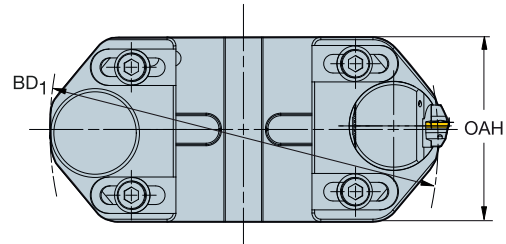
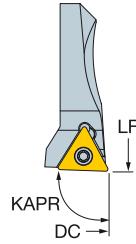
可乐满 Capto® - 带内冷设计



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCMX
TCMW

KAPR

92°



					尺寸, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	C8	3	826L-207TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	C8	3	826L-257TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	C8	3	826L-307TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04	

不建议使用 CoroBore® 826 进行背镗

如需有关外圆镗削的更多信息, 请参见第 K94 页

如需有关使用加长滑块的更多信息, 请参见第 K90 页

所示直径范围适用于正向镗削。

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片, 参见车削刀具样本



L2



N23



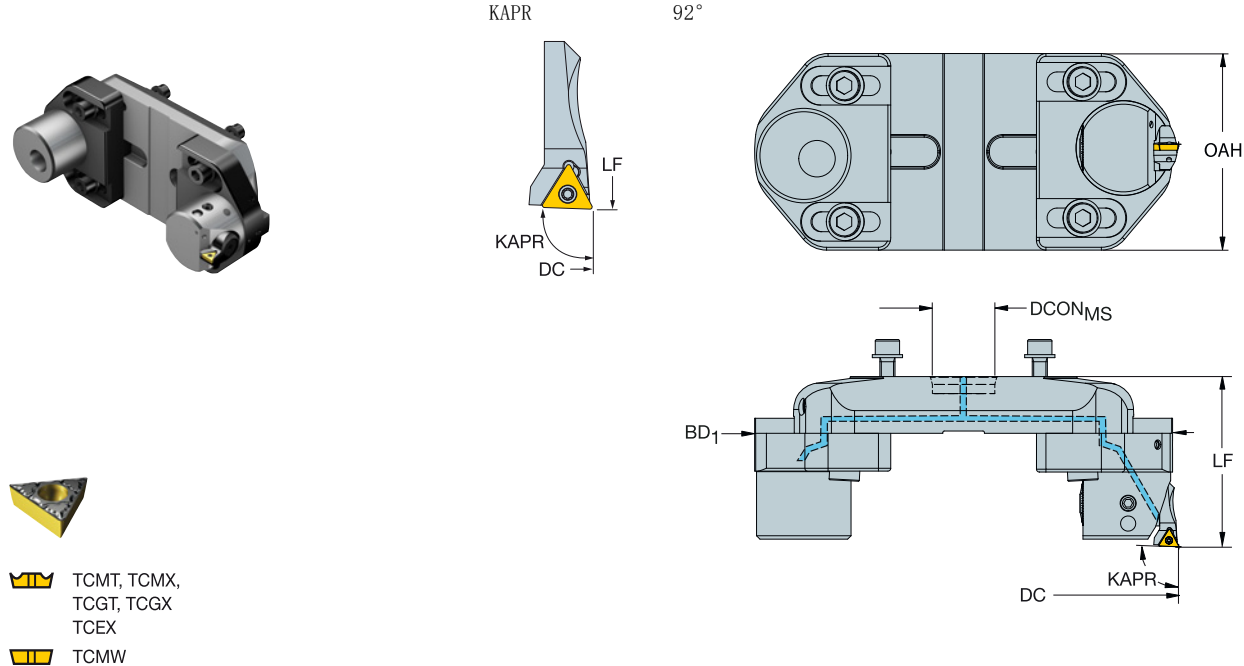
N15



K90

CoroBore® 825 XL 精镗刀具

心轴 - 带内冷设计
专用于 Silent Tools 镗削



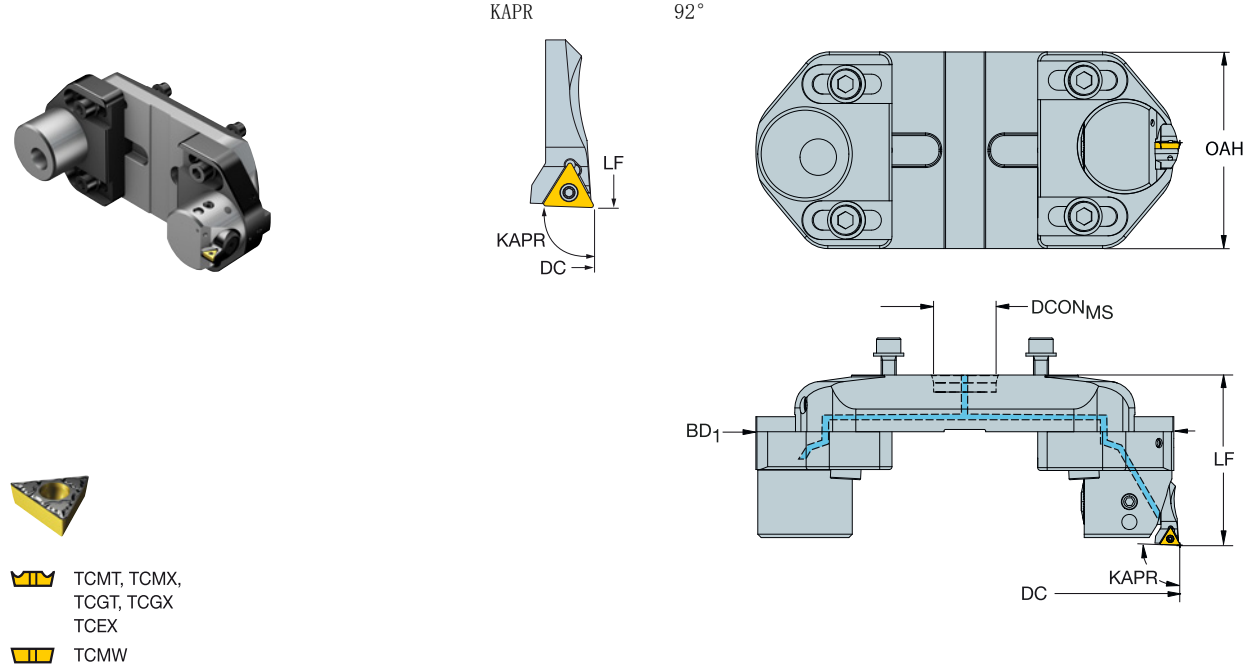
					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{MSL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
148.00	215.00	11	33	1	825D-215TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04		
198.00	265.00	11	33	1	825D-265TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04		
248.00	315.00	11	33	1	825D-315TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04		

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
这些轻质总成专门设计与减振镗削接杆搭配使用。减振接杆需单独订购，参见第 K77 页。
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本



CoroBore® 826 XL 精镗刀具

心轴 - 带内冷设计
专用于 Silent Tools 镗削

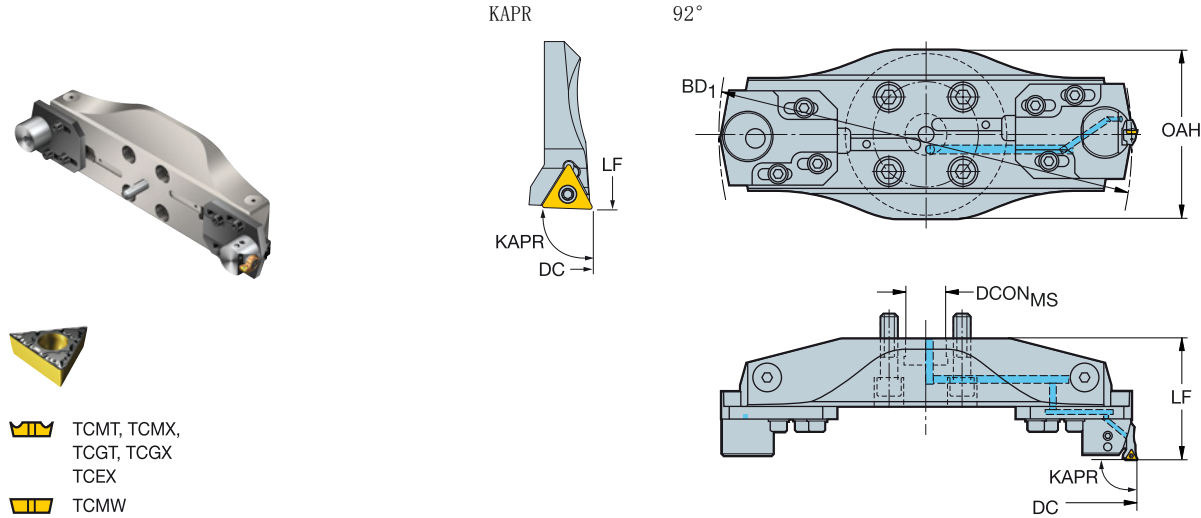


					尺寸, mm												
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF	OAH	BD ₁			CICT	M11D			
154.35	207.65	11	33	1	826D-207TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04			
204.35	257.65	11	33	1	826D-257TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04			
254.35	307.65	11	33	1	826D-307TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04			

所示直径范围适用于正向镗削。
不建议使用 CoroBore® 826 进行背镗
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
这些轻质总成专门设计与减振镗削接杆搭配使用。减振接杆需单独订购，参见第 K77 页。
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本



CoroBore® 825 XL 精镗刀具
心轴 - 带内冷设计

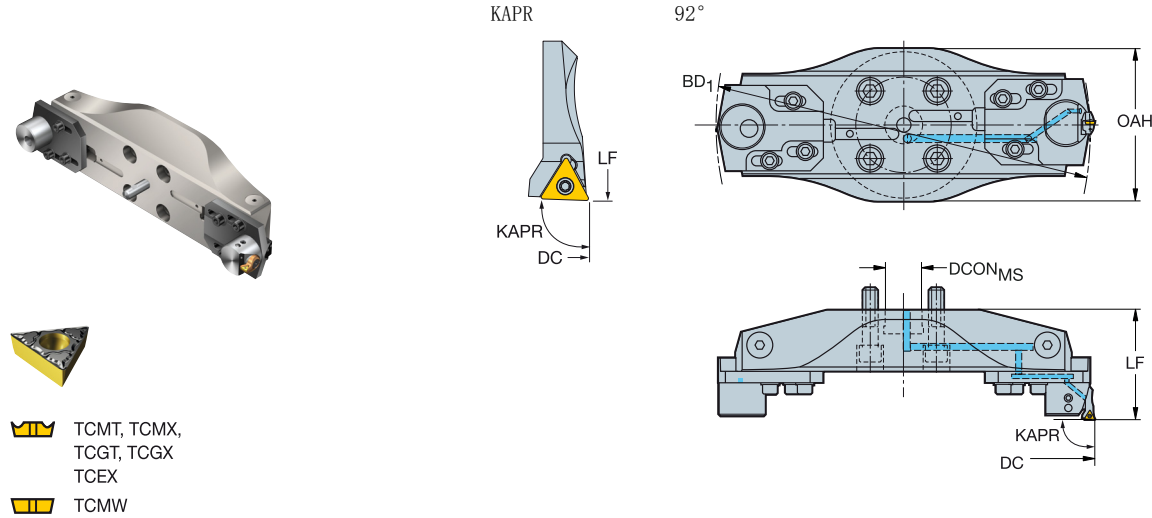


					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{MS}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	825-395TC11	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	825-475TC11	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	825-555TC11	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。
如果通过法兰直接连接至机床主轴，请使用中心定位锥柄塞，参见 K77 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 826 XL 精镗刀具
心轴 - 带内冷设计



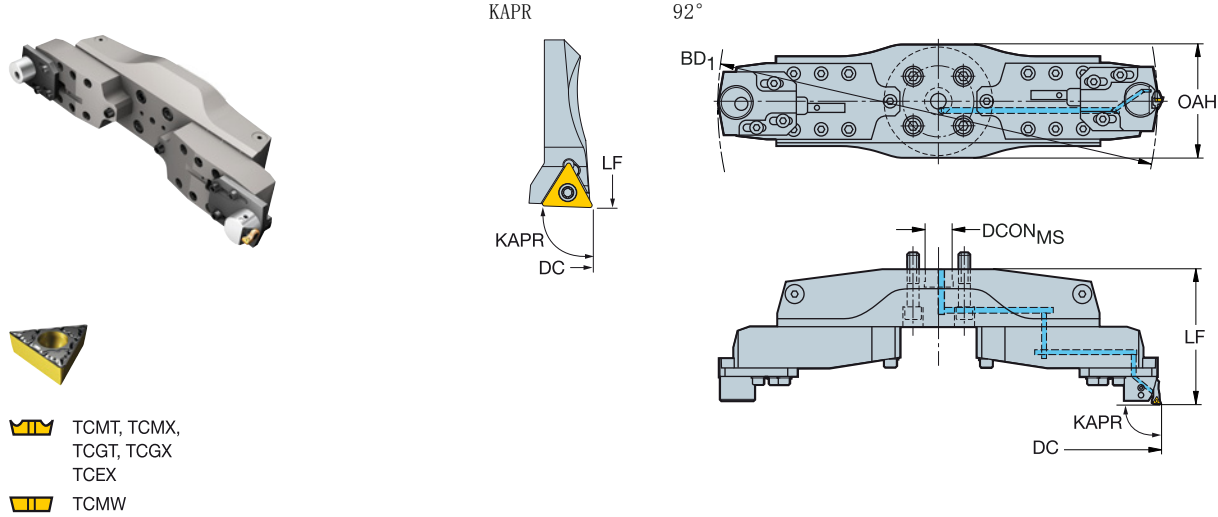
						尺寸, mm											
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{BD1}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	826-387TC11HP	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04		
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	826-467TC11HP	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04		
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	826-547TC11HP	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04		

所示直径范围适用于正向镗削。
不建议使用 CoroBore® 826 进行背镗
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。
如果通过法兰直接连接至机床主轴，请使用中心定位锥柄塞，参见 K77 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本



CoroBore® 825 XL 精镗刀具

心轴 - 带内冷设计
带加长桥架



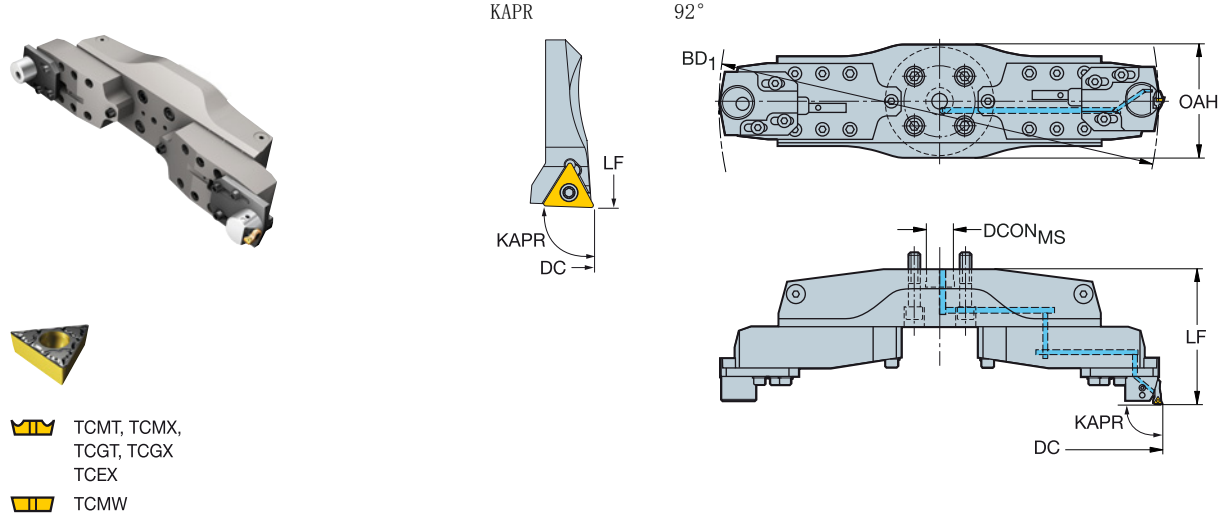
					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{INTL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	825-795TC11	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	825-1035TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	825-1275TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

所示直径范围适用于正向镗削。
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关背镗的更多信息，请参见第 K92 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。
如果通过法兰直接连接至机床主轴，请使用中心定位锥柄塞，参见 K77 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



CoroBore® 826 XL 精镗刀具

心轴 - 带内冷设计
带加长桥架

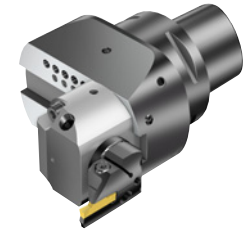
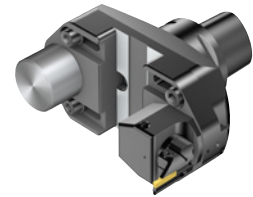


					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJLX _{REL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
544.35	787.65	11	40X	1	826-787TC11HP	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04		
784.35	1027.65	11	40X	1	826-1027TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04		
1024.35	1267.65	11	40X	1	826-1267TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04		

所示直径范围适用于正向镗削。
不建议使用 CoroBore® 826 进行背镗
如需有关外圆镗削的更多信息，请参见第 K94 页
如需有关使用加长滑块的更多信息，请参见第 K90 页
只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。
如果通过法兰直接连接至机床主轴，请使用中心定位锥柄塞，参见 K77 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具样本



端面切槽

	直径范围，mm	孔公差	切削刃数量	工序	刀片选项	机床接口	页码
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- 端面切槽	- CoroCut® MB	- 圆柱削平柄	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- 端面切槽	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- 端面切槽	- CoroCut®	- 可乐满 Capto® - 40X，带 4 个螺栓连接孔	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1（内圆和外圆）	- SpiroGrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

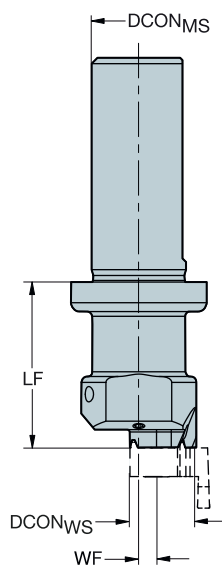
圆柱直柄的 CoroCut® MB 接柄

用于端面切槽

带内冷设计



MB...FA



			尺寸, mm							
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	BAR	KG	
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115	
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114	
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120	
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129	
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145	
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153	

有关 CoroCut® MB 切削刀具，请参见车削刀具样本

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

推荐的接杆：

A16: 391.37A



L2



N23



N15

CoroBore® 825 SL

端面切槽

应用

- 端面切槽
- 轴向切槽

ISO 应用范围



优点和特点

- 与铣削相比，具有更高的生产效率
- 切削刃的内冷却液可确保出色的切屑控制
- 在我们各种类型的标准 CoroTurn® SL 切削头和 CoroCut 单 / 双刃刀片基础上构建。（左手型，A 曲线）
- 用于径向预调的精调端面切槽切削头
- 带专用刀具的刚性结构适合小到大直径的端面切槽
- 内冷却液



刀具

- 接口：
- 可乐满 Capto®
 - 心轴

刀片

- CoroCut® 1-2 系统刀片
- 适用于所有材料的专用材质和槽型

CoroTurn® SL 切削头和刀片需单独订购。

825 - 通过游标刻度盘将直径调整 0.002 mm。转动 360° 可将直径改变 0.5 mm。



径向精调端面切槽切削头采用与 CoroBore825 精镗头同样的接口形式。

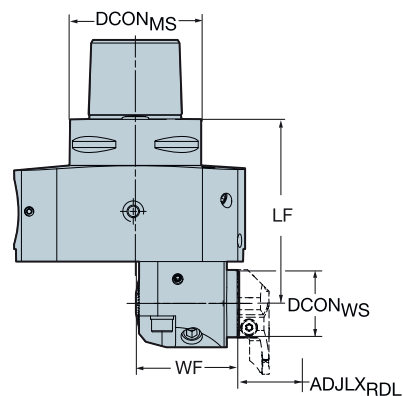
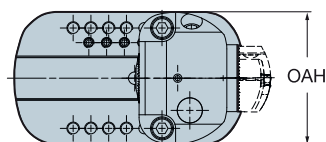
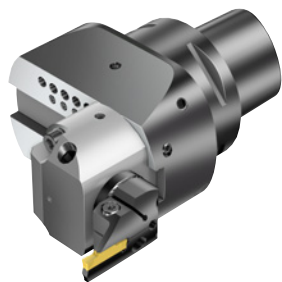
首选槽型：-CM 或 -TF，具体取决于所选的刀尖半径。
推荐进给起始值：0.15 mm/r

如果需要宽度公差较大的凹槽，请选择 -GF 槽型。推荐进给起始值：0.10 mm/r



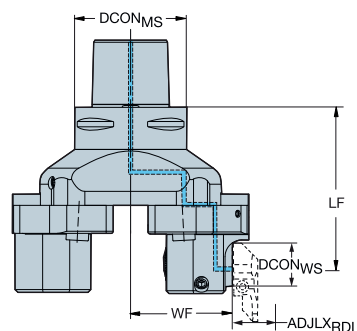
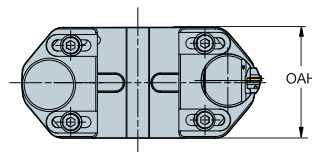
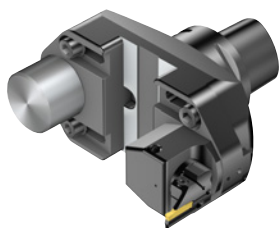
可乐满 Capto® - CoroTurn® SL 可调接柄

可乐满 Capto® - 带内冷设计



CoroBore® 825 精调

				尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	(BAR)	(KG)		
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320		
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470		



CoroBore® 825 XL

				尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	(BAR)	(KG)		
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040		
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120		
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750		

CoroTurn® SL 切削头直径和刀具直径范围应符合零件的要求。如需有关 CoroTurn® SL 切削头的更多信息, 请参见车削刀具样本

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



L2

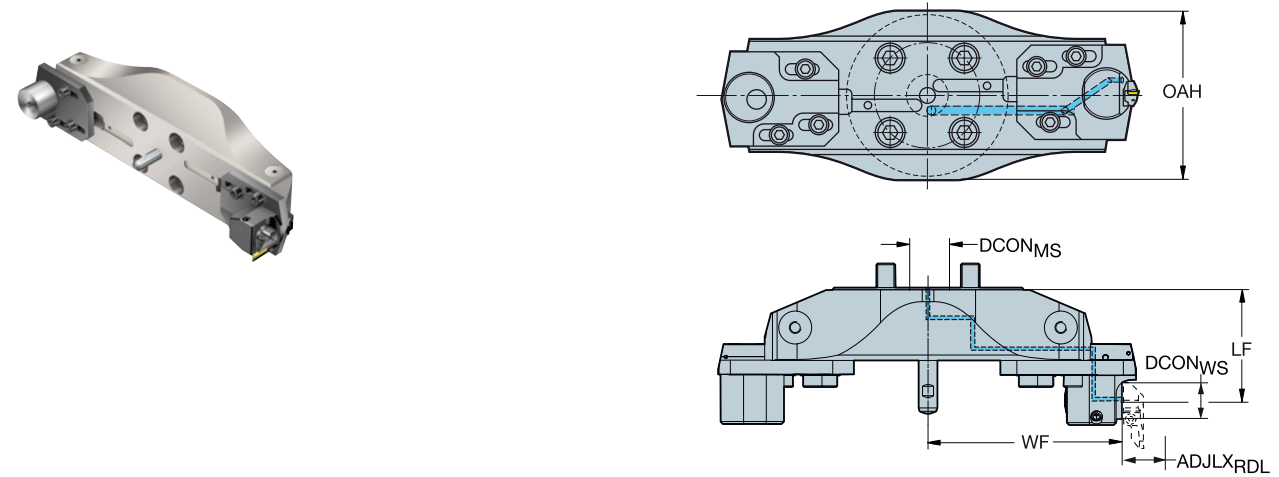


N23

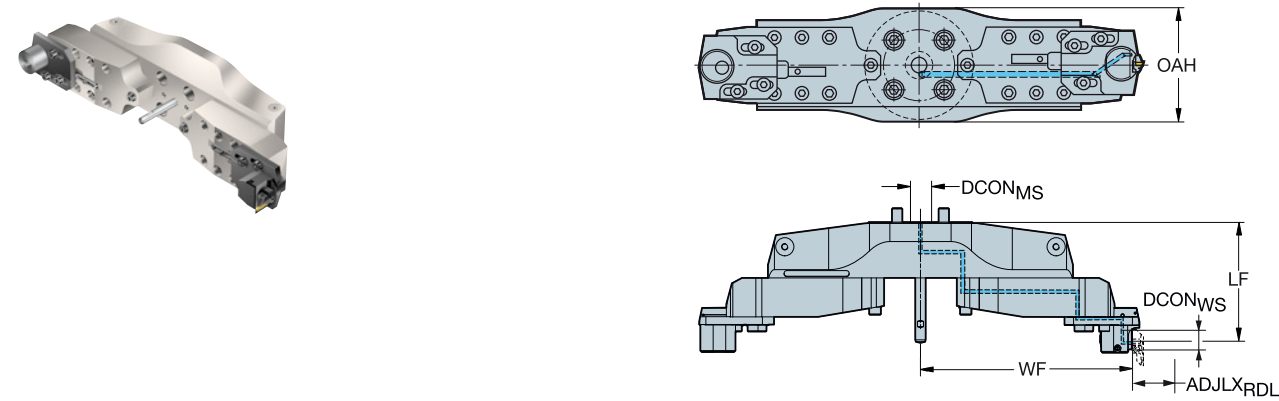


N15

心轴 - CoroTurn® SL 可调接柄
心轴 - 带内冷设计



			尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	QAW		BAR	KG
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980	
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830	
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670	



带加长桥架

			尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	QAW		BAR	KG
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120	

CoroTurn® SL 切削头直径和刀具直径范围应符合零件的要求。如需有关 CoroTurn® SL 切削头的更多信息，请参见车削刀具样本

只能与 40X CoroBore XL 刀柄一起使用。需单独订货。参见第 K76 页。
如果通过法兰直接连接至机床主轴，请使用中心定位锥柄塞，参见 K77 页
如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



SpiroGrooving™

以最高生产率加工密封环槽

应用

- 所有 23°、R-RX 和 BX 槽
- 不能用于在 BX 槽的外侧面加工 45° 倒角
- 需要使用 SpiroGrooving™ 软件
- 建议以尺寸“中差”进行直径和槽深编制加工程序。
- 将生成的 NC 代码传输至机床控制器

ISO 应用范围:



优点和特点

加工安全性

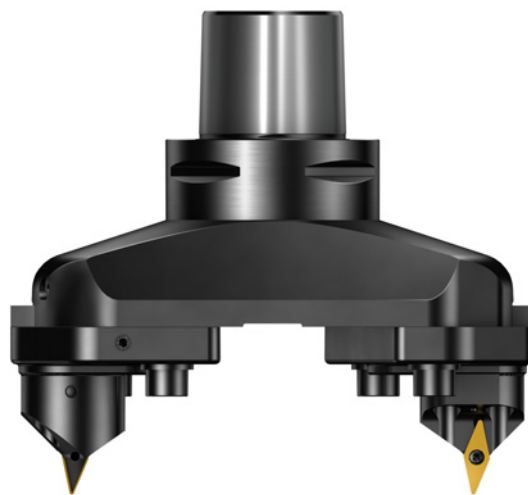
- 采用 SpiroGrooving™ 刀具路径可确保切削控制
- 内冷设计
- 无振动

高生产效率

- 良好的切屑控制确保高机床利用率
- 高效加工方法
- 通过更高的切削参数缩短切削时间

编程快速方便

- SpiroGrooving™ 计算器可生成 NC 代码
- 高强度模块化的桥式刀体可根据不同的工序需求组装成不同功能的刀具总成（粗镗、精镗、端面切槽、SpiroGrooving™ 和插补镗削）



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

刀具

- 可乐满 Capto®
- 基于 CoroBore® XL 而构建 - 可确保最大稳定性的刚性且可靠的系统
- 刀夹具有轴向和径向可调性



刀片

- 对于 30-75 mm 尺寸，使用 CoroTurn® 107 刀片 (VCMT)
- 对于 48-289 mm 尺寸，使用 CoroTurn® 107 刀片 (VBMT)

SpiroGrooving 在一个锥形截面中采用圆形螺旋状刀具运动。这可减小切屑厚度，确保轻快切削作用并提高进给。部分刀片切削刃具有断续切削特性，从而消除了缠结在刀具和主轴上的长切屑。

SpiroGrooving 是一种用于在非旋转零件上安全、高效地加工密封环槽的独特解决方案。获得这种独特加工方法的整套组件（包括刀具和 NC 代码生成器）。

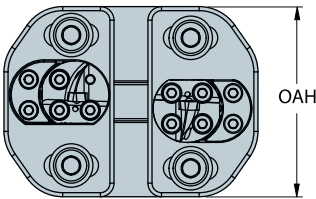
对如何编程感到疑惑？

通过 SpiroGrooving NC 代码生成器，只需几个快捷步骤便可获得 NC 代码。

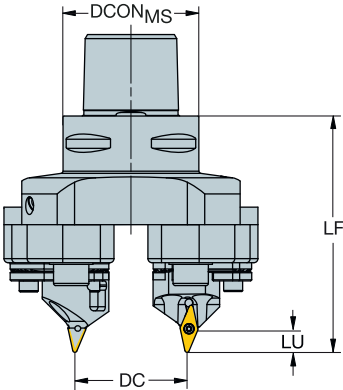
NC 代码生成器 - 输入槽型和切削参数便可得到 NC 代码

用于 SpiroGrooving™ 的 CoroBore® XL 可调式刀具
可乐满 Capto® - 带内冷设计

KAPR 67°



VCMT



径向和轴向可调

					尺寸, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCON _{MS}	ADJLX _{tool}	LU	LF	OAH			CICT	MIID		
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04		

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com
有关刀片，参见车削刀具主样本



L2



N23



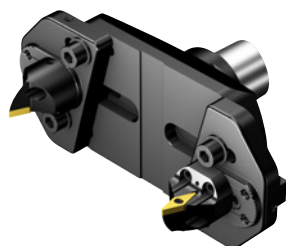
N15

用于 SpiroGrooving™ 的 CoroBore® XL 可调式刀具

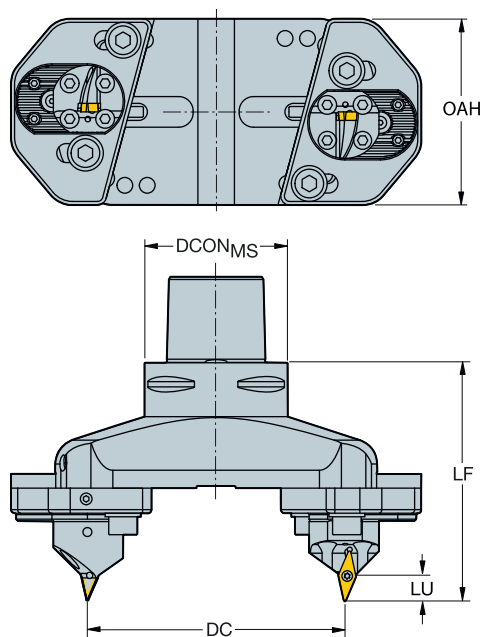
可乐满 Capto® - 带内冷设计

KAPR

67°



VBMT



径向和轴向可调

					尺寸, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	订货号	DCN _{MS}	ADJ LX _{min}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MLID
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关刀片，参见车削刀具主样本



L2



N23



N15

插补镗削

零件静态车削

应用

插补镗削是为先进的加工中心和 B 轴多任务机床开发的一种灵活的新型车削方法。

ISO 应用范围



优点和特点

- 灵活的解决方案，可在安装模块化刀具系统的加工中心完成，而无需采用 U 轴或 W 轴的平旋盘专用镗床。
- 无需零件工序周转，一次完成整个零件加工。尤其有利于大型非对称零件
- 降低了刀具投资成本
- 高强度模块化的桥式刀体可根据不同的工序需求组装成不同功能的刀具总成（粗镗、精镗、端面切槽、SpiroGrooving™和插补镗削）



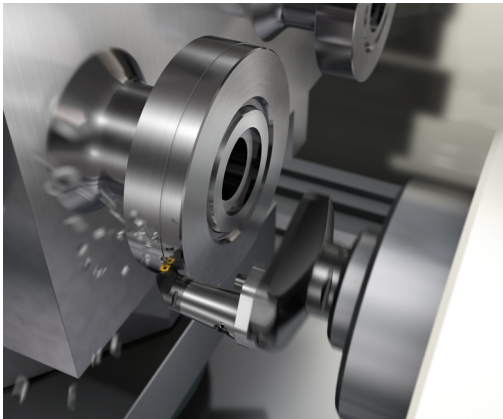
刀具

- Coromant Capto®

刀片

- CoroTurn® 107

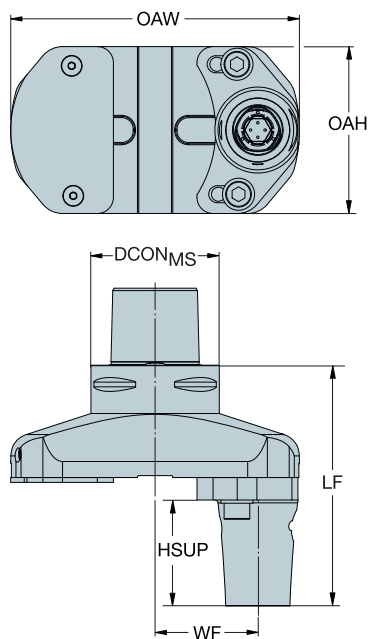
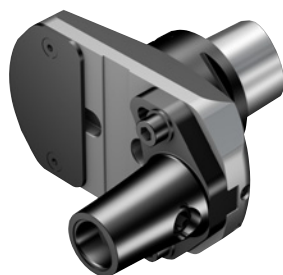
无需零件工序周转，一次完成整个零件加工。尤其有利于大型非对称零件



带快换系统的可乐满 Capto® 可调接柄

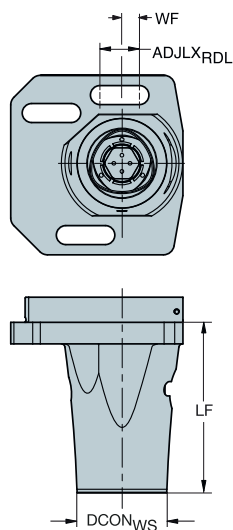
用于插补镗削

带内冷设计



			尺寸, mm											
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	订货号	DCON _{HS}	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW			BAR	KG
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090		
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430		
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860		

CoroBore® XL 滑块



			尺寸, mm											
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	订货号	DCON _{HS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW				BAR	KG
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350			

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关切削头和刀片, 参见车削刀具样本



L2

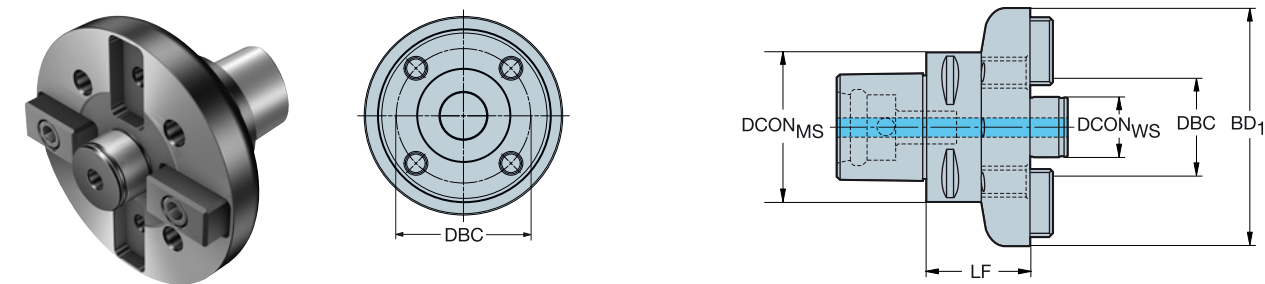


N23



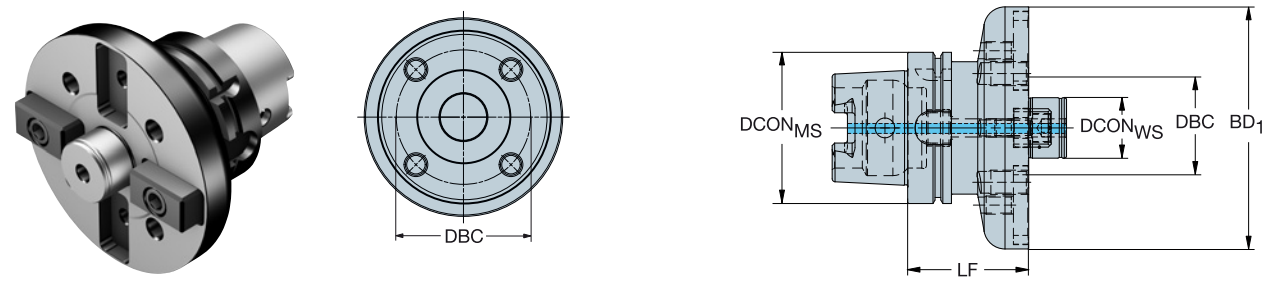
N15

可乐满 Capto® – CoroBore® XL 接杆
带内冷设计



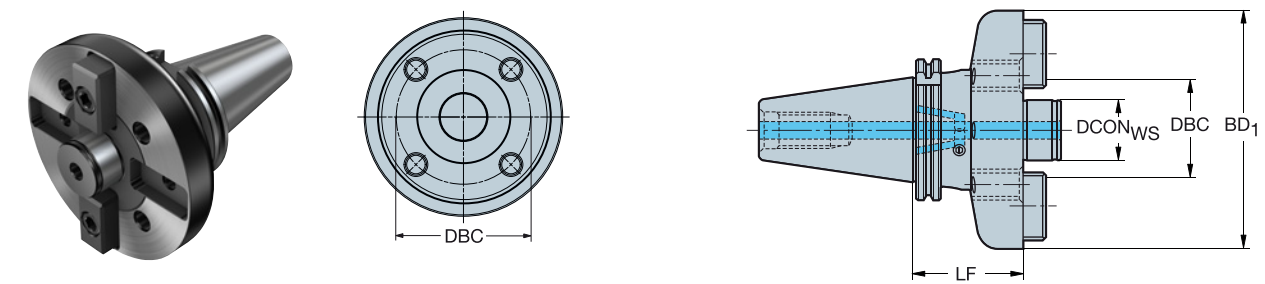
					尺寸, mm							
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁		BAR	KG
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09	
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67	

HSK – CoroBore® XL 接柄
带内冷设计



					尺寸, mm							
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

ISO 7388-1 – CoroBore® XL 接柄
带内冷设计



ISO7388. 1/MAS-BT 403

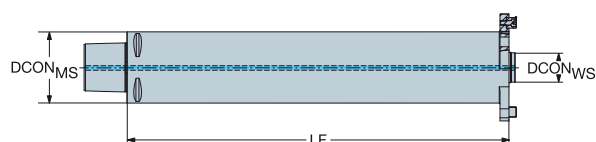
					尺寸, mm							
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DBC	DCON _{MS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

所有 CoroBore XL 整体刀柄的法兰背面已经过磨削，并且螺纹孔可用于安装法兰垫片以提高稳定性。垫片需单独订购并进行磨削，以适合特定的机床和刀柄，参见附件页 M12。



可乐满 Capto® - CoroBore® XL 减振镗刀

带内冷设计



SilentTools®

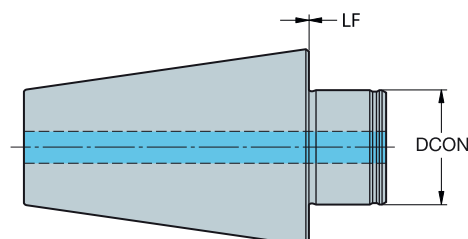
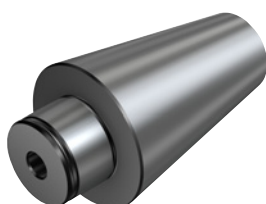
				尺寸, mm				
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

如需了解相关镗刀组件、附件和备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

有关可与该接杆搭配使用的镗削刀具套件, 参见 K27 页

大锥柄的堵塞

带内冷设计



ISO7388.1/MAS-BT 403

				尺寸, mm			
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93



L2

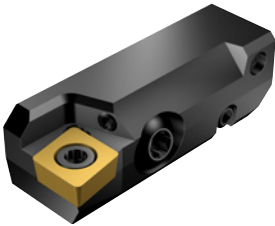
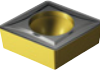


N23



N15

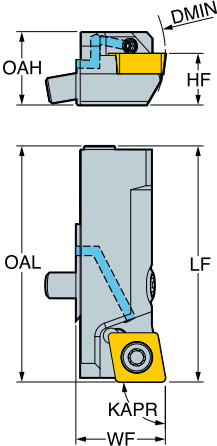
可转位镗刀刀夹
 轴向和径向调整

 CCMT, CCGT
CCGX, CCET
  CCMW

KAPR

90°



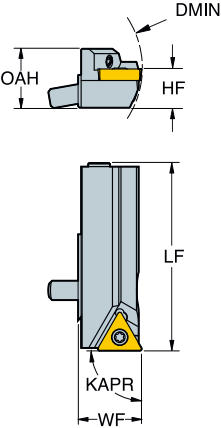
				尺寸, mm											
DMIN ₁		CZC _{KS}	CNSC	订货号	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{REL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08




 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
  TCMW

KAPR

90°



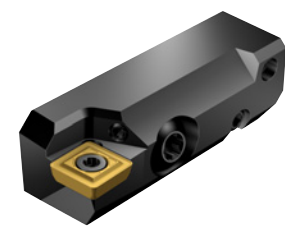
				尺寸, mm											
DMIN ₁		CZC _{KS}	CNSC	订货号	ADJLX _{ALL}	ADJLX _{REL}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

有关刀片，参见车削刀具主样本

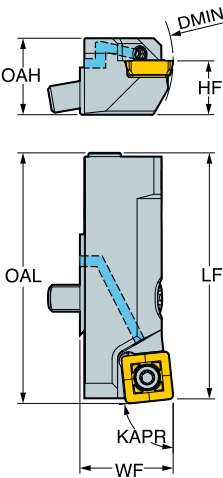


可转位镗刀刀夹
轴向和径向调整

KAPR 84°



SPMT



				尺寸, mm											
DMIN _i		CZC _{BS}	CNSC	订货号	ADJLX _{MIN}	ADJLX _{MAX}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
25.0	06	08CB	2	SSYPR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM
40.0	08	10CB	2	SSYPR10CBX08	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CB	2	SSYPR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM



K32



N23

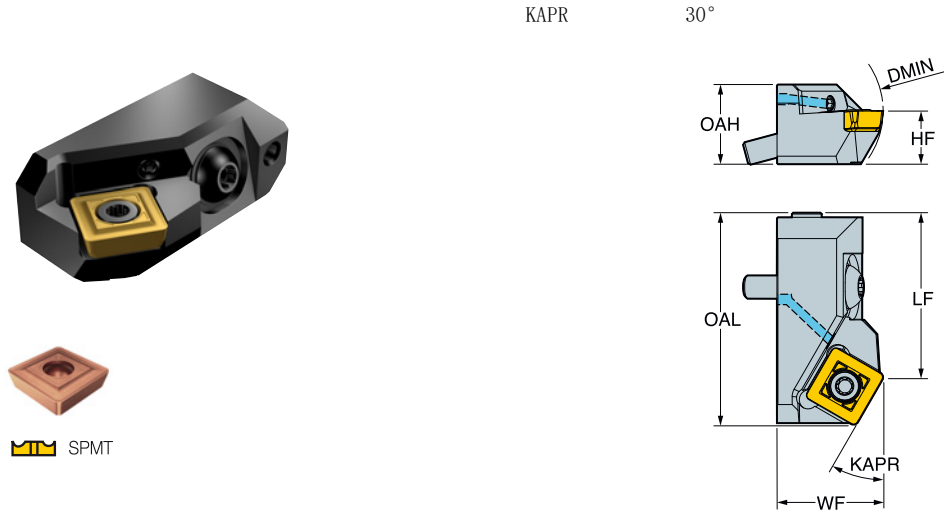


N15

可转位镗刀刀夹
 轴向调整



				尺寸, mm											
DMIN ₁		CZC _{KS}	CNSC	订货号	ADJLX _{min}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID	
20.0	06	06CC	2	SSSPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM	
25.0	08	08CC	2	SSSPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM	
40.0	12	10CC	2	SSSPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM	



				尺寸, mm											
DMIN ₁		CZC _{KS}	CNSC	订货号	ADJLX _{min}	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID	
20.0	06	06CC	2	SSTPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM	
25.0	08	08CC	2	SSTPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM	
40.0	12	10CC	2	SSTPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM	

有关刀片，参见车削刀具主样本

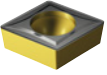
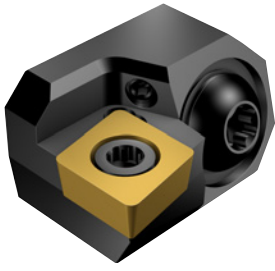


可转位镗刀刀夹

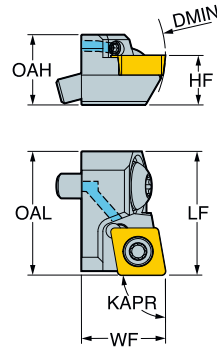
不可调整

KAPR

90°



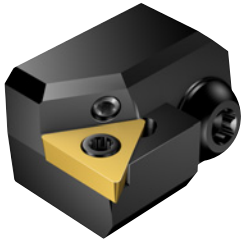
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



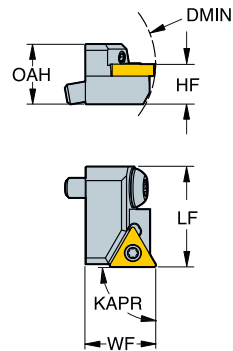
				尺寸, mm									
DMIN ₁		CZC ₁₅	CNSC	订货号	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	SCFCR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04
25.0	06	08CD	2	SCFCR08CDX06	20.00	8.00	14.00	12.00	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CD	2	SCFCR10CDX09	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CD	2	SCFCR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08

KAPR

90°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



				尺寸, mm									
DMIN ₁		CZC ₁₅	CNSC	订货号	LF	HF	WF	OAH	OAL			CICT	MIID
20.0	06	06CD	2	STFCR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02
25.0	09	08CD	2	STFCR08CDX09	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CD	2	STFCR10CDX11	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CD	2	STFCR12CDX16	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08

有关刀片，参见车削刀具主样本



N23



N15

可转位镗刀刀夹
 不可调整

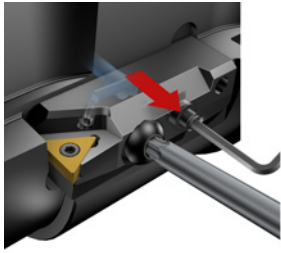


				尺寸, mm														
	DMIN1	CZC15	CNSC	订货号														
					LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID					
					20.0	06	06CD	2	SSYPR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-FM
					25.0	08	08CD	2	SSYPR08CDX08	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-FM
					40.0	08	10CD	2	SSYPR10CDX08	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-FM
50.0	12	12CD	2	SSYPR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-FM					

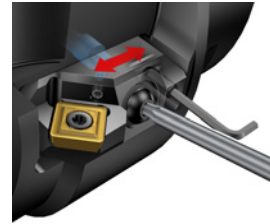
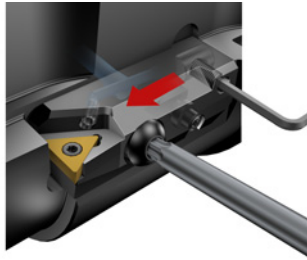


CoroBore®

内置刀夹 - CB、CC 和 CD



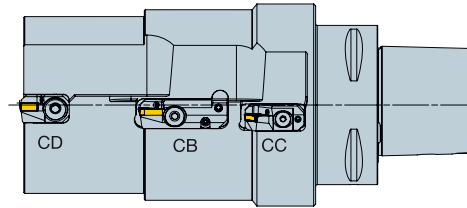
CB - 镗削轴向和径向调整



CC - 倒角轴向调整



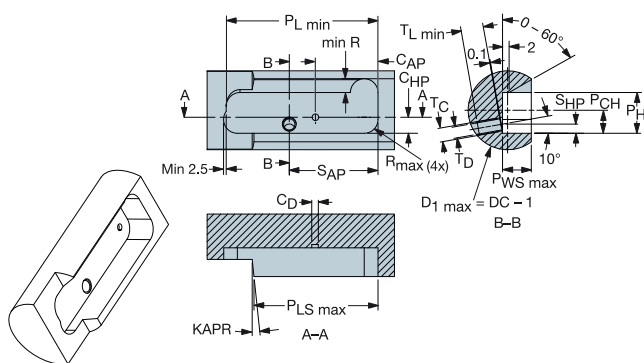
CD - 固定, 不可调整



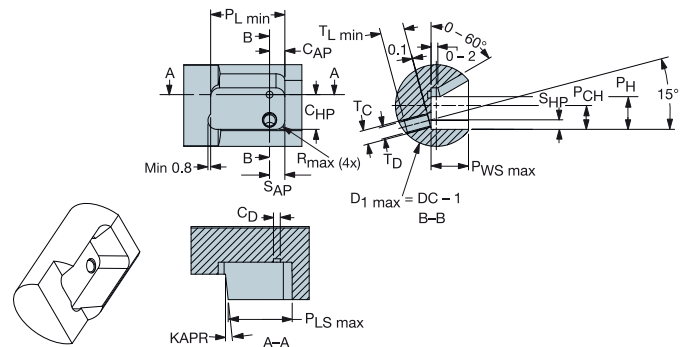
尺寸 / 类型	夹紧套件	夹紧扭矩 (Nm)	扳手规格
06CB	5519 201-01	4.8	151P
10CB	5519 201-02	9.0	201P
12CB	5519 201-03	16.0	251P
06CC	5519 202-01	3.2	101P
08CC	5519 202-02	4.8	151P
10CC	5519 202-04	16.0	251P
06CD	5519 202-01	3.2	101P
08CD	5519 202-02	4.8	151P
10CD	5519 202-03	16.0	251P
12CD	5519 202-04	16.0	251P

参数	非合金
$P_{L \min}$	刀片座最小长度
P_{CH}	刀片座中心高度
P_H	刀片座高度
$P_{LS \max}$	刀片座最大支撑长度
KAPR	主偏角
$P_{PS \max}$	刀片座最大支撑宽度
$R_{\max}$	最大半径
S_{AP}	螺钉轴向位置
S_{HP}	螺钉高度位置
T_D	螺纹尺寸
T_C	螺纹沉头孔直径
$T_{L \min}$	最小螺纹长度
C_{AP}	冷却液轴向位置
C_{HP}	冷却液高度位置
C_D	冷却液孔直径

CB 型

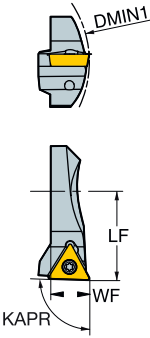
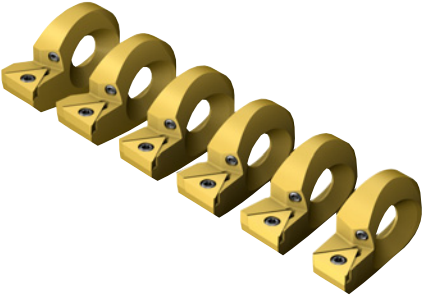


CC 和 CD 型



CoroBore® 826 HP

刀夹套件



	订货号	包含的刀夹	WF
尺寸 B 套件	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
尺寸 C 套件	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

CoroBore® BR20

工序



1



2

1 双刃镗削

.

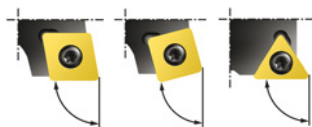
- 适用更高的进给率。

2 双刃阶梯镗削

.

- 适用大切深。
- 滑块中的内置功能

刀片选项



主偏角
导角

90°
0°

84°
6°

90°
0°

CoroTurn® 107 螺钉夹紧

适合要求低切削力的应用



84°
6°

CoroBore® 111 螺钉夹紧

专用粗镗刀片（针对 P、M、K 和 S 而优化了材质选择）

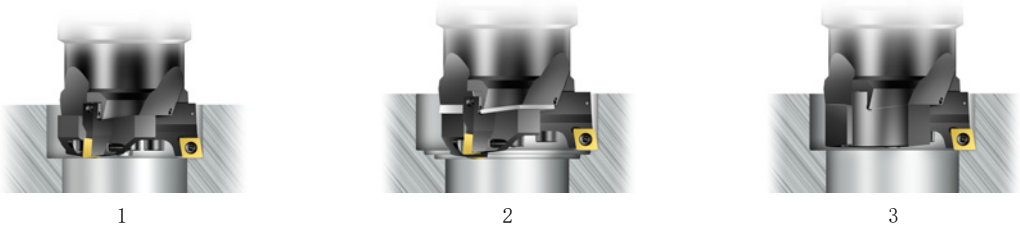
最大切削速度， V_c max:

BR20: 1200 m/min

BR20 (减振): 900 m/min

CoroBore® BR30

工序



- 1 多刃镗削

- 适用更高的进给率。
- 2 多刃阶梯镗削

- 适用大切深。

- 需要刀垫组件，可单独订购。使用刀垫组件时，LF 尺寸增加 1-2 mm。

- 可将 κ 为 90° 的 R820x-AR... 和 R820x-BR... 的滑块相结合
- 3 单刃镗削：

- 需要两个盖，可单独订购。

刀垫组件和盖 - CoroBore® BR30

接杆型号	垫片	厚度 mm	盖
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

最大切削速度，Vc max：常规：Vc 1200 m/min

刀片选项

主偏角
导角

90°
0°

CoroTurn® 107 螺钉夹紧

适合要求低切削力的应用

84°
6°

CoroBore® 111 螺钉夹紧

专用粗镗刀片（针对 P、M、K 和 S 而优化了材质选择）

90°
0°

84°
6°

T-Max® P、CoroTurn® RC 刚性夹紧

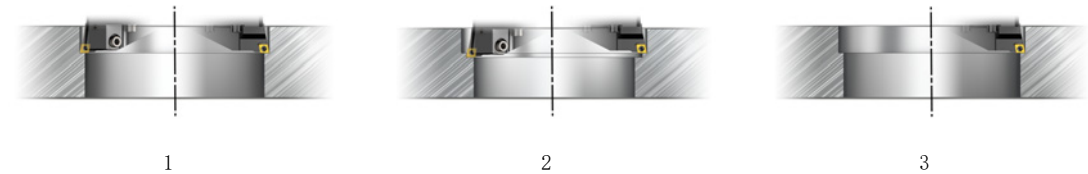
用于稳定工况下要求使用坚固刀片的应用场合

K 86

SANDVIK
Coromant

CoroBore® 820 XL

工序



- 1 双刃镗削

- 适用更高的进给率。
- 2 双刃阶梯镗削

- 适用大切深。

- 轴向可调刀夹 +1.5 mm。

- 进行阶梯镗削时，应使用主偏角 κ 为 90° （切入角为 0° ）的刀夹。
- 3 单刃镗削：

- 将不参与切削的刀夹调整至更小的直径，作为配重使用。

用于直径为 150–1275 mm 的 CoroBore XL 的刀柄
必须单独订购。可用接口：C8、C10、HSK-A 100、HSK-A 125、CAT-V 50、ISO 7388/1 50、MAS BT 50

最大切削速度， V_c max：常规：1200 m/min，轻质：600 m/min

刀片选项

主偏角

导角

90°

0°

90°

0°

CoroTurn® 107 螺钉夹紧

- 适合要求低切削力的应用

90°

0°

84°

6°

CoroBore® 111 螺钉夹紧

- 专用粗镗刀片（针对 P、M、K 和 S 而优化了材质选择）

90°

0°

84°

6°

T-Max® P、CoroTurn® RC 刚性夹紧

- 用于稳定工况下要求使用坚固刀片的应用场合

SANDVIK

Coromant

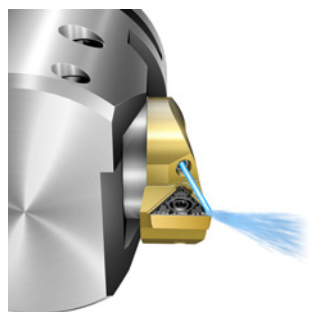
K 87

CoroBore® 826 HP

工序



镗削



- 使用高精度冷却液可改进断屑性能



- 感受微米级的精度！每听到一声咔嗒声，直径便增加 0.002 mm

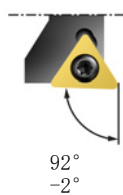


- 与 CB825 刀夹不同，CB826 刀夹可旋转 90° ！

最大切削速度, $V_c \text{ max}$: V_c 1200 m/min

刀片选项

CoroTurn® 107 刀片



主偏角
导角

92°
-2°



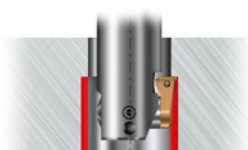
CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroBore® 825

工序



镗削



背镗

常规:

只有镗削直径 (DC) 小于接口直径 (DCON_{MS}) 时, 几何约束 (LU) 才有效。镗削直径 (DC) 大于接口直径 (DCON_{MS}) 时的最大推荐孔深 (对于正向镗削) 为 4 倍径

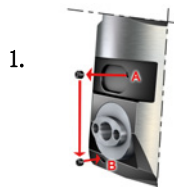
CoroBore® 825 EH:

当使用圆柱形或锥形 EH 刀柄 (提供有钢制、整体式硬质合金和重金属刀体材料的选择) 时, 可通过在夹头中 (CoroChuck930、热胀刀柄、弹簧夹头) 旋转 EH 接柄获得单刃刀片位置。

使用 CoroBore® 825 (常规) 进行背镗

1. 从冷却液导管 A 上拆下平头螺钉, 然后将其拧入冷却液导管 B 中。
2. 用正确的扭矩锁紧 A (如果使用) + B + C。
3. 将主轴方向改为逆时针 (M04)。

使用 CoroBore® 825D (减振) 进行背镗



1.



2.

直径 mm	加长滑块	厚度 mm	直径加长 mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-127.5	825C-048A	4.8	+9.6

正镗直径范围 (mm)	背镗直径范围 (mm)	背镗刀夹套件 (1 个刀夹、1 个加长滑块)	背镗刀夹	加长滑块
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

每个背镗套件都有 1 个加长滑块和 1 个背镗刀夹。请注意, 背镗直径与正镗直径有所不同。请在信息表中查看正确的直径范围。

最大切削速度, V_c max: **常规:** V_c 1200 m/min; **轻质:** V_c 600 m/min **减振:** V_c 900 m/min

刀片选项

CoroTurn® 107 刀片

主偏角
导角



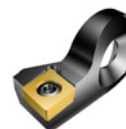
92°
-2°



95°
-5°



CoroTurn® 107:
TC. . 06, 09
(TC. . 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))



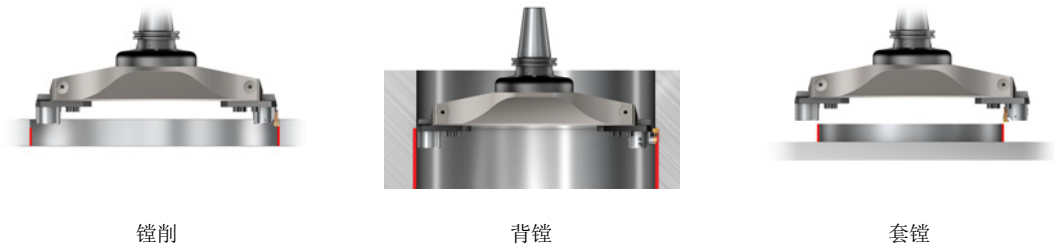
CoroTurn® 107:
TC. . 1103



CoroTurn® 111

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

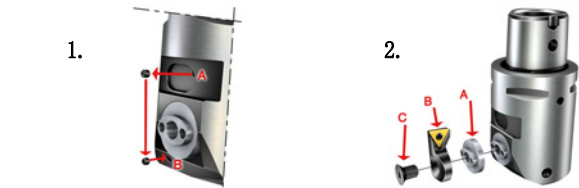
工序



CoroBore XL 的刀柄

必须单独订购。可用接口：C8、C10、HSK-A 100、HSK-A 125、CAT-V 50、ISO 7388/1 50、MAS BT 50

- 背镗（不适用于 CoroBore® 826HP 和 825 SL）
1. 从冷却液导管 A 上拆下平头螺钉，然后将其拧入冷却液导管 B 中。
 2. 用正确的扭矩锁紧 A（如果使用）+ B + C。
 3. 将主轴方向改为逆时针（M04）。



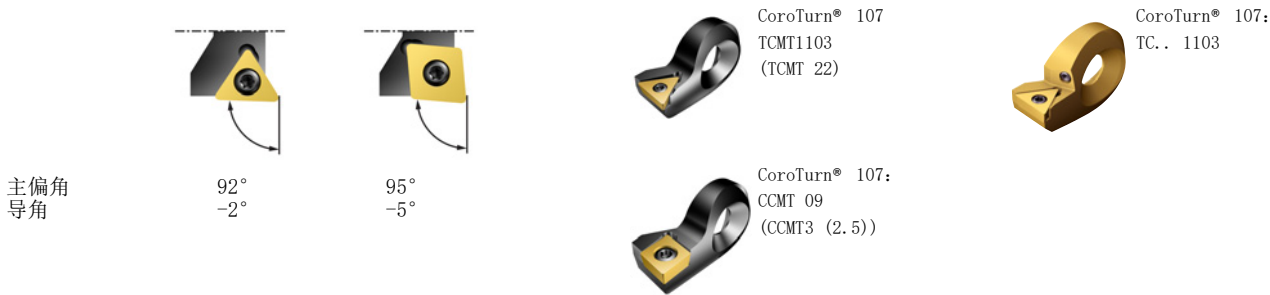
直径	加长滑块（A）	厚度	直径加长
 55-1275	825C-048A	 +4.8	 +9.6

最大切削速度，V_c max:

常规：V_c 1200 m/min，轻质：V_c 600 m/min，减振：V_c 600 m/min

刀片选项

CoroTurn® 107 刀片



起始推荐值

– 进行长悬伸加工时，必须降低切削速度。在特定的悬伸条件下，使用 Silent Tools 减振刀具能够实现更高的切削速度。

粗镗

– 为了确保适当的排屑和稳定的加工过程，粗镗切削速度的最大推荐起始值为 200 m/min。

CoroBore® 111		进给 (f _n) mm/r			切削深度 (a _p), mm			切削速度 (V _c) m/min		
牌号	订货号	最小	最大值	推荐值	最小	最大值	推荐值	最小	最大值	推荐值
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

精镗

- 为了确保适当的排屑和稳定的加工过程，精镗切削速度的最大推荐起始值为 240 m/min 。
- 带钢制或硬质合金镗杆和刀片的精镗头 391.37A 的切削速度推荐起始值为 90–120 m/min （对于长钢制镗杆，使用更低的值）。精磨硬质合金镗杆的推荐起始值为 60 m/min。
- 参见下面的表格，以根据您的精镗应用选择槽形和材质。
- 精镗的最大推荐切深为 0.5 mm 。如果将刀具调节至可能的最小直径，则排屑将更加关键，此时可能需要减小切深。
- 精镗的最大进给受到表面质量要求的限制。因此，影响切屑形状的可能性也受到限制。使用 Wiper （修光刃）刀片可在保持表面质量的同时提高进给。但是，Wiper （修光刃）刀片会施加更大的径向压力，从而提高加工过程不稳定的风险。

这些开始建议只是一般建议。如需更多详细信息，请访问 www.sandvik.coromant.com 网站上的 CoroPlus ToolGuide

精镗												
AP	刀尖半径	要求的表面质量对应的最大进给		工件材料								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S （镍基合金）		S （钛）
0.1–0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15–0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3–0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

端面切槽

首选是 CoroCut 2 系统刀片。

将 -TF 槽形用于低进给，-CM 槽形用于中等进给，-RM 槽形用于径向底面切槽。

-TF 和 -CM 槽形具有可消除积屑瘤风险的正前角槽形。得益于 Wiper （修光刃）设计，-TF 槽形可确保良好的切屑控制和较高的表面质量。使用 -GF 槽形能够选择更大的宽度。

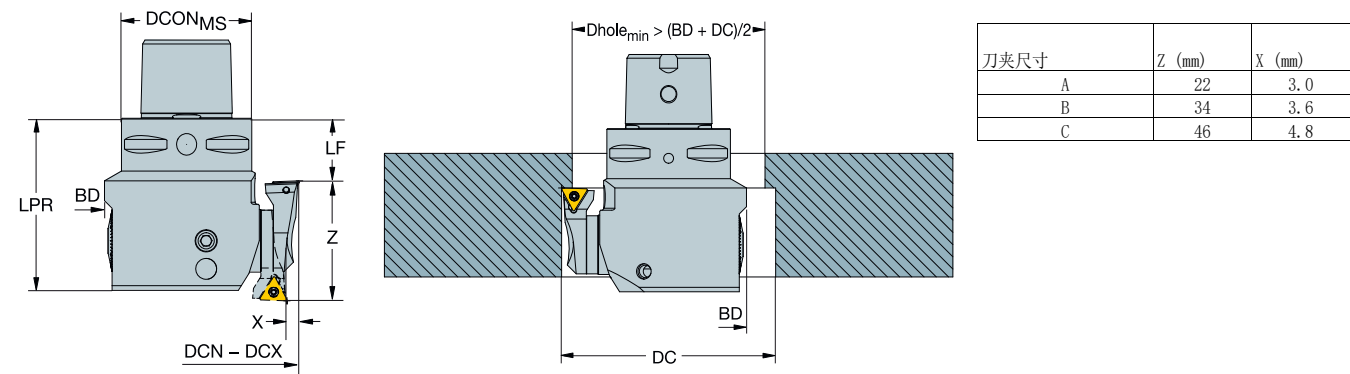
取决于所选的球头半径：

- 对于较小的球头半径 (0.2)，选择 -CM
- 对于较大的球头半径 (>0.3)，选择 -TF
- 推荐的起始进给：0.15 mm/r
- 如果槽要求更小的公差，请选择 -GF
- 推荐的起始进给：0.10 mm/r

为了改进切屑控制：

- 提高进给率
- 提高切削速度

使用 CoroBore® 825（常规）进行背镗



CoroBore® 825 背镗

背镗时，刀具的刀具的 LF 值应减去刀夹 LF 值值的两倍。这意味着：

- 对于尺寸 A：LF - 22 mm（例如 R825A-AF11STUC06T1A）
- 对于尺寸 B：LF - 34 mm（例如 R825B-AF17STUC0902A）
- 对于尺寸 C：LF - 46 mm（例如 R825C-AF23STUC1103A）
- 注意：改变旋转方向 -> 左手！

DC 将增加加长滑块 WF 值的两倍。这意味着：

- 对于尺寸 A：2 x 3.0 = 6.0 mm（825A-030A）
- 对于尺寸 B：2 x 3.6 = 7.2 mm（825B-036A）
- 对于尺寸 C：2 x 4.8 = 9.6 mm（825C-048A）
- 计算可能的最小孔直径：D 孔_min = (BD+DC)/2+1

CoroBore® 825 XL 背镗

背镗时，刀具的刀具的 LF 值应减去刀夹 LF 值值的两倍。这意味着：

- 对于尺寸 C：LF - 46 mm（例如 R825C-AF23STUC1103A）
- 注意：改变旋转方向 -> 左手！

DC 将增加加长滑块 WF 值的两倍。这意味着：

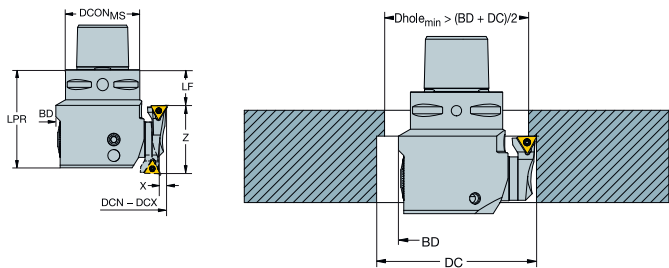
- 对于尺寸 C：2 x 4.8 = 9.6 mm（825C-048A）
- 计算可能的最小孔直径：D 孔_min > (DC+DC-26)/2

此外，还必须将 A34 精镗头调节至最大值。

示例：825-215TC11-C6 的直径范围

- DCN（背镗）= (DCN（前进））+（2 x A34-R825 行程）+（2 x 滑块加长量）= 148 mm + 15 mm + 9.6 mm = 172.6 mm
- DCX（背镗）= (DCX（前进））+（2 x 滑块加长量）= 215 mm + 9.6 mm = 224.6 mm

使用 CoroBore® 825D（减振）进行背镗



尺寸	刀卡		加长滑块				
	LF	WF	LF	WF	WF	X	Z
	向前	向前	向后	向后			
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

CoroBore® 825D 背镗

背镗时，应通过 LF 前向 + LF 向后，减少 LF。即：

- 尺寸 A: LF - 22 mm
- 尺寸 B: LF - 32 mm
- 尺寸 C: LF - 43 mm
- 注意：右侧旋转方向保持不变！

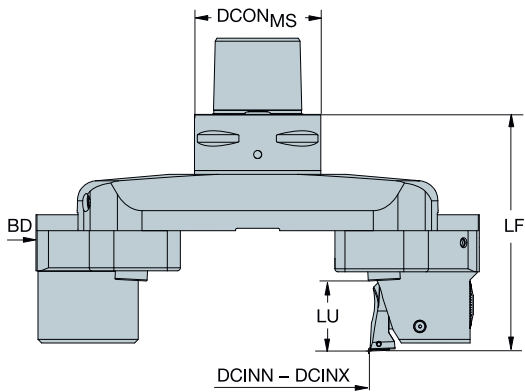
DC 将以加长滑块 WF 的两倍增加 - WF 前向 + WF 向后。即：

- 尺寸 A: $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0 \text{ mm}$
- 尺寸 B: $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0 \text{ mm}$
- 尺寸 C: $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0 \text{ mm}$
- 计算可能的最小孔直径: $D_{hole_{min}} = (BD+DC)/2+1$

注意！背镗仅适用于 CoroBore® 825D，不可用于 CoroBore® 825D XL 或 CoroBore® 825



外圆镗削



CoroBore® 825XL 外圆

对于外圆镗削，LF 将保持相同。

示例：825-215TC11-C6 的直径范围

- **DCN（外圆）** = DCN（正向）-（2 x DMIN A34-R825）-（2 x A34-R825 行程）= 148 mm -110 mm - 15 mm = **23 mm**
- **DCX（外圆）** = DCX（正向）-（2 x DMIN A34-R825）-（2 x A34-R825 行程）= 215 mm - 110 mm - 15 mm = **90 mm**
- 注意：改变旋转方向 -> 左手！

直径为 23-190 mm 的外圆镗削（正向镗削：148-315 mm）的可用长度为 34 mm。

直径为 173-1150 mm 的外圆镗削（正向镗削：298-1275 mm）的可用长度为 28 mm。

CoroBore® 826 XL 外圆镗削

对于外圆镗削，LF 将保持相同。

示例：826-200TC11-C6 的直径范围

- **DCN（外圆）** = DCN（正向）-（2 x DMIN A34-R825）= 148 mm - 110 mm = **38 mm**
- **DCX（外圆）** = DCX（正向）-（2 x DMIN A34-R825）= 200 mm - 110 mm = **90 mm**
- 注意：改变旋转方向 -> 左手！

直径为 38-190 mm 的外圆镗削（正向镗削：148-300 mm）的可用长度为 34 mm。

直径为 188-1150 mm 的外圆镗削（正向镗削：298-1260 mm）的可用长度为 28 mm。

拧紧扭矩

可乐满 Capto®

		NM
可乐满 Capto® 规格		
C3	40-50	
C4	50-60	
C5	90-100	
C6-C8	160-180	
C10	380	

刀片螺钉

		NM
刀片		
TC05 / TC06 / TP06	0.6	
TC09 / TP09 / SP06	0.8	
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9	
SP08	1.7	
SP12	2	
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3	
CN12 / SN12	3.9	
CN16 / SN15	6.4	

CoroBore® BR10

滑块的拧紧扭矩。				
尺寸	DCN (mm)	DCX (mm)	NM	螺钉尺寸
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

滑块的拧紧扭矩。				
尺寸	DCN (mm)	DCX (mm)	NM	螺钉尺寸
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

滑块的拧紧扭矩。				
尺寸	DCN (mm)	DCX (mm)	NM	螺钉尺寸
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Coromant EH 接口

		NM
尺寸		
16	30	
20	50	
25	65	

拧紧扭矩

CoroBore® 820 XL / 820L XL

直径范围，mm		
NM		
148-300	螺钉尺寸	
桥架	100	M12
滑块	60	M10
刀卡	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

直径范围，mm		
NM		
825: 148-315 826: 148-300	螺钉尺寸	
桥架	100	M12
滑块	60	M10
配重	60	M10
精镗头	14	M6
CB825 锁紧螺钉	6	M8
CB826HP 锁紧螺钉	8	M8
刀夹螺钉	6	M8

CoroBore® 825、825D 和 826HP

NM

螺钉尺寸

刀夹螺钉		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
锁定螺钉		
... R825A-xA18/... R825A-xAA	0.9	M4
... R825A-xAB	1.2	M5
... R825B...;... R826B	3.0; 4.0	M6
... R825C...;... R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 825 SL

直径范围，mm		
NM		
47-150	螺钉尺寸	
端面槽切槽头 (S20)	14	M6
锁定螺钉	8	M10
配重	8	M10
刀板	9	M5

精镗头，391.37A / 391.37B / 镗杆

直径		
mm		螺钉尺寸
镗杆夹紧螺钉		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
锁紧螺钉：		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

CoroBore® 820 XL

直径范围，mm		
NM		
298-1260	螺钉尺寸	
桥架	200	M16
加长桥架	100	M12
滑块	60	M10
刀卡	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL

直径范围，mm		
NM		
825: 298-1275 826: 298-1260	螺钉尺寸	
桥架	200	M16
加长桥架	100	M12
滑块	60	M10
配重	60	M10
精镗头	14	M6
CB825 锁紧螺钉	6	M8
CB826HP 锁紧螺钉	8	M8
刀夹螺钉	6	M8

CoroBore® 824 XS

直径范围，mm		
1-20 锁紧螺钉 / 镗杆（刀片）螺钉		
NM		
尺寸	螺钉尺寸	
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL XL

直径范围，mm		
NM		
150-1275	螺钉尺寸	
端面槽切槽头 (A34)	14	M6
锁定螺钉	12	M10
刀板	9	M5

其他零件信息，请参阅 CoroBore® 825XL

旋转刀具接柄

接杆

可乐满 Capto®	L4-L26
HSK	L27-L41
BIG-PLUS® ISO	L42-L50
BIG-PLUS® MAS-BT	L51-L59
ISO 7388-1	L60-L72
MAS-BT	L73-L85
DIN 2080	L86-L88
DIN 2079	L89-L90
圆柱接柄	L91-L98
侧压式接柄	L99-L100
Bridgeport	L101-L102
Coromant EH	L103-L104
ER	L105-L107
外转内冷接柄	L108

减振接柄

	L109
可乐满 Capto®	L110-L111
HSK	L112

接杆

		机床侧					
		Coromant Capto®	HSK	BIG-PLUS® ISO	BIG-PLUS® MAS-BT	ISO 7388-1	MAS-BT
工件侧	可乐满 Capto®	- 加长 - 快换式加长杆 - 缩径杆 L4-L7 外转内冷接柄 L108	- 接柄 - 快换接柄	- 接柄 - 快换接柄	- 接柄 - 快换接柄	- 接柄 - 快换接柄	- 接柄 - 快换接柄
	Coromant EH	- 接杆 L8-L9	- 接杆 L31			- 接杆 L62	- 接杆 L76
	心轴式	- 接柄 - 带传动螺钉 - 侧面和端面铣刀 L10-L12	- 接柄 - 带传动螺钉 L32-L33	- 接杆 L44	- 接杆 L54	- 接柄 - 带传动螺钉 - 侧面和端面铣刀 L63-L64	- 接柄 - 带传动螺钉 - 侧面和端面铣刀 L77-L78
	VL	- 接杆 L13	- 接杆 L33	- 接杆 L45	- 接杆 L55	- 接杆 L65	- 接杆 L80
	侧压式	- 接杆 L14	- 接杆 L34			- 接杆 L66	- 接杆 L79
	MDI	- 接杆 L15	- 接杆 L35				
	ISO 9766	- 接杆 L16 外转内冷接柄 L108	- 接杆 L36			- 接柄 - 可调接柄 L67-L68	- 接柄 - 可调接柄 L81
	侧压式 / ISO 9766	- 接杆 L17		- 接杆 L46	- 接杆 L55		
	CoroMill® 327	- 接杆 L17					
	CoroChuck™ 930 夹头	- 接杆 L18-L22	- 接杆 L37-L39	- 接杆 L47	- 接杆 L56	- 接杆 L69	- 接杆 L82-L83
	热胀刀柄	- 接杆 L23	- 接杆 L40				
	ER	- 弹簧夹头 - 钻夹头 L24-L25	- 弹簧夹头 L40	- 弹簧夹头 L49	- 弹簧夹头 L58	- 弹簧夹头 L71	- 弹簧夹头 L84
	CoroChuck™ 970	- 接杆 L26	- 接杆 L41	- 接杆 L50	- 接杆 L59	- 接杆 L72	- 接杆 L85

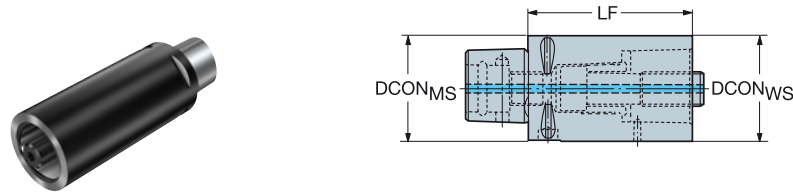
减振接柄

		机床侧	
		Coromant Capto®	HSK
工件侧	Coromant EH	- 接杆 L110	
	心轴式	- 接柄 - 带传动螺钉 L111	- 接杆 L112



DIN 2080	DIN 2079	圆柱接柄	侧压式接柄	Bridgeport	Coromant EH	ER
- 接杆	- 接柄 - 快换接柄					
L87	L90					
		- 接杆 L92-L95				- 接杆 L106
		- 带传动螺钉 L96		- 接杆 L102		
			- 接杆 L100		- 接杆 L104	- 接杆 L107
		- 弹簧夹头 L98			- 接杆 L104	
		- 接杆 L98	- 接杆 L100		- 接杆 L104	

可乐满 Capto® 加长接杆



					尺寸, mm						
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LF				
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36	
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47	
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56	
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57	
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70	
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11	
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15	
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38	
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17	
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26	
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17	
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19	
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70	
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64	
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47	
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93	
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49	

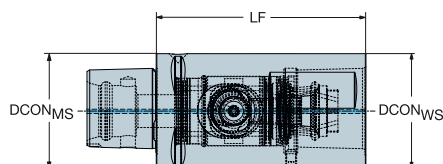
短式设计，仅用于涨爪式夹紧

				尺寸, mm						
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC							
订货号				DCON _{IS}	DCON _{IS}	LF				
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

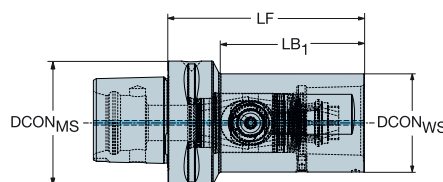


快换式可乐满 Capto® 加长接柄



					尺寸, mm						
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{HS}	DCON _{HS}	LF				RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

快换式可乐满 Capto® 缩径接柄



					尺寸, mm								
CZC _{HS}	CZC _{VS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{HS}	DCON _{VS}	LF	LB ₁				RPMX	
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000	
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000	
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000	
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23



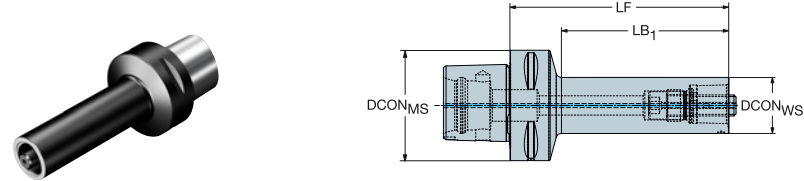
N6



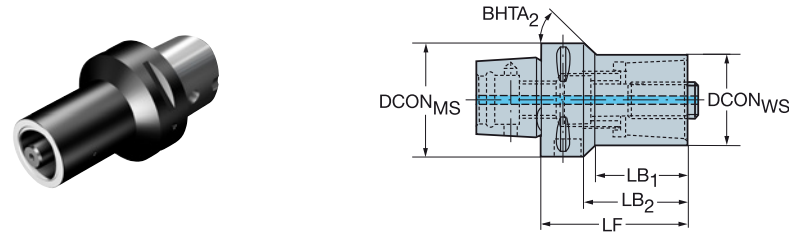
N15



Coromant Capto® 缩径接柄



				尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG		
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49		
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81		
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68		
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99		
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80		
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46		
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12		
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43		
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32		
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86		
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53		
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79		
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07		
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53		
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20		
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97		
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43		
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88		
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65		
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37		
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92		
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92		

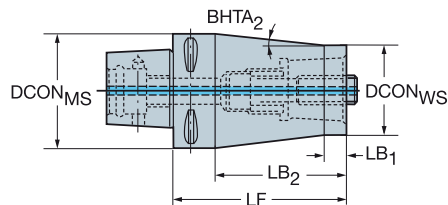


				尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



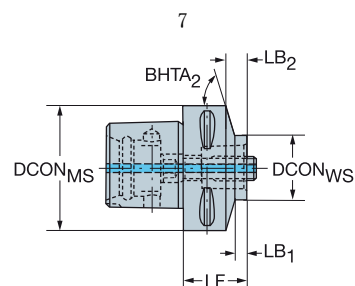
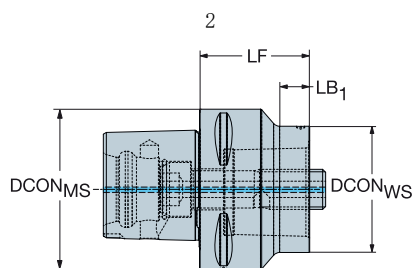
Coromant Capto® 缩径接柄



					尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65	
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99	
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23	
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23	
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42	
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84	

短式设计, 仅用于涨爪式夹紧

DSGN



					尺寸, mm												
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{N5}	DCON _{N5}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂			
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

 如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com


M1



N23



N6

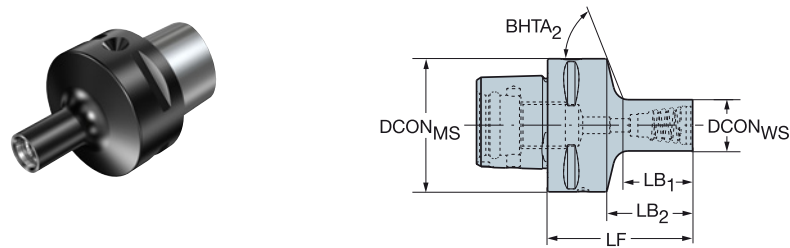


N15



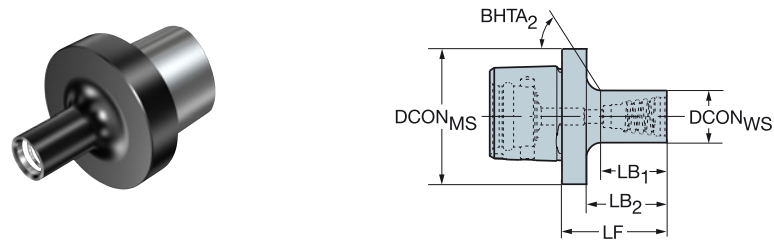
可乐满 Capto® – 可乐满 EH 接柄

短式设计



					尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

短式设计，仅用于涨爪式夹紧



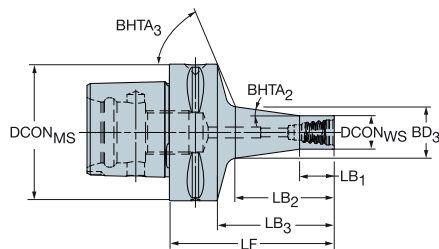
					尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



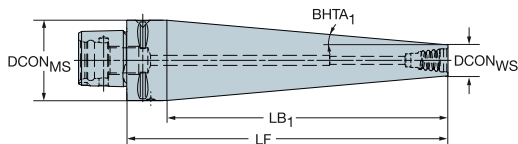
可乐满 Capto® - 可乐满 EH 接柄

长式



				尺寸, mm																
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX			
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000			
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000			
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000			
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000			
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000			
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000			
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000			
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000			
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000			
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000			
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000			
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000			
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000			
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000			
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000			
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000			
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000			
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000			
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000			
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000			

长锥形设计



				尺寸, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BHTA ₁				RPMX	
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000	
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000	
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000	
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000	
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000	
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000	
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000	
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000	
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23

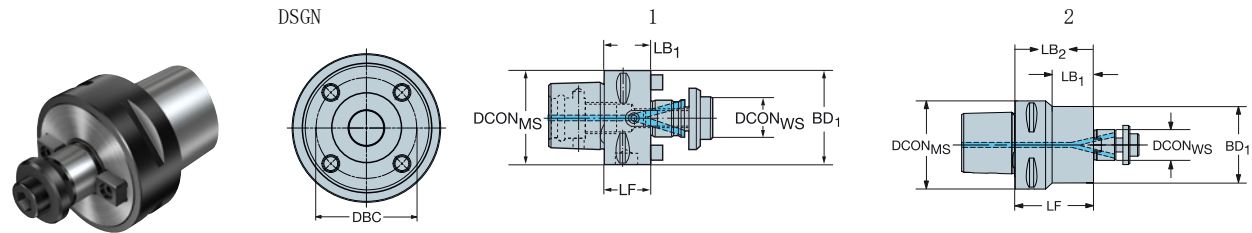


N15



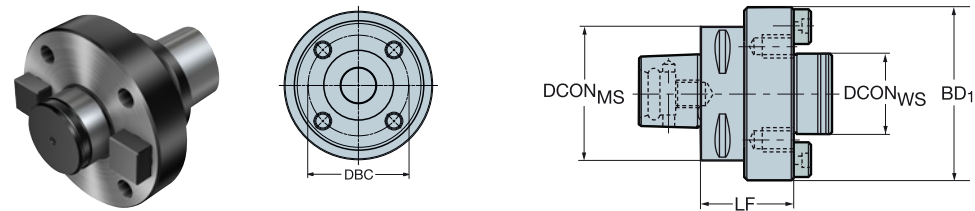
N3

Coromant Capto® 心轴接杆



冷却液通过心轴

		尺寸, mm																		RPMX
CZG _{MS}	CZG _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG				
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000			
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	40.0	80	22.00	0.38	20000				
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000			
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000			
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000			
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000			
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000			
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000			
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000			
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000			
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000			
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000			
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000			
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000			
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000			
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000			
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000			
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000			
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000			
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000			
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000			
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000			
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000			
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000			
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000			
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000			
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000			
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000			



		尺寸, mm											RPMX
CZG _{MS}	CZG _{WS}		订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁					
C8	60		C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000		
C10	60		C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000		

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

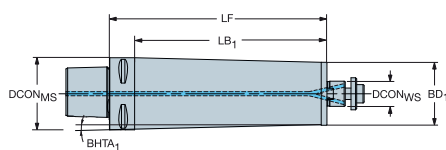


Coromant Capto® 心轴接杆

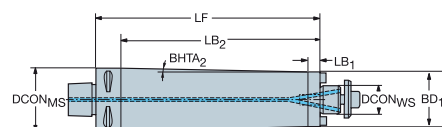


DSGN

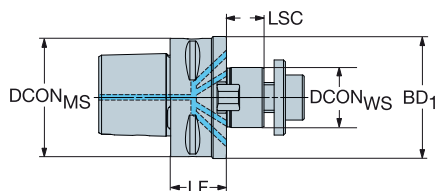
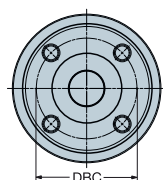
3



7



						尺寸, mm																			
CZC _{MS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX					
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000					
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000					
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000					
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000					
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000					
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000					



				尺寸, mm																
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{MS}	LSC	LF	BD ₁				RPMX						
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000						
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000						

针对 CoroMill QD (带驱动套管) 的内冷供应有关驱动套管的信息, 请参见第 M27 页。

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



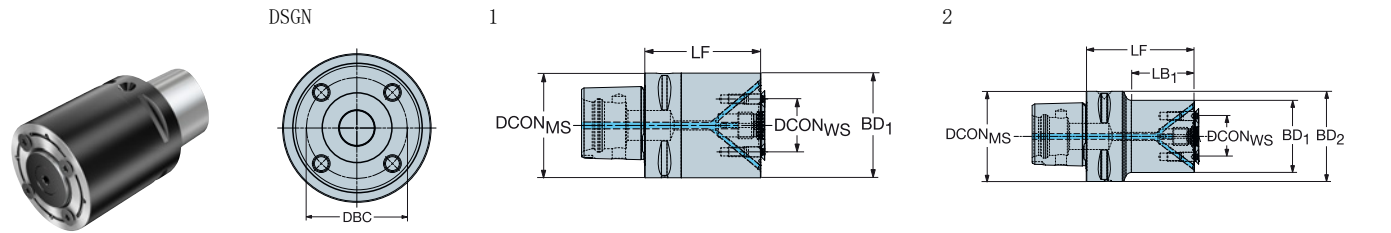
N23



N15

用于 CoroMill® QD 的 Coromant Capto® 接柄

用于带内冷的 CoroMill® QD 铣刀

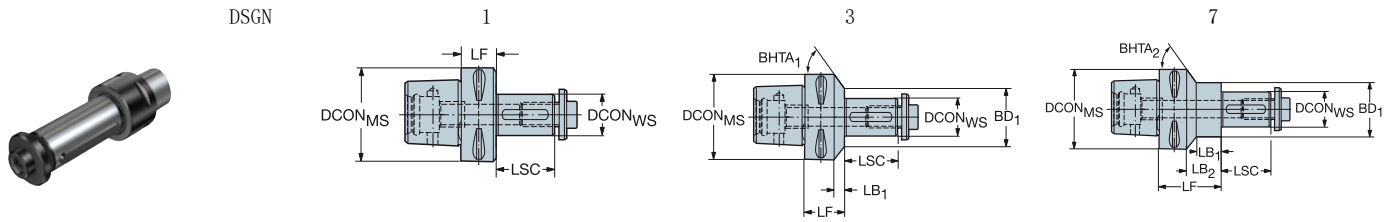


					尺寸, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX
C3	X10	3	3	1	C3-X10-032-040	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0		80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	C4-X10-032-050	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	C4-X22-040-050	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	C5-X22-040-060	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	C5-X32-063-070	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	C6-X32-063-070	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	C6-X40-080-090	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	C8-X40-080-095	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

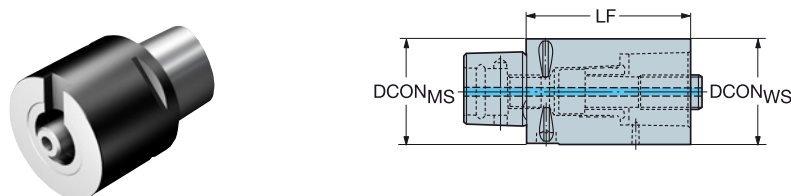


可乐满 Capto® - 三面刃铣刀心轴接柄



					尺寸, mm																
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂				RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

可乐满 Capto® - VL 接柄



					尺寸, mm									
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG				
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05				

 如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com


M1



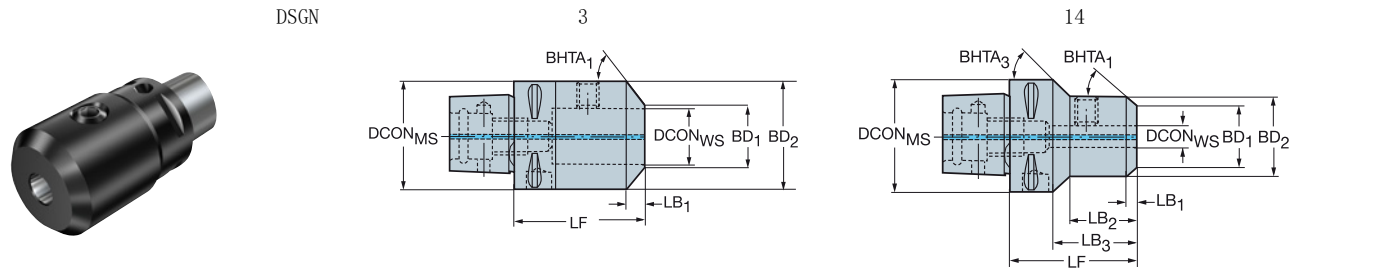
N23



N15

可乐满 Capto® – Weldon 侧压式接杆

DIN 6535-HB 和 DIN 1835-B 工件侧接口

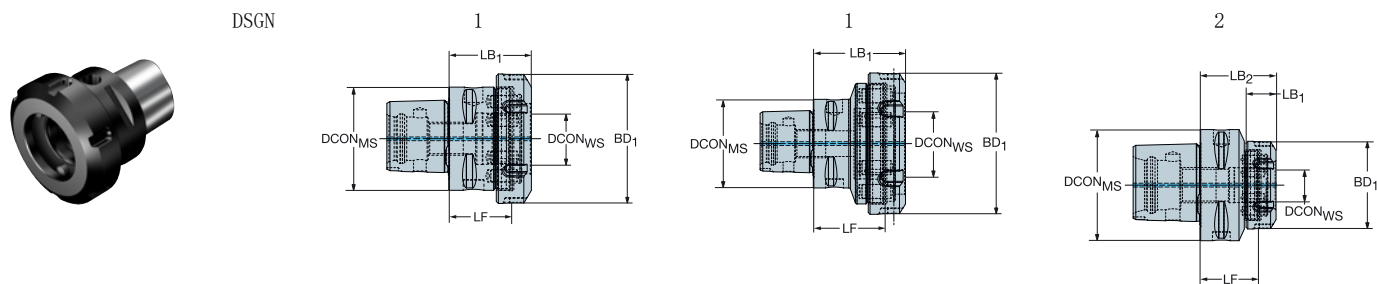


					尺寸, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C3	6	3	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000
	8	3	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	45°	20	7.00	0.26	32000
	10	3	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000
	12	3	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000
C4	6	3	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000
	8	3	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000
	10	3	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000
	12	3	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000
	14	3	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000
	16	3	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000
	20	3	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000
C5	6	3	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000
	8	3	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000
	10	3	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000
	12	3	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	14	3	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000
	16	3	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000
	18	3	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000
	25	3	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000
C6	6	3	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000
	8	3	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000
	10	3	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000
	12	3	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	14	3	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000
	16	3	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000
	18	3	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000
	20	3	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000
	25	3	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000
	32	3	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000
40	3	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000	
C8	6	3	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000
	8	3	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000
	10	3	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000
	12	3	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000
	14	3	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000
	16	3	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000
	18	3	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000
	20	3	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000
	25	3	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000
	32	3	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000
	40	3	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000
	50	3	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



可乐满 Capto® - MDI 接杆



					尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	C3-DM20-N-032	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	C4-DM20-N-028	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	C4-DM25-N-035	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
	MDI-32	3	1	1	C4-DM32-N-042	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
C5	MDI-20	3	1	2	C5-DM20-N-028	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	C5-DM25-N-030	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
	MDI-32	3	1	1	C5-DM32-N-035	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	C5-DM40-N-040	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
C6	MDI-20	3	1	2	C6-DM20-N-033	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
	MDI-25	3	1	2	C6-DM25-N-030	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	C6-DM32-N-030	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	C6-DM40-N-040	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	C8-DM32-N-040	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	C8-DM40-N-040	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1

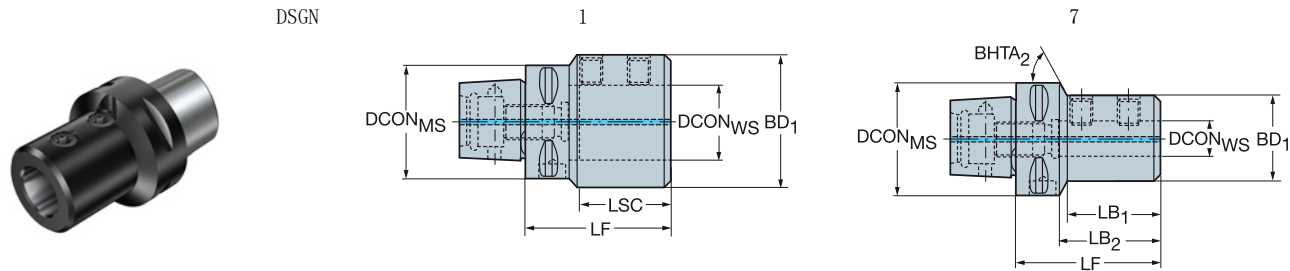


N23



N15

可乐满 Capto® – ISO 9766 接柄

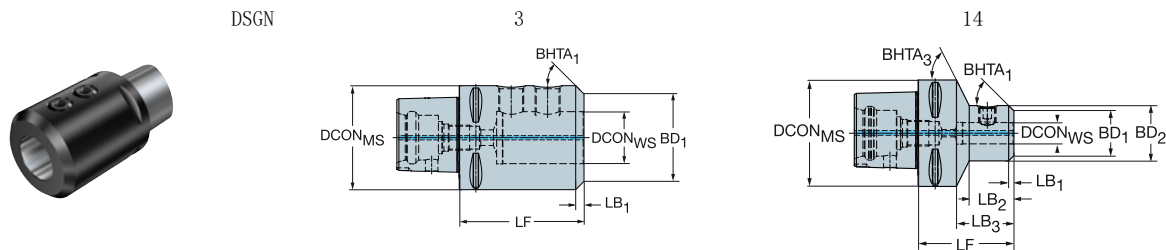


						尺寸, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂				RPMX		
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0			36.0				20	10.00	0.40	32000		
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.46	32000		
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0			45.0				20	20.00	0.70	32000		
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	10.00	0.49	30000		
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0			40.0				20	12.00	0.55	30000		
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0			45.0				20	20.00	0.75	30000		
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0			52.0				20	30.00	0.99	30000		
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	10.00	0.75	28000		
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	12.00	0.74	28000		
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	20.00	0.46	28000		
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0			52.0				20	30.00	0.97	28000		
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0			65.0				20	40.00	1.79	28000		
	50	3	1	1	C5-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000		
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	10.00	1.14	20000		
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	12.00	1.18	20000		
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	20.00	1.23	20000		
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	30.00	1.30	20000		
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0			65.0				20	40.00	1.74	20000		
	50	3	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	81	115.0	115.0			75.0				20	45.00	2.70	20000		
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	10.00	2.25	14000		
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	12.00	2.26	14000		
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	20.00	2.32	14000		
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	30.00	2.46	14000		
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	40.00	2.78	14000		
	50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	45.00	2.94	14000		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



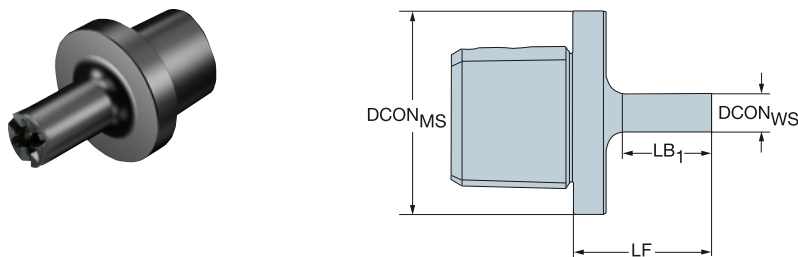
可乐满 Capto® – 侧压式 /ISO 9766 接柄



					尺寸, mm																		
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃				RPMX	
C10	20	3	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000	
	25	3	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000	
	32	3	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000	
	40	3	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000	
	50	3	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000	

可乐满 Capto® – CoroMill® 327 接杆

短式设计, 仅用于涨爪式夹紧



					尺寸, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	NM	KG			
C3	09	C3-391.327-09 035	32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000		
C4	09	C4-391.327-09 035	40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000		
	12	C4-391.327-12 043	40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000		
C5	12	C5-391.327-12 043	50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000		
	14	C5-391.327-14 048	50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000		

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



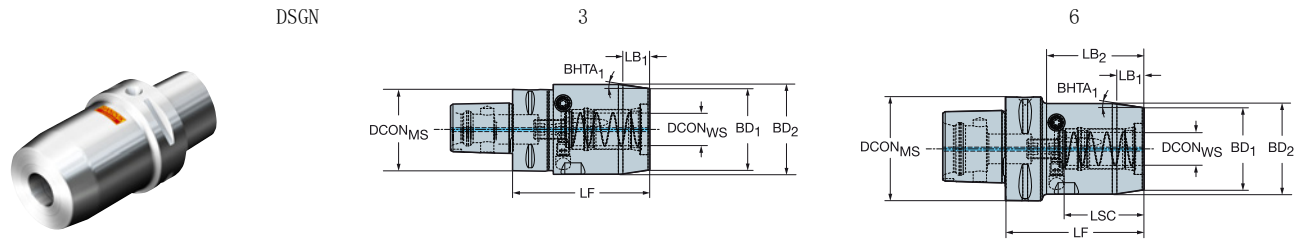
N23



N15

Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

重载型



					尺寸, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX	
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000	
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000	
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000	
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000	
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000	
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000	
	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000	
C8	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000	
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000	
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000	
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000	
C10	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000	
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000	
	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000	

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

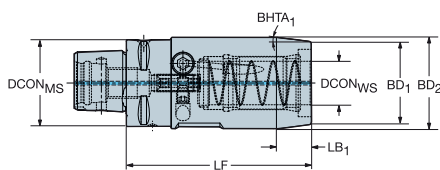
Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

细长型

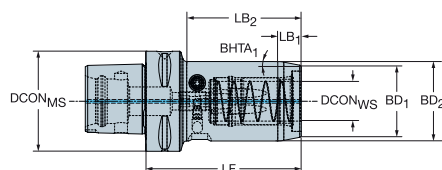


DSGN

3



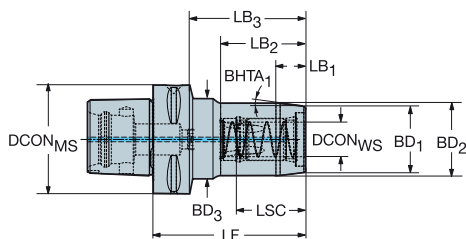
6



						尺寸, mm															BAR NM KG			
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX				
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000				
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000				
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000				
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000				
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000				
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000				
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000				
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000				
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000				
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000				
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000				
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000				
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000				
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000				
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000				
	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000				
C6	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000				
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000				

DSGN

10



					尺寸, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000
	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000
C8	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

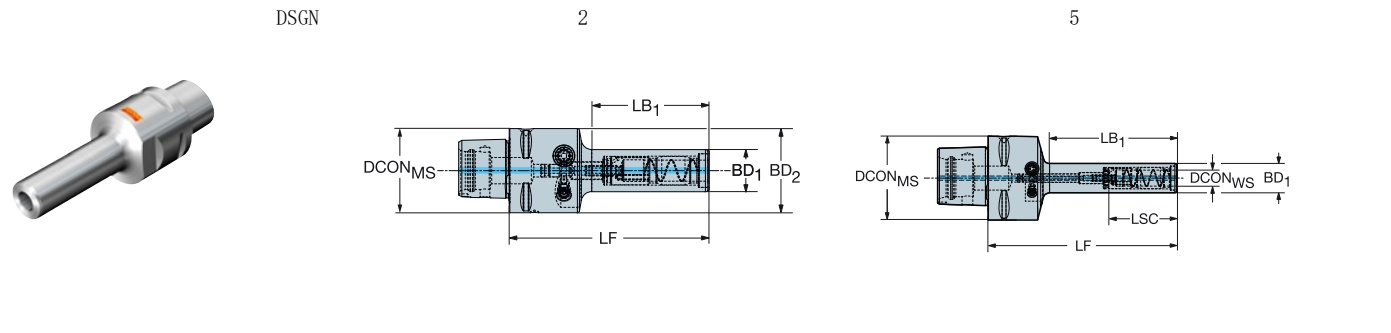


N4

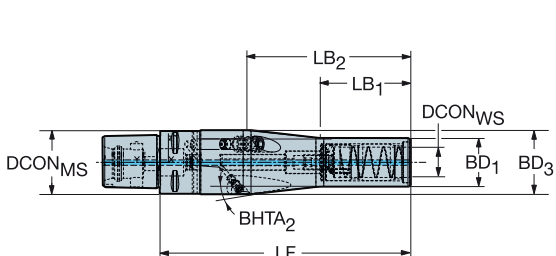


Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

笔型



					尺寸, mm														
CZC _{MS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
C5	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	65.0	88.0	14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	64.9	88.0	17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	74.9	98.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
C6	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
C8	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



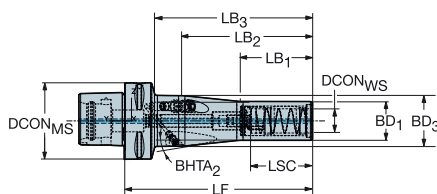
					尺寸, mm														
CZC _{IS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{MS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX		
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 930 夹头 笔型

DSGN

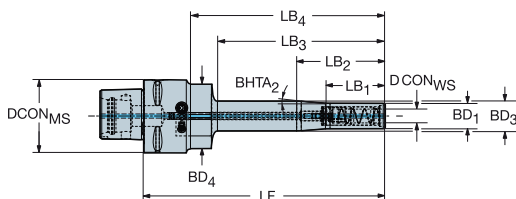
11



					尺寸, mm														
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN

17



					尺寸, mm															BAR NM KG			
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	RPMX					
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000		
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000		
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000		

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

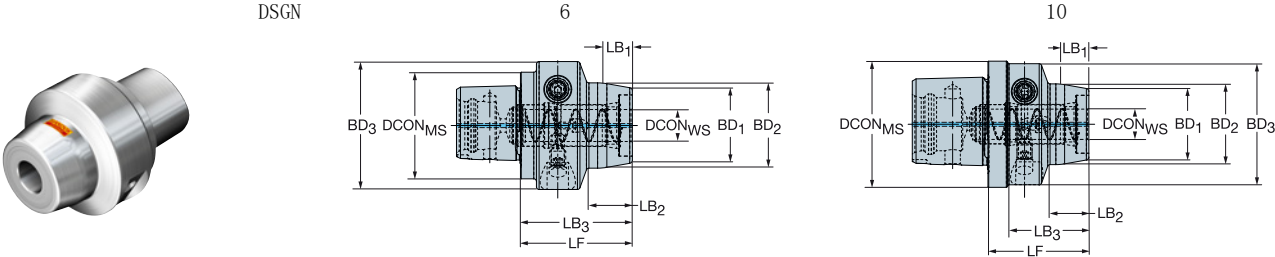


N4



Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

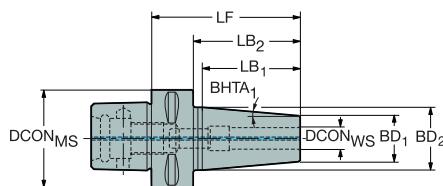
用于动力刀座
仅用于涨爪式夹紧和手动安装



					尺寸, mm																				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX				
C3	12	3	1	6	930-C3-T-12-046	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000				
C4	12	3	1	6	930-C4-T-12-042	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000				
	20	3	1	6	930-C4-T-20-058	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000				
C5	12	3	1	10	930-C5-T-12-040	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000				
	20	3	1	6	930-C5-T-20-046	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000				

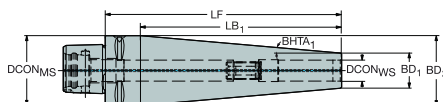
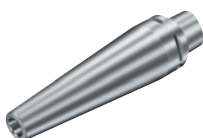
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

可乐满 Capto® - 热胀刀柄



短式设计

					尺寸, mm												
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			RPMX		
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000		
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000		
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000		
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000		
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000		
16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000			
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000		
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000		
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000		
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000		
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000		
16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000			
18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000			
20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000			
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000		
16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000			
18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000			
20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000			
25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000			
32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000			
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000		
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000		
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000		
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000		
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000		
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000		
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000		
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000		
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000		



长锥形设计

				尺寸, mm												
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			RPMX		
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000		
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000		
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000		
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000		
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000		
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000		
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000		
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000		
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000		
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000		
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000		

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



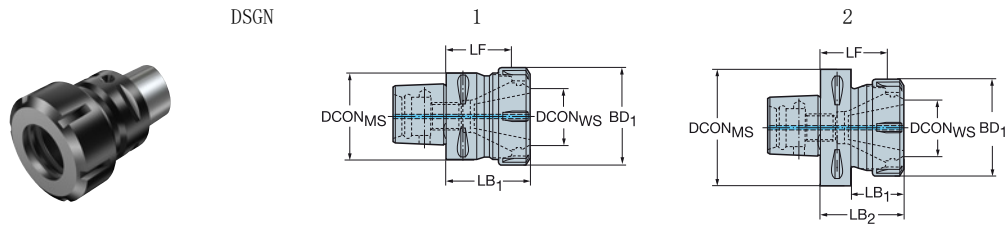
N23



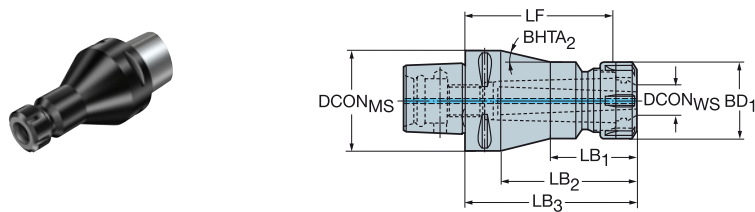
N15

Coromant Capto® 接口的 ER 弹簧夹头

DIN 6499-B 工件侧接口



					尺寸, mm										
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
	ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000



					尺寸, mm										
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BHTA ₂	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
C5	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
	ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30	14000
C8	ER40	3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



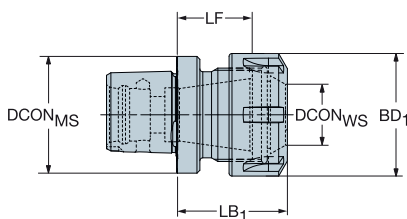
Coromant Capto® 接口的 ER 弹簧夹头

DIN 6499-B 工件侧接口

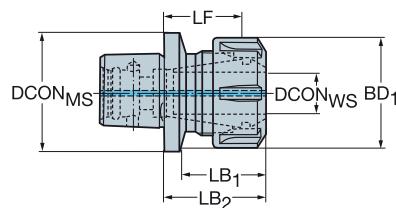
短式设计，仅用于涨爪式夹紧

DSGN

1



2



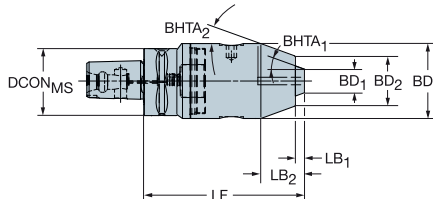
					尺寸, mm													
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX			
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000			
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000			
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000			
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000			
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000			
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000			
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000			
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000			

可乐满 Capto® - 钻夹头

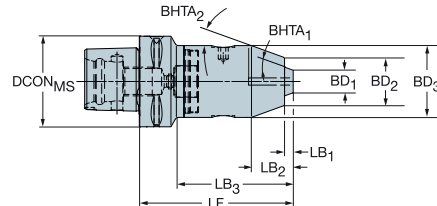
内 / 外冷却液供应

DSGN

8



16



					尺寸, mm																
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₂				RPMX
C3	8 - 1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000
	1 - 13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000
C4	8 - 1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0	19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1 - 13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000
C5	8 - 1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0	19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1 - 13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000
C6	1 - 13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0	19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16 - 1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0	19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1 - 13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0	19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16 - 1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0	19°	20°	50	20.00	3.02	8000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



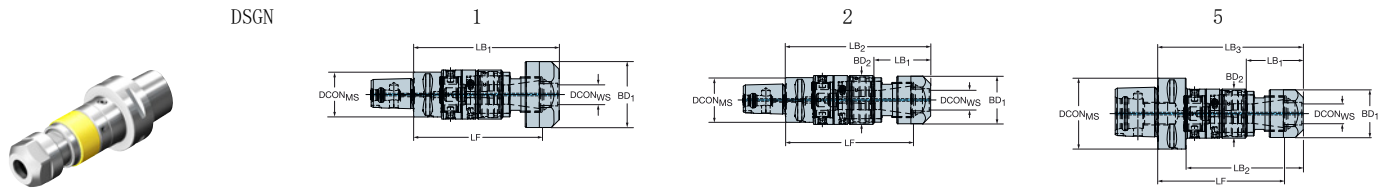
N23



N15

Coromant Capto® 接口的 CoroChuck™ 970 攻丝夹头

DIN 6499-B 工件侧接口

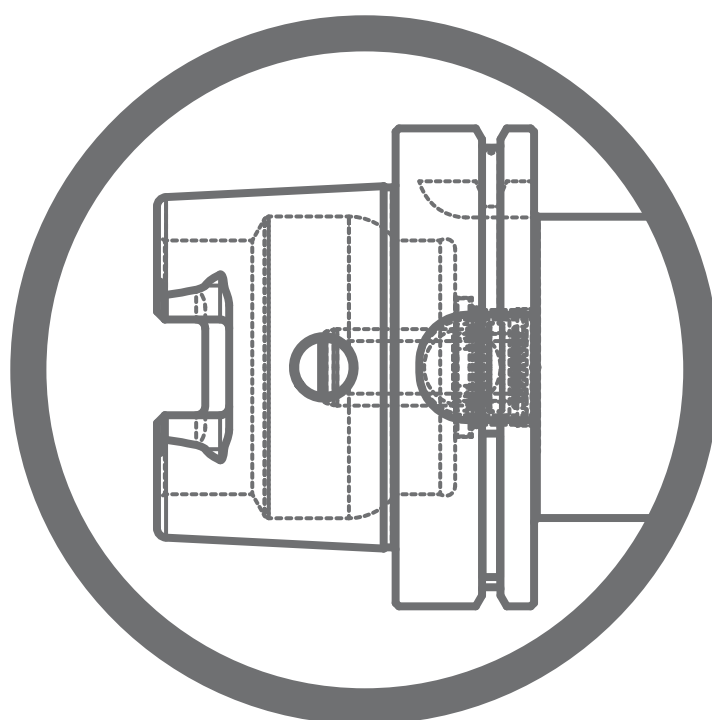


							尺寸, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{YS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{YS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX						
C3	ER11	M5	3	1	5	970-C3-11-078	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000						
	ER20	M12	3	1	2	970-C3-20-102	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000						
C4	ER11	M5	3	1	5	970-C4-11-080	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000						
	ER20	M12	3	1	5	970-C4-20-102	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000						
	ER25	M20	3	1	2	970-C4-25-122	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000						
C5	ER20	M12	3	1	5	970-C5-20-103	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000						
	ER25	M20	3	1	5	970-C5-25-122	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000						
	ER40	M30	3	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000						
C6	ER20	M12	3	1	5	970-C6-20-105	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000						
	ER25	M20	3	1	5	970-C6-25-124	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000						
	ER32	M27	3	1	2	970-C6-32-128	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000						
	ER40	M30	3	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000						
	ER50	M48	3	1	5	970-C6-50-210	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000						
C8	ER20	M12	3	1	5	970-C8-20-112	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000						
	ER25	M20	3	1	5	970-C8-25-131	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000						
	ER32	M27	3	1	2	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000						
	ER40	M30	3	1	2	970-C8-40-161	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000						
	ER50	M48	3	1	5	970-C8-50-215	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000						
C10	ER25	M20	3	1	5	970-C10-25-143	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000						
	ER40	M30	3	1	2	970-C10-40-173	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000						

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

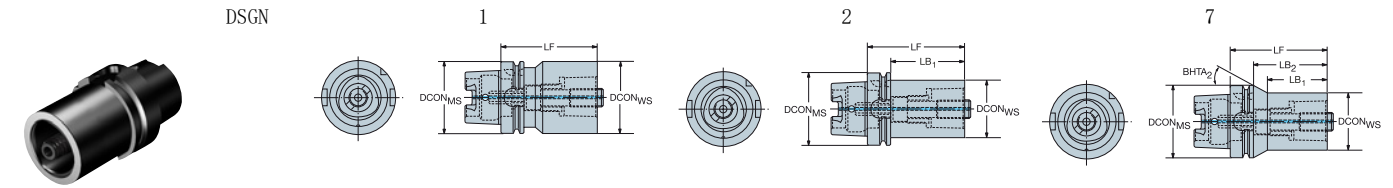


HSK 机床接口

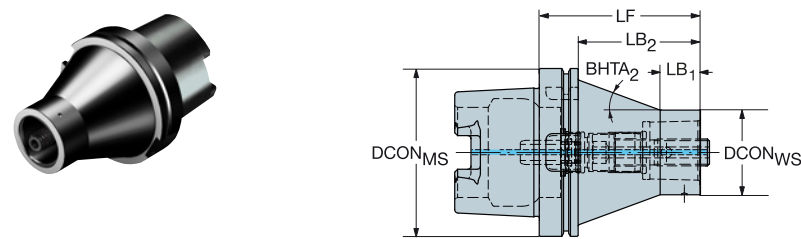


HSK – 可乐满 Capto® 接柄

HSK A/C 机床接口



					尺寸, mm															
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂						
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67			
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85			
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97			
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14			
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47			
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69			
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02			
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79			
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42			
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63			
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02			
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70			
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87			
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64			
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15				
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46			
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35			
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70			
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66			
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55			
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16			
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94			



重载型

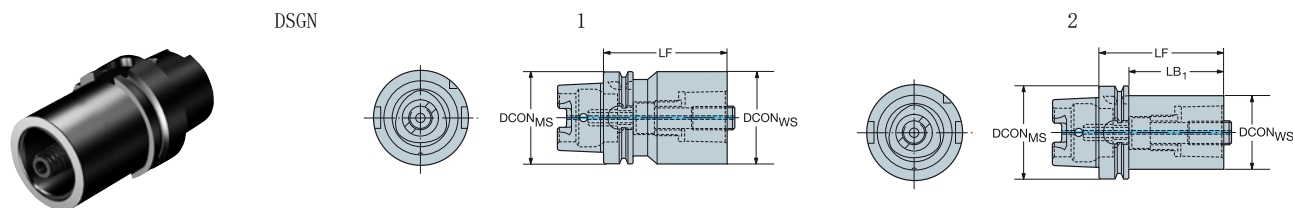
				尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{HS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂			
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76

一个专用的冷却液套管随 HSK 刀柄一起发货
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



HSK - 可乐满 Capto® 接柄

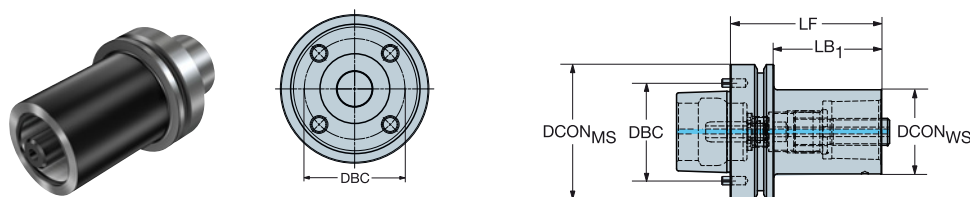
HSK A/C/T 机床侧接口



					尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

带定位销 HSK - F 的机床接口

适用于 Makino MAG 机床系列



				尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DBC	DCON _{IS}	LF	LB ₁				
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92	

一个专用的冷却液套管随 HSK 刀柄一起发货

HSK80F - 与 Makino MAG 机床系列 1, 3, 4, 7 配套, 用于飞机机体零件的铝合金加工

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



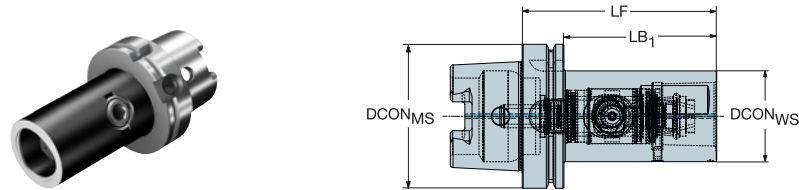
N23



N15

HSK – 快换式可乐满 Capto® 接柄

HSK A/C 机床接口



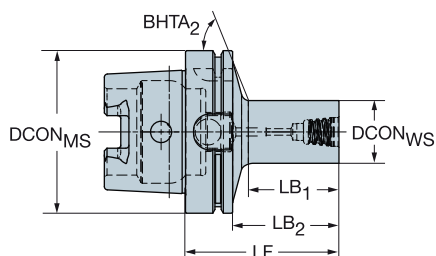
				尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
63	C5	1	1	HA06-QC-C5-115	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500	
100	C6	1	1	HA10-QC-C6-135	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500	
	C8	1	1	HA10-QC-C8-165	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500	

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



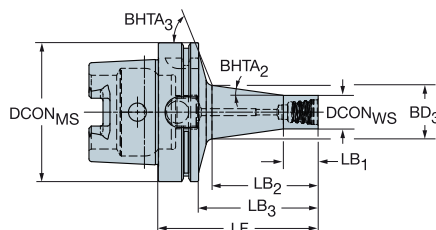
HSK - 可乐满 EH 接柄

HSK A/C 机床接口



短式设计

					尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500



长式

				尺寸, mm													
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{HS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃			
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
100	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23



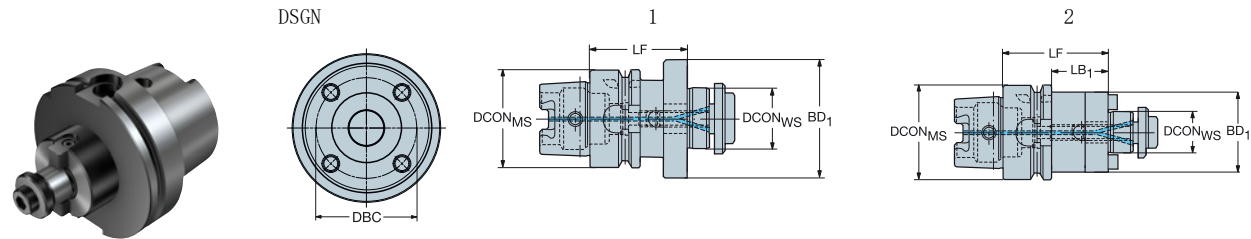
N15



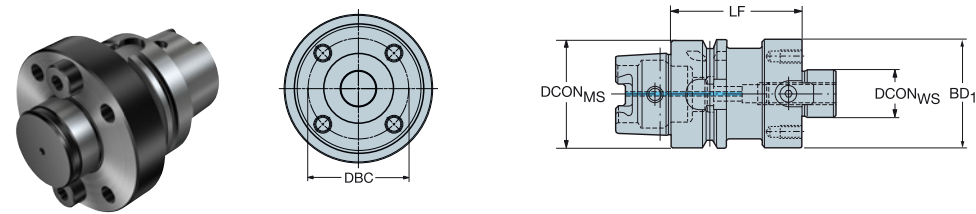
N3

HSK – 心轴接杆

HSK A/C 机床接口
冷却液通过心轴



					尺寸, mm													
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{HS}	DBC	DCON _{HS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0		16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000	
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0		22.0	50.0	50.0		48.0		80	45.00	0.60	30000	
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000	
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000	
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500	
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500	
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500	
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0		32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500	
80	40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500	
	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000	
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0		27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000	
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0		32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000	
100	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0		40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000	
	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500	
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500	
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500	
125	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500	
	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500	
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500	



				尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{IS}	DSGN	订货号	DCON _{HS}	DBC	DCON _{IS}	LF	BD ₁				RPMX	
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30		12500	
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70		9500	

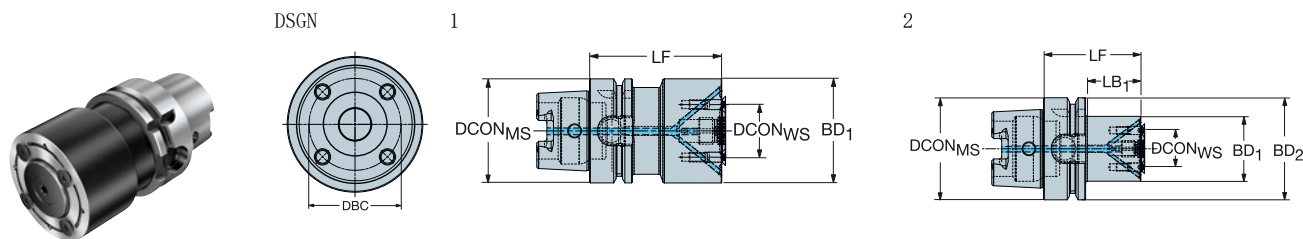
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



用于 CoroMill® QD 的 HSK 接柄

HSK A/C 机床接口

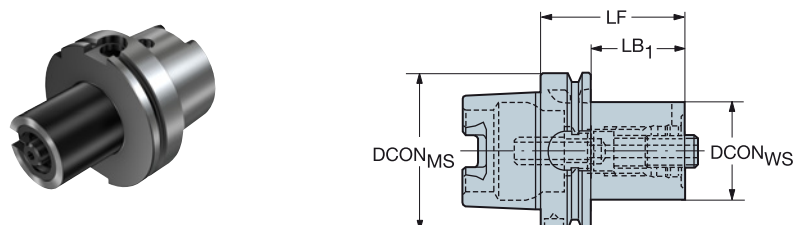
用于带内冷的 CoroMill® QD 铣刀



					尺寸, mm																
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX			
63	X10	1	3	2	HA06-X10-032-055	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000			
	X22	1	3	2	HA06-X22-040-060	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000			
	X32	1	3	1	HA06-X32-063-080	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000			

HSK - VL 接柄

HSK A/C 机床接口



				订货号	尺寸, mm							
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC		DCON _{HS}	DCON _{HS}	LF	LB ₁				
100	80	1	1		390.410-100 80 090	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23

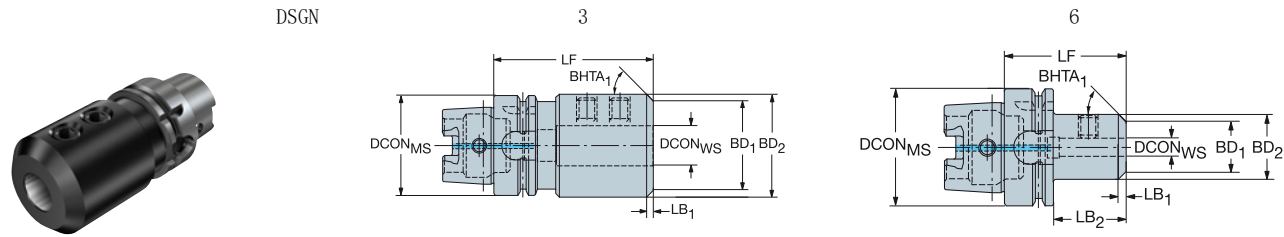


N15

HSK – 侧压式接柄

HSK A/C 机床接口

DIN 6535-HB 和 DIN 1835-B 工件侧接口



					尺寸, mm														
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
100	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
	40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

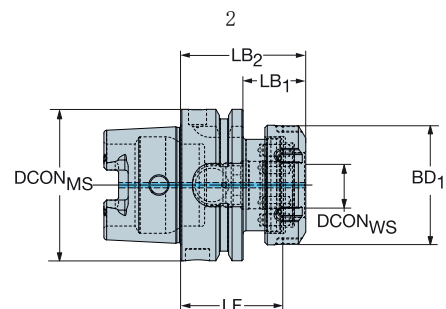
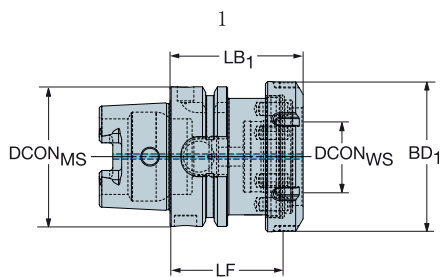


HSK - MDI 接杆

HSK A/C/T 机床侧接口



DSGN



					尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	HT06-DM20-N-042	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	HT06-DM25-N-050	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	HT06-DM32-N-050	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23

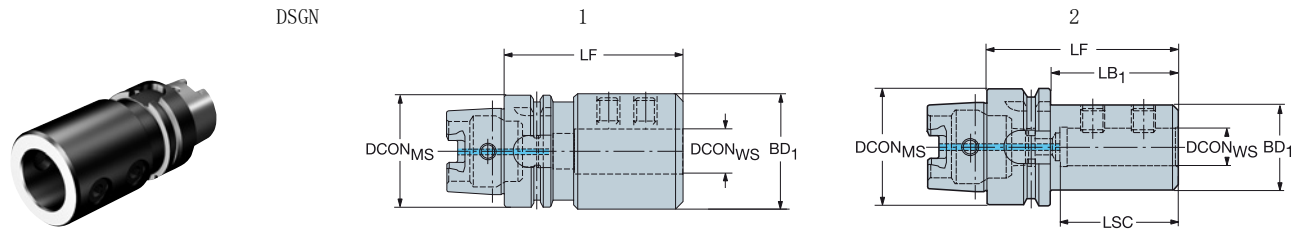


N15



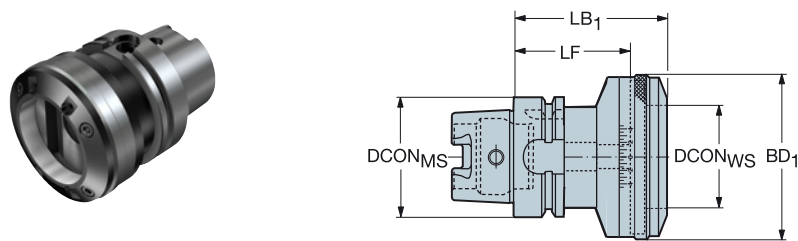
N5

HSK – ISO 9766 的接杆
HSK A/C 机床接口



					尺寸, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500	
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500	
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500	
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500	
	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500	
80	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000	
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000	
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000	
	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000	
100	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500	
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500	
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500	
	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500	
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500	
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500	

HSK – ISO 9766 可调接柄
HSK A/C 机床接口



					尺寸, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX						
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000						
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000						
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000						

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



HSK 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

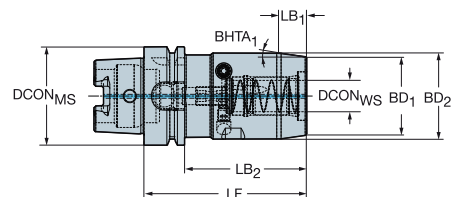
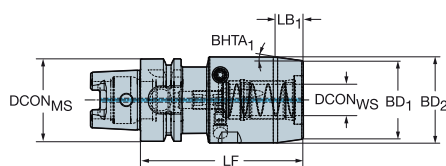
重载型

HSK A/C 机床接口

DSGN

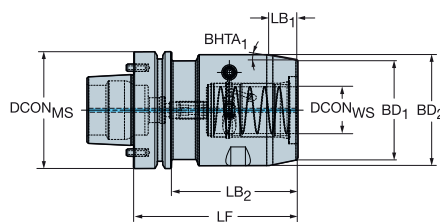
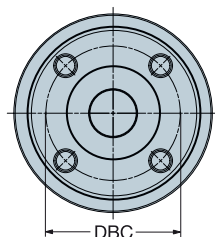
3

6



						尺寸, mm																	RPMX
CZC _{MS}	CZC _{NS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{NS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				BAR	NM	KG	
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000			
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000			
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000			
80	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000			
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000			
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000			
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000			
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000			

用于 Makino 的带销的机床侧接口 HSK F



						尺寸, mm															RPMX
CZC _{MS}	CZC _{NS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DBC	DCON _{NS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁				BAR	NM	KG	
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000			

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23



N6



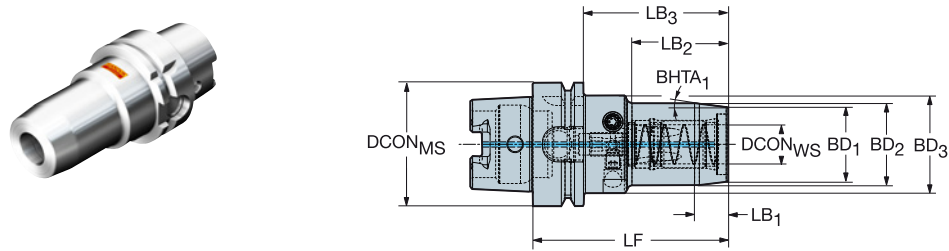
N15



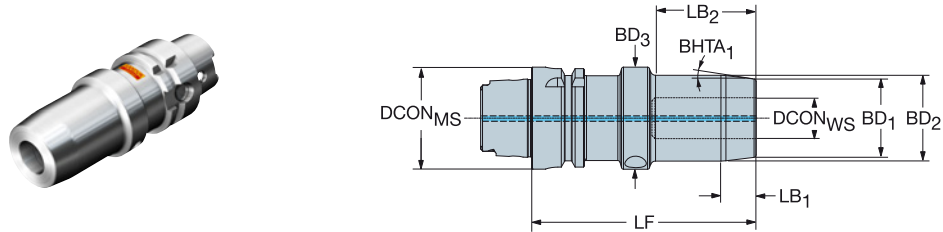
N4

HSK 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

细长型
HSK A/C 机床接口



				尺寸, mm																
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000	
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000	
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000	
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000	
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000	
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000	
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000	
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000	
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000	
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000	
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000	
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000	
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000	
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000	
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000	



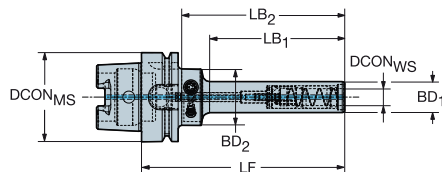
				尺寸, mm													
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁			
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

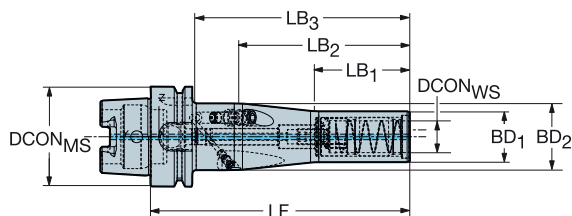
HSK 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

笔型

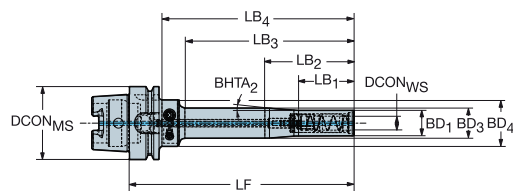
HSK A/C 机床接口



				尺寸, mm																					RPMX
CZC _{HS}	CZC _{VS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{MS}	DCON _{VS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂							
63	6	1	1		930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000			
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000				
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000				
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000				
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000				
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000				
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000				
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000				



				尺寸, mm															
CZC _{HS}	CZC _{VS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{VS}	DCON _{VS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR NM KG	RPMX		
63	20	1	1		930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000	



				尺寸, mm																					RPMX
CZC _{HS}	CZC _{VS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{MS}	DCON _{VS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG					
63	12	1	1		930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000				
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000					

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



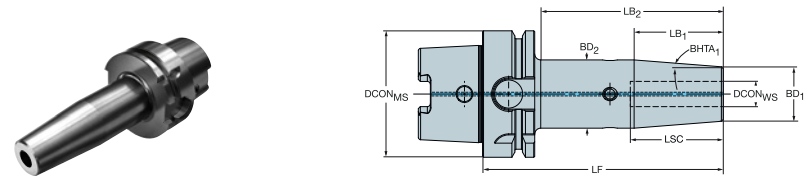
N15



N4

HSK – 热胀刀柄

HSK A/C 机床接口
带内冷设计



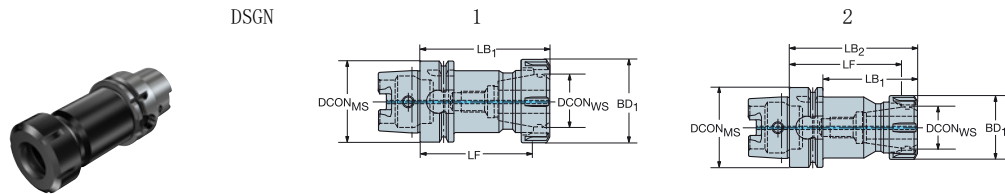
用于 MQL 加工

				尺寸, mm													BAR	KG	RPMX
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁						
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500			
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500			
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500			
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500			
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500			
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500			
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500			
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500			
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500			
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500			
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500			
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500			
100	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500			
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500			
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500			
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500			
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500			
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500			
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500			
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500			
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500			
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500			
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500			
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500			
20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500				
20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500				
25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500				
32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500				

动平衡：可精调功能

HSK – ER 弹簧夹头

DIN 6499-B 工件侧接口



					尺寸, mm													
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN		订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX		
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000			
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000			
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500			
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500			
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500			
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500			
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500			
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500			
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500			

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



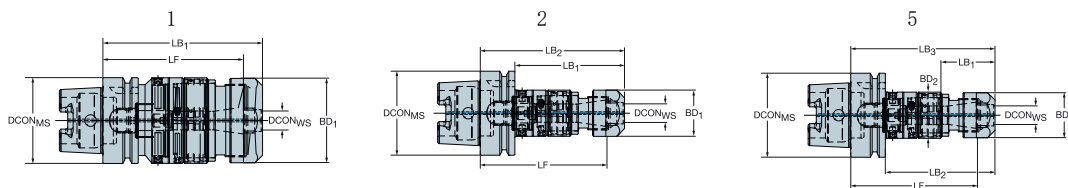
HSK 接口的 CoroChuck 970™攻丝夹头

HSK A/C 机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



DSGN



						尺寸, mm										
CZC _{HS}	CZC _{TS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{HS}	DCON _{TS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000

用于 MQL 加工

							尺寸, mm										
CZC _{HS}	CZC _{TS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{TS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23

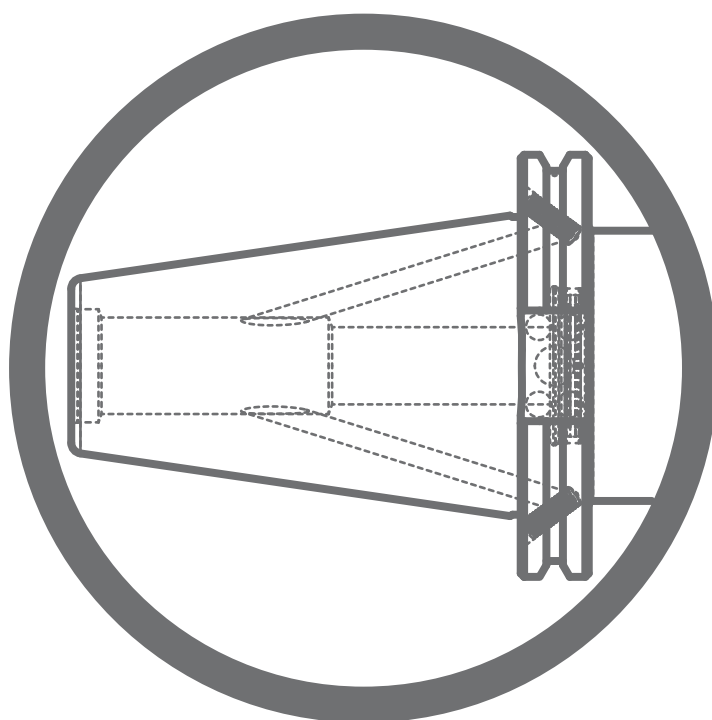


N15



N5

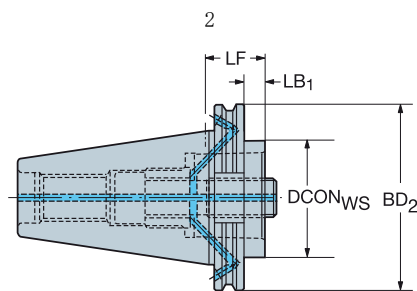
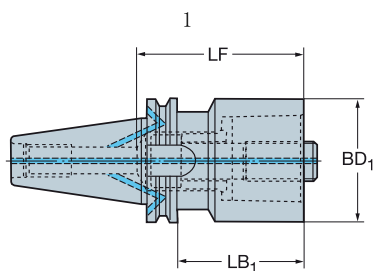
BIG-PLUS® ISO 机床侧接口



BIG-PLUS ISO - 可乐满 Capto® 接柄

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口

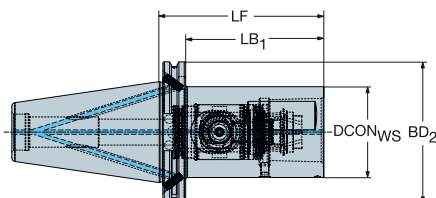
DSGN



					尺寸, mm									
CZ _{CRS}	CZ _{CRS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
	C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72

BIG-PLUS ISO - 快换式可乐满 Capto® 接柄

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口



				尺寸, mm									
CZ _{CRS}	CZC _{CRS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{CRS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48	

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23

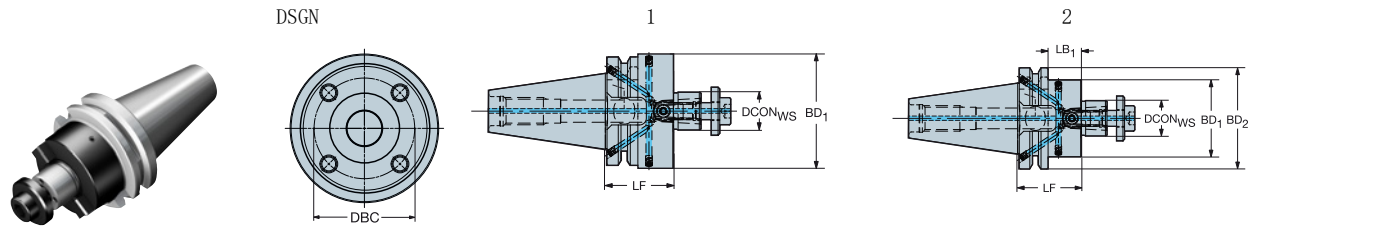


N15

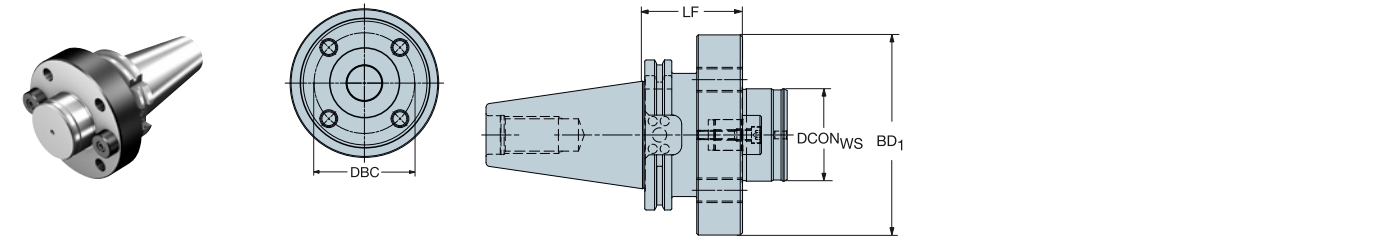
BIG-PLUS ISO – 心轴接柄

冷却液通过心轴

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口



					尺寸, mm												
CZG _{HS}	CZ _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045		M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	22	7	4	2	392.54005C4022040		M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000
	27	7	4	2	392.54005C4027050		M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000
	32	7	4	1	392.54005C4032055		M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000
50	22	7	4	2	392.54005C5022040		M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000
	27	7	4	2	392.54005C5027050		M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000
	32	7	4	2	392.54005C5032055		M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000



		尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{HS}	订货号	DBC	CRKS	DCON _{HS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX	
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000	

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

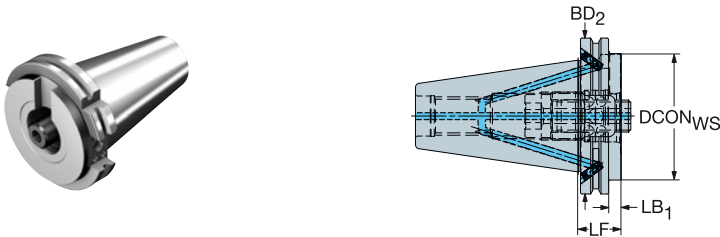
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS ISO - VL 接柄

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口

DIN 6499-B 工件侧接口



				尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{FS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{HS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPM _{MAX}
50	80	7	1	390B.540-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

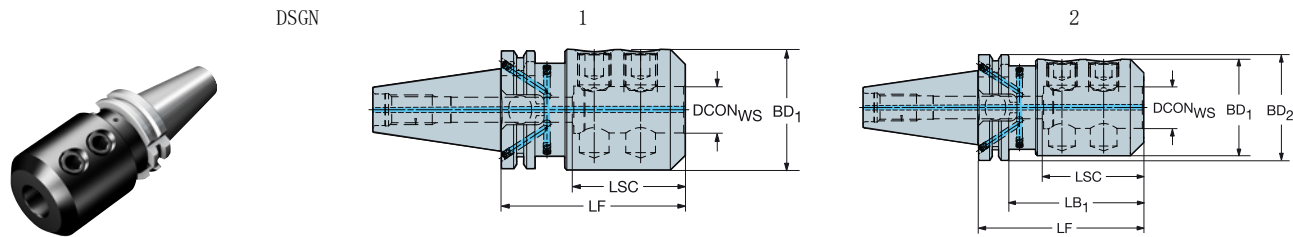
BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS ISO – 侧压式 /ISO 9766 接柄

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口



					尺寸, mm													
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPM _{MAX}	
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000	
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000	
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000	
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000	
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000	
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000	
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000	
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000	

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

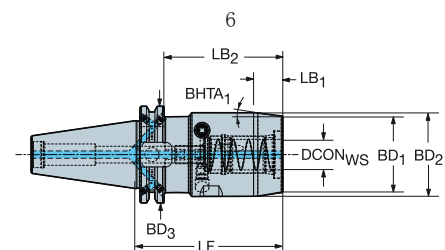
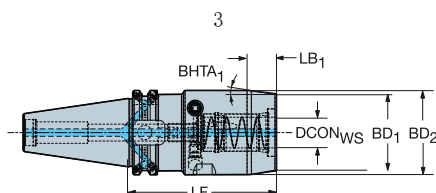
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口



DSGN

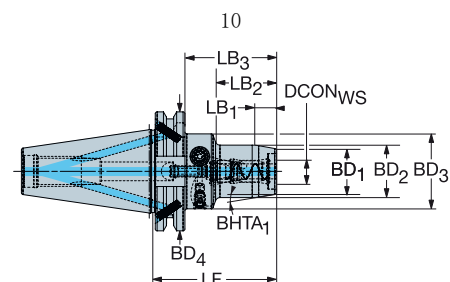
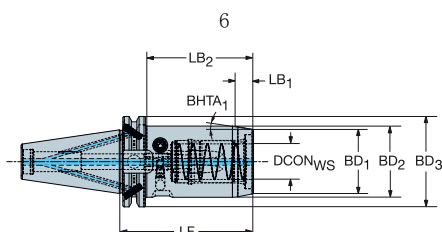


重载型

					尺寸, mm																RPMX
CZC _{RS}	CZC _{RS}	CNSC	CXSC	DSGN		订货号	CRKS	DCON _{RS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000	
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000	
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000	
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000	
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000	



DSGN



细长型

					订货号	尺寸, mm													BAR NM KG				RPMX
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN		CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁					
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000	
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000	
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000	
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000	
50	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000	
	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000	
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000	

BIG-PLUS 系统 — 通过 BIG Daishowa 许可

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15



N4

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口



					尺寸, mm																		BAR	NM	KG	RPMX
CZC ₄₅	CZG ₄₅	CNSC	CXSC	DSGN		订货号	CRKS	DCON ₄₅	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	LB ₅	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHT ₂					
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000		
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000		
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000		
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000		
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000		
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0		40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000	
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000		



					尺寸, mm															  			
CZC _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	RPMX				
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000	

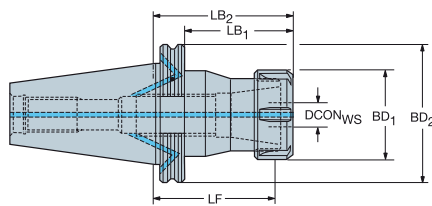
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS ISO - ER 弹簧夹头

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口

DIN 6499-B 工件侧接口



				尺寸, mm										
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	392.54014-4025070	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	392.54014-4040075	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

BIG-PLUS 系统 — 通过 BIG Daishowa 许可

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1

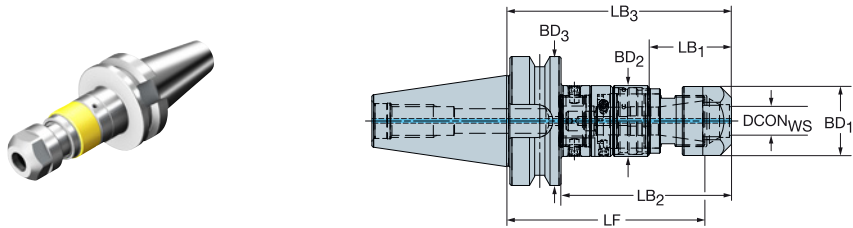


N23



N15

BIG-PLUS ISO – CoroChuck™ 970
DIN 6499-B 工件侧接口

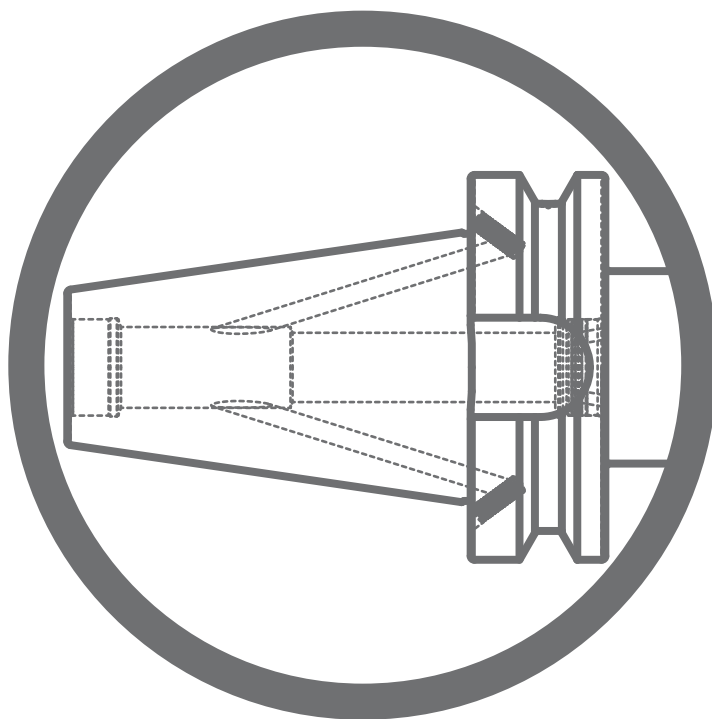


					尺寸, mm												
CZC _{IS}	CZC _{IS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	970-IB50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	970-IB50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

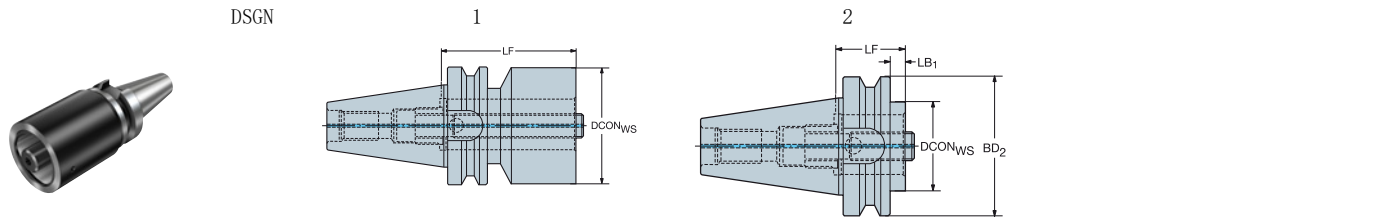


BIG-PLUS® MAS-BT 机床侧接口

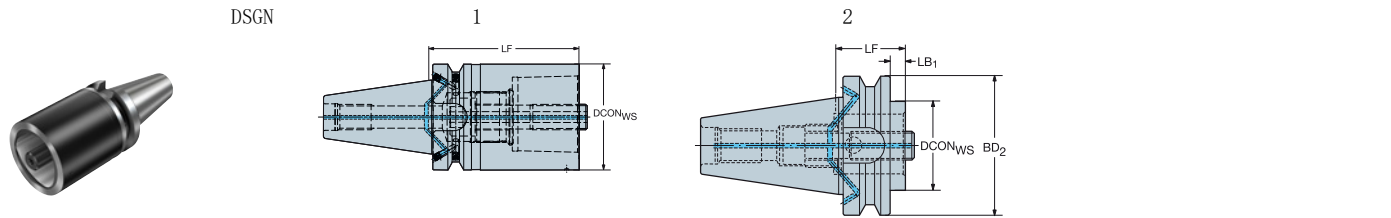


BIG-PLUS MAS-BT – 可乐满 Capto® 接柄

与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口



					尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08



					尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 070	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

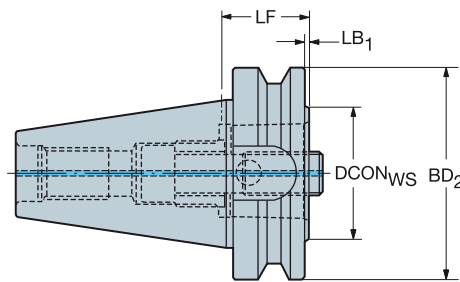
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS MAS-BT - 可乐满 Capto® 接柄

三棱锥旋转 90 度, 用于精度刀尖方向控制

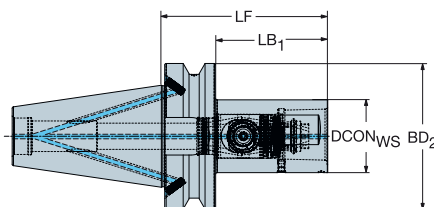
专为 Mazak™ e 型机床和 Mori Seiki NT™ 系列设计



				尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂		BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16	
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66	
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18	

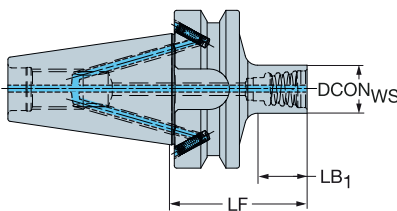
BIG-PLUS MAS-BT - 快换式可乐满 Capto® 接柄

与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口



				尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂		BAR	NM	KG
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52	

BIG-PLUS MAS-BT - Coromant EH 接柄



				尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂		BAR	NM	KG
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23



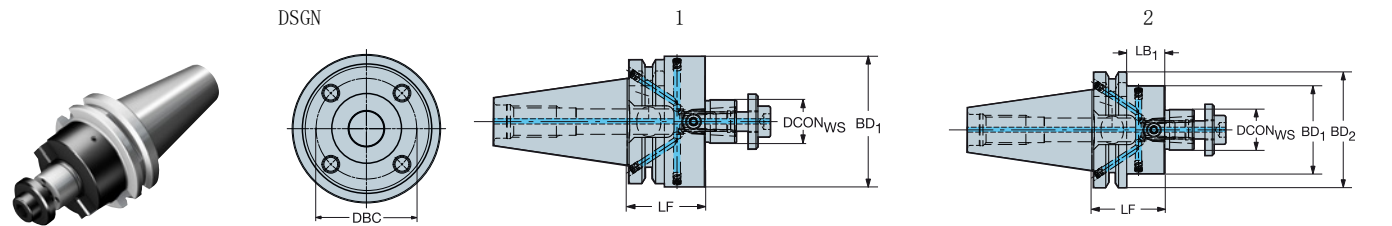
N15



N3

BIG-PLUS MAS-BT – 心轴接柄

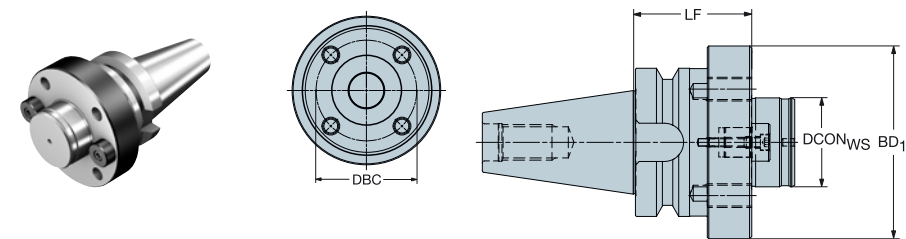
与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口



					尺寸, mm												
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DBC	CRKS	DCON _{VS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

BIG-PLUS MAS-BT – 心轴接柄

与 ISO 7388-1 和 DIN 69871-ADB 兼容的机床侧接口



		尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	订货号	DBC	CRKS	DCON _{IS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX	
50	60	392.55805-5060080	101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000	

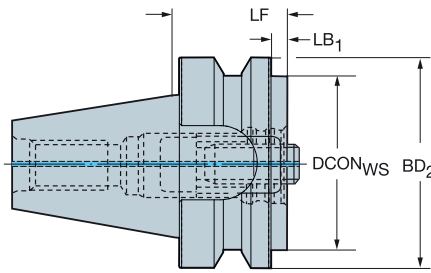
BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS MAS-BT – VL 接杆

与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口

冷却液通过中心



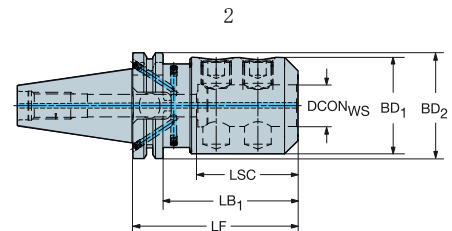
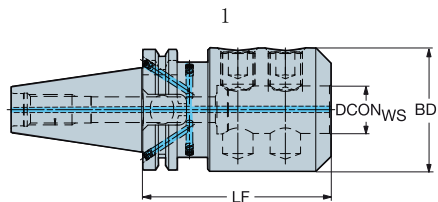
尺寸, mm

CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.558-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50

BIG-PLUS MAS-BT – 侧压式 /ISO 9766 接柄

与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口

DSGN



CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000
	20	1	1	1	392.55523-3020065	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000
	25	1	1	1	392.55523-3025090	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000
	32	1	1	1	392.55523-3032095	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000
	20	7	1	2	392.55523-4020065	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000
	25	7	1	1	392.55523-4025090	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000
	32	7	1	1	392.55523-4032100	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
50	40	7	1	1	392.55523-4040110	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
	25	7	1	2	392.55823-5025100	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000
	32	7	1	2	392.55823-5032105	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000
	40	7	1	2	392.55823-5040115	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000
	50	7	1	1	392.55823-5050130	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000

BIG Daishowa 许可的 BIG-PLUS® 系统

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



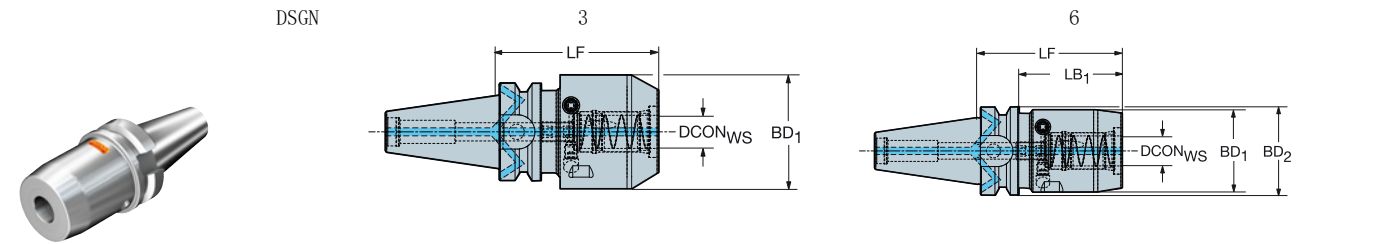
N23



N15

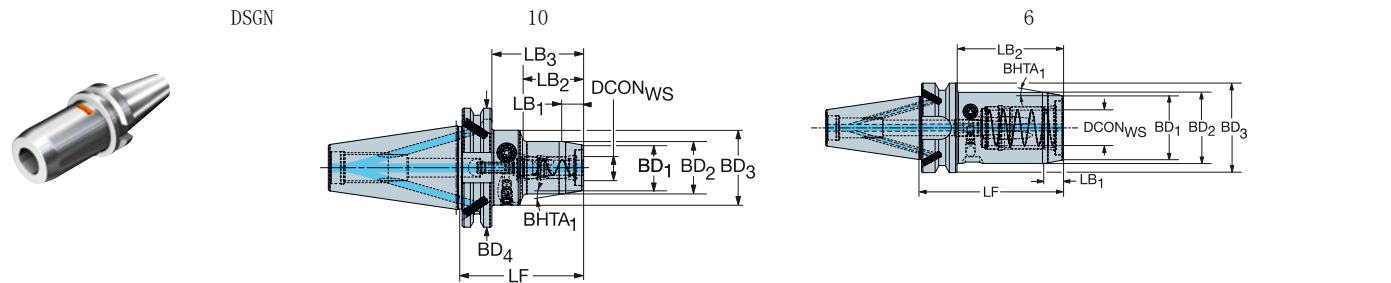
BIG-PLUS MAS-BT – CoroChuck™ 930

与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口



重载型

					尺寸, mm																
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{HS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000	
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000	
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000	
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000	
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000	



细长型

					尺寸, mm																				
CZC _{HS}	CZC _{TS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{TS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁				RPMX			
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000			
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000			
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000			
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.76	25000			
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000			
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000			
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000			
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000			
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000			
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000			
50	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000			
	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000			
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000			

BIG-PLUS 系统 — 通过 BIG Daishowa 许可
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

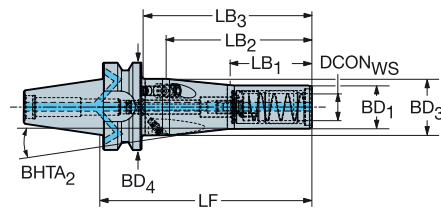


BIG-PLUS MAS-BT – CoroChuck™ 930

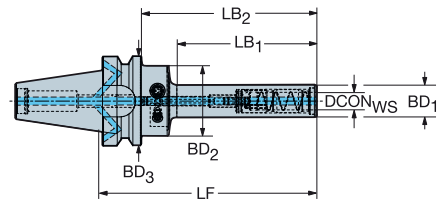
与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口

DSGN

11



5

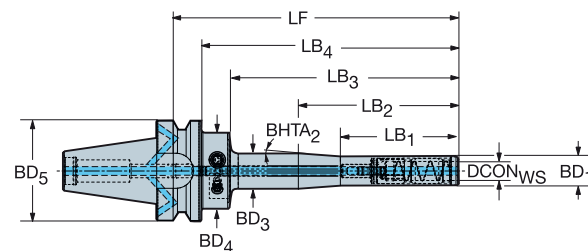


笔型

					尺寸, mm																		
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX	
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000	
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000	
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000	
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000	
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000	
40	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000	
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000	
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000	
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000	
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85	18000	

DSGN

17



					尺寸, mm																		
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR NM KG	RPMX			
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000	
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000	

BIG-PLUS 系统 — 通过 BIG Daishowa 许可

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23



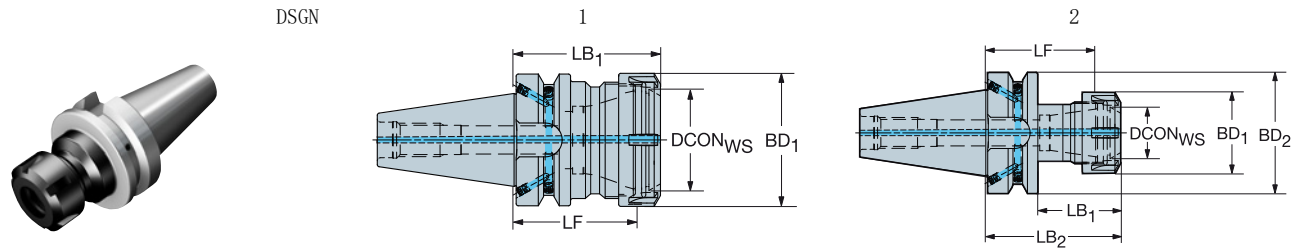
N15



N4

BIG-PLUS MAS-BT – ER 弹簧夹头

与 MAS-BT 403 和 JIS B 6339 兼容的机床侧接口



DIN 6499-B 工件侧接口

					尺寸, mm												
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000		
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000		
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000		
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000		
	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000		
40	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000		
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000		

BIG-PLUS 系统 — 通过 BIG Daishowa 许可

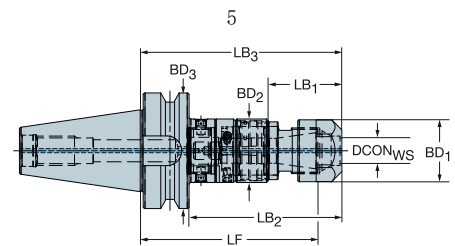
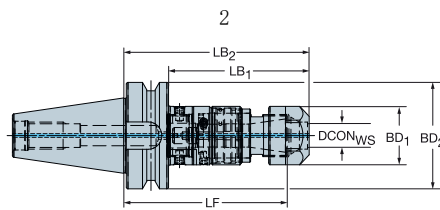
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS MAS-BT – CoroChuck™ 970

DIN 6499-B 工件侧接口

DSGN



						尺寸, mm												
CZC _{HS}	CZC _{JS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{HS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-BB30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-BB30-20-105	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-BB30-25-125	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	970-BB40-20-110	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB40-25-130	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	970-BB50-20-125	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB50-25-145	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	970-BB50-40-174	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0		80	5.66	8000

BIG-PLUS 系统 — 通过 BIG Daishowa 许可

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23

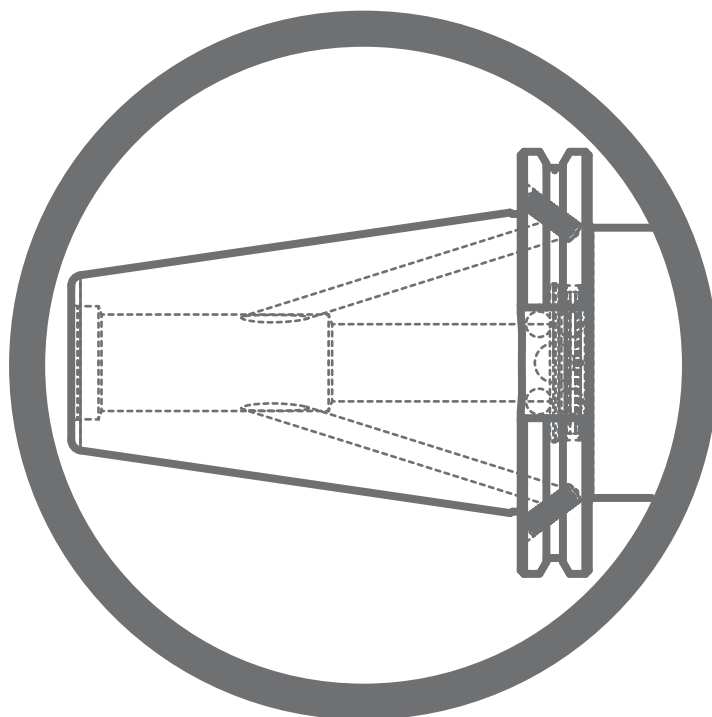


N15



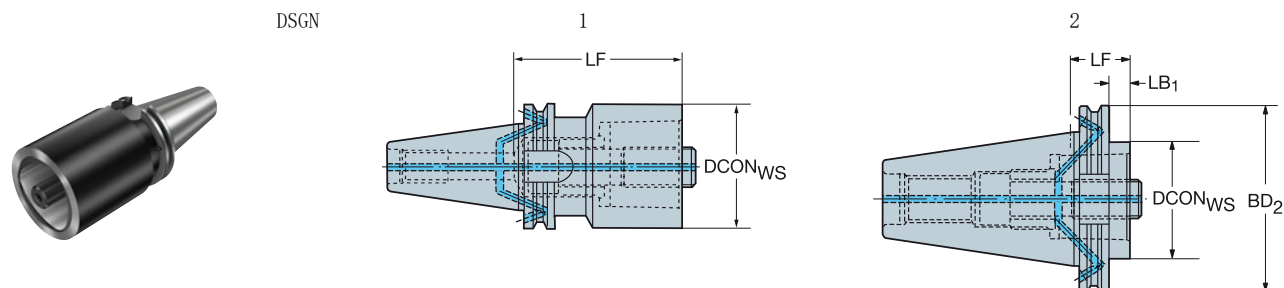
N5

ISO 7388-1 机床接口



ISO 7388-1 - Coromant Capto® 接柄

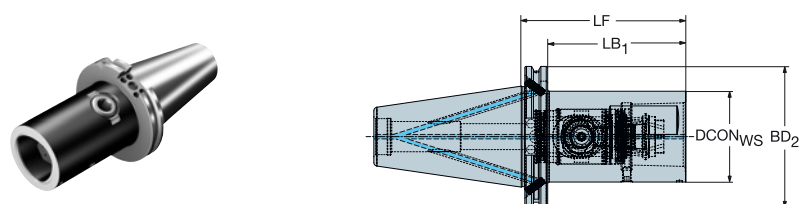
与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口



					尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

ISO 7388-1 - 快换式可乐满 Capto® 接柄

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口



				尺寸, mm								
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC									
订货号												
CRKS	DCON _{IS}	LF	LB _I		BD ₂							
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



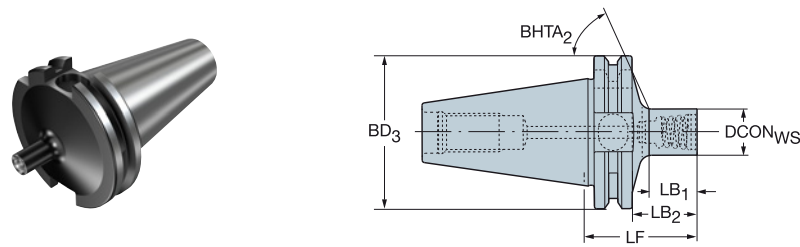
N23



N15

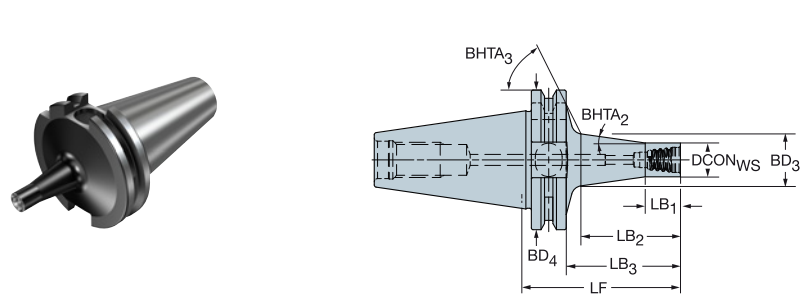
ISO 7388-1 – 可乐满 EH 接柄

与 DIN 69871-AD 兼容的机床侧接口



短式设计

				尺寸, mm												
CZG _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BHTA ₂				RPMX	
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000	
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000	
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000	
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000	
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000	



长式

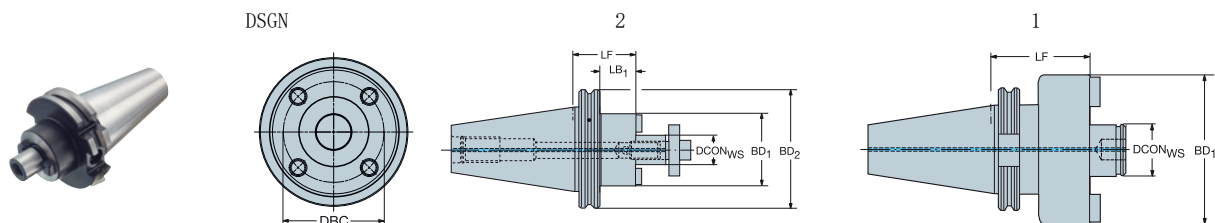
				尺寸, mm														
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 055	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 060	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 071	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 084	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 100	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ISO 7388-1 - 心轴接柄

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口



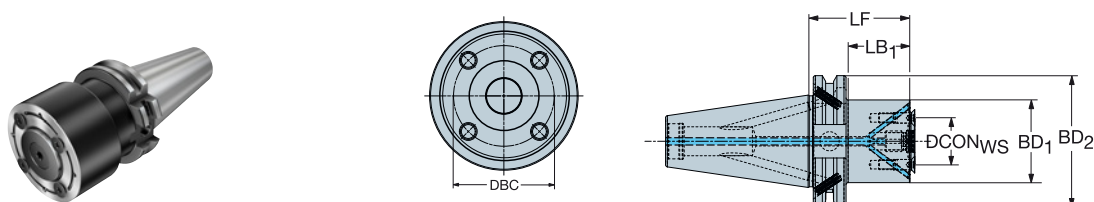
					尺寸, mm												
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DBC	CRKS	DCON ₁₅	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000
	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000
50	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000
40S	7	1	2		A1B05-50 40 050	66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
60	7	1	1		A1F05-50 60 070	101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

所有刀柄在交货时都带有一个标准的心轴螺钉, 但该螺钉没有冷却液通过孔。
对于使用内冷却液引入的刀具, 必须使用具有径向冷却液孔的新螺钉, 该螺钉必须单独订购。
请参阅第 M13 页

用于 CoroMill® QD 的 ISO7388-1 接柄

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口

用于带内冷的 CoroMill® QD 铣刀



				尺寸, mm													
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC		订货号	DBC	CRKS	DCON ₁₅	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂				RPMX
40	X10	7	3		I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000
	X22	7	3		I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1

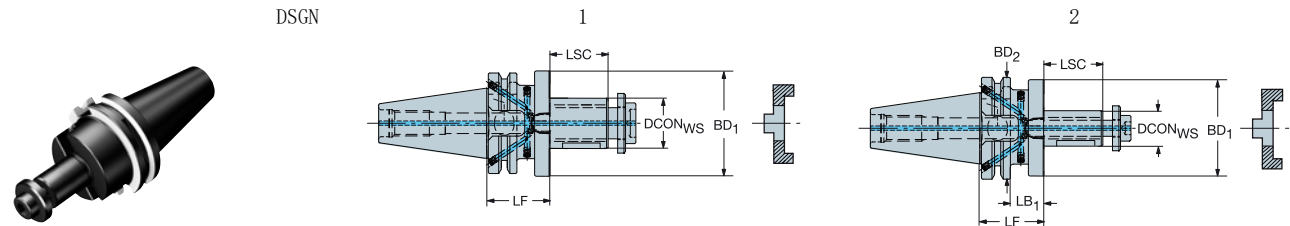


N23



N15

ISO 7388-1 - 三面刃铣刀心轴接柄
与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口

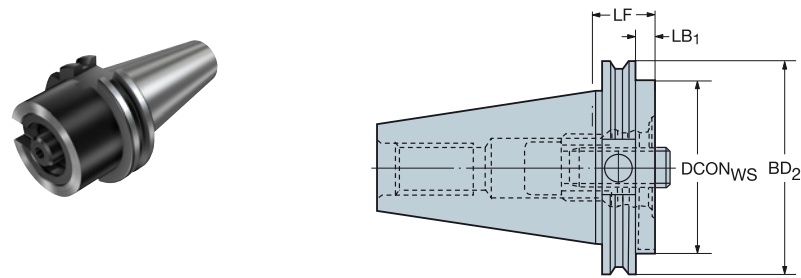


						尺寸, mm											
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26	
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45	
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76	
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38	

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

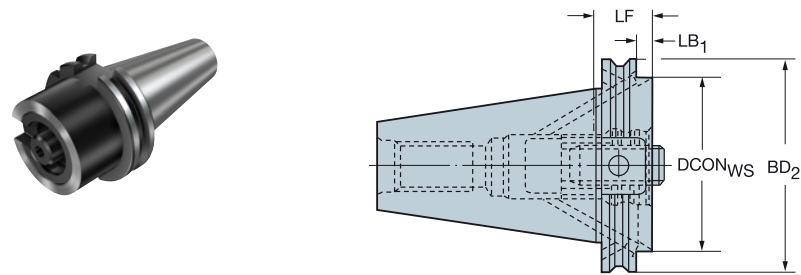


ISO 7388-1 - VL 接柄



与 DIN 69871-AD 兼容的机床侧接口

				尺寸, mm								
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.140-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88



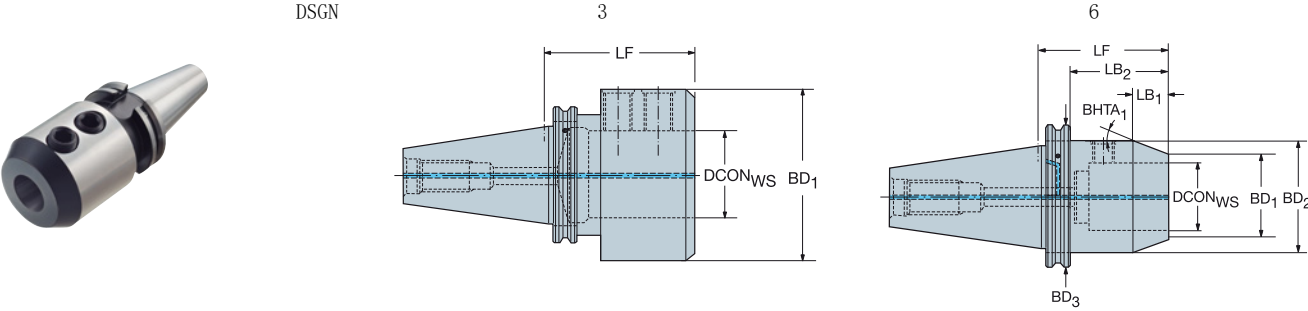
与 DIN 69871-B 兼容的机床侧接口

				尺寸, mm								
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	6	1	390.272-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ISO 7388-1 – 侧压式接柄
与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口
DIN 6535-HB 和 DIN 1835-B 工件侧接口



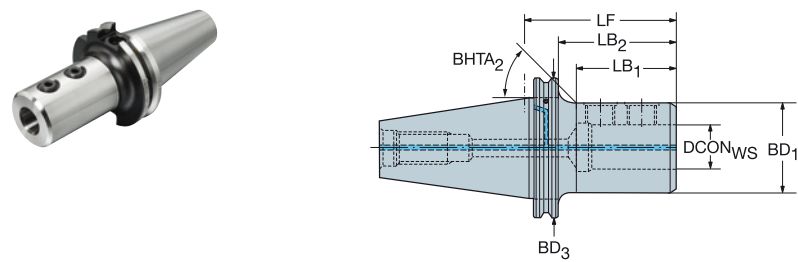
					尺寸, mm														
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91	
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	78.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06	
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82	
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	78.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14	
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92	
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	78.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34	
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07	
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	78.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57	
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30	
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	78.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79	
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26	
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	78.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89	
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24	
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54	
	50	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
16		7	1	6	A1B20-50 16 063	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20	
20		7	1	6	A1B20-50 20 063	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26	
20		7	1	6	A1B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87	
25		7	1	6	A1B20-50 25 080	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92	
25		7	1	6	A1B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45	
32		7	1	6	A1B20-50 32 100	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60	
32		7	1	6	A1B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60	
40	7	1	6	A1B20-50 40 120	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ISO 7388-1 – ISO 9766 接柄

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口

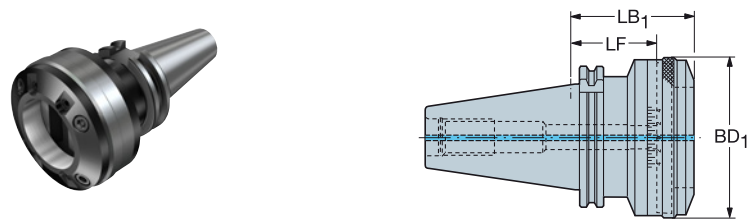


				尺寸, mm												
CZC _{HS}	CZC _{FS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{HS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂					
40	16	7	1	A1B27-40 16 080	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21		
	20	7	1	A1B27-40 20 080	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27		
	25	7	1	A1B27-40 25 085	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38		
	32	7	1	A1B27-40 32 090	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50		
50	16	7	1	A1B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16		
	20	7	1	A1B27-50 20 080	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20		
	25	7	1	A1B27-50 25 085	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36		
	32	7	1	A1B27-50 32 090	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52		
	40	7	1	A1B27-50 40 090	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40		
	50	7	1	A1B27-50 50 100	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ISO 7388-1 – ISO 9766 可调接柄
与 DIN 69871-AD 兼容的机床侧接口



				尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CKSC	订货号	CRKS	DCON _{HS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX	
40	1	1	1	392.140277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000	
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000	
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000	

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



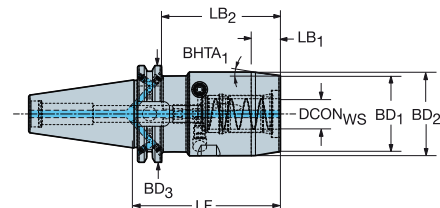
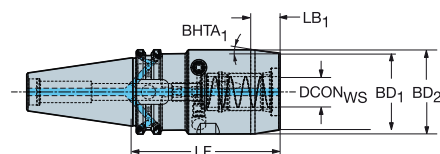
ISO 7388-1 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口

DSGN

3

6



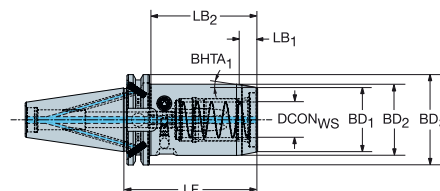
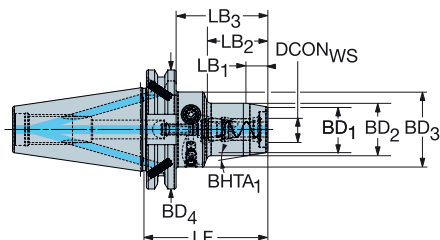
重载型

					尺寸, mm																
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX	
40	20	7	1	6	930-I40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000	
	25	7	1	3	930-I40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000	
50	20	7	1	6	930-I50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000	
	25	7	1	6	930-I50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000	
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000	
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-170	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000	

DSGN

10

6



细长型

					尺寸, mm																	
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃				RPMX
40	6	7	1	10	930-I40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	930-I40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	930-I40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	930-I40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	930-I40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
50	25	7	1	6	930-I40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
	20	7	1	10	930-I50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	930-I50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23



N6



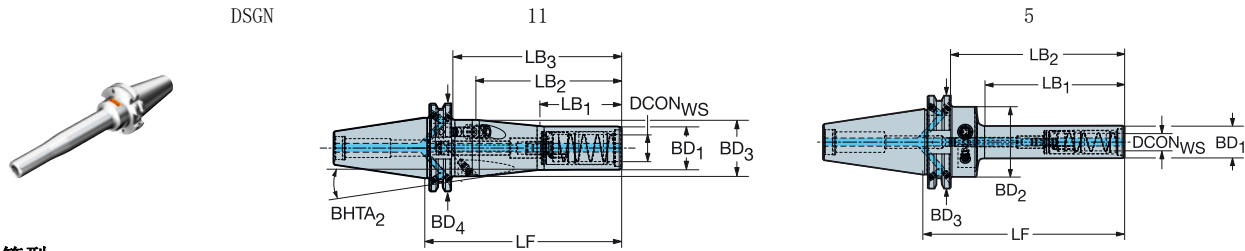
N15



N4

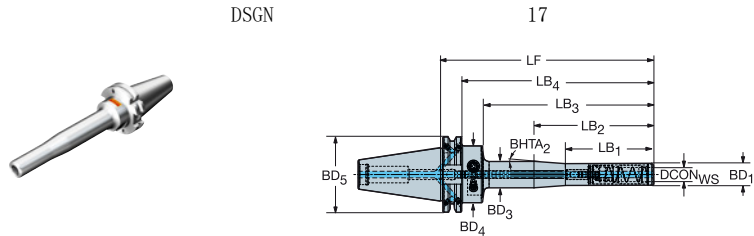
ISO 7388-1 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口



笔型

					尺寸, mm																		
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX	
40	8	7	1	5	930-140-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000	
	10	7	1	5	930-140-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000	
	10	7	1	5	930-140-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000	
	12	7	1	5	930-140-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000	
	12	7	1	5	930-140-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000	
	20	7	1	11	930-140-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000	



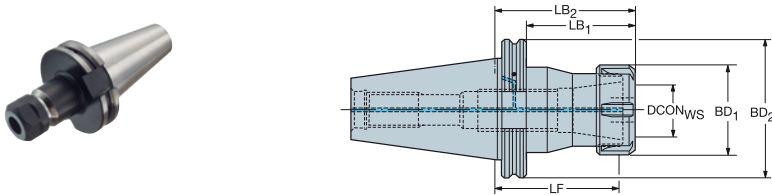
					尺寸, mm																		
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-140-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63		4°	80	8.00	1.57	18000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

ISO 7388-1 – ER 弹簧夹头

与 DIN 69871-ADB 兼容的机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



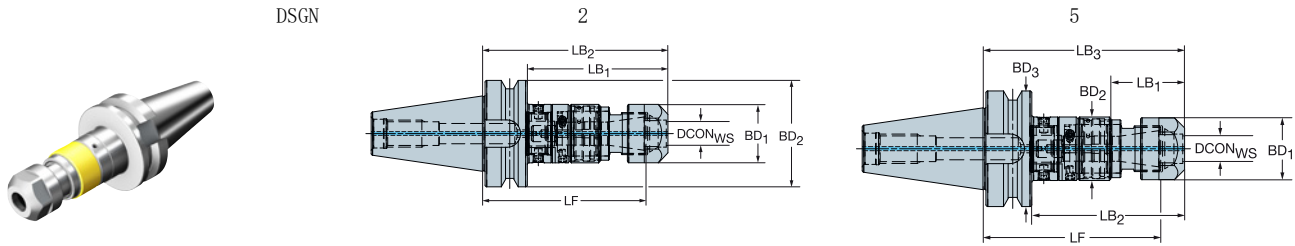
					尺寸, mm											
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
40	ER16	7	1	A1B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000		
	ER16	7	1	A1B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000		
	ER20	7	1	A1B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000		
	ER20	7	1	A1B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000		
	ER25	7	1	A1B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000		
	ER25	7	1	A1B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000		
	ER32	7	1	A1B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000		
	ER40	7	1	A1B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000		
	ER20	7	1	A1B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000		
	ER20	7	1	A1B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000		
50	ER25	7	1	A1B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000		
	ER25	7	1	A1B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000		
	ER32	7	1	A1B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000		
	ER32	7	1	A1B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000		
	ER40	7	1	A1B14-50 40 070	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ISO 7388.1 接口的 CoroChuck™ 970 夹头

DIN 6499-B 工件侧接口

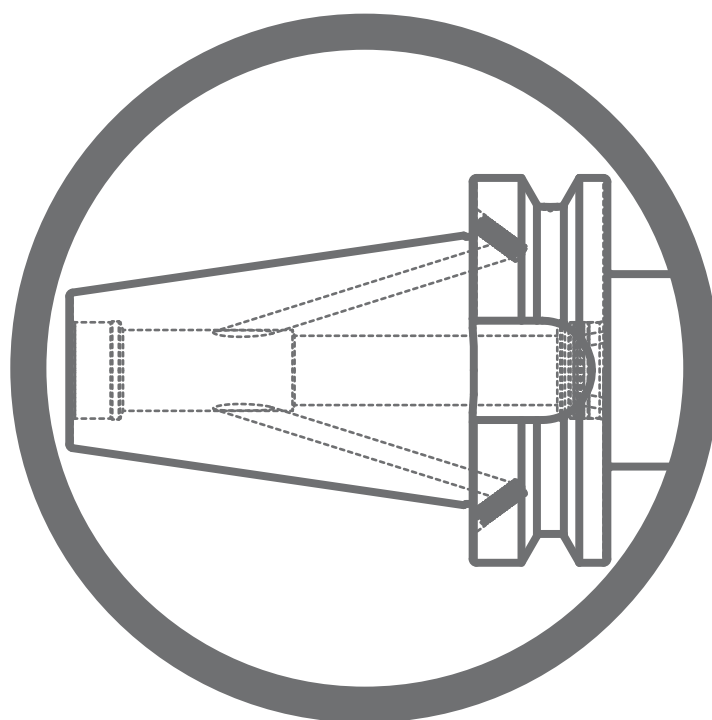


						尺寸, mm												
CZC _{HS}	CZC _{HS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I40-32-125	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I50-32-129	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

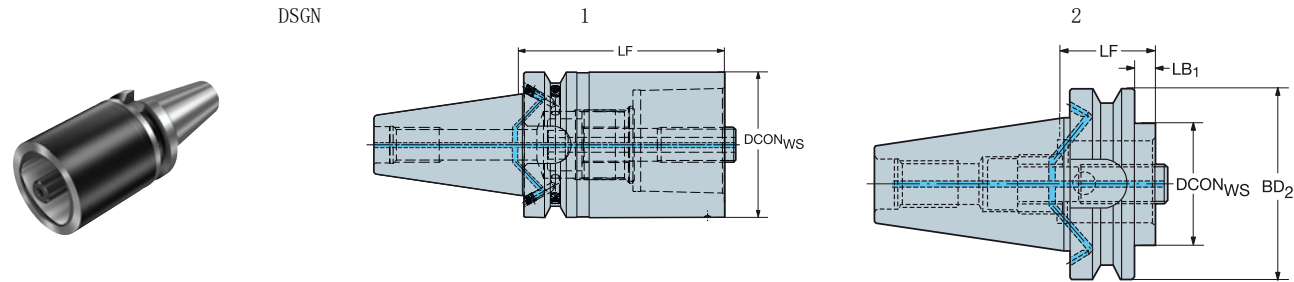
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



MAS-BT 机床接口

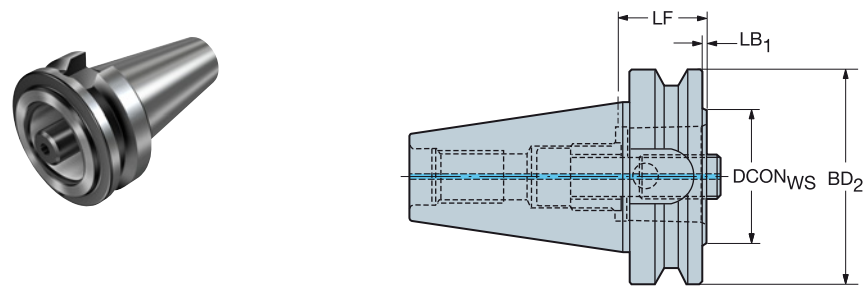


MAS-BT 403 - Coromant Capto® 接柄
与 JIS B 6339 兼容的机床接口



						尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂				
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42	
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58	
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67	
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07	
	C5	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99	
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14	
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95	
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21	
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15	
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72	
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74	
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68	
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80	
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65	
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88	
50	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56	
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09	
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61	
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71	
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12	
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98	
	C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00	
	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14	
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30	

三棱锥旋转 90 度, 用于精度刀尖方向控制
专为 Mazak™ e 型机床和 Mori Seiki NT™系列设计



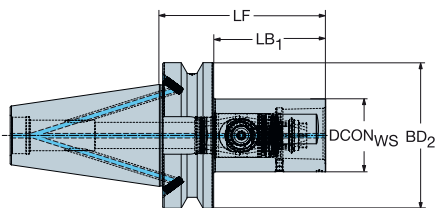
		尺寸, mm											
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88	
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26	
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



MAS-BT 403 – 快换式可乐满 Capto® 接柄

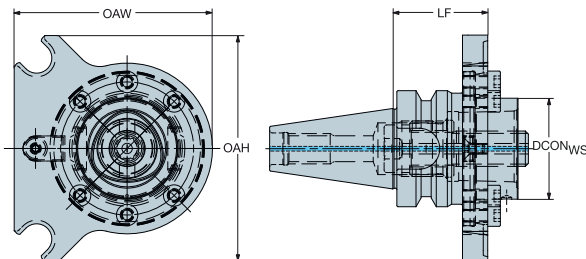
与 JIS B 6339 兼容的机床接口



				尺寸, mm						(BAR)	(NM)	(KG)
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₂			
50	C5	7	1	B50-QC-C5-115	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	B50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	B50-QC-C8-150	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

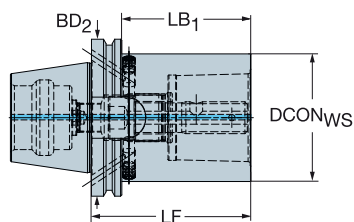
MAS-BT 403 – Coromant Capto® 车削接柄

用于 Brother Speedio 铣车床



				尺寸, mm						(BAR)	(NM)	(KG)
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	LF	OAW	OAH				
30	C4	1	1	C4-390.680-30 050Y	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0	

MAS-BT 短锥 – 可乐满 Capto® 接柄



				尺寸, mm						(BAR)	(NM)	(KG)
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₂				
50	C8	6	1	C8-390.670-50 100	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1



N23



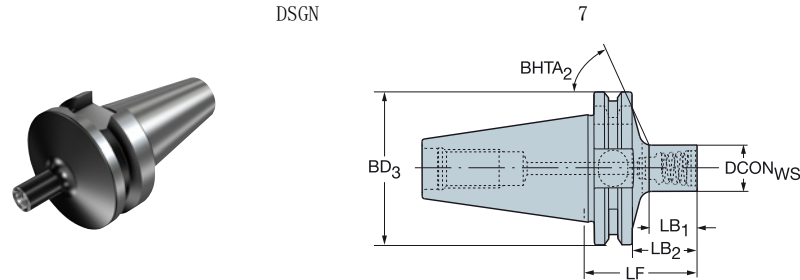
N23



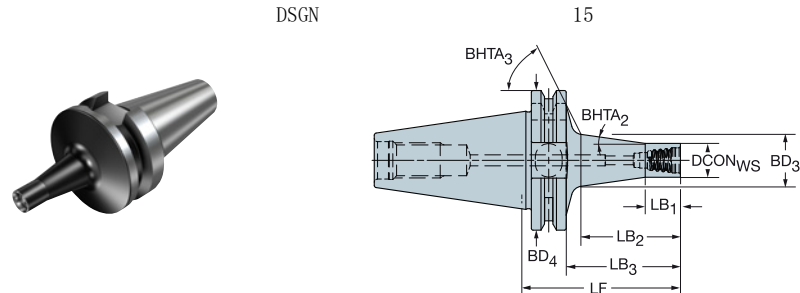
N15

MAS-BT 403 - 可乐满 EH 接柄

与 JIS B 6339 兼容的机床接口



					尺寸, mm											
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
40	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 069	M12	19.2	68.7	25.0	34.7	46.0	27°	80	50.00	0.66	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-30 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000



					尺寸, mm														
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

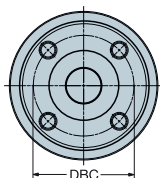
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



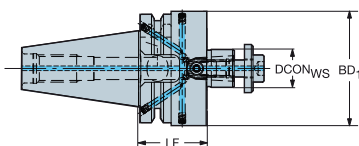
MAS-BT 403 - 心轴接柄

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

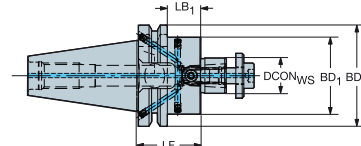
DSGN



1



2



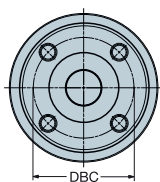
					尺寸, mm												
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
50	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

所有刀柄在交货时都带有一个标准的心轴螺钉, 但该螺钉没有冷却液通过孔。
对于使用内冷却液引入的刀具, 必须使用具有径向冷却液孔的新螺钉, 该螺钉必须单独订购。
请参阅第 M13 页

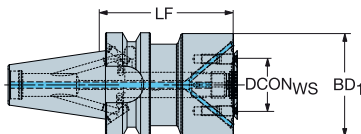
用于 CoroMill® QD 的 MAS-BT 接柄

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

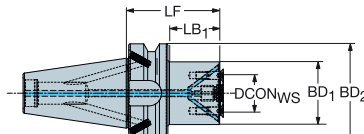
DSGN



1



2



					尺寸, mm													
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DBC	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com



M1

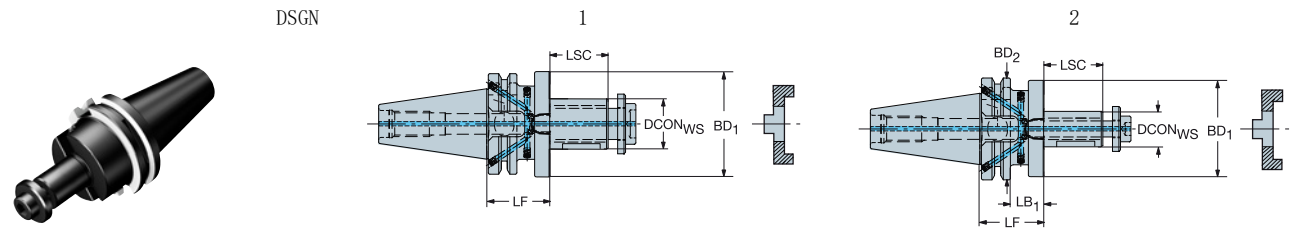


N23



N15

MAS-BT 403 - 三面刃铣刀心轴接柄
与 JIS B 6339 兼容的机床接口



					尺寸, mm													
CZC _{HS}	CZC _{NS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{NS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX	
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000	
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000	
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000	
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000	
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000	

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

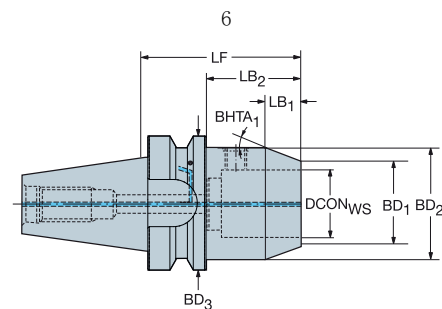
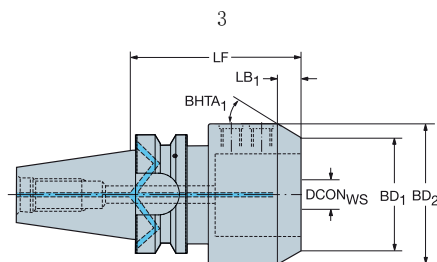


MAS-BT 403 - 侧压式接柄

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

DIN 6535-HB 和 DIN 1835-B 工件侧接口

DSGN



						尺寸, mm														BAR NM KG		
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHT _{A1}							
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63				
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83				
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87				
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21				
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27				
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44				
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12				
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66				
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35				
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84				
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37				
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96				
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73				
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40				
50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81				
	8	7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84				
	10	7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90				
	12	7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04				
	16	7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16				
	20	7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18				
	20	7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58				
	25	7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90				
	25	7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62				
	32	7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30				
	32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20				
	40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60				

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



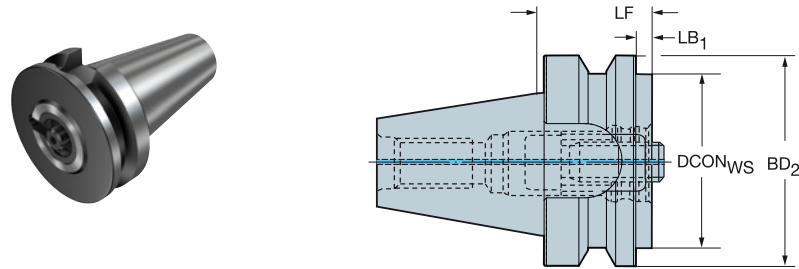
N23



N15

MAS-BT 403 - VL 接柄

与 JIS B 6339 兼容的机床接口



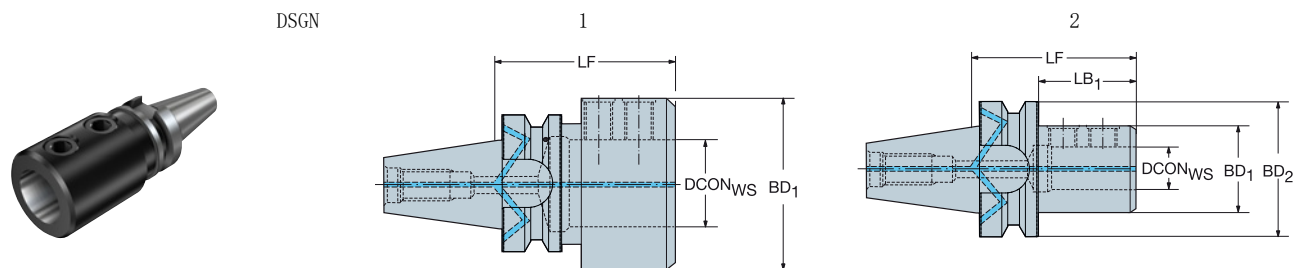
					尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	80	1	1	390.58-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



MAS-BT 403 - ISO 9766 接柄

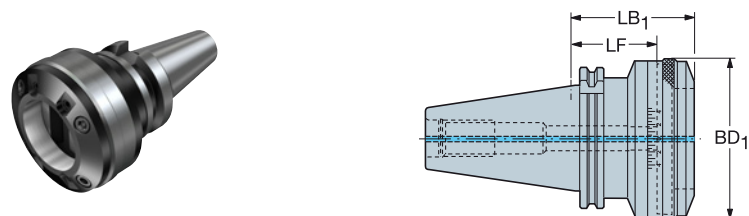
与 JIS B 6339 兼容的机床接口



						尺寸, mm													
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂				RPMX		
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000		
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000		
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000		
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000		
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000		
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000		
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000		
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000		
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000		
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000		
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000		
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000		
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000		
	50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000		

MAS-BT 403 - ISO 9766 可调接柄

与 JIS B 6339 兼容的机床接口



				尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC		订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1		392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000
50	2	1	1		392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000
	3	1	1		392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1

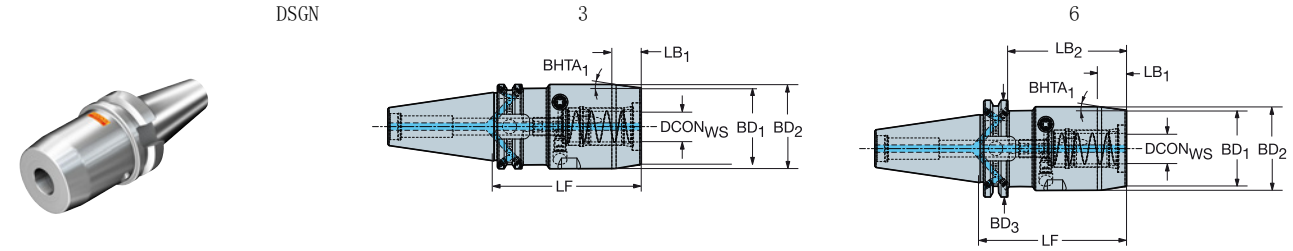


N23



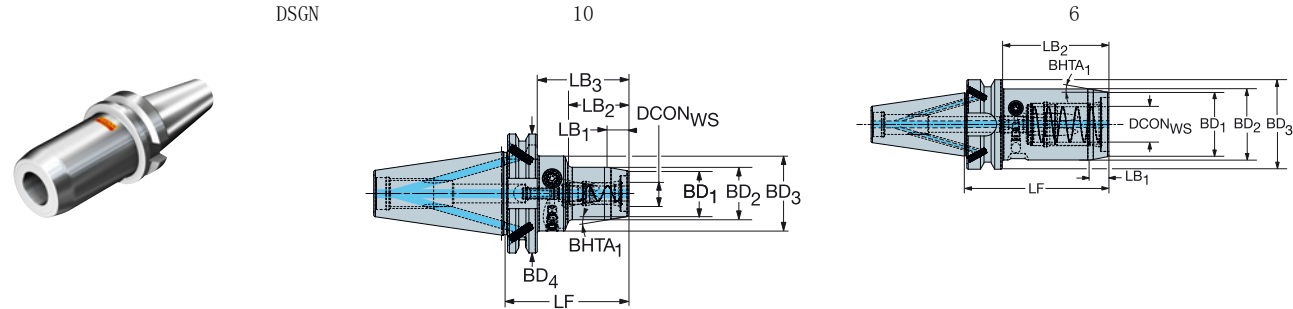
N15

MAS-BT 403 接口的 CoroChuck™ 930 夹头
与 JIS B 6339 兼容的机床接口



重载型

					尺寸, mm																	
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁				RPMX		
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000		
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000		
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000		
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000		
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000		
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000		



细长型

					尺寸, mm																			
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000		
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000		
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000		
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000		
	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000		
40	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000		
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000		
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000		
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000		
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000		
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000		
50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000		
	25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

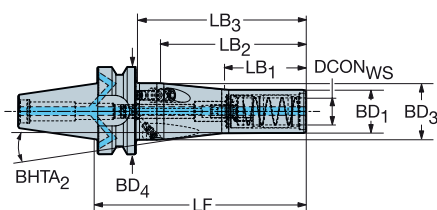
MAS-BT 403 接口的 CoroChuck™ 930 夹头

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

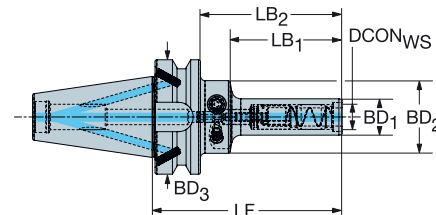
笔型

DSGN

11



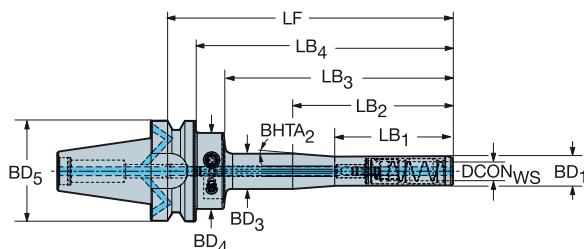
5



					尺寸, mm																		
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON ₁₅	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂				RPMX	
30	6	1	1	11	930-B30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000	
40	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000	
	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000	

DSGN

17



					尺寸, mm																		
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON ₁₅	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				RPMX	
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000	
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000	

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23



N6

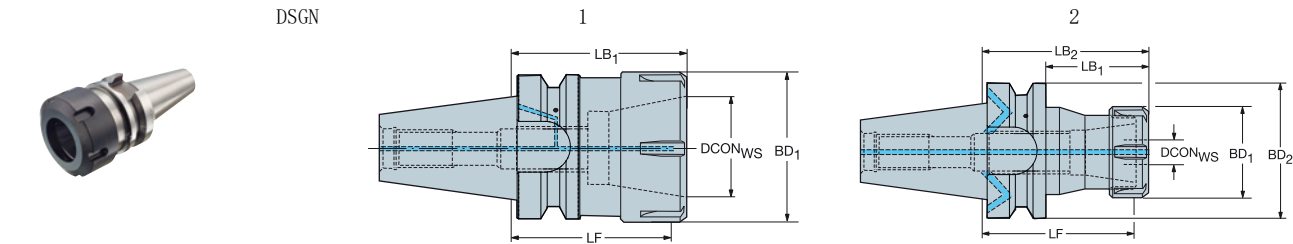


N15



N4

MAS-BT 403 - ER 弹簧夹头
与 JIS B 6339 兼容的机床接口
DIN 6499-B 工件侧接口



					尺寸, mm												
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂			RPMX		
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000		
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000		
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 070	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000		
40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000		
	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000		
	ER20	7	1	2	A2B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000		
	ER20	7	1	2	A2B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000		
	ER25	7	1	2	A2B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000		
	ER25	7	1	2	A2B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000		
	ER32	7	1	2	A2B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000		
	ER40	7	1	1	A2B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000		
	50	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000	
ER20		7	1	2	A2B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000		
ER25		7	1	2	A2B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000		
ER25		7	1	2	A2B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000		
ER32		7	1	2	A2B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000		
ER32		7	1	2	A2B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000		
ER40		7	1	2	A2B14-50 40 080	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000		

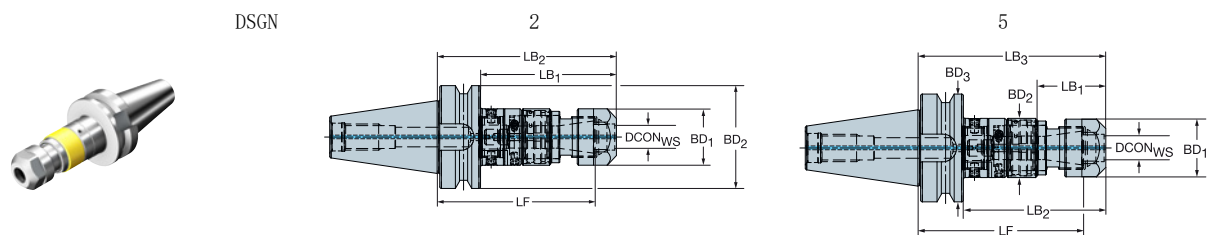
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



MAS-BT 403 – CoroChuck™ 970

与 JIS B 6339 兼容的机床接口

DIN 6499-B 工件侧接口



						尺寸, mm												
CZC _{MS}	CZC _{MS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-B30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-B40-32-133	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-B50-32-148	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



N23

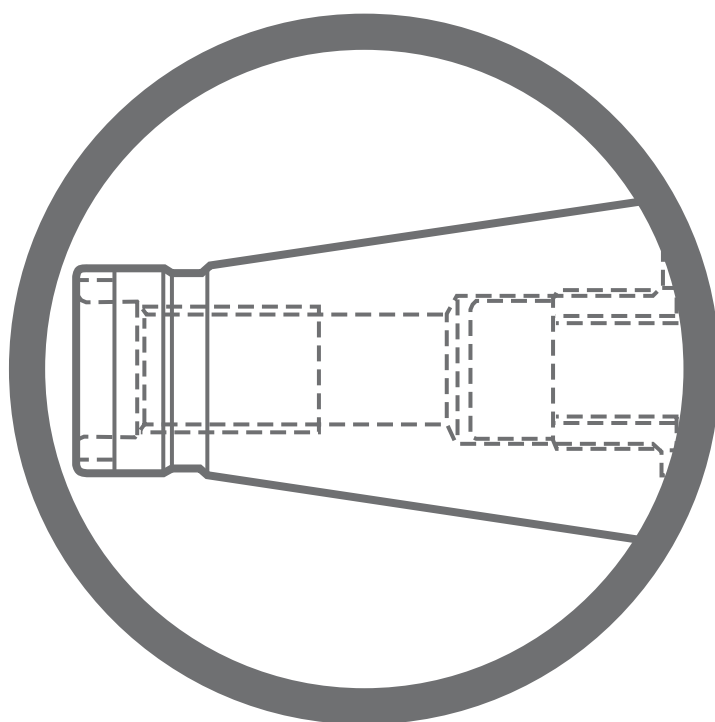


N15

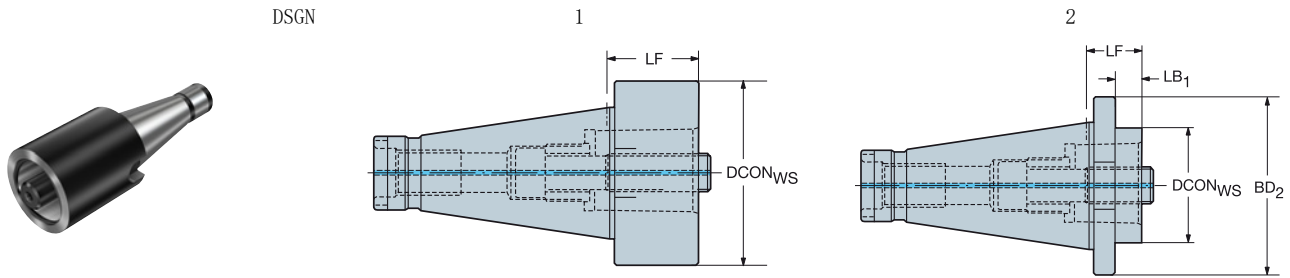


N5

DIN 2080 机床侧接口



DIN 2080 - 可乐满 Capto® 接柄



					尺寸, mm									
CZC _{HS}	CZC _{HS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00	2.78
	C3	1	1	2	C3-390.00-50 060	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
	C4	1	1	2	C4-390.00-50 030	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
	C4	1	1	2	C4-390.00-50 060	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	1	1	2	C5-390.00-50 030	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
	C5	1	1	2	C5-390.00-50 070	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
	C6	1	1	2	C6-390.00-50 030	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
	C6	1	1	2	C6-390.00-50 080	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
	C8	1	1	2	C8-390.00-50 070	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
	C8	1	1	2	C8-390.00-50 120	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

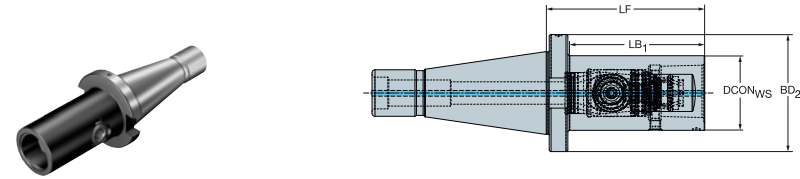
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

N23



N15

DIN 2080 – 快换式可乐满 Capto® 接柄

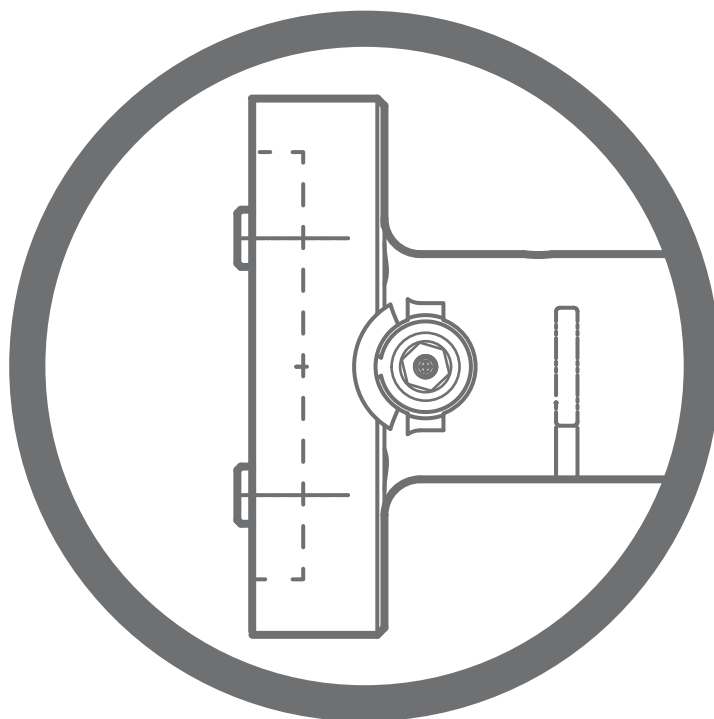


					尺寸, mm							
CZG _{RS}	CZG _{RS}	CNSC	CXSC	订货号	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

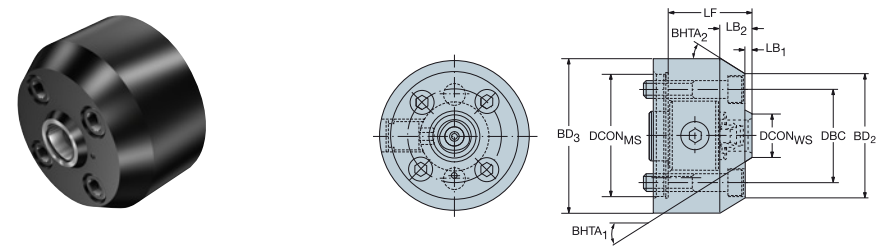
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



DIN 2079 机床侧接口

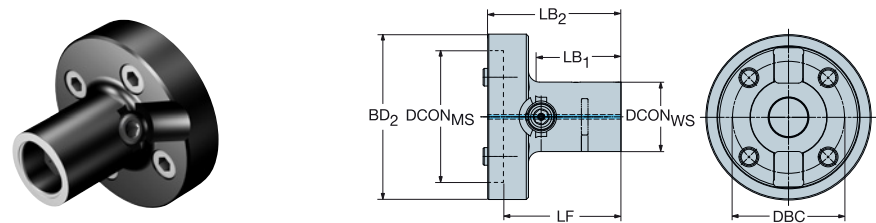


DIN 2079 – 可乐满 Capto® 接柄



		尺寸, mm											
CZG _{IS}	CZG _{IS}	订货号	DCON _{IS}	DBC	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	NM
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	KG

DIN 2079 – 带快换系统的可乐满 Capto® 接柄

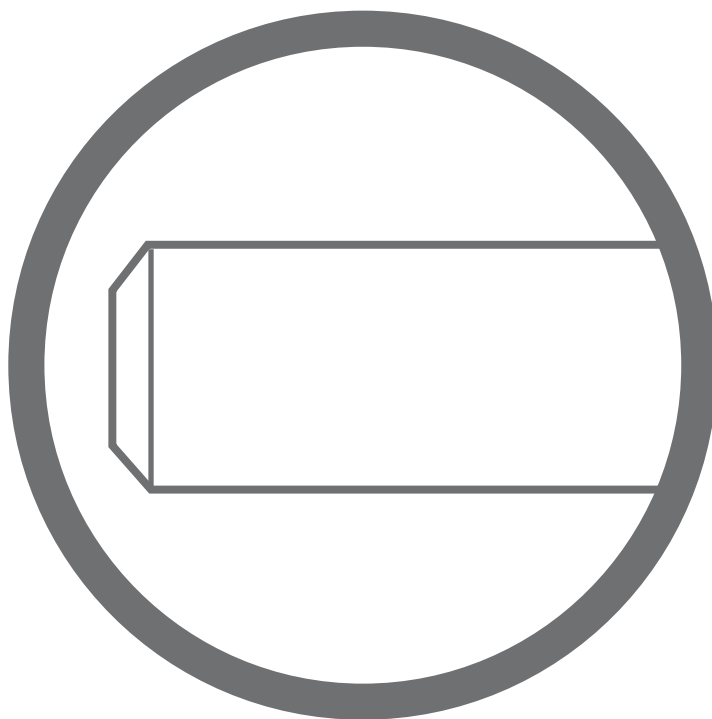


		尺寸, mm											
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DBC	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂		
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00

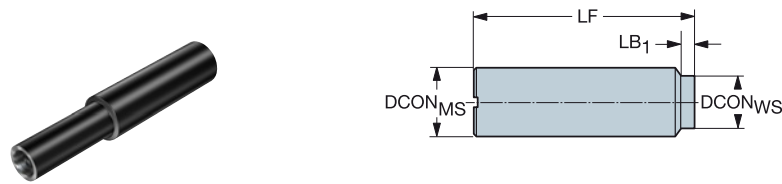
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



圆柱直柄机床接口

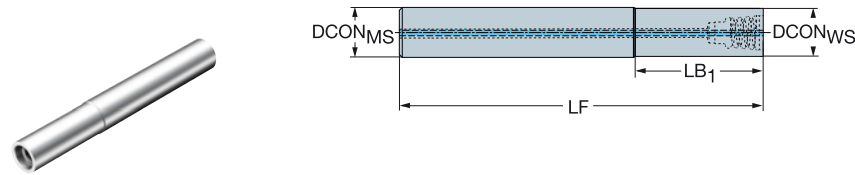


Coromant EH 圆柱柄接柄
直柄设计



钢制刀杆

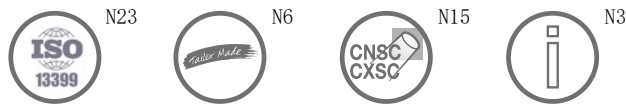
				尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000



重金属刀杆

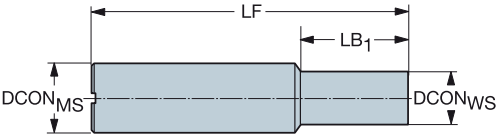
				尺寸, mm								
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC									
订货号				DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	KG	RPMX	
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



Coromant EH 圆柱柄接柄

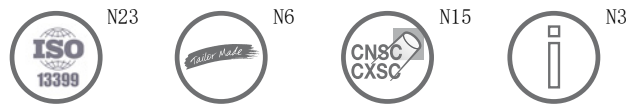
直柄设计



硬质合金刀杆

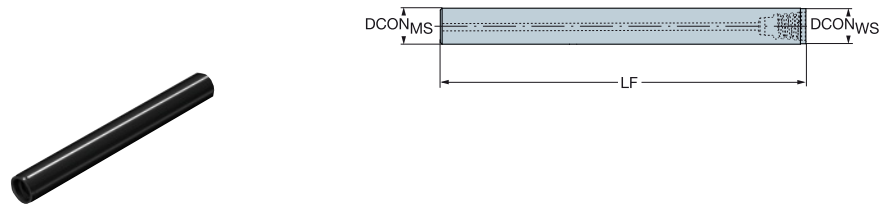
				尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

注意！
烧结硬质合金刀柄仅用于精加工 / 半精加工
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



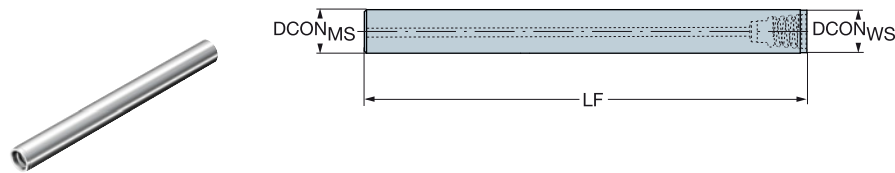
Coromant EH 圆柱柄接柄

直柄设计



G 柄部避空钢制刀杆

				尺寸, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000



G 柄部避空重金属刀杆

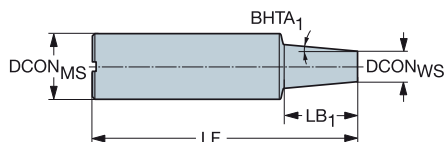
					尺寸, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF				RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80		0.20	19000
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80		0.29	17000
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80		0.61	15000
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80		1.15	12000
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80		1.99	10500
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



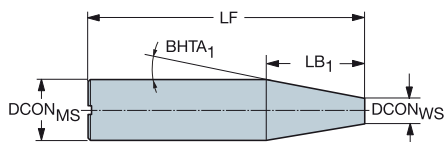
Coromant EH 圆柱柄接柄

锥柄



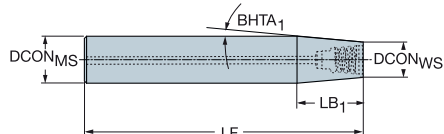
钢制刀杆

					尺寸, mm									
CZC _{NS}	CZC _{NS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{NS}	DCON _{NS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
20	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
	E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000



钢制刀杆

					尺寸, mm									
CZC _{NS}	CZC _{NS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{NS}	DCON _{NS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁			RPMX	
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000	
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000	



硬质合金刀杆

					尺寸, mm									
CZC _{NS}	CZC _{NS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{NS}	DCON _{NS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
20	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

注意!

烧结硬质合金刀柄仅用于精加工 / 半精加工

如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

N23



N6



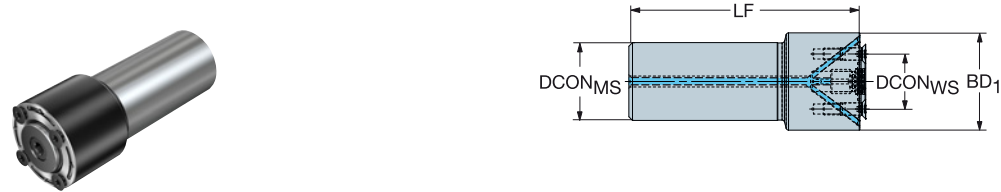
N15



N3

用于 CoroMill® QD 的圆柱直柄接柄

用于带内冷的 CoroMill® QD 铣刀

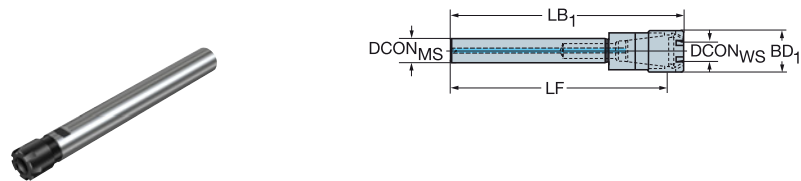


				尺寸, mm										
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DBC	DCON _{IS}	LSC	LF	BD ₁				RPMX
25	X10	1	3	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000



圆柱直柄 – ER 弹簧夹头

DIN 6499-B 工件侧接口



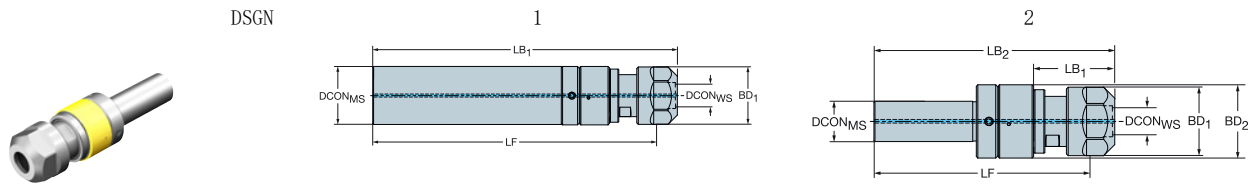
					尺寸, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁					BAR	KG
8	ER11	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05				
12	ER16	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13				
16	ER11	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21				
20	ER16	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31				
25	ER20	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51				

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



圆柱直柄 – CoroChuck™ 970

DIN 6499-B 工件侧接口

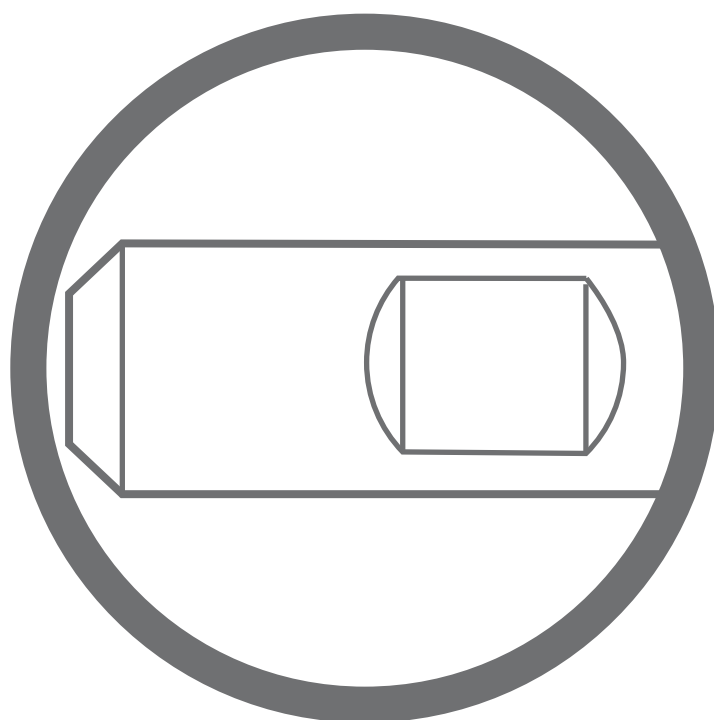


						尺寸, mm											
CZC _{IS}	CZC _{IS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0		60	0.12	8000
16	ER11	M5	1	1	2	970-CY16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

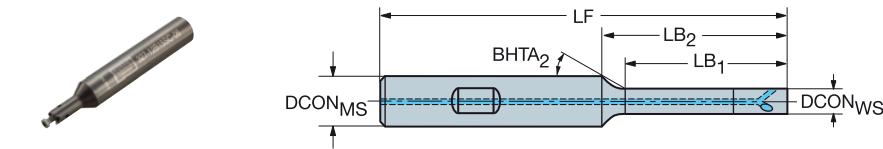
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



侧压式机床侧接口



侧压式 - CoroMill® 327 接杆

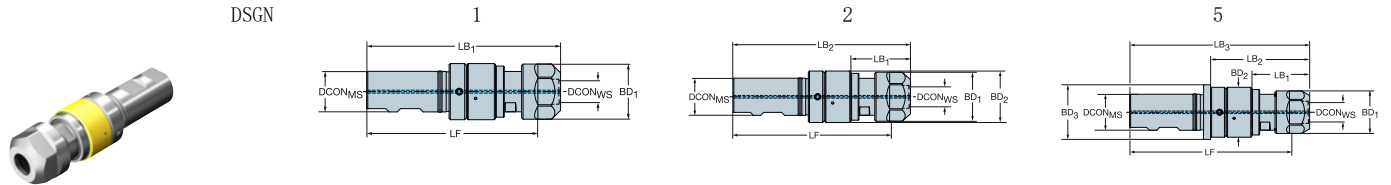


					尺寸, mm												
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{MS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000	
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000	
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000	
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000	
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000	
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000	
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000	
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000	
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000	
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000	
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000	
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000	
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000	
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000	
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000	
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000	

S = 钢制刀杆
E = 硬质合金刀杆

侧压式 - CoroChuck™ 970

DIN 6499-B 工件侧接口

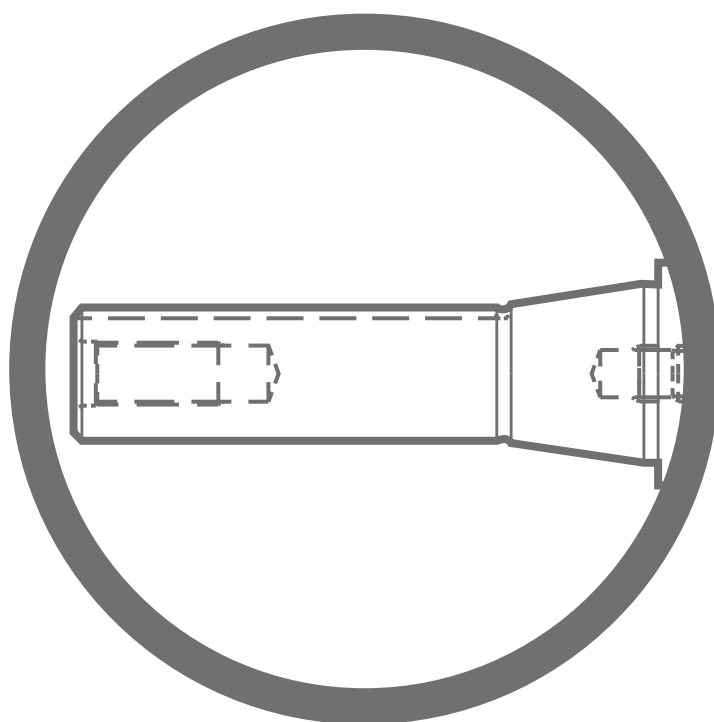


							尺寸, mm												
CZC _{MS}	CZC _{FS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{FS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃			RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

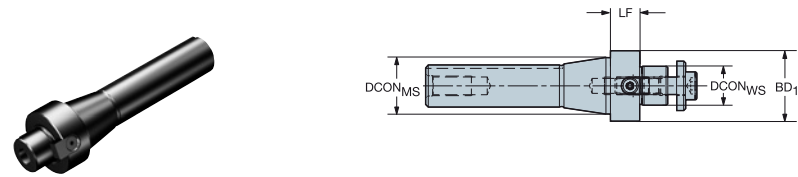
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



Bridgeport 机床侧接口



R8（Bridgeport）至心轴接柄

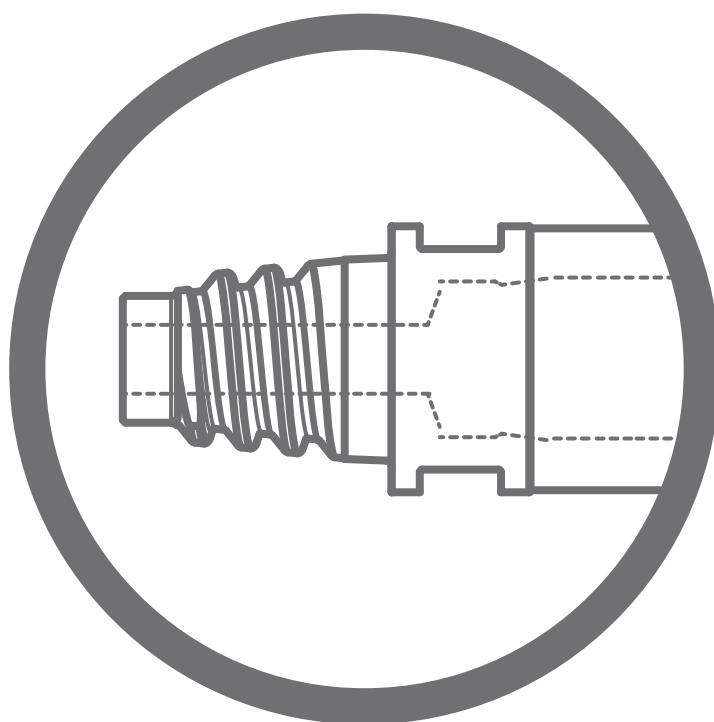


		尺寸，mm							
CZG _{IS}	CZG _{IS}	订货号	DCON _{IS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX	
R8	22	392.R8.05-22 020	22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000	

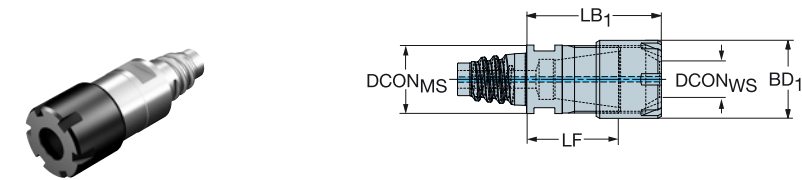
如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



机床侧接口 Coromant EH

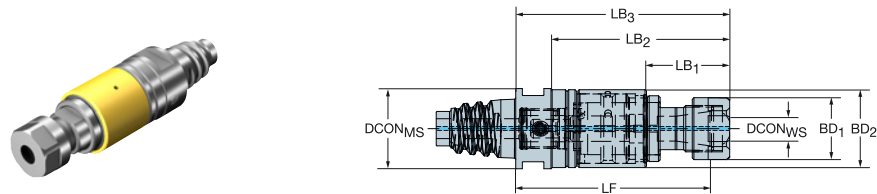


Coromant EH – ER 接柄



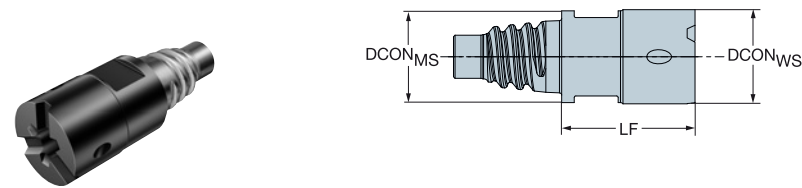
					尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX		
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000		
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000		
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000		
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000		

Coromant EH – CoroChuck™ 970



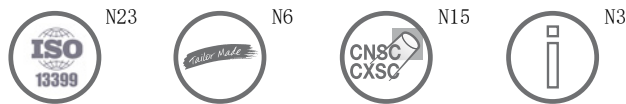
					尺寸, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Coromant EH – CoroMill® 327 接柄

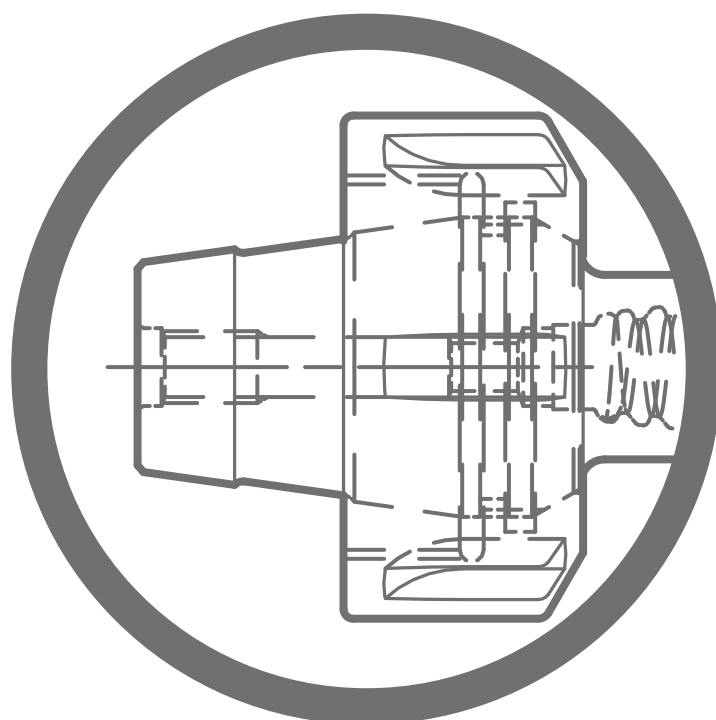


					尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000		
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000		
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

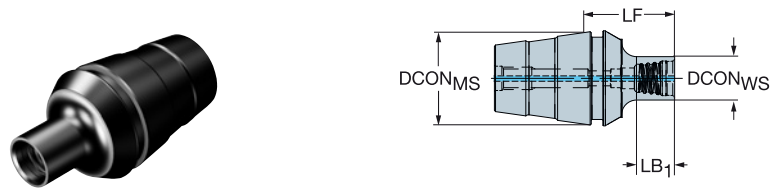


ER 机床侧接口

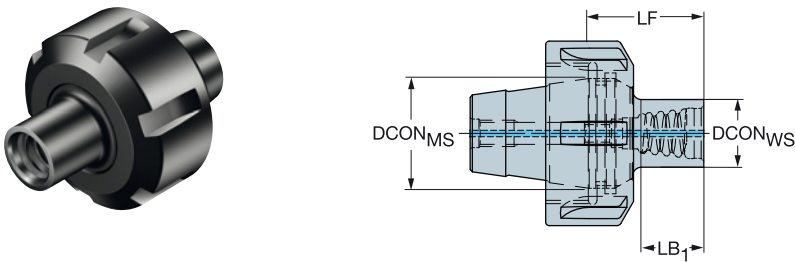


ER – Coromant EH 的接杆

DIN 6499-B 机床侧接口



					尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000		
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000		
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000		
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000		
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000		
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000		
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000		
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000		
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000		
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000		
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000		
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000		
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000		
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000		



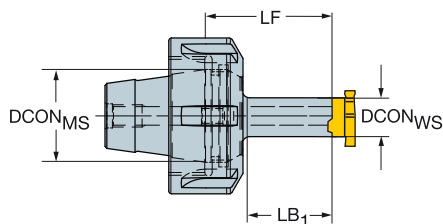
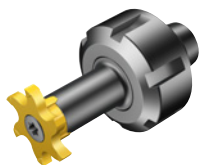
					尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
ER11	E10	1	1	392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000		
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000		
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000		
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000		

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



ER – CoroMill® 327 的接杆

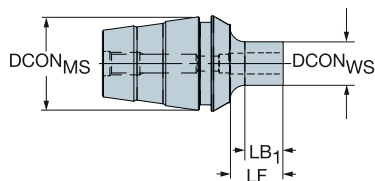
DIN 6499-B 机床侧接口



		尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX	
ER11	09	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000	
ER16	09	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000	
	12	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000	
ER20	12	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000	
	14	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000	
ER32	14	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000	

注意!

螺母并非标准的 ER 螺母, 因此不能与 5533 050-0X 系列备件互换。该螺母包括在订货包装内!



		尺寸, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX	
ER11	06	327-ER11-06-016	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000	
ER20	09	327-ER20-09-022	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000	
ER25	09	327-ER25-09-022	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000	
	12	327-ER25-12-030	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000	
	14	327-ER25-14-019	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000	
	12	327-ER25-14-035	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000	
ER32	12	327-ER32-12-030	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000	
	14	327-ER32-14-019	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000	

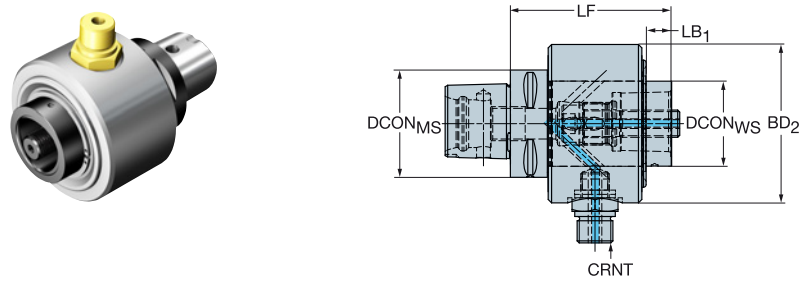
如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com

M1



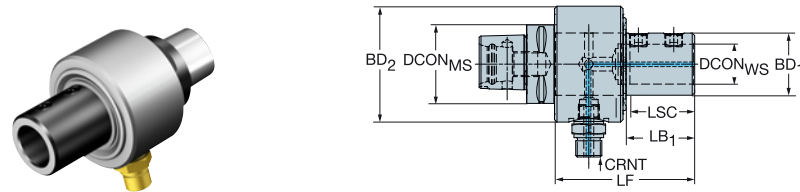
N23

Coromant Capto® 缩径接柄
外转内冷接柄



				尺寸, mm											
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX	
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300	
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300	
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300	

可乐满 Capto® – ISO 9766 接柄
外转内冷接柄



				尺寸, mm												
CZC _{FS}	CZC _{FS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{FS}	DCON _{FS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	CRNT				RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



Silent Tools®

减振刀杆

应用

- 在长悬伸工况下
- 在短悬伸工况下，生产效率得到提高并且表面质量显著改善

长悬伸超过直径 3 倍时，也可实现振动最小化。

Silent Tools 接杆可通过刀具内部的减震器尽可能减小振动，从而即使在长悬伸时也可确保良好的生产效率和精密公差。



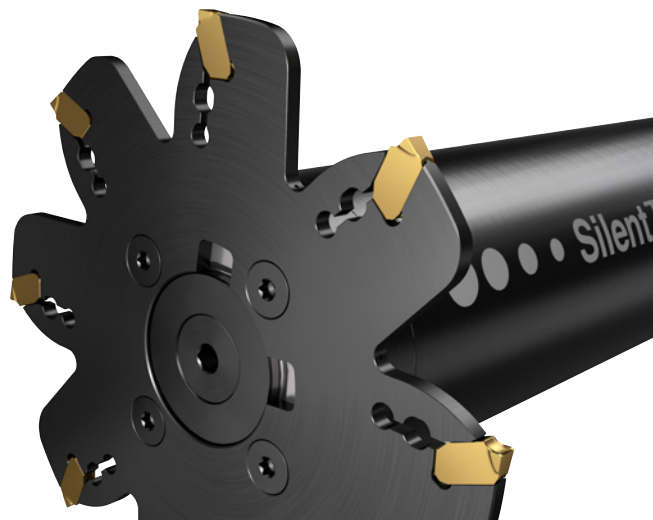
● ● ● ● SilentTools®

镗削

在镗削和其他工序中，经常会遇到因振动产生的问题，特别是在进行长悬伸加工时。振动会造成零件表面质量不良，尺寸精度不合格，生产效率损失，而且也增加了刀片，甚至机床的加剧磨损，同时噪音也是一个不可忽视的问题。因此，解决振动问题一定能够为您带来生产效率的提高。

铣削

在许多加工中心，零件和机床都需要较长刀具总长来实现大型零件中的可达性。这会带来较高的振动风险，通过降低切削参数或减振刀具是典型的补救措施。通过 Silent Tools 铣削接柄可以消除颤动和振动，从而提高加工率和加工安全性。铣削用 Silent Tools 减振刀具是加工效率的推进器。

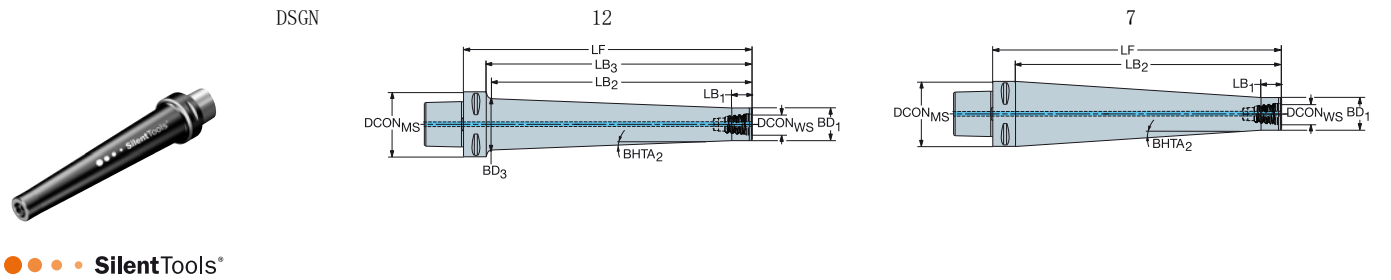


www.sandvik.coromant.com/silenttools



减振系统由一个通过橡胶弹簧元件支撑的高密度介质组成

可乐满 Capto® – 可乐满 EH 减振接柄



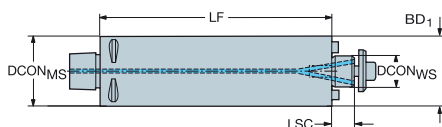
					尺寸, mm																
CZG _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{MS}	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃				RPMX
C4	E16	3	1	12	C4-EH16D-175	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	C5-EH20D-185	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	C5-EH25D-280	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	C6-EH25D-280	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	C6-EH25D-340	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	C8-EH25D-420	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

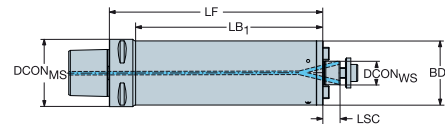


Coromant Capto® 心轴减振接杆

DSGN 1



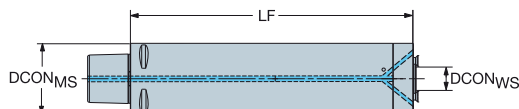
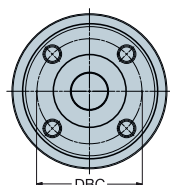
2



●●●● SilentTools®

					尺寸, mm													
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	DSGN	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000	
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000	
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000	
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000	
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000	
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000	
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000	
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000	
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000	
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000	
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000	
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000	
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000	
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000	
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000	
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000	
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000	
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000	
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000	

用于 CoroMill® QD 的 Coromant Capto® 接柄



●●●● SilentTools®

用于带内冷的 CoroMill® QD 铣刀

					尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{MS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DBC	DCON _{MS}	LSC	LF	BAR	NM	KG		
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10		
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92		
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30		
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45		

 如需了解备件信息, 敬请访问 www.sandvik.coromant.com


M1

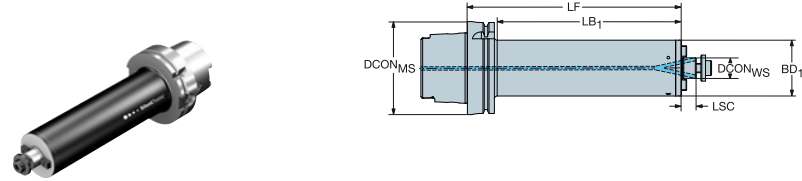


N23



N15

HSK – 心轴减振接柄



SilentTools®

				尺寸, mm													
CZC _{HS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000			
	16	1	4	HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000			
	22	1	4	HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000			
	22	1	4	HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000			
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000			
	22	1	4	HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000			
	22	1	4	HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000			
	22	1	4	HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000			
	27	1	4	HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000			
	27	1	4	HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000			
	32	1	4	HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000			
	32	1	4	HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000			

如需了解备件信息，敬请访问 www.sandvik.coromant.com



附件项

可乐满 Capto®	M2
装刀台工具	M3
可乐满 Capto 刀具车	M4
刀夹（三棱锥刀座）	M5
刀盒锁紧机构	M6
备件	M7-M9
扭矩值	M10

HSK

备件	M11
----	-----

CoroBore® 的附件

Corobore® XL 预测量装置	M12
垫片	M12

心轴式

带冷却液孔的心轴安装螺钉	M13
间隔环	M14

衬套和夹套

圆柄夹持衬套	M15-M18
取夹套工具	M18
带机械锁紧接口的圆柱形夹套	M19
偏心夹套	M20
ER 夹套	M21
攻丝 ER 夹套	M24
ER 夹套冷却液密封片	M25
精镗头衬套	M26
备件	M27

接杆

可调钻头接柄滑块	M28
VL	M28

扳手和扭矩扳手

安装工具	M29
Torx Plus 扭矩扳手	M32

拉钉

M33-M34

可乐满 Capto®

3 个系统合而为一

应用

- 可乐满 Capto 适用于所有类型的机床：
- 车削中心 - 快换和高压冷却液输送。
- 多任务机床和加工中心 - 旋转主轴接口、模块化工具系统和快换系统。
- 高度灵活的可乐满 Capto 解决方案可以满足您不同的应用场合，现有六种型号可供选择：C3-C10

优点和特点

- 通过广泛的模块化增加灵活性
- 基础刚性和高精度
- 将刀具库存降至最低
- 装夹时间更短
- 高扭矩传递
- 高抗弯强度
- 快速换刀和自动换刀
- 先进的喷嘴技术即使在压力较低时也能确保加工安全性
- 高压冷却液从机床贯穿刀具输送至切削刃
- 平衡性和同心性
- 自对中



www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

快换

- 车削中心
- 立式车床

可乐满 Capto 夹紧单元和动力头刀座能够缩短装夹和换刀时间，从而实现较高的机床利用率。

集成式主轴

- 多任务机床
- 立式车床
- 带车削功能的加工中心

可乐满 Capto 是真正的车、铣共用接口。集成主轴提高了接口稳定性和灵活性。

模块化系统

- 加工中心
- 多任务机床
- 立式车床

无论机床主轴接口的类型，通过 Coromant Capto 基本刀柄，搭配各种加长杆和缩径杆的组合。来满足对于刀具总成长度，外形的加工要求。

可乐满 Capto® 产品系列

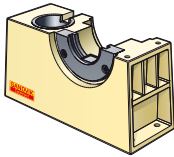
可乐满 Capto 产品系列包括机床接口接柄、夹紧单元、刀柄、集成式切削刀具、接杆和夹头。



装刀台工具

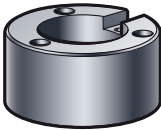
夹具体
订货号:

391. 500



夹具体衬套
订货号:

391. 501



订货号



衬套 刀柄接口类型及型号

391.540-C3	可乐满 Capto C3
391.540-C4	可乐满 Capto C4
391.540-C5	可乐满 Capto C5
391.540-C6	可乐满 Capto C6
391.540-C8	可乐满 capto C8
391.540-C10	可乐满 Capto C10
391.540-HA04	HSK 40 A/C
391.540-HA05	HSK 50 A/C
391.540-HA06	HSK 63 A/C
391.540-HA08	HSK 80 A/C
391.540-HA10	HSK 100 A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

订货号



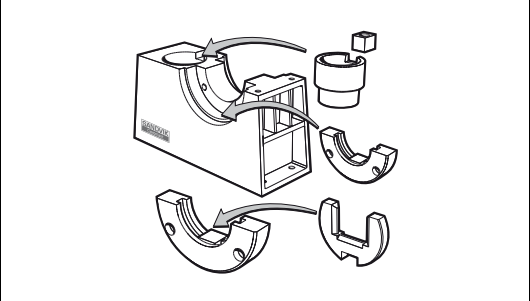
法兰盘 垫片 刀柄接口类型及型号

391.510-140 50	391.530-C3	可乐满 Capto C3
391.510-140 50	391.530-C4	可乐满 Capto C4
391.510-140 50	391.530-C5	可乐满 Capto C5
391.510-140 50	391.530-C6	可乐满 Capto C6
391.510-140 50	391.530-C8	可乐满 capto C8
	391.530-C10*	可乐满 Capto C10
391.510-HA04		HSK 40 A
391.510-HA05		HSK 50 A
391.510-HA06		HSK 63 A
391.510-HA08		HSK 80 A
391.510-HA10		HSK 100 A
391.510-HA12		HSK 125 A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

注意: 扳手与衬套一起发货。

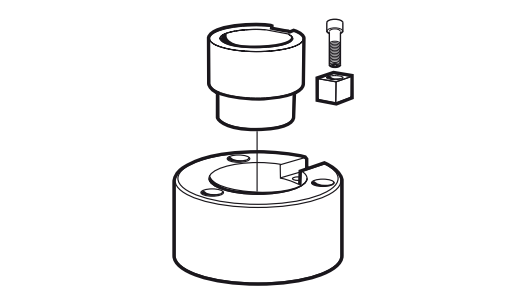
* 轴环与法兰组合

装配附件 391.500



选择适合的法兰盘, 垫片和衬套工具安装。

夹具 391.501, 用于装配可乐满 Capto 和 HSK 接口的刀
具



选择适合接口类型的衬套。
采用三颗埋头螺钉将装刀工具牢牢地固定在工作台上
(沉头螺钉不包含在装刀工具内)

可乐满 Capto 刀具车

快换刀具



1. 刀具篮支架
2. 刀具篮
3. 刀柄座支架（必须单独订购）

订货号	套件包括：		
CCW-KIT	TC-0	4 件	刀具篮
	TCC-2	4 对	刀具篮框架座

可订购全套刀具车 1 件 CCW-KIT + 刀柄
刀具架和刀夹可另外作为附件购买。

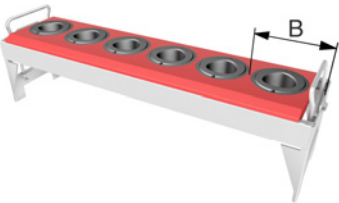
台式支架



订货号
BS-KIT

台式支架没有附件代码。

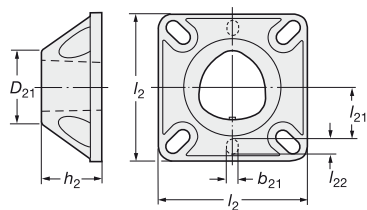
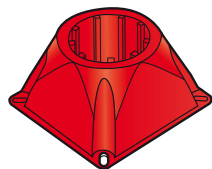
刀柄座支架 – 必须单独订购



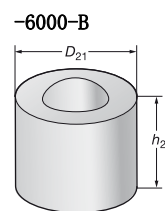
订货号	宽度 (B)，mm	刀具篮内 最大的刀柄数量
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

刀夹（三棱锥刀座）

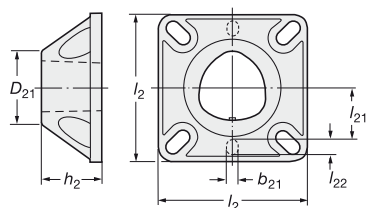
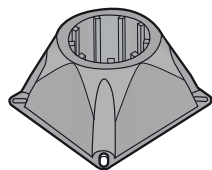
可乐满 Capto®



-4000
塑料储存盒（红色）



-6000-B
铝制半成品

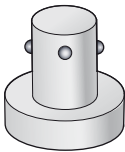


-5000
机床用高级塑料储刀盒（黑色）

接口型号	订货号	尺寸, mm						适用于 17 mm, 20 mm, 25 mm and 1 英寸孔的所有塑料储存盒。
			b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	
C3	C3-C-4000	—	32	26	65	—	—	高级塑料。红色。用于： - 用于竖直向上单独存放 - 结合 PL-01 一起，可用于水平或竖直向下存放
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	高质量增强黑色塑料。与 AL-01 一起用于在机床上刀具存储。
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	用于单独匹配的铝制刀盒半成品。与 AL-01 一起使用。
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	
C6	C6-C-6000-B	—	120	63	—	—	—	
C8	C8-C-6000-B	—	120	63	—	—	—	
C10	C10-C-6000-B	—	138	80	—	—	—	

刀盒锁紧机构

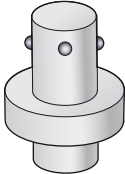
-PL



被动锁紧机构

用于垂直向上和水平储存。切勿垂直向下设置。

-AL



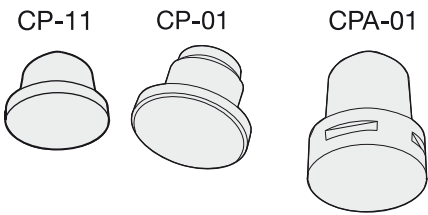
主动锁紧机构

用于所有方向储存：垂直向上和向下或水平设置。

CZC	订货号	拉力，N	中心被动锁紧机构。弹簧负载夹紧。直接安装到所有 4000 系列的刀盒中。
C4	C4-PL-01	55	
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	
CZC	订货号	推荐的最大刀具重量 kg	主动锁紧机构 —— 机械推杆驱动。直接安装到所有 5000/6000 系列的刀盒中。
C4	C4-AL-01	40	
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	
CZC	订货号	推荐的最大刀具重量 kg	主动锁紧机构 —— 机械推杆驱动。直接安装到所有 5000/6000 系列的刀盒中。
C6	C6-AL-02	75	
C8	C8-AL-02	110	

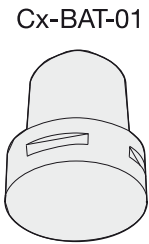
备件

堵盖



接口型号	订货号		
	手动单元	自动单元	3000 型
C3	C3-CP-01	–	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	–
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	–
C10	–	C10-CPA-01	–

平衡工具



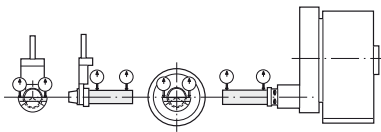
接口型号	订货号
C3	C3-BAT-01
C4	C4-BAT-01
C5	C5-BAT-01
C6	C6-BAT-01
C8	C8-BAT-01
C10	C10-BAT-01

备件

测量棒

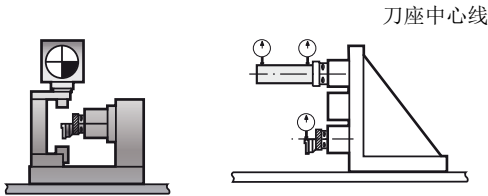
检查机械手的位置

主轴定位



可乐满 Capto 系统可保证优良的、可重复的精度。但是如果其他组成要素未能正确和精确地定位，可乐满 Capto 系统的精度就起不到任何作用。

可乐满提供一系列用于所有型号的轴向测量棒和中心高测量规。 特别推荐使用它们测量重要的参数，例如：



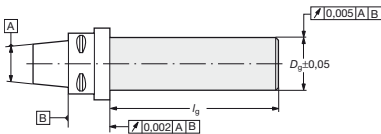
- 刀座中心线
- 主轴定位
- 刀具抓刀钳的位置
- 刀具中心高和切削刃位置（f1 和 l1 尺寸）。量规可在预测量夹具中使用。
- 工件夹具

刀具预调

零件夹具的几何形状的控制

轴向测量棒

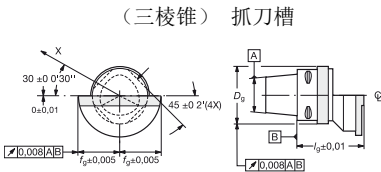
测量棒 MAS-11



接口型号	订货号	尺寸，mm	
		D_k	l_k
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

中心高测量工具

测量棒 MAS-01

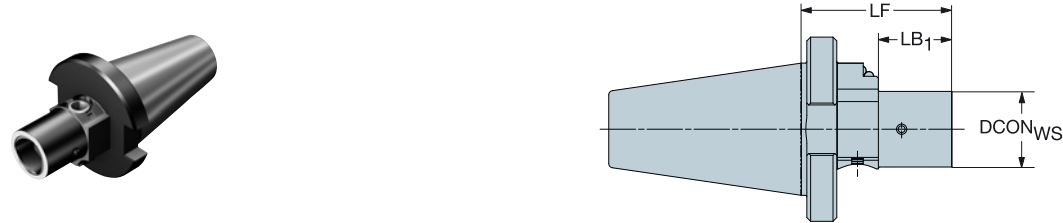


接口型号	订货号	尺寸，mm		
		f_R	l_R	D_k
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

中心高测量工具

接口型号	订货号	尺寸，mm	
		l_R	D_k
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

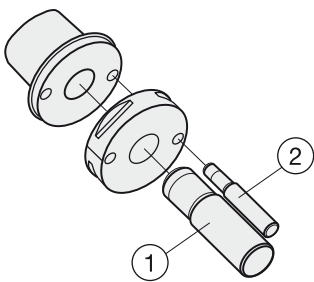
备件
预测量夹紧单元



				尺寸, mm			
CZG ₁₅	CZG ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{WS}	LF	LB ₁
50	C3	0	0	C3-PMU-I50	32	75	36
	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80	39
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90	45
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107	56
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127	60

校准工具

此工具用于检查自动换刀库位置精度、抓刀臂和夹紧单元 / 主轴之间的自动换刀定位公差。如果未达到正确的公差，则会导致切削刀具和可乐满 Capto 接口出现异常磨损、错误的夹紧、损坏刀具以及人员受到伤害等。工具包装盒中给出操作说明和公差。



接口型号	订货号	备件	
	工具	1	2
		量针	量针
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

扭矩值

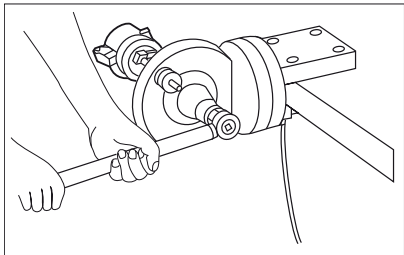
拧紧扭矩推荐值

可乐满 Capto 夹紧扭矩：

手动夹紧单元和带凸轮轴机构的动力头刀座

CZC	扭矩 Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

可乐满 Capto® 基本刀柄

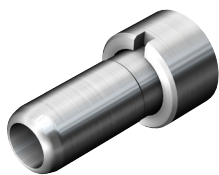


中心拉钉夹紧

CZC	扭矩 Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

备件

用于 HSK 接口整体式刀柄的冷却液套管

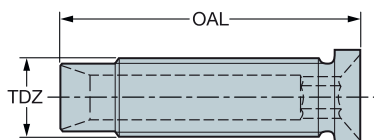
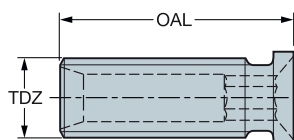


HSK 型号	订货号	尺寸, mm				扳手	
		BD	THL	OAL	KG	订货号	扭矩 Nm
40	5692 022-02	8	7.5	29.5	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10	9.5	32.8	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12	11.5	46.5	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16	15.5	44.5	0.05	5680 094-06	30
100	5692 022-16		16.0	44	0.06	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18	17.5	48	0.08	5680 094-07	30

热胀刀柄用 MQL 导管

设计 1

设计 2



订货号	尺寸		尺寸		
	尺寸	设计	OAL	TDZ	扳手尺寸
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

精调平衡螺钉



订货号
5514 100-01

用于 MQL 丝锥夹头 Corochuck 970-HAxxQ-xx-xxx 的调节螺钉

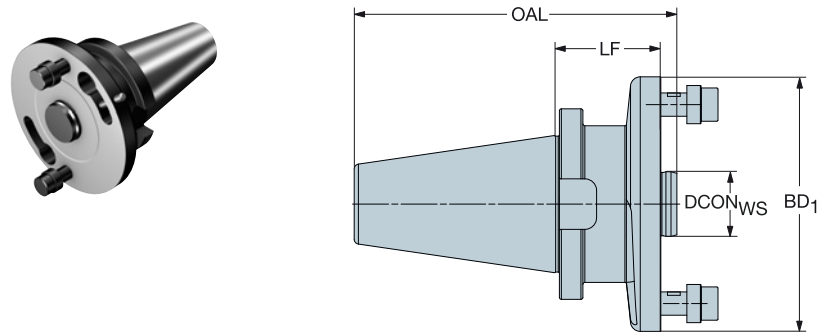
带外部中心的丝锥

丝锥柄直径, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05



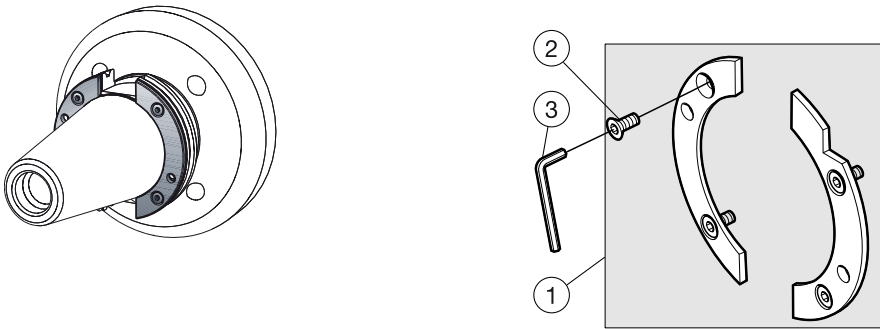
N23

Corobore® XL 预测量装置



			尺寸, mm					KG
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	订货号	DCON	OAL	LF	BD ₁	
50	33	0	I50-PMU-A33	33	178.30	50.0	130.0	5.59

垫片

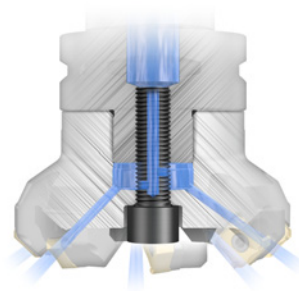


1 垫片	2 螺钉	3 扳手
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

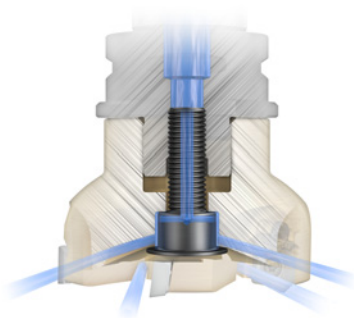


带冷却液孔的心轴安装螺钉

ISO A



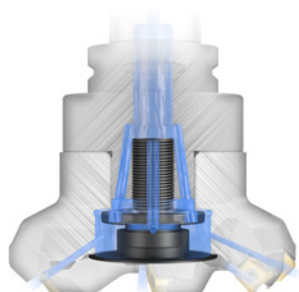
心轴尺寸	螺钉		扳手
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-140 (12.0)



心轴尺寸	螺钉		扳手
22	5512 087-01	(M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02	(M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05*	(M12)	5680 043-13 (15IP)
			5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03	(M16)	5680 043-19 (55IP)

* 螺钉套件有一个可调盖

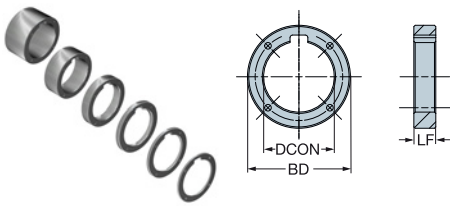
ISO B



心轴尺寸	螺钉		扳手
32	5512 098-04	(M16)	3021 010-060 (6.0)
			3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03	(M20)	3021 010-060 (6.0)
			3021 010-120 (12.0)

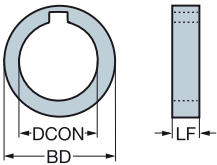
间隔环

CoroMill® 331 的部件
带孔套件



公制，mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
套装代码	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

不带孔套件



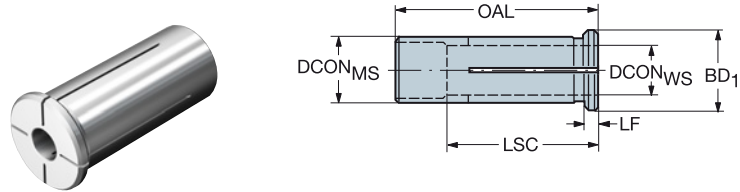
订货号	适用接柄	尺寸，mm											
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	—
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	—	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	—	84	84	84	84	84	84	84	84

至 CoroMill® 331 的冷却液螺钉和垫圈



公制	套装代码	螺钉代码	垫圈代码	心轴尺寸
	5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
	5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
	5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

圆柄夹持衬套
金属密封型，冷却液通过刀具

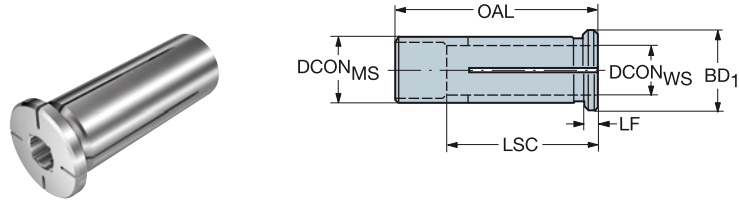


				尺寸, mm									
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	BD	LSC	OAL	LF			
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012	
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036	
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035	
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030	
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035	
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032	
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029	
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024	
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020	
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118	
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104	
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100	
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110	
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110	
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108	
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106	
	9.7	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102	
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102	
	11.7	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094	
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094	
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081	
	15.7	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067	
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065	
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045	
	25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212
4		1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191	
5		1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208	
6		1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192	
7		1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204	
8		1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200	
9		1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197	
9.7		1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185	
10		1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186	
11.7		1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161	
12		1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167	
14		1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156	
15.7		1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151	
16		1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150	
18		1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121	
19.7		1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102	
20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329	
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300	
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312	
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300	
	15.7	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287	
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288	
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268	
	19.7	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248	
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248	
	24.7	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184	
25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

LSC 实现密封效果所需的夹紧长度。
关于取夹套工具的信息，请参阅第 M18 页



圆柄夹持衬套
带高精度冷却

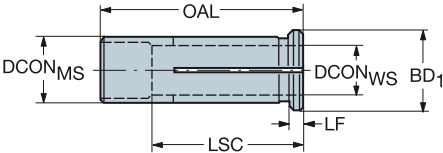


				尺寸, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	BAR	KG
12	2.90	1	4	393.CF-12 02.9 40	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	3.80	1	4	393.CF-12 03.8 40	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03
	4.80	1	4	393.CF-12 04.8 40	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	5.80	1	4	393.CF-12 05.8 40	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03
	6.00	1	4	393.CF-12 06 40	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03
	7.80	1	4	393.CF-12 07.8 40	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02
	8.00	1	4	393.CF-12 08 40	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02
20	6.00	1	4	393.CF-20 06 50	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11
	8.00	1	4	393.CF-20 08 50	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10
	9.70	1	4	393.CF-20 09.7 50	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10
	10.00	1	4	393.CF-20 10 50	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	11.70	1	4	393.CF-20 11.7 50	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09
	12.00	1	4	393.CF-20 12 50	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09
	15.70	1	4	393.CF-20 15.7 50	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06
	16.00	1	4	393.CF-20 16 50	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06
25	9.70	1	4	393.CF-25 09.7 56	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18
	10.00	1	4	393.CF-25 10 56	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16
	11.70	1	4	393.CF-25 11.7 56	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16
	12.00	1	4	393.CF-25 12 56	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16
	15.70	1	4	393.CF-25 15.7 56	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15
	16.00	1	4	393.CF-25 16 56	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15
	19.70	1	4	393.CF-25 19.7 56	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10
32	20.00	1	4	393.CF-25 20 56	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10
	15.70	1	4	393.CF-32 15.7 60	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28
	19.70	1	4	393.CF-32 19.7 60	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24
	20.00	1	4	393.CF-32 20 60	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24
	24.70	1	4	393.CF-32 24.7 60	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18
	25.00	1	4	393.CF-32 25 60	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18

关于取夹套工具的信息，请参阅第 M18 页



圆柄夹持衬套
冷却液通过衬套

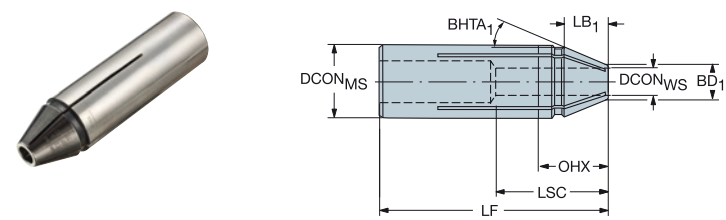


					尺寸, mm							
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	BD	LSC	OAL	LF		
12	6	1	4	393.CG-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034
	7	1	4	393.CG-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030
	8	1	4	393.CG-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029
	9	1	4	393.CG-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025
	10	1	4	393.CG-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020
20	3	1	4	393.CG-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120
	4	1	4	393.CG-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114
	5	1	4	393.CG-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100
	6	1	4	393.CG-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113
	7	1	4	393.CG-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100
	8	1	4	393.CG-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109
	9	1	4	393.CG-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103
	10	1	4	393.CG-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101
	12	1	4	393.CG-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095
	14	1	4	393.CG-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080
25	16	1	4	393.CG-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064
	6	1	4	393.CG-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192
	8	1	4	393.CG-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200
	10	1	4	393.CG-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171
	12	1	4	393.CG-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168
	14	1	4	393.CG-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154
	16	1	4	393.CG-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139
	18	1	4	393.CG-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120
32	20	1	4	393.CG-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100
	6	1	4	393.CG-32 06 60	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306
	8	1	4	393.CG-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328
	10	1	4	393.CG-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324
	12	1	4	393.CG-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314
	14	1	4	393.CG-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300
	16	1	4	393.CG-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282
	18	1	4	393.CG-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267
	20	1	4	393.CG-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246
	25	1	4	393.CG-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181

关于取夹套工具的信息, 请参阅第 M18 页

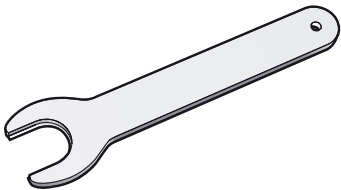


圆柄夹持衬套
笔形



				尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	BD	LB	BHTA	LSC	LF	BAR	KG
20	3	1	4	393.CGP-20 03 72	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	393.CGP-20 06 72	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	393.CGP-20 08 72	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	393.CGP-20 10 72	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	393.CGP-20 12 72	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

取夹套工具

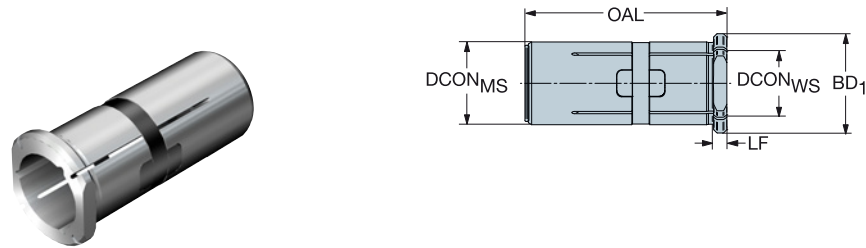


订货号	用于夹套型号
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32



带机械锁紧接口的圆柱形夹套

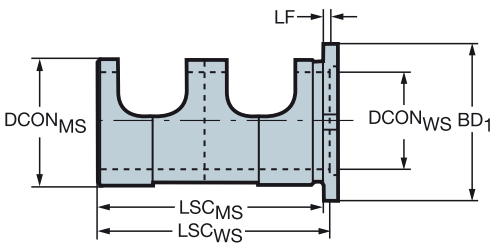
393. CLF



应用	订货号	尺寸, mm					附件项	
		DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	LF	OAL	锚固螺钉	装配工具
CoroChuck™ 930 HD32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

锚固螺钉和装配工具需单独订购。
如需组装说明，请访问 www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

偏心夹套
用于 CoroDrill® 880

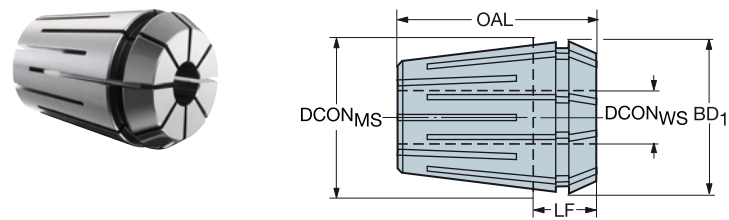


				尺寸, mm							
CZC _{IS}	CZC _{IS}	ADJLN	ADJLX	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	BD ₁	LB ₁	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	416.2-L20-25	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	416.2-L25-32	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	416.2-L32-40	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	416.2-L40-50	50	40	60	5	85	2	0.419



ER 夹套

金属密封型，冷却液通过刀具
与 DIN 6499-B 相配套



				尺寸, mm									
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	DCON _{IS}	DCON _{IS}	BD ₁	OAL	LF		
ER16	3 (h9)	1	1	393.15-16 03	17	3			17	27	10	300	0.026
	4 (h9)	1	1	393.15-16 04	17	4			17	27	10	300	0.025
	5.0 - 4.5	1	1	393.15-16 05	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026
	6.0 - 5.5	1	1	393.15-16 06	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-16 08	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-16 10	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017
ER20	3 (h9)	1	1	393.15-20 03	21	3			21	31	11	300	0.047
	4 (h9)	1	1	393.15-20 04	21	4			21	31	11	300	0.046
	5 (h9)	1	1	393.15-20 05	21	5			21	31	11	300	0.045
	6 (h9)	1	1	393.15-20 06	21	6			21	31	11	300	0.044
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-20 08	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-20 10	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036
ER25	12.0 - 11.5	1	1	393.15-20 12	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030
	6 (h9)	1	1	393.15-25 06	26	6			26	34	11	300	0.080
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-25 08	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-25 10	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-25 12	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-25 14	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060
ER32	16.0 - 15.5	1	1	393.15-25 16	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049
	6 (h9)	1	1	393.15-32 06	33	6			33	40	12	300	0.163
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-32 08	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-32 10	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-32 12	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-32 14	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135
ER40	16.0 - 15.5	1	1	393.15-32 16	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-32 18	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-32 20	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098
	6 (h9)	1	1	393.15-40 06	41	6			41	46	14	300	0.291
	8 (h9)	1	1	393.15-40 08	41	8			41	46	14	300	0.289
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-40 10	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-40 12	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-40 14	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-40 16	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-40 18	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-40 20	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232
	25.0 - 24.5	1	1	393.15-40 25	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181



N23



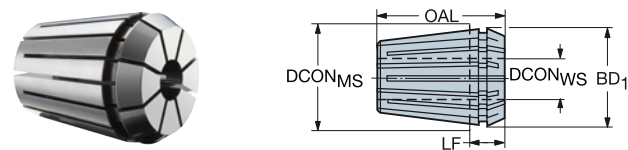
N15



ER 夹套

冷却液通过夹套

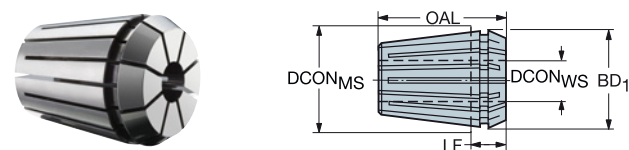
与 DIN 6499-B 相配套



					尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{VS}	DCON _{IS}	BD ₁	OAL	LF	BAR		KG	
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005		
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009		
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009		
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009		
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009		
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009		
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009		
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009		
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009		
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009		
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009		
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008		
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007		
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007		
	7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006		
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027		
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027		
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027		
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018		
ER20	10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034		
ER25	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064		
N	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047		



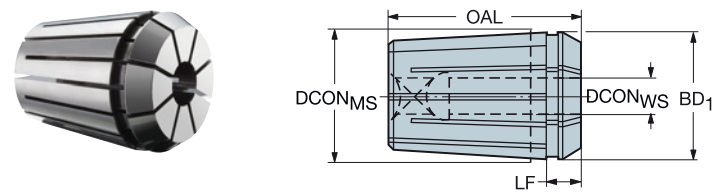
ER 夹套
冷却液通过夹套
与 DIN 6499-B 相配套



				尺寸, mm									
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{VS}	DCON _{XIS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG	
ER32	2.5 - 2.0	1	4	393.14-32 025	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155	
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-32 030	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161	
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-32 040	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154	
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-32 050	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151	
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-32 060	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157	
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-32 070	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161	
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-32 080	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158	
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-32 090	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157	
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-32 100	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144	
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-32 110	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151	
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-32 120	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147	
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-32 130	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143	
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-32 140	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142	
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-32 150	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124	
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-32 160	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126	
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-32 170	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114	
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-32 180	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108	
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-32 190	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109	
	20.0 - 19.0	1	4	393.14-32 200	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095	
ER40	4.0 - 3.0	1	4	393.14-40 040	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302	
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-40 050	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316	
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-40 060	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304	
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-40 070	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282	
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-40 080	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305	
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-40 090	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302	
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-40 100	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299	
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-40 110	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295	
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-40 120	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292	
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-40 130	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286	
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-40 140	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281	
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-40 150	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275	
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-40 160	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269	
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-40 170	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261	
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-40 180	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253	
	19.0 - 18.0	1	4	393.14-40 190	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250	
	20.0 - 19.0	1	4	393.14-40 200	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228	
	21.0 - 20.0	1	4	393.14-40 210	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217	
	22.0 - 21.0	1	4	393.14-40 220	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220	
	23.0 - 22.0	1	4	393.14-40 230	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210	
24.0 - 23.0	1	4	393.14-40 240	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198		
25.0 - 24.0	1	4	393.14-40 250	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187		
26.0 - 25.0	1	4	393.14-40 260	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174		
ER50	26.0 - 24.0	1	4	393.14-50 260	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478	
	28.0 - 26.0	1	4	393.14-50 280	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461	
	30.0 - 28.0	1	4	393.14-50 300	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413	
	32.0 - 30.0	1	4	393.14-50 320	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371	
	34.0 - 32.0	1	4	393.14-50 340	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332	
	36.0 - 34.0	1	4	393.14-50 360	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279	



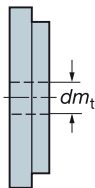
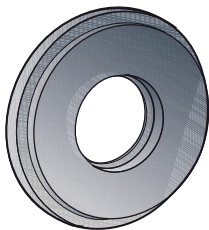
攻丝 ER 夹套
与 DIN 6499-B 相配套



				尺寸, mm								
CZC _{IS}	CZC _{IS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG	
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009	
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009	
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010	
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008	
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010	
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009	
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008	
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007	
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047	
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044	
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045	
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042	
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043	
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043	
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039	
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043	
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039	
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042	
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035	
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041	
ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077	
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077	
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077	
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074	
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076	
	11.20 x 9.00	1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071	
	12.50 x 10.00	1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065	
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057	
	11.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071	
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067	
	16.00 x 12.00	1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047	
	ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283
14.00 x 11.20		1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275	
16.00 x 12.50		1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265	
12.00 x 9.00		1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281	
18.00 x 14.50		1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248	
20.00 x 16.00		1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234	
22.00 x 18.00		1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213	
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543	
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500	
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449	
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380	



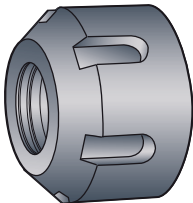
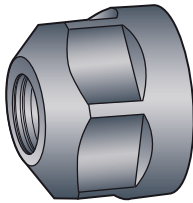
ER 夹套冷却液密封片



型号 16		型号 25		型号 32		型号 40	
范围, mm	订货号	范围, mm	订货号	范围, mm	订货号	范围, mm	订货号
dm		dm		dm		dm	
3.0-2.5	3916.00300	6.0-5.5	3925.00600	3.0-2.5	3932.00300	6.0-5.5	3940.00600
4.0-3.5	3916.00400	7.0-6.5	3925.00700	4.0-3.5	3932.00400	7.0-6.5	3940.00700
5.0-4.5	3916.00500	8.0-7.5	3925.00800	5.0-4.5	3932.00500	8.0-7.5	3940.00800
6.0-5.5	3916.00600	9.0-8.5	3925.00900	6.0-5.5	3932.00600	9.0-8.5	3940.00900
7.0-6.5	3916.00700	10.0-9.5	3925.01000	7.0-6.5	3932.00700	10.0-9.5	3940.01000
8.0-7.5	3916.00800	11.0-10.5	3925.01100	8.0-7.5	3932.00800	11.0-10.5	3940.01100
9.0-8.5	3916.00900	12.0-11.5	3925.01200	9.0-8.5	3932.00900	12.0-11.5	3940.01200
10.0-9.5	3916.01000	13.0-12.5	3925.01300	10.0-9.5	3932.01000	13.0-12.5	3940.01300
		14.0-13.5	3925.01400	11.0-10.5	3932.01100	14.0-13.5	3940.01400
		15.0-14.5	3925.01500	12.0-11.5	3932.01200	15.0-14.5	3940.01500
		16.0-15.5	3925.01600	13.0-12.5	3932.01300	16.0-15.5	3940.01600
				14.0-13.5	3932.01400	17.0-16.5	3940.01700
				15.0-14.5	3932.01500	18.0-17.5	3940.01800
				16.0-15.5	3932.01600	19.0-18.5	3940.01900
				17.0-16.5	3932.01700	20.0-19.5	3940.02000
				18.0-17.5	3932.01800	21.0-20.5	3940.02100
				19.0-18.5	3932.01900	22.0-21.5	3940.02200
				20.0-19.5	3932.02000	25.0-24.5	3940.02500
						26.0-25.5	3940.02600
型号 20							
范围, mm	订货号						
dm							
3.0-2.5	3920.00300						
4.0-3.5	3920.00400						
5.0-4.5	3920.00500						
6.0-5.5	3920.00600						
7.0-6.5	3920.00700						
8.0-7.5	3920.00800						
9.0-8.5	3920.00900						
10.0-9.5	3920.01000						
11.0-10.5	3920.01100						
12.0-11.5	3920.01200						
13.0-12.5	3920.01300						

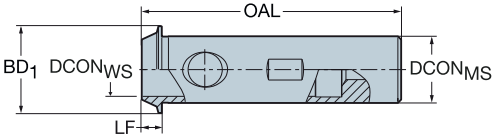
夹持范围 0.5mm。最大 150 巴冷却液压力。

用于贯通冷却液的 ER 夹套锁紧端盖（带密封盘）



CZC	订货号	TDZ	扳手	
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01	
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02	
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02	
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03	
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04	

精镗头衬套



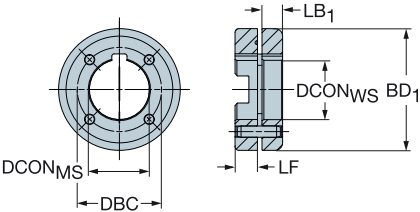
					尺寸, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	订货号	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG	
20	16	1	1	393.37A-20 16 072	20	16	26	78	6	20	0.114	

与 R429U/R429. 90 镗杆一起使用

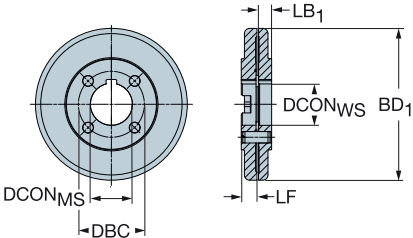


备件

用于 CoroMill® QD 的驱动套



				尺寸, mm											
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁			BAR	KG
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46		
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98		



				尺寸, mm											
CZC ₁₅	CZC ₁₅	CNSC	CXSC	订货号	DCON ₁₅	DCON ₁₅	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁			BAR	KG
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75		
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62		

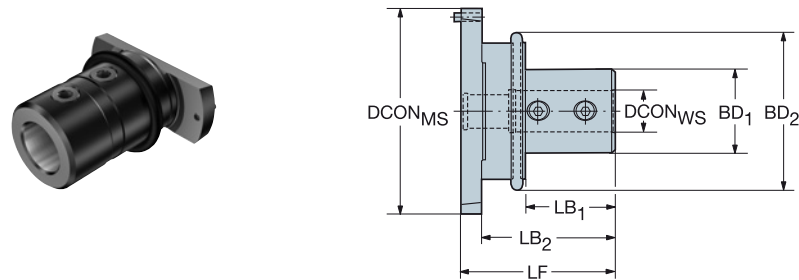


N23



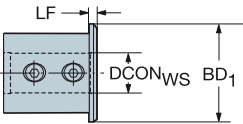
N15

可调钻头接柄滑块



				尺寸, mm												
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃		
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85	
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94	
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26	
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39	
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47	
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52	
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90	

衬套



				尺寸, mm										
CZG _{IS}	CZG _{IS}	CNSC	CXSC		订货号	DCON _{IS}	DCON _{IS}	LSC	LF	BD ₁				
40	32	1	1		393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30		

VL

套筒工具

1.

2.

3.

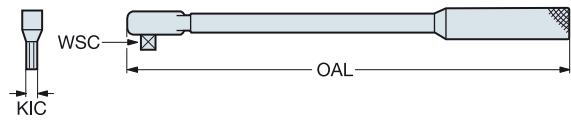
1. 订货号 扳手	2. 订货号 螺钉	3. 订货号 中心套
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01



安装工具

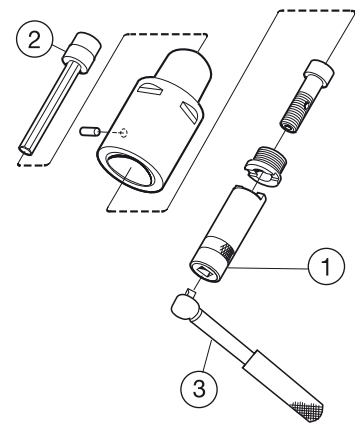
Coromant Capto®

手动夹紧单元的扭矩扳手，快换



接口型号	扭矩扳手				扳手接杆	
	订货号	尺寸, mm	扭矩范围, Nm	WSC	OAL	KIC
C3	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-14	8
C4	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-06	10
C5	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C6	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 035-07	12
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	548	5680 035-10	17

用于模块化装配的扭矩扳手，中心拉钉夹紧



接口型号	3. 扭矩扳手				2. 加长扳手		1. 固定螺母扳手
	订货号	尺寸, mm	扭矩范围, Nm	WSC	OAL	订货号	订货号
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

根据 ISO 6789 进行校准，精度在 4% 之内

安装工具

扭矩 扳手



订货号	扭矩范围	扳手头接口
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

扳手头



订货号	ER 型号	扳手头接口
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



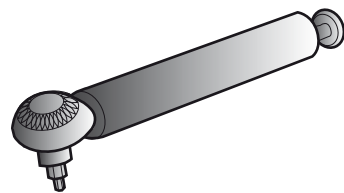
订货号	ER 型号	MDI 尺寸	扳手头接口
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

安装工具

用于集成式夹套的扳手

CZC	订货号	
ER11	5680 091-03	
ER16	5680 096-06	
ER20	5680 096-01	
ER25	5680 096-02	
ER32	5680 096-03	

CoroChuck™ 930 夹头
扭矩扳手



订货号
5680 099-01

Coromant EH

主要备件

					 扭矩范围	
扭矩值						
接口型号	扳手	扭矩扳手头 ¹⁾	用于 2 个齿切削头的 扭矩扳手 ¹⁾	Nm	扭矩扳手 1)	Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

¹⁾ 附件项需要单独订购

Torx Plus 扭矩扳手

在铣削刀具上安装刀片时，正确的扭矩是保证刀具良好性能的先决条件。这种新型扳手与 Torx Plus 螺钉配套使用保证了更好和安全的刀片夹紧。

这些新型扳手经测试可承受上万次的刀片拧紧，并且每次都符合山特维克可乐满铣刀刀片正确夹紧所需的标定扭矩。

对于采用 Torx Plus 螺钉的铣刀，始终建议使用扭矩扳手。新扳手必须单独订购。

Torx Plus 扭矩扳手

扭矩 扳手	尺寸	扭矩 Nm	
5680 100-01	6IP	0.6	
5680 100-02	7IP	0.9	
5680 100-03	8IP	1.2	
5680 100-04	9IP	1.4	
5680 100-05	10IP	2.0	
5680 100-06	15IP	3.0	
5680 100-07	20IP	5.0	
5680 100-08	25IP	7.5	
5680 100-09	HEX 5	6.0	
5680 100-10	20IP	6.0	

扭矩扳手和钻头

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06

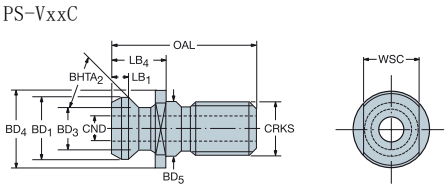


	扭矩范围	
扭矩扳手	Nm	手柄
5680 105-01	0.3 - 1.2	直柄
5680 105-02	1.2 - 3.0	直柄
5680 105-05	3.0 - 6.0	斜柄型
5680 105-06	4.0 - 8.8	斜柄型

扳头	OAL	N _T
	mm	Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

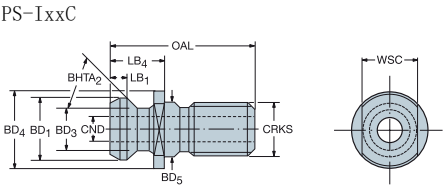
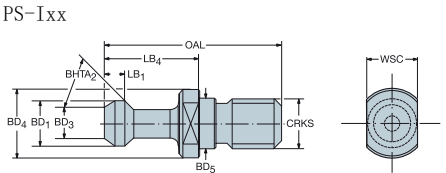
扳头	OAL	N _T
	mm	Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2, 5

拉钉



CAT-V

				尺寸, mm													
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	订货号	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	KG	机床	
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04		
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal	
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15		
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma	



ISO

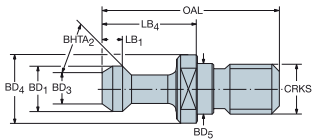
					尺寸, mm															
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	订货号	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	KG	BSG	机床			
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04					
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872				
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B				
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak			
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak			
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872				
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388				
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki			
	50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B			
M24		0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872				
M24		0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15					
M24		0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15					
M24		0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP			
M24		1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B				
M24		1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15					
M24		1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki			
M24		1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki			
M24		1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872				
M24		1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388				
M24		1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest			



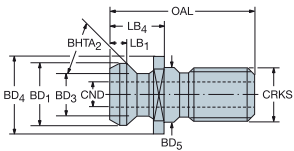
拉钉



PS-Bxx



PS-BxxC



MAS-BT

					尺寸, mm														
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	订货号	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₂	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	KG	BSG	机床		
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03				
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki		
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc		
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother		
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	JIS 40			
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22	JIS 50			
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui		
	M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		



N23



N15

修光刃

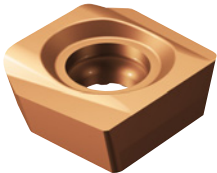
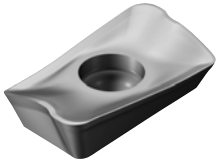
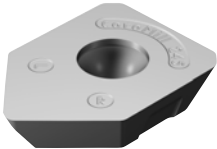
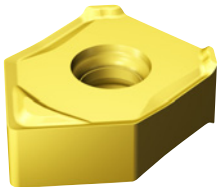
用于提高生产效率的刀片

修光刃

出色的表面质量可以通过标准刀片结合一个或多个 Wiper（修光刃）刀片获得。在以高的每转进给量 f_n 、超密齿的较大直径 刀具和调整装置的共同作用下，Wiper（修光刃）刀片工作最 有效。

每转进给量可提高大约 4 倍，而仍然保持良好的表面质 量。Wiper（修光刃）刀片可用于铣削大多数材料以产生良好的 表面纹理 - 甚至在恶劣工况下。

TECHNOLOGY
Wiper



模块化系统 – Coromant EH

用于小直径刀具的灵活工具系统

CoroMill® 316 CoroMill® 495 CoroMill® 490 CoroMill® 390 CoroBore® 825 EH CoroBore® 824 XS CoroMill® 216 CoroMill® 300



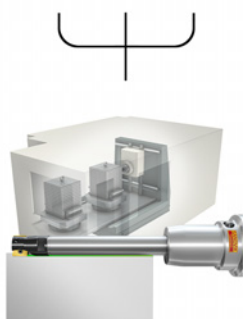
整体硬质合金杆
重金属杆
钢制杆

锥度

HSK

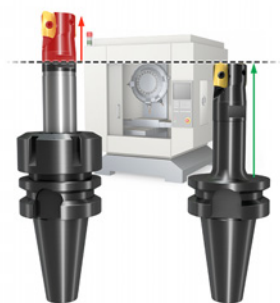
Coromant Capto®

ER 夹套



大型加工中心

具有高稳定性和避空的长悬伸。



中小型加工中心

当刀具长度是关键因素时。



中型到大型加工中心

通过不同长度的 Coromant Capto® 实现模块化。



带动力刀座的车削中心

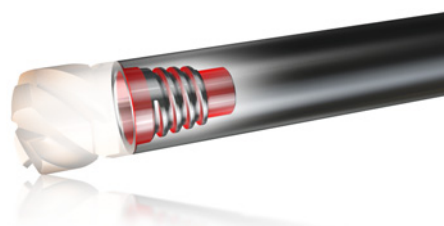
短编程长度和回转直径。

有关 Coromant EH 系统的详细信息

www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Coromant EH 接口

可乐满 EH 接口在自定心螺纹的基础上开发而成，能够可靠安装，并且具有较高的刚度和强度。该接口配有一个实体挡块，很容易就能感知到切削头是否已正确锁固，并且有助于避免夹紧机构被过度拉紧。



CoroChuck™ 930 夹头

具有刀具抗拔出安全性和高精度的液压夹头

应用

- 适用于要求高精度、易于操作和高抗拔出安全性的铣削和钻削工序
- 包含所有常见的机床端接口

优点和特点

- 高金属去除率可实现更高的生产效率
- 可靠的工艺和安全加工
- 快速换刀和装夹
- 更高的表面质量和更长的刀具寿命
- 较小的孔公差
- 市面上最佳的抗拔出安全性，这要得益于以高夹紧力确保最高夹紧性能的最新的 Fulcrum（支点）技术*。夹紧力可以不断地重复
- 用于可靠夹紧的扭矩扳手确保容易操作
- 机床侧的接口作为最后工序经过磨削，以确保在精度方面的最高要求
- 高精度重复性
- 平衡符合 DIN 69888 标准的要求
- 可通过调整螺钉调整夹紧长度



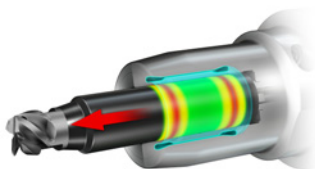
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

可用接口类型

- 可乐满 Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



使用 CoroChuck™ 930 时可以使用或不使用缩径夹套。对于内冷却液，使用 393.CGS 夹套；对于外冷却液，使用 393.CG 夹套。



Fulcrum 技术* 赋予其市面上最佳的抗拔出安全性。可通过夹持部位的两端支撑（支点）确保可靠夹紧。



也提供有用于加工中心的 BIG-PLUS 接口。

CoroChuck™ 970

用于可靠的攻丝工艺

应用

- 用于消除螺纹过切
- 适合所有同步攻丝工序

优点和特点

- 延长丝锥的使用寿命
- 安全的加工过程
- 显著降低螺纹超差的风险
- 同步攻丝可降低丝锥侧面上的推力
- 有限的轴向补偿确保了精确的螺纹深度
- 经过改进的适用于内冷的设计
- 适合高达 80 bar（1160 磅 / 平方英寸）的高压冷却液
- 更多机床主轴接口选项



www.sandvik.coromant.com/corochuck970

可用接口类型

- 可乐满 Capto®
- ISO-Cone（ISO、MAS-BT、CAT-V）
- HSK
- 圆柱柄
- 侧压式
- 可乐满 EH

产品范围

- CoroChuck 970 的 ER 尺寸：8、11、20、25、32、40 和 50。
- ER50 的接杆内部有方形丝锥承窝，适用于最大丝锥（M48）搭配使用。在使用该最大型号丝锥时，夹套使用不带方形承窝的结构
- 对于 ER 型号 20 和 25 的 HSK 63 和 HSK 100 接口的夹头，可匹配应用于微量润滑应用（MQL）。

产品范围

设计	Coromant Capto®	Coromant EH	ISO-Cone (ISO、MAS-BT、CAT-V)	BIG-PLUS (ISO、MAS-BT、 CAT-V)	HSK	圆柱接柄	侧压式
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

定制

更多刀具规格选择，以满足您特定的需求。



除了全面的标准产品系列之外，我们还能以标准产品为蓝本，向您提供特定规格的刀具产品。我们的“Tailor Made”产品可以使您自由选定自己的尺寸规格，而无需花费更高价钱去定制。

我们能够满足您的期望

- 快速报价
- 简单的订货流程
- 保证出色的产品质量和切削性能
- 具有竞争力的交货时间

www.sandvik.coromant.com/tailormade

Tailor Made 定制选项面向以下产品系列提供：

铣削

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

钻削

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

接杆

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930 夹头
- Coromant Capto®

定制解决方案

如果标准和“Tailor Made”方案都不能满足您的要求，您还可借助山特维克可乐满在定制刀具方面广泛而丰富的经验来为您提供个性化解决方案。

如需 Tailor Made 定制产品表格，敬请访问 www.sandvik.coromant.com

为了我们的家园

现在就加入山特维克可乐满再循环计划（CRC）！

山特维克可乐满再循环计划（CRC）是山特维克可乐满为所有客户提供的一项综合服务，其目的在于回收废旧的硬质合金刀片和整体硬质合金刀具。

随着不可再生原材料的使用量不断增加，所有生产厂商有责任更经济地使用现有资源。山特维克可乐满正致力于提供报废硬质合金刀片和整体硬质合金刀具的回收并以最环保的方式加以循环再利用。

请将所有废旧的硬质合金刀片都回收到处切削场所的回收箱里。

当回收箱装满后，可以将报废刀具转移到一个运输箱中。当运输箱已满后，则可以运送到离您最近的山特维克可乐满办事处或分销商处，他们还将为您提供更多的信息。

山特维克可乐满再循环计划（CRC）所能带来的好处：

- 已通过 ISO 和 OHAS 认证的全球一站式回收系统。
- 面向山特维克可乐满的所有客户。
- 回收箱和运输箱操作方便
- 减少废弃物，减轻对环境的压力
- 更好地利用资源。
- 也接受其它厂商的硬质合金刀片。



现在就为您的车床、铣床、钻床以及加工中心订购回收箱。我们建议为每个工作站分别配置一个刀片回收箱和一个整体硬质合金刀具分离箱。

有关如何出售废旧硬质合金的详细说明，请访问网址 www.sandvik.coromant.com 并选择相应的市场。

收集箱：	订货号
用于回收整体硬质合金刀具的运输箱（胶合板）：	91617
用于回收刀片的运输箱（胶合板）：	92994
	92995

安全信息

材料成分

刀柄

刀柄主要包含铁元素（FE）以及铬、镍、锰、钼和硅等合金元素。

可转位刀片 / 切削刀具 / 圆柄刀具

烧结硬质合金产品主要包含碳化钨和钴等成分，也可能包含以下元素的碳化物和碳氮化物：钛、钽、铌、铬、钼和钒。

污染途径

磨削或焊接硬质合金材料时会产生含有害成份的粉尘或气体，有可能会吸入肺部，刺激皮肤或眼睛。

急性中毒

粉尘吸入会毒害身体。吸入粉尘使呼吸道受刺激而引起发炎。据报道，同时吸入钴和碳化钨毒性会更大。皮肤接触会受到刺激而引起皮疹。 敏感性人群可能会因此而产生过敏反应。

慢性中毒

反复吸入含钴的悬浮颗粒会引起呼吸道不畅，长期吸入会引起肺组织纤维化或导致肺癌。流行病学研究表明，过度暴露在高浓度碳化钨 / 钴环境中会增加工人患肺癌的危险。钴和镍是强烈的皮肤敏感源， 反复或长期接触会引起刺激和过敏。

危险用语

中毒：长期暴露通过吸入而严重损害健康的危险

吸入中毒

有可能会致癌。

通过吸入或皮肤接触而引起的过敏。

预防措施

避免形成和吸入粉尘。局部适当通风，保证环境粉尘度低于允许值。

如果通风条件不好，请使用专业呼吸面罩。

必要时可使用防护目镜。

避免反复的皮肤接触，戴防护手套。操作后彻底清洗皮肤。

穿合适的防护衣。需要时请换洗衣服。

勿在工作区吃喝东西或吸烟。吃喝东西和吸烟前请彻底清洗皮肤。



用于 CoroMill 刀具的一般编号规则

R	A	390	-	063	Q	22	L	-	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 类型 R = 右手	2 公英制 A = 英制	3 主编号 例如：390 = CoroMill® 390
4 切削直径 例如：063 = 63 mm	5 安装类型 A = 圆柱直柄, mm B = 侧压式 mm C = Coromant Capto® D = 圆柱直柄 英寸 J = CIS 心轴安装 M = 侧压式, 英寸 N = 侧楔式 英寸 Q = 心轴安装 mm O = 圆柱直柄 英寸 R = 心轴安装 英制 T = 螺纹接口 W = 侧楔式 公制 HA= HSK A 型	
6 接口型号 22 = 22 mm		
7 超长 L = 超长	9 L = 疏齿 M = 密齿 H = 超密齿	10 长度, LF 例如：050 = 50 mm
8 刀片尺寸 11 = 11 mm (LE)		

用于 CoroMill 刀片的一般编号规则



1 刀片左右手 R = 右手型 L = 左手	2 主编号 例如：390= CoroMill® 390	3 刀片宽度 例如：11 = 11 mm
4 刀片厚度，S mm 例如：T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33	5 刀尖圆角半径 例如：12 = 1.2 mm	6 切削刃槽型 M = 最高切削刃安全性 E = 最高的锋利性和精度 H = 锋利的切削刃和高精度 K = 高切削刃锋利性
7 主要的 ISO 应用范围 P M K N S H	8 工序 L = 轻型切削 M = 半精加工 H = 重载 T = 车铣	9 修光刃 W = 修光刃

CoroMill® 327 编号规则

CoroMill 327 刀片

切槽和倒角

327	R	12	-	22	130	45	08	-	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

螺纹切削

327	R	06	-	12	100	VM	-	TH
1	2	3		4	10	11		7

仿形切削

327	R	06	-	12	220	11	-	RM
1	2	3		4	5	6		7

切槽

327	R	12	-	28	150	01	-	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

- 1 产品名称

2 右手型刀片

3 接口型号

4 D 最小 (mm)

5 刀片宽度

6 半径 ex 02= 半径 0.2mm

7 刀片类型
- 8 M = 密齿

9 倒角 45°

10 螺纹螺距

11 螺纹类型

12 最大切削深度, CDX (mm)
- 毫米: 螺距 x100

VM = V- 牙形 60°

MM= 公制 60°

WH = 惠氏 55°
- GM= 切槽

RM= 全圆角

CH= 倒角

GC= 切槽和倒角

TH = 螺纹切削

CoroMill® 327 刀柄

327	-	12	B	15	S	C	-	06
1		2	3	4	5	6		7

- 1 产品名称

2 刀柄直径, DMM

3 刀柄类型

4 有效长度

5 刀柄材料

6 内冷却

7 接口型号
- B = 侧压式

S = 钢

E = 整体硬质合金

CoroMill® 328 编号规则

CoroMill 328 刀片

倒角

328	R	13	-	110	45	-	GC
1	2	3		4	7		6

螺纹切削

328	R	13	-	150	VM	-	TH
1	2	3		8	9		6

切槽

328	R	13	-	110	01	-	GM
1	2	3		4	5		6

- 1 产品名称

2 右手型刀片

3 刀片尺寸

4 刀片宽度

5 半径 ex 02= 半径 0.2mm

6 槽型

GM= 切槽

GC= 切槽和倒角

TH = 螺纹切削
- 7 倒角 45°

8 螺纹螺距

9 螺纹类型
- 毫米: 螺距 x100

VM = V- 牙形 60°

CoroMill® 328 刀具

328	-	039	B	25	-	13	M
1		2	3	4		5	6

- 1 产品名称

2 切削直径, DC

3 刀柄类型

4 刀柄 / 接口直径 (DCON)

5 刀片尺寸

6 齿距
- B = 侧压式

Q= 心轴

S= 带键槽的孔

刀柄的编号规则

圆柱直柄

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Coromant Capto® 刀柄

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

整体式刀柄

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1 公英制		2 接口型号		3 柄部类型	
A = 英制型		E12= EH 接口尺寸		A = 圆柱接柄	
4 柄部直径		5 刀柄类型		6 柄部材料	
例如：DCON = 20 mm		S = 直柄 C = 锥柄		S = 钢制杆 E = 整体硬质合金杆	
				7 刀柄长度	
				例如：140 = 140 mm	
8 接口型号		9 产品系列 / 刀柄类型		10 接口型号	
C = Coromant Capto®		391.EH = Coromant Capto® EH 刀柄 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = HSK 刀柄 A/C 型 A392.R8EH = Bridgeport 刀柄 392.EREH = ER 夹头集成式		EH 接口型号	
				11 锥度	
				可乐满整体刀柄的锥柄尺寸	

整体式刀柄的编号规则

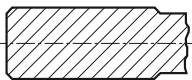
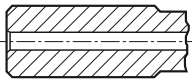
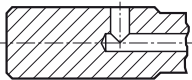
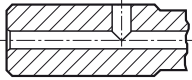
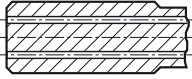
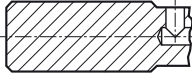
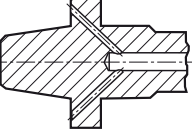
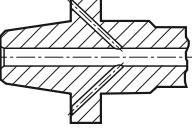


1 英制型
2 冷却液通过中心
3 主轴类型
1=ISO 7388/1 (DIN 69871) 2= MAS-BT 3=CAT V 型法兰
4
B= 冷却液通过法兰盘 F= 法兰盘安装 X= 超短

5 柄部类型		
05 = 面铣刀柄 14= ER 弹簧夹头 20= 侧压式立铣刀刀柄 27= 浅孔钻刀柄 —ISO 9766 柄		
6 锥柄型号 30, 40 和 50		
7 夹持孔或圆柱心轴尺寸, DCON _{WS}		
mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63
8 编程长度, mm		
060 = 60 mm		

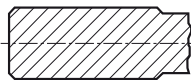
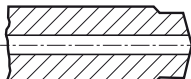
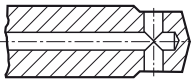
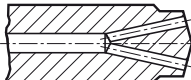
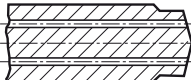
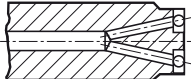
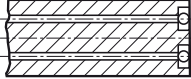
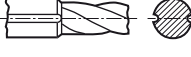
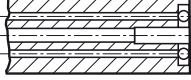
CNSC

冷却液入口型式代码

订货号	非合金	图片
0	不使用冷却液	
1	轴向同心入口	
2	径向入口	
3	轴向同心入口和径向入口	
4	圆周轴向同心入口	
5	接杆前的径向入口	
6	法兰上的分散入口	
7	法兰上的分散入口及径向入口	
8	刀柄槽上的分散入口	

CXSC

内冷却液出口形式

订货号	非合金	图片
0	无冷却液出口	
1	轴向同心出口	
2	径向出口	
3	轴向倾斜出口	
4	圆周轴向同心出口	
5	轴向倾斜出口，带可调节喷嘴	
6	分散出口，带可调节喷嘴	
7	刀柄槽上的分散入口	
8	轴向出口或分散出口，带可调节喷嘴	

公式和定义：

v_c = 切削速度	m/min （米 / 分）
n = 主轴转速	rpm （每分钟转速）
v_f = 工作台进给	mm/min （毫米 / 分）
z_n = 总切削刃数量	
z_c = 有效切削刃数	
f_z = 每齿进给	mm/z
f_n = 每转进给量	mm/ 转
h_{ex} = 最大铁屑厚度	mm
a_p = 最大切削深度	mm
$a_e/D_c\%$ = 切宽与铣刀直径的百分比	mm
T = 加工时间	分钟
Q = 金属去除率	cm ³ / 分
n_{ap} = 走刀次数	
k_c = 材料特定切削力	N/mm ²
R_a = 表面粗糙度	μm

刀片尺寸

D= 切削刃长度，mm

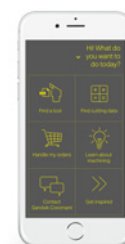
Ifind

指尖上的加工宝典 – 山特维克可乐满最新 App

无论您在哪里，只要上网即可通过 Ifind 应用程序查找您需要的产品信息。

该应用程序能够帮助您找到适合加工工况的刀具、解决方案及其他技术信息。您可以获得我们的刀具建议，订购产品并跟踪订单，甚至自学更多金属切削知识。今天您需要 Ifind 为您做些什么？

Ifind 应用程序可以在多种电子设备上使用。



材料横向对照表

ISO	MC	CMC	国家										
			欧洲	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本		
			标准										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	非合金钢												
	P1. 1. Z. AN	01. 1	S235JR G2	1. 0038	4360 40 C	-	1311	A570. 36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	S235J2 G3	1. 0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	C15	1. 0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F. 111	-	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	C22	1. 0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F. 112	-	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	C15E	1. 1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	C25E	1. 1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	S380N	1. 8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1. 1. Z. AN	01. 1	17MnV7	1. 0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1. 1. Z. AN	02. 1	55Si17	1. 0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1. 1. Z. AN	02. 2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	C35	1. 0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F. 113	-	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	C45	1. 0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F. 114	-	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	40Mn4	1. 1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	36Mn5	1. 1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438 (H)	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	28Mn6	1. 1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	C35G	1. 1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	C45E	1. 1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1. 2. Z. AN	01. 2	C53G	1. 1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1. 2. Z. AN	01. 3	C55	1. 0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1. 2. Z. AN	01. 3	C55E	1. 1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1. 2. Z. AN	02. 1	S275J2G3	1. 0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1. 2. Z. AN	02. 1	S355J2G3+C2	1. 0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1. 2. Z. AN	02. 1	S355J2G3	1. 0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1. 3. Z. AN	01. 3	C60E	1. 0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1. 3. Z. AN	01. 3	C60E	1. 1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1. 3. Z. AN	01. 4	C101E	1. 1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1. 3. Z. AN	01. 4	C101u	1. 1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1. 3. Z. AN	01. 4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F. 515	SUP4	
	P1. 3. Z. AN	02. 1	S340 MGC	1. 0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1. 4. Z. AN	01. 1	11SMn30	1. 0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1. 4. Z. AN	01. 1	11SMnPb30	1. 0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1. 4. Z. AN	01. 1	10SPb20	1. 0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1. 4. Z. AN	01. 1	11SMn37	1. 0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1. 4. Z. AN	01. 1	11SMnPb37	1. 0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1. 4. Z. AN	01. 2	35S20	1. 0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1. 5. C. UT	01. 1	GC16E	1. 1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	P	低合金钢											
		P2. 1. Z. AN	02. 1	16Mo3	1. 5415	1501-240	-	2912	A204Gr. A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2. 1. Z. AN	02. 1	14Ni6	1. 5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2. 1. Z. AN	02. 1	21NiCrMo2	1. 6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNM220 (H)
		P2. 1. Z. AN	02. 1	17CrNiMo6	1. 6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2. 1. Z. AN	02. 1	15Cr3	1. 7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415 (H)
		P2. 1. Z. AN	02. 1	55Cr3	1. 7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9 (A)
		P2. 1. Z. AN	02. 1	15CrMo5	1. 7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415 (H)
P2. 1. Z. AN		02. 1	13CrMo4+5	1. 7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3. 5	14CrMo4 5	14CrMo45	-	
									15CD4. 5				
P2. 1. Z. AN		02. 1	10CrMo9 10	1. 7380	1501-622 Gr. 31;45	-	2218	A182 F. 22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU. H	-	
P2. 1. Z. AN		02. 1	14MoV6 3	1. 7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-	
P2. 1. Z. AN		02. 1	50CoMo4	1. 7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-	
P2. 1. Z. AN		02. 2	14NiCr10	1. 5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415 (H)	
P2. 1. Z. AN		02. 2	14NiCr14	1. 5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815 (H)	
P2. 1. Z. AN		02. 1/02. 2	16MnCr5	1. 7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	
P2. 1. Z. AN		02. 1/02. 2	34CrMo4	1. 7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2. 1. Z. AN		02. 1/02. 2	41CrMo4	1. 7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2. 1. Z. AN		02. 1/02. 2	42CrMo4	1. 7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440 (H)	
P2. 1. Z. AN		03. 11	14NiCrMo134	1. 6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2. 2. Z. AN		02. 1	31CrMo12	1. 8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2. 2. Z. AN		02. 1	39CrMoV13 9	1. 8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2. 2. Z. AN		02. 1	41CrS4	1. 7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	
P2. 2. Z. AN		02. 1	50NiCr13	1. 2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2. 2. Z. AN		03. 11	45WCrV7	1. 2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	36CrNiMo4	1. 6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4 (KB)	35NiCrMo4	-	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	34CrNiMo6	1. 6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6 (KB)	-	-	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	34Cr4	1. 7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4 (KB)	35Cr4	SCr430 (H)	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	41Cr4	1. 7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440 (H)	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	32CrMo12	1. 7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F. 124. A	-	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	51CrV4	1. 8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2. 2. Z. AN/P2. 5. Z. HT		02. 1/02. 2	41CrAlMo7	1. 8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2. 3. Z. AN		02. 1	100Cr6	1. 3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F. 131	SUJ2	



材料横向对照表

ISO	MC	CMC	国家									
			欧洲	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本	
			标准									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2. 3. Z. AN/H1. 2. Z. HA	02. 1/02. 2	105WCr6	1. 2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2. 3. Z. AN/H1. 2. Z. HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2. 3. Z. AN/H1. 2. Z. HA	02. 1/02. 2	-	1. 2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F. 520. S	SKT4
	P2. 3. Z. AN/H1. 3. Z. HA	02. 1/02. 2	100Cr6	1. 2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2. 4. Z. AN	02. 1	16MnCr5	1. 7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2. 5. Z. HT	02. 1	16Mo5	1. 5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2. 5. Z. HT	02. 1	40NiCrMo8-4	1. 6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2 (KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2. 5. Z. HT	02. 1	42Cr4	1. 7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2. 5. Z. HT	02. 1	31NiCrMo14	1. 5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2. 5. Z. HT	02. 2	36NiCr6	1. 5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2. 6. C. UT	02. 1	22Mo4	1. 5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520. S	-
	P2. 6. C. UT	02. 1/02. 2	25CrMo4	1. 7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4 (KB)	AM26CrMo4	SCM420; SCM430
	P2. 6. C. UT	06. 2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	高合金钢											
P3. 0. Z. AN	03. 11	X210Cr12	1. 2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1	
P3. 0. Z. AN	03. 11	X43Cr13	1. 2083	-	-	2314	-	-	-	-	-	
P3. 0. Z. AN	03. 11	X40CrMoV5 1	1. 2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61	
P3. 0. Z. AN	03. 11	X100CrMoV5 1	1. 2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12	
P3. 0. Z. AN	03. 11	X210CrW12	1. 2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2	
P3. 0. Z. AN	03. 11	X30WCrV9 3	1. 2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU X165CrMoW12KU	X30WCrV9	SKD5	
P3. 0. Z. AN	03. 11	X165CrMoV 12	1. 2601	-	-	2310	-	-	-	X160CrMoV12	-	
P3. 0. Z. AN	03. 21	X155CrMoV12-1	1. 2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-	
P3. 0. Z. HT	03. 11	X8Ni9	1. 5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-	
P3. 0. Z. HT	03. 11	12Ni19	1. 5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-	
P3. 1. Z. AN	03. 11	S6-5-2	1. 3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3	
P3. 1. Z. AN	03. 13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51	
P3. 1. Z. AN	03. 13	HS 6-5-2-5	1. 3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55	
P3. 1. Z. AN	03. 13	HS 2-9-2	1. 3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-	
P3. 2. C. AQ	06. 33	G-X120Mn12	1. 3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1	
铁素体 / 马氏体不锈钢												
钢制杆	P5. 0. Z. AN	05. 11/15. 11	X10CrAL13	1. 4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F. 311	SUS405
	P5. 0. Z. AN	05. 11/15. 11	X10CrAL18	1. 4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F. 3113	SUS430
	P5. 0. Z. AN	05. 11/15. 11	X10CrAL2-4	1. 4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5. 0. Z. AN	05. 11/15. 11	X1CrMoTi18-2	1. 4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X6Cr13	1. 4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F. 3110	SUS403
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	-	X7Cr14	1. 4001	-	-	-	-	-	-	F. 8401	-
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X10Cr13	1. 4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F. 3401	SUS410
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X6Cr17	1. 4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X6CrAL13	1. 4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X20Cr13	1. 4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5. 0. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X6CrMo17-1	1. 4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17. 01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5. 0. Z. HT	03. 11	X45CrS9-3-1	1. 4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrS18	F322	SUH1
	P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X85CrMoV18-2	1. 4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20. 02	X80CrSiNi20	F. 320B	SUH4
	P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X20CrMoV12-1	1. 4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5. 0. Z. PH	05. 11/15. 11	X12CrS13	1. 4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5. 0. Z. PH	05. 11/15. 11	X46Cr13	1. 4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F. 3405	SUS420J2
	P5. 0. Z. PH	05. 11/15. 11	X19CrNi17-2	1. 4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6. 02	X16CrNi16	F. 3427	SUS431
	P5. 0. Z. PH	05. 12/15. 12	X5CrNiCuNb16-4	1. 4542	1. 4548	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5. 0. Z. PH	15. 21	X4 CrNiMo16-5	1. 4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5. 1. Z. AN/P5. 0. Z. HT	05. 11/15. 11	X14CrMoS17	1. 4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F. 3117	SUS430F
P2. 1. Z. AN	02. 1			1. 0045	商品名称 OVAKO 520M (Ovako Steel) FORMAX (Uddeholm Tooling) IMACRO NIT (Imatra Steel) INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) S355J2G3 (XM) C45 (XM) 16MnCrS5 (XM) INEXA280 (XM) 070M20 (XM) HARDOX 500 (SSAB - Swedish Steel Corp.) WELDOX 700 (SSAB - Swedish Steel Corp.)							
P2. 2. Z. AN	02. 1											
P2. 2. Z. AN	02. 1											
P2. 5. Z. HT	02. 2											
P1. 2. Z. AN												
P1. 2. Z. AN												
P1. 2. Z. AN												
P2. 5. Z. HT												
P2. 5. Z. HT	02. 2											
P2. 5. Z. HT	02. 2											

材料横向对照表

ISO	MC	CMC	国家										
			欧洲	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本		
			标准										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
M	奥氏体不锈钢												
	M1. 0. Z. AQ	05. 11/15. 11	X3CrNiMo13-4	1. 4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13. 4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 11/15. 11	X53CrMnNiN21-9	1. 4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21. 09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNi18-10	1. 4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18. 10	-	-	SUS304LN	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNiMoN17-13-3	1. 4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17. 13	-	-	SUS316LN	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNiMo17-12-2	1. 4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNiMo18-14-3	1. 4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17. 12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X3CrNiMo17-3-3	1. 4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNiMo18-15-4	1. 4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19. 15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X6CrNiNb18-10	1. 4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18. 10	X6CrNiNb18 11	F. 3552 F. 3524	SUS347	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X6CrNiMoTi17-12-2	1. 4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17. 12	X6CrNiMoTi17 12	F. 3535	-	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X10CrNiMoNb 18-12	1. 4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X15CrNiSi20-12	1. 4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20. 12	-	-	SUH309	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNiMoN17-11-2	1. 4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25. 20	-	F. 8414	SCS17	
	M1. 0. Z. AQ	05. 21/15. 21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1. 4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X9CrNi18-8	1. 4310	-	-	2331	301	Z12CN17. 07	X12CrNi17 07	F. 3517	SUS301	
	M1. 0. Z. PH	05. 22/15. 22	X7CrNiAl17-7	1. 4568 1. 4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1. 0. Z. AQ/M1. 0. C. UT	05. 21/15. 21	X2CrNi19-11	1. 4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
					304S12								
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18. 09	X5CrNi18 10	F. 3504 F. 3541	SUS304	
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	X5CrNi18-10	1. 4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18. 09	X5CrNi18 10	F. 3551	SUS304	
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	X5CrNiMo17-2-2	1. 4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17. 11	X5CrNiMo17 12	F. 3543	SUS316	
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	X6CrNiTi18-10	1. 4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18. 10	X6CrNiTi18 11	F. 3553 F. 3523	SUS321	
	M1. 2. Z. AQ	05. 21/15. 21	X8CrNiS18-9	1. 4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18. 09	X10CrNiS 18. 09	F. 3508	SUS303	
	不锈钢	优质奥氏体 (Ni>20%) 不锈钢											
		M2. 0. C. AQ	20. 11	G-X40NiCrSi36-18	1. 4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
M2. 0. Z. AQ		05. 21/15. 21	X1NiCrMoCu25-20-5	1. 4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	
M2. 0. Z. AQ		05. 21/15. 21	X8CrNi25-21	1. 4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F. 331	SUH310	
M2. 0. Z. AQ		20. 11	X12NiCrSi36 16	1. 4864	-	-	-	330	Z12NCS35. 16	F-3313	-	SUH330	
M2. 0. Z. AQ		05. 23/15. 23	X1NiCrMoCu31-27-4	1. 4563	-	-	2584	N08028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	
双相 (奥氏体 / 铁素体) 不锈钢													
M3. 1. Z. AQ/M3. 1. C. AQ		05. 51/15. 51	X2CrNiN23-4	1. 4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	
M3. 1. Z. AQ/M3. 1. C. AQ		05. 51/15. 51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	
M3. 2. Z. AQ/M3. 2. C. AQ		05. 52/15. 52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	
M3. 2. Z. AQ/M3. 2. C. AQ	05. 52/15. 52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-		
M3. 2. Z. AQ/M3. 2. C. AQ	05. 52/15. 52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-		
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21		1. 0045	商品名称								
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	SANMAC 304 (Sandvik Steel)										
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	SANMAC 304L (Sandvik Steel)										
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	SANMAC 316 (Sandvik Steel)										
	M1. 1. Z. AQ	05. 21/15. 21	SANMAC 316L (Sandvik Steel)										
	M1. 0. Z. AQ	05. 23/15. 23	254 SMO										
	M2. 0. Z. AQ	05. 23/15. 23	654 SMO										
	M3. 2. Z. AQ	05. 52/15. 52	SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)										
	M3. 2. Z. AQ	05. 52/15. 52	SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)										

材料横向对照表

ISO	MC	CNC	国家									
			欧洲	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本	
			标准									
K			DIN EN	W. -nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
	可锻铸铁											
	K1. 1. C. NS	07. 1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1. 1. C. NS	07. 1	EN-GJMB350-10	0. 8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1. 1. C. NS	07. 2	EN-GJMB450-6	0. 8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1. 1. C. NS	07. 2	EN-GJMB550-4	0. 8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1. 1. C. NS	07. 2	EN-GJMB650-2	0. 8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1. 1. C. NS	07. 3	EN-GJMB700-2	0. 8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	灰口铸铁											
	K2. 1. C. UT	08. 1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2. 1. C. UT	08. 1	EN-GJL-100	0. 6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2. 1. C. UT	08. 1	EN-GJL-150	0. 6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2. 1. C. UT	08. 1	EN-GJL-200	0. 6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2. 1. C. UT	08. 2	EN-GJL-250	0. 6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2. 1. C. UT	08. 2	EN-JLZ	0. 6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2. 2. C. UT	08. 2	EN-GJL-300	0. 6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2. 2. C. UT	08. 2	EN-GJL-350	0. 6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2. 3. C. UT	08. 3	GGL-NiCr20-2	0. 6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	球墨铸铁											
	K3. 1. C. UT	09. 1	EN-GJS-400-15	0. 7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3. 1. C. UT	09. 1	EN-GJS-400-18-LT	0. 7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3. 1. C. UT	09. 1	EN-GJS-350-22-LT	0. 7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3. 1. C. UT	09. 1	EN-GJS-800-7	0. 7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3. 2. C. UT	09. 2	EN-GJS-600-3	0. 7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3. 3. C. UT	09. 2	EN-GJS-700-2	0. 7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3. 5. C. UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0. 7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	蠕墨铸铁											
	K4. 1. C. UT	-	EN-GJV-300									
	K4. 1. C. UT	-	EN-GJV-350									
	K4. 2. C. UT	-	EN-GJV-400									
	K4. 2. C. UT	-	EN-GJV-450									
	K4. 2. C. UT	-	EN-GJV-500									
	等温淬火球墨铸铁											
	K5. 1. C. NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5. 1. C. NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5. 2. C. NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5. 2. C. NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
K5. 3. C. NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	

材料横向对照表

ISO	MC	CMC	国家	德国	英国	瑞典	美国	法国	意大利	西班牙	日本		
			欧洲										
			标准										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
N	铝合金												
	N1. 3. C. AG	30. 21	G-AISI9MgWA	3. 2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS	
	N1. 3. C. UT	30. 21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A	
	N1. 3. C. UT/N1. 3. C. AG	30. 21/30. 22	-	-	LM25	-	4244	356. 1	-	-	-	A5052	
	N1. 3. C. UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413. 0	-	-	-	A6061	
	N1. 3. C. AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380. 1	-	-	-	A7075	
	N1. 3. C. UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413. 1	-	-	-	ADC12	
	N1. 3. C. UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413. 2	-	-	-	-	
	N1. 3. C. AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360. 2	-	-	-	-	
S	镍基合金												
	S2. 0. Z. AG	20. 22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-	
	S2. 0. C. UT	20. 24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
	S2. 0. Z. AG	20. 22	NiFe35Cr14MoTi	LW2. 4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
	S2. 0. Z. AG	20. 22	NiCr19Fe19NbMo	LW2. 4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
	S2. 0. Z. AG	20. 22	NiCr20TiAk	2. 4631	Hr401. 601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
	S2. 0. Z. AG	20. 22	NiCr19Co11MoTi	2. 4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
	S2. 0. Z. AG	20. 22	NiCr19Fe19NbMo	LW2. 4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
	S2. 0. Z. AN	20. 21	-	2. 4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
	S2. 0. Z. AN	20. 21	NiCr22Mo9Nb	2. 4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
	S2. 0. Z. AN	20. 21	NiCr20Ti	2. 4630	HR5. 203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
	S2. 0. Z. AG	20. 22	NiCu30Al3Ti	2. 4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
	钴基合金												
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-	
	S3. 0. Z. AG	20. 32	CoCr22W14Ni	LW2. 4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-	
	钛合金												
	S4. 2. Z. AN	23. 22	TiAl5Sn2. 5	3. 7115. 1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	
	S4. 2. Z. AN	23. 22	TiAl6V4	3. 7165. 1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-	
	S4. 3. Z. AN	23. 22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-	
	S4. 2. Z. AN	23. 22	TiAl4Mo4Sn4Si0. 5	3. 7185	-	-	-	-	-	-	-	-	
	高温合金	S2. 0. Z. UT/S2. 0. Z. AN	商品名称										
			铁基合金										
			Incoloy 800										
			镍基合金										
			Haynes 600										
			Nimocast PD16										
			Nimonic PE 13										
			Rene 95										
			Hastelloy C										
			Incoloy 825										
			Inconel 600										
			Monel 400										
			Inconel 700										
			Inconel 718										
			Mar - M 432										
			Nimonic 901										
			Waspaloy										
			Jessop G 64										
			钴基合金										
			Air Resist 213										
	Jetalloy 209												
H	淬硬材料												
	H1. 2. Z. HA	04. 1	X100CrMo13	1. 4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS	
	H1. 3. Z. HA	04. 1	X110CrMoV15	1. 4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A	
	H1. 2. Z. HA	04. 1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A	



ISO 13399 是一项致力于简化切削刀具数据交换的国际标准。您将注意到每种刀具新参数和说明的细微差别。

这种描述切削刀具产品数据的标准方式目前尚属首次出现。 如果业内的所有刀具能共享相同的参数和定义，那么在软件系统之间传递刀具信息就变得非常简单。

这对您意味着什么？

首先，这意味着我们双方的系统能够进行对接，因为它们使用相同的语言。您可以从我们的网站下载产品数据，然后在您的 CAD/CAM 软件中直接组合出用于生产的各种刀具。您无需在样本中查找信息，也无需等待不同系统间数据的转换。想像一下，这将会为您节省多少时间！

缩写

首选名称

ADJLN	调整下限
ADJLX	调整上限
ADJRG	调整范围
ALP	轴向后角
AN	主后角
ANN	副后角
APMX	最大切深
APMX_EFW	最大切削深度 - 纵向定程进刀
APMX_FFW	最大切削深度 - 侧面进刀
AZ	最大插铣深度
B	刀柄宽度
BAWS	工件侧刀体角度
BAMS	机床侧的刀体角度
BBD	设计平衡
BBR	通过旋转测试平衡
BCH	刀尖倒角长度
BD	本体直径
BHTA	刀体半锥角
BN	负倒棱宽度
BS	Wiper（修光刃）长度
BSG	基本标准组
BSR	修光刃半径
CDX	最大悬伸
CEMR	切削刃主半径
CF	牙顶宽度
CHBA	刀体倒角角度
CHBL	刀体倒角长度
CHW	刀尖倒角宽度
CICT	切削部件数
CICT ^{BALL}	切削部件数 - 球头刀片
CICT ^E	切削部件数 - 极限位置
CICT ^P	切削部件数 - 周边位置
CICT ^S	切削部件数 - 侧面位置
CICT ^{SP}	切削部件数 - 刀杆保护刀片
CICT ^T	切削部件数 - 总数
CND	冷却液入口直径
CNSC	冷却液入口型式代码
CNT	冷却液入口螺纹尺寸
COATING	涂层
CP	最大冷却液压力
CRKS	连接固定旋鈕螺纹型号
CRNT	冷却液径向入口螺纹尺寸
CTPT	工序类型
CUTDIA	最大工件切断直径
CW	刀片宽度
CWN	最小切削宽度
CWTOLL	刀片宽度公差下限
CWTOLU	刀片宽度公差上限
CWX	最大切削宽度
CXSC	内冷却液出口形式
CZC	连接尺寸代码
CZC ^{MS}	机床侧连接型号代码
CZC ^{WS}	工件侧连接型号代码
D1	固定孔直径
DAH	检修孔直径
DAXIN	轴向槽最小内径
DAXN	端面槽最小外径
DAXX	轴向槽最大外径

I	通用信息		ISO 13399
J	DBC	螺栓直径	
	DC	切削直径	
	DCB	螺栓直径	
	DCBN	最小连接孔直径	
	DCBX	最大连接孔直径	
	DCF	刀面接触切削直径	
	DCIN	切削内径	
	DCN	最小切削直径	
	DCON	连接直径	
	DCON _{MS}	机床侧连接直径	
K	DCON _{WS}	工件侧连接直径	
	DCONN _{WS}	工件侧最小接口直径	
	DCONX _{WS}	工件侧最大接口直径	
	DCPS	数据切屑的尺寸	
	DCSF _{MS}	机床侧接触表面直径	
	DCSF _{WS}	工件侧接触表面直径	
	DCX	最大切削直径	
	DHUB	毂直径	
	DIX	换刀器最大干涉直径	
	DMIN	最小加工孔径	
L	DMM	刀柄直径	
	DN	颈部直径	
	DRVCT	驱动器数	
	DSGN	设计	
	EPSR	刀片夹角	
	FHA	螺旋角	
	FLGT	法兰厚度	
	FTDZ	螺纹直径尺寸	
	GB	负倒棱角度	
	H	刀柄高度	
M	HA	螺理论高度	
	HB	螺纹高度差	
	HBH	切削头底部偏置高度	
	HC	实际螺纹高度	
	HF	工作高度	
	HRY	参考平面的最低点	
	HTB	刀体高度	
	HTH	高度	
	IC	内切圆直径	
	INSL	刀片长度	
N	INSUC	刀片用途代码	
	IZC	刀片型号代码	
	KAPR	主偏角	
	KAPR_EFW	刀具切削刃角度 - 纵向定程进刀	
	KCH	刀尖倒角	
	KRINS	主切削刃角	
	KWW	键槽宽度	
	L	切削刃长度	
	LAMS	刃倾角	
	LB	刀体长度	
O	LCF	容屑槽长度	
	LCOX	最大切断长度	
	LE	切削刃有效长度	
	LF	总长度	
	LFN	最小功能长度	
	LH	切削头长度	
	LPR	伸出长度	
	LS	刀柄长度	
	LSC	夹紧长度	
	LSCN	最小夹紧长度	
P	LSCS	至夹紧起点的距离	
	LSCX	最大夹紧长度	
	LSD	刀柄绝对长度	
	LU	有效长度（最大推荐值）	
	LU_BFW	可用长度 - 背面铣	
	LUX	最大有效长度	
	MHD	安装孔距离	
	MIID	主刀片标识	
	MIID _E	主刀片标识 - 极限位置	
	MIID _S	主刀片标识 - 侧面位置	
Q	MIID _C	主刀片标识 - 中心位置	
	MIID _P	主刀片标识 - 周边位置	
	MIID _I	主刀片标识 - 中间位置	
	MMCC	预调扭矩的订货号	
	MMCX	最大切削扭矩	
	NOF	容屑槽数	
	NT	齿数	
	OAH	总高	
	OAL	总长度	
	OAW	总宽	
R	OH	推荐悬伸	
	OHN	最小悬伸	
	OHX	最大悬伸	
	ORDCODE	订货号	

PCL	周边圆柱柄长度
PDX	轮廓距离 ex
PDY	轮廓距离 ey
PHD	预加工孔直径
PHDX	最大预加工孔直径
PL	顶尖长度
PNA	包括角度的轮廓
PRFRAD	轮廓半径
PRSPC	轮廓规格
PSIR	刀具导程角
PSIRL	左手主切削刃角
PSIRR	右手主切削刃角
PSW	预加工槽宽度
RADH	径向刀体高度
RADW	径向刀体宽度
RAR	右手后角
RE	刀尖圆角半径
REEQ	刀尖圆角半径等值
REL	左侧刀尖圆角半径
RER	右侧刀尖圆角半径
RETOLL	刀尖半径公差下限
RETOLU	刀尖半径公差上限
RGL	重新研磨长度
RMPX	最大坡走角
RPMX	最大转速
S	刀片厚度
SDL	台阶直径长度
SIG	刀尖角
SPTL	分型线
SSC	刀片座型号
SSC _E	刀片座尺寸代码 - 极限位置
SSC _P	刀片座尺寸代码 - 周边位置
SSC _S	刀片座尺寸代码 - 侧面位置
STA	台阶夹角
STDNO	标准编号
SUBSTRATE	刀具基体
TCDC	切削直径公差等级
TCDCON	接口直径公差
TCDMM	刀柄直径公差
TCHA	可获得的孔公差
TCHAL	可达到的孔公差下限
TCHAU	可达到的孔公差上限
TCT	刀具公差等级
TCTR	螺纹公差等级
TD	螺纹直径
TDZ	螺纹直径尺寸
TFLA	丝锥前部浮动长度
TFLB	丝锥后部浮动长度
TG	丝锥梯度
THBTP	螺纹背锥特性
THCA	螺纹螺旋校正角度
THCHT	螺纹加工倒角类型
THFT	螺纹形式
THFTS	标准系列螺纹牙型
THL	螺纹长度
THUB	轮毂厚度
TP	螺距
TPI	每英寸螺纹牙数
TPIN	每英寸最少螺纹牙数
TPIX	每英寸最大螺纹牙数
TPN	最小螺距
TPT	螺纹牙型类型
TPX	最大螺距
TRMAX	丝锥最大范围
TQ	力矩
TSYC	刀具类型代码
TTP	螺纹类型
ULDR	可加工长度的直径比
VCX	最大切削速度
W1	刀片宽度
WB	刀体宽度
WF	工作宽度
WFCIRP	至切削部件参考点的宽度
WSC	夹紧宽度
WT	重量
ZADJ	可调刀片数
ZEFF	端面有效切削刃数
ZEFP	周边有效切削刃计数 (ZEFP)
ZWX	最大 Wiper (修光刃) 刀片数

代码	页码	页码	页码	代码	页码
327..MM-TH	I149	393.277	M28	826L..TC	K57
327..UN-TH	I150	393.37A	M26	826L..TC...-Cx	K59
327..VM-TH	I149	393.CF	M16	870..L	J6-J7
327..WH-TH	I150	393.CG	M17	870-GP	J8-J25
327-CH	I150	393.CGP	M18	870-KM	J8-J25
327-EHxx	L104	393.CGS	M15	870-MM	J8-J25
327-Erxx	L107	415..Axx	I38	870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
327-GC	I147	415..EHxx	I39	870-PM	J8-J25
327-GM	I146	415..Txx	I40	880..C-GM	J42
327-RM	I147	415N..M-M30	I41	880..C-GR	J42
327-xxB	L100	416.2-L	M20	880..C-LM	J42
328..Bxx	I143	419..Axx	I30	880..Cx-03	J36-J37
328..MM-TH	I148	419..Cx	I29	880..L-02	J38-J40
328..Qxx	I143	419..Qxx	I29	880..L-03	J38-J40
328..Sxx	I143	419N/R..E-xx	I31	880..P-xx	J43
328..UN-TH	I148	419N/R..M-xx	I31	880-01..C-GR	J42
328..VM-TH	I148	425..P	I14	880-01..C-LM	J42
328-GC	I144	425..Qxx	I14	880-01..P-GR	J43
328-GM	I144	425N..E-KLW12	I15	880-01..P-LM	J43
345..Axx	I7	490..Axx	I51	880-01..P-MS	J43
345..Cx	I5	490..Bxx	I52	880-D..Lxx-03	J41
345..Qxx	I6	490..Cx	I48-I49	880-D..Lxx-04	J41
345N..E-MW8	I8	490..EH	I53	880-D..Vxx-03	J41
345N-KW8	I8	490..HAxx	I54	880-D..Vxx-04	J41
345N-PW5	I8	490..Qxx	I50	930-BBxx-HD	L56
345N-PW8	I8	490R/L..E..xx	I55-I56	930-BBxx-P	L57
345R/L..E-xx	I8	490R/L..M-xx	I55	930-BBxx-S	L56
345R/L..M-xx	I8	495..Axx	I152	930-Bxx-HD	L82
360..Qxx	I21	495..Cx	I152	930-Bxx-P	L83
360R/L..M-KH	I22	495..EHxx	I153	930-Bxx-S	L82
360R/L..M-MH	I22	495-MM	I153	930-Cx-HD	L18
360R/L..P-MH	I22	495-PM	I153	930-Cx-P	L20-L21
390.140	L65	5549 201	M27	930-Cx-S	L19
390.272	L65	5692	M11	930-Cx-T	L22
390.410	L33	690..Cx	I80	930-HAxx-HD	L37
390.540	L45	690..E-SL	I82	930-HAxx-P	L39
390.558	L55	690..HAxx	I81	930-HAxx-S	L38
390.58	L80	690..P-SL	I82	930-HF..HD	L37
390R..E-xx	I74-I76	690..Qxx	I81	930-IBxx-HD	L47
390R..M-xx	I75-I77	725..Cx	I43	930-IBxx-P	L48
392.140277	L68	725..Qxx	I44	930-IBxx-S	L47
392.140EH	L62	745..Cx	I17	930-lxx-HD	L69
392.41005	L32	745..Qxx	I18	930-lxx-P	L70
392.41005C	L32	745R/L..E-H50	I19, I45	930-lxx-S	L69
392.41014	L40	745R/L..E-M30	I19, I45	970-BBxx	L59
392.41020	L34	745R/L..E-M31	I19	970-Bxx	L85
392.41027	L36	745R/L..E-M50	I19, I45	970-Cx	L26
392.410277	L36	820..CN	K29, K31	970-Cyxx	L98
392.41037A..A	K40	820..CN-Cx	K25	970-EH	L104
392.41037A..B	K40	820..Cx-QC-Cx	K75	970-HAxx	L41
392.41037B..B	K40	820..SP	K28, K31	970-lbxx	L50
392.410EH	L31	820..SP..Y	K29-K30	970-lxx	L72
392.410XL	K76	820..SP..Y-Cx	K25	970-Wexx	L100
392.54005	L44	820..SP-Cx	K24	A	
392.54005C	L44	820..TC	K28, K30	A1B05	L63
392.54014	L49	820..TC-Cx	K24	A1B08	L64
392.54023	L46	820..VB-XCx	K73	A1B14	L71
392.55277	L81	820..VC-XCx	K72	A1B20	L66
392.55505C	L54	820D..CC	K27	A1B27	L67
392.55514	L58	820D..SP..Y	K27, K84	A1F05	L63
392.55523	L55	820L..CC..F	K26	A205	L77
392.55805	L54	820L..SP..Y	K26	A208	L78
392.55805C	L54	825..SL	K70	A214	L84
392.55823	L55	825..SL-Cx	K69	A227	L81
392.55EH	L76	825..TC	K62, K64	A2B05	L77
392.58277	L81	825..TC...-EH	K47	A2B08	L78
392.644XL	K76	825..TC-Axx	K46	A2B14	L84
392.646XL	K76	825..TC-Cx	K45, K54	A2B20	L79
392.647XL	K77	825D..TC	K60	A2B27	L81
392.ER327	L107	825D..TC..U-Cx	K52	A2F05	L77
392.EREH	L106	825L..TC	K56	APMT	I111
392.R8.05	L102	825L..TC...-Cx	K51, K58	B	
393.14	M22-M23	826..TC	K63, K65	BBxx-QC-Cx	L53
393.14..D	M24	826..TC-Cx	K55	BR10..CC..F-Cx	K5
393.14-xx	L97	826..TC-CxHP	K48-K50	BR10..CC..F-EHxx	K5
393.15	M21	826D..TC	K61	BR20..CC..F-Cx	K8

代码	页码	页码	页码	代码	页码
BR20..CC..F-EHxx	K7	DS20..P-H5W	J33	R/L590..H-Z..-KL	I88
BR20..CN..F-Cx	K11	DS20..P-L5W	J33	R/L590..H-Z..-KW	I88
BR20..SP..Y-Cx	K13	DS20..P-L6W	J33	R200..Axx	I102
BR20..SP..Y-EHx	K12	DS20..P-M7W	J33	R200..Qxx	I101, M19
BR20..TC..F-Cx	K10	DS20..P-S5W	J33	R210..Axx	I35
BR20..TC..F-Ehxx	K9	DS20-D..DMxx	J31-J32	R210..Cx	I33
BR20D..CC..F-CxM	K14	E		R210..E-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxL	K16	EH-BBxx	L53	R210..M-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxM	K16	EH-ER	L106	R210..Qxx	I34
BR20D..SP..Y-CxS	K16	EHxx-Axx..CS	L95	R210..Txx	I35
BR20D..TC..F-CxL	K15	EHxx-Axx..SS	L94	R216..Axx	I107
BR20D..TC..F-CxM	K15	EHxx-Axx.x-SH	L94	R216..Bxx	I108
BR20D..TC..F-CxS	K15	EHxx-Axx-SH	L92	R216..Cx	I106
BR30..CC..F-Cx	K18	EHxx-R824XS	K36	R216..EH	I109
BR30..CN..F-Cx	K19	ER-EH	L104	R216..E-M	I111
BR30..SN..Y-Cx	K21	Exx-Axx-CE	L95	R216..M-M	I111
BR30..SP..Y-Cx	K20	Exx-Axx-CS	L95	R216..Txx	I110
BR30..x-SP..Y-Cx	K22	Exx-Axx-SE	L93	R245..Axx	I11
Bxx-QC-Cx	L75	Exx-Axx-SS	L92	R245..E-xx	I12
Bxx-Xxx	L77	H		R245..K-MM	I12
C		HAxx-QC-Cx	L30	R245..M-xx	I12
Cx-390.00	L87	HAxx-QxxD	L112	R245..Qxx	I10
Cx-390.140	L61	HAxx-SH..Q-S	L40	R300..Axx	I94-I95
Cx-390.34705	L90	HAxx-Xxx	L33	R300..Bxx	I96
Cx-390.410	L28	HTxx-DMxx-N	L35	R300..Cx	I92
Cx-390.410..HD	L28	I		R300..EH	I97
Cx-390.419	L29	IBxx-QC-Cx	L43	R300..E-xx	I99
Cx-390.540	L43	Ixx-PMU	M12	R300..M-xx	I99
Cx-390.55	L74	Ixx-QC-Cx	L61	R300..Qxx	I93
Cx-390.555	L52	Ixx-Xxx	L63	R300..Txx	I98
Cx-390.562	L53	L		R331.32..Qxx	I118
Cx-390.58	L74	LCMX..C-53	J47	R331.32..Qxx..MQ	I119
Cx-390.605	L74	LCMX..P-53	J47	R331.32C..Axx	I123
Cx-390.612	L29	LCMX-53	J47	R331.32C..Qxx	I116
Cx-390.670	L75	LCMX-58	J47	R331.32C..Qxx..MQ	I117
Cx-390.680	L75	LCMX-WM	J47	R331.35C..Axx	I125
Cx-390B.140	L61	N		R331.52..Axx..L	I127
Cx-390B.540	L43	N331.1A..E-xx	I130-I131	R331.52..Axx..R	I127
Cx-390B.55	L74	N331.1A..H-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..L	I129
Cx-390B.555/558	L52	N331.1A..M-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..R	I126
Cx-390B.58	L74	N331.1D..E-PM	I134	R390..Axx	I64-I65, I71
Cx-391.01	L4	N331.1D..M-PM	I134	R390..AxxD	I73
Cx-391.01-Vxx	L13	N331.32..Sxx	I121	R390..Bxx	I66
Cx-391.02	L6-L7	N331.32..Sxx.. MQ	I122	R390..Cx	I58-I59
Cx-391.02CCH	L108	N331.32C..Sxx	I120	R390..Cx (LE)	I69
Cx-391.05	L10	N331.35C..Sxx	I124	R390..CxD	I72
Cx-391.05C	L10-L11	N365..E	I26	R390..CxD	I60
Cx-391.07C	L11	N365-KW4	I26	R390..EH	I67
Cx-391.10	L13	N365-KW8	I26	R390..E-xx	I74-I78
Cx-391.14	L24-L25	N365-PW4	I26	R390..M-xx	I75-I77
Cx-391.19	L23	N365-PW8	I26	R390..Qxx	I62-I63, I70
Cx-391.20	L14	P		R390..QxxL	I61
Cx-391.23	L17	PS-Bxx	M34	R390..Txx	I68
Cx-391.27	L16	PS-BxxC	M34	R390-11..E-xx	I74-I75
Cx-391.27CCH	L108	PS-Ixx	M33	R390-11..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.32	L25	PS-IxxC	M33	R390-17..E-xx	I74-I75
Cx-391.327	L17	PS-VxxC	M33	R390-17..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.37A	K39	Q		R390-18..H-KL	I74-I75
Cx-391.37B	K39	QD..Axx	I139	R390-18..M-xx	I75-I78
Cx-391.EH	L8-L9	QD..C..Axx	I139	R416.7	J45
Cx-391.XL	K76	QD..X	I138	R429.90-CB	K42
Cx-DMxx-N	L15	QD..X..C	I137	R429U-Axx..MB	K67
Cx-EH..D	L110	QD-N..E-xx	I140-I141	R429U-Axx..TC	K41
Cx-QC-Cx	L5	QD-N..M-xx	I141	R429U-E	K42
Cx-QxxD	L111	R		R429U-E..TC	K42
Cx-R822XL..-F	K77	R/L331.1A..E-xxx	I132	R590..Cx	I84
Cx-R824XS	K36	R/L331.1A..H-xx	I132-I133	R590..HAxx	I86
CXS..TC	K37	R/L331.52..Sxx	I128	R590..PR2-KM	I88
Cx-Xxx	L12	R/L365..Cx	I24	R590..PR2-KW	I88
Cx-Xxx..D	L111	R/L365..E-xx	I26	R590..Qxx	I85
CYxx-Xxx	L96	R/L365..Qxx-S	I24	RCHT	I103-I104
D		R/L365..Qxx-W	I25	RCKT	I103-I104
DNxx-QC-Cx	L88	R/L590..H..L	I87	S	
DS20..C-L5	J33	R/L590..H..W	I87	S12-R820XLR40DSYN	K33
DS20..C-M7	J33	R/L590..H-P..-NL	I89	S12-R820XLR40SSKC	K33
DS20..Lxx	J28-J30	R/L590..H-P..-NW	I89	S24-R820XL..CxQC	K75

代码	页码	页码	页码	代码	页码
SCFCR..CBX	K78				
SCFCR..CDX	K81				
SI-QC-Cx	L90				
SPMT-BM	K32				
SPMT-BR	K32				
SSSPR..CCX	K80				
SSTPR..CCX	K80				
SSYPR..CBX	K79				
SSYPR..CDX	K82				
STFCR..CBX	K78				
STFCR..CDX	K81				
W					
WCMX	J46-J47				